

Крюки натяжные шлифованные формы А**Описание товара/фотография продукта****Описание****Материал:**

Сталь, закалённая.

Исполнение:

закалка, воронение. Втулка полированная сталь.

Указание:

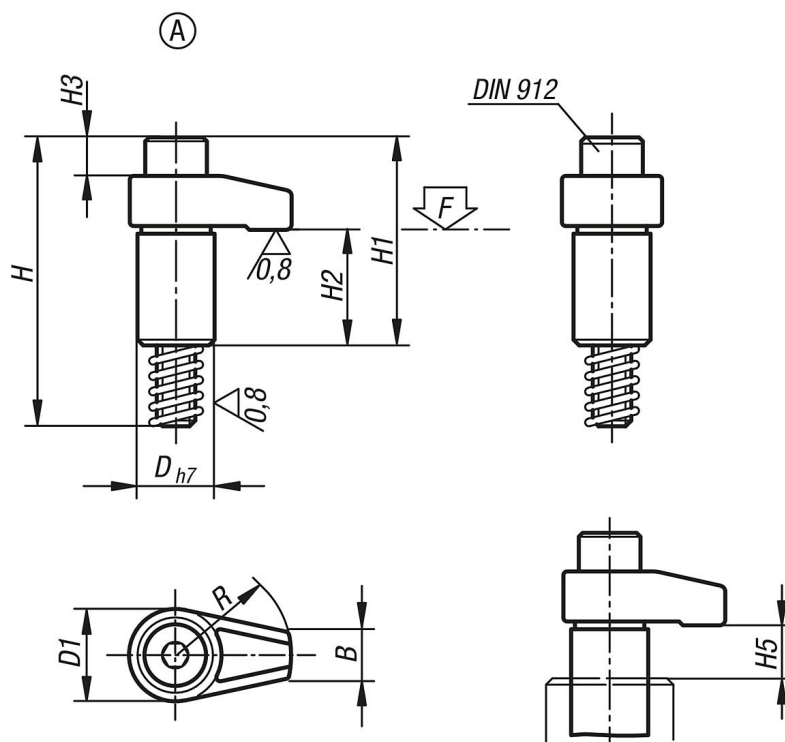
Указанные зажимные усилия и моменты затяжки действительны в пределах установленного диапазона зажима (H5).



Зажимной уровень
можно регулировать
путем зажима натяжных
крюков и высоких цилиндров.

Крюки натяжные шлифованные формы А

Чертежи



Обзор изделий

Номер заказа	Форма	D	D1	H	H1	H2	H3	H4	H5 макс. диапазон зажима	B	R	Винт с цилиндрической головкой DIN 912	Момент затяжки макс. Нм	F макс. кН
K0014.110030	A	20	25	75	54	30	9	10	12	12	30	M10x65	37,2	13
K0014.110040	A	20	25	75	54	30	9	10	12	12	40	M10x65	31,4	9,8