### Упоры боковые пружинные, форма D



## Описание товара/фотография продукта



### Описание

#### Материал:

Корпус автоматная сталь. Шарик из стали. Пружина из пластмасс.

#### Исполнение:

Корпус воронёный. Шар чистый.

#### Указание:

Боковой упор должен выдавливаться в отверстие по меньшей мере на величину L3. Это служит для позиционирования маленьких частей в устройствах. Если производится механическая обработка детали, может быть необходимо, что бы деталь дополнительно была закреплена другими средствами фиксации. При хранении нужно обращать внимание, что бы пластмассовая пружина не была в сжатом положении.

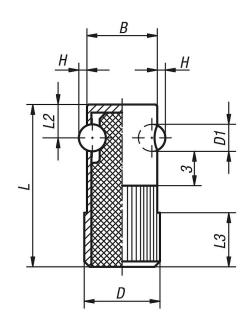
Упругость показывает среднее-статистическое значение.

### Указание на чертеже:

2) vПробойник

### Чертежи

Форма D Шар из стали, пластмассовая пружина, с обоих сторон



### Обзор изделий

# Упоры боковые пружинные

Номер заказа	Форма	D	D1	Н	L	L2	L3	В	Посадочное отверстие Н8	Начальная упругость F1 прибл., Н	Конечная упругость F2 прибл., Н
K0374.616	D	16	5,5	1,5	35	7	11	15	16	110	220
K0374.618	D	18	6,5	1,8	40	8	12	17	18	120	330



# Упоры боковые пружинные, форма D



# Обзор изделий

Номер заказа	Форма	D	D1	Н	L	L2	L3	В	Посадочное отверстие Н8	Начальная упругость F1 прибл., Н	Конечная упругость F2 прибл., Н
K0374.622	D	22	8	2,5	45	9	15	21	22	130	540