

**Описание****Материал:**

Сталь.

Исполнение:

закалённый и воронёный.

Указание:

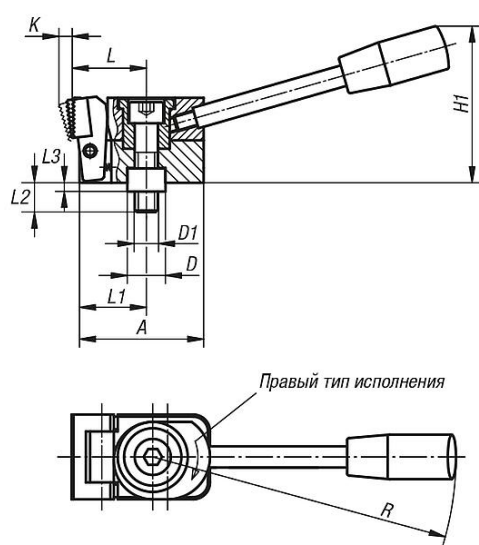
Зажимное приспособление это фиксатор быстрого действия, при помощи которого заготовки одновременно прижимаются поворотными колодками через спиральный эксцентрик на жёсткий упор и на опорную поверхность. Зажимное приспособление может позиционироваться и фиксироваться центрирующей втулкой (см. чертеж) на модульной растровой системе.

Конструкции K0035.006010, K0035.006015, K0035.006030 и K0035.006035 имеют 2 круглые твёрдосплавные насадки.

Зажимное усилие:

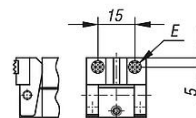
K0035.006... = 3800 Н

K0035.010... = 7200 Н

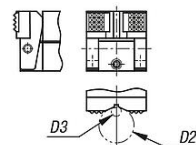
Чертежи

Правый тип исполнения

Форма C
Зажимной кулачок с:
2 вставками из твёрдого
сплава, круглый, и призма



2 вставки из твёрдого сплава,
прямоугольный, и призма

**Обзор изделий**

Номер заказа	Форма	Исполнение 1	A	B	D	D1	D2 макс.	D3 мин.	E	H	H1	K	L	L1	L2	L3	R	F=ЗАЖИМНОЕ УСИЛИЕ, Н
K0035.006015	C	справа	38,5	25	12	M6	9,5	2,5	ø8	24	45	3,5	22	20	17	4	110	3800
K0035.010015	C	справа	58,5	40	18	M10	27	4,5	12,7	39	74	5,5	37	31,5	27	6	143	7200
K0035.006035	C	слева	38,5	25	12	M6	9,5	2,5	ø8	24	45	3,5	22	20	17	4	110	3800
K0035.010035	C	слева	58,5	40	18	M10	27	4,5	12,7	39	74	5,5	37	31,5	27	6	143	7200

