

Крюки натяжные шлифованные формы В**Описание товара/фотография продукта****Описание****Материал:**

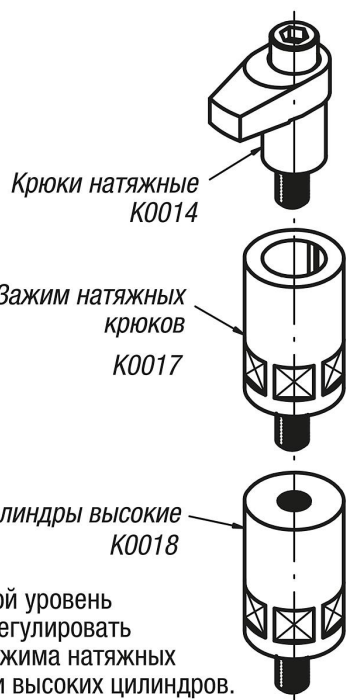
Сталь, закалённая.

Исполнение:

закалка, воронение. Втулка полированная сталь.

Указание:

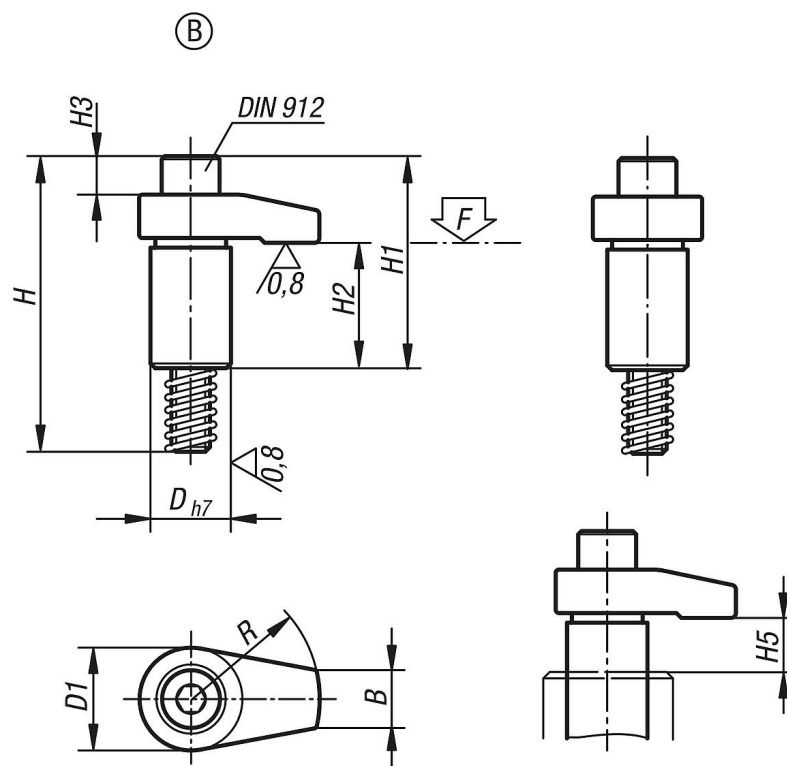
Указанные зажимные усилия и моменты затяжки действительны в пределах установленного диапазона зажима (H5).



Зажимной уровень
можно регулировать
путем зажима натяжных
крюков и высоких цилиндров.

Крюки натяжные шлифованные формы В

Чертежи



Обзор изделий

Номер заказа	Форма	D	D1	H	H1	H2	H3	H4	H5 макс. диапазон зажима	B	R	Винт с цилиндрической головкой DIN 912	Момент затяжки макс. Нм	F макс. кН
K0014.208020	B	18	22	58	37	23	2	7	10	10	20	M8x50	37,2	13,6
K0014.208025	B	18	22	58	37	23	2	7	10	10	25	M8x50	32,3	10,9
K0014.208030	B	18	22	58	37	23	2	7	10	10	30	M8x50	29,4	9
K0014.212040	B	25	32	92	66	39	11	12	15	18	40	M12x80	58,8	17,5
K0014.212050	B	25	32	92	68	39	11	12	15	18	50	M12x80	49	14
K0014.212060	B	25	32	92	68	39	11	12	15	18	60	M12x80	45,1	11,6
K0014.216040	B	32	36	101	75	39	15	15	15	22	40	M16x85	166,6	37,9
K0014.216050	B	32	36	101	75	39	15	15	15	22	50	M16x85	147	30,4
K0014.216060	B	32	36	101	75	39	15	15	15	22	60	M16x85	127,4	25,2