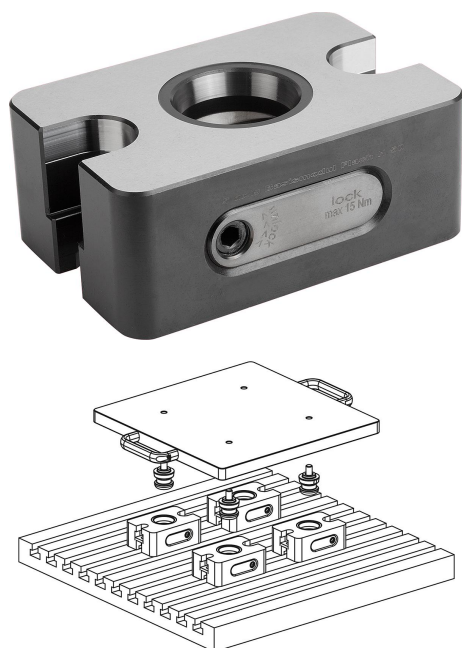


Описание товара/фотография продукта

**Описание****Материал:**

Углеродистая сталь.

Исполнение:

Функциональные поверхности закаленные и шлифованные.

Указание:

Ручные зажимные модули UNILOCK можно адаптировать для столов станка с растровыми системами с отверстиями или столов с Т-образными канавками, а также для растровых паллет с шагом растра 50 мм, системный размер M12/M16.

Ручной зажимной модуль UNILOCK H50 подходит для станков с небольшим диапазоном перемещения Z. Благодаря небольшой высоте ручной зажимной модуль оптимально использует диапазон перемещения Z.

Ручной зажимной модуль UNILOCK H50 может устанавливаться во всех положениях.

Применение зажимных болтов UNILOCK в сочетании с крепежными болтами M10, M12, M16 обеспечивает следующее зажимное усилие:

- зажимное усилие (M10) 35 000 Н
- зажимное усилие (M12) 50 000 Н
- зажимное усилие (M16) 75 000 Н

Зажимное усилие с винтом с цилиндрической головкой по DIN EN ISO 4762 -12.9.

Зажимные болты разрешается зажимать только в сочетании со смонтированным сменным блоком в зажимном модуле.

Ручные зажимные модули UNILOCK могут крепиться с помощью винтов с цилиндрической головкой M12 или M16 по DIN EN ISO 4762-10.9.

Для позиционирования ручных зажимных модулей UNILOCK можно использовать два выравнивающих отверстия D1 или среднее выравнивающее отверстие D.

Дополнительно в ручных зажимных модулях UNILOCK имеются два посадочных отверстия B1 для выравнивания сменных приспособлений на опорной поверхности.

Технические данные:

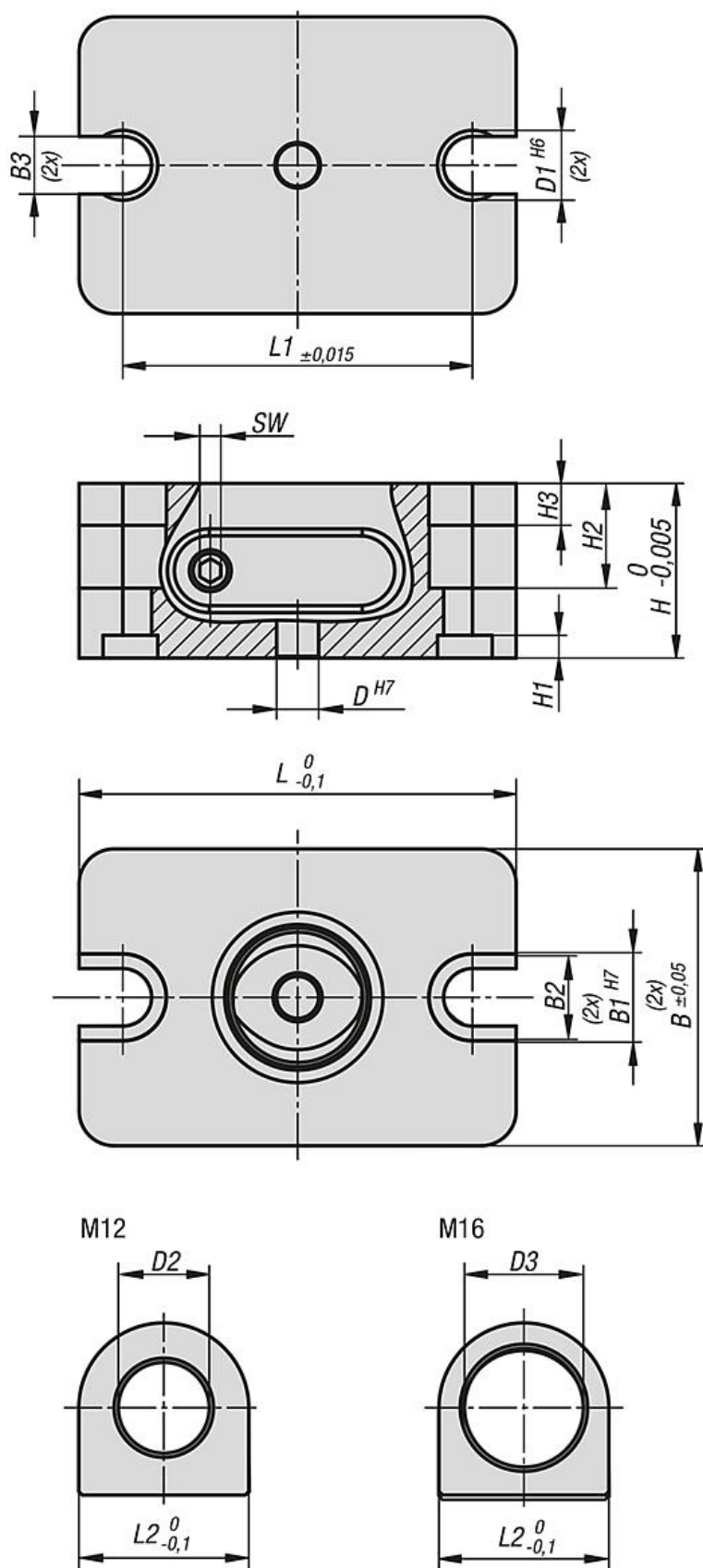
Максимальный крутящий момент: 15 Нм.

Максимальное усилие втягивания: 15 Нм.

Точность повторения $\leq 0,005$ мм

Объем поставки:

1 ручной зажимной модуль с крепежными элементами.



Ручной зажимной модуль UNILOCK

Обзор изделий

Ручной зажимной модуль UNILOCK

Номер заказа	B	B1	B2	B3	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	SW	вес кг
K1123.1605050	85	25	24,75	16,5	12	20	13	17	50	6,5	30	12	125	100	24,3	6	3,52