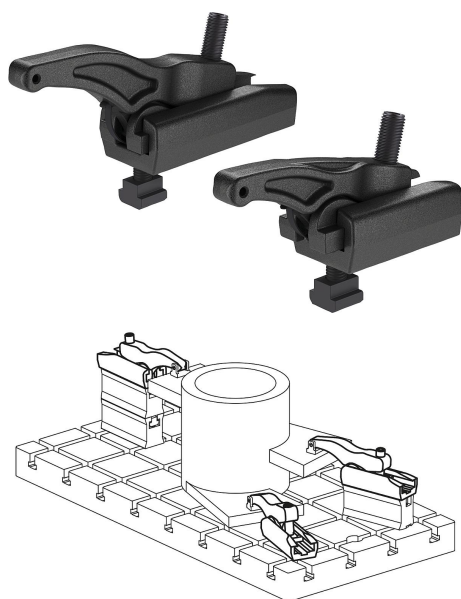


Описание товара/фотография продукта

**Описание**

Материал:
Углеродистая сталь.

Исполнение:
кованые, оцинкованные, черные.

Указание:
Для уменьшения износа установочного болта мы рекомендуем использовать пасту для болтов.
Усилие силового зажима может быть дополнительно увеличено за счет применения промежуточного элемента.

В объем поставки входят: зажимной элемент, несущий элемент, пазовый сухарь согласно DIN 508 с зажимным винтом, класс прочности 12.9.

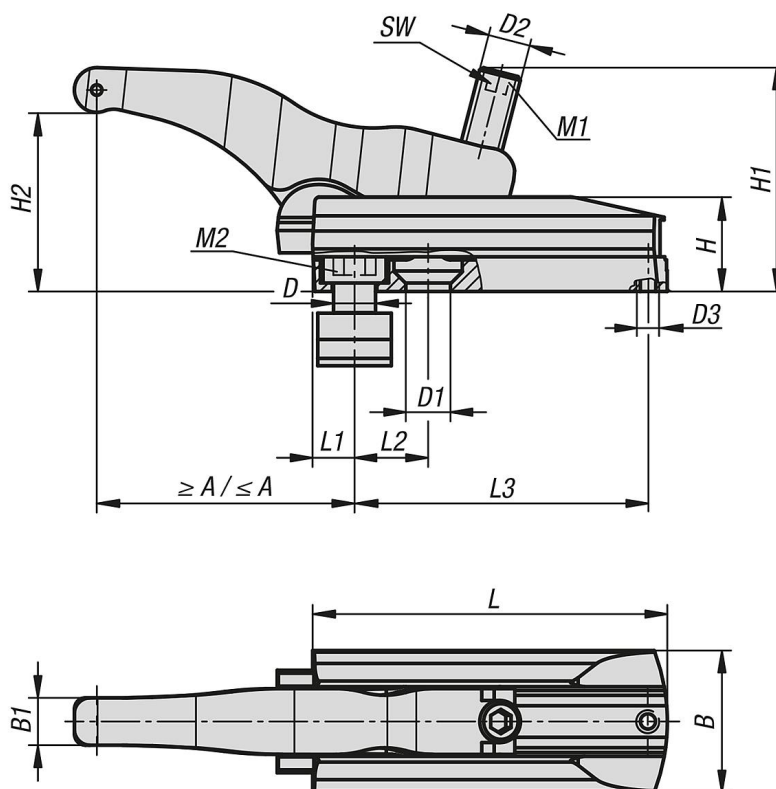
Применение:
При вращении установочного болта происходит плавная регулировка зажима по высоте и обрабатываемая деталь зажимается.

Преимущества:

- Очень высокие зажимные усилия: от 22 до 49 кН.
- Низкая монтажная высота.
- Простой монтаж элементов.
- Быстрое и несложное зажатие.
- Регулировка по высоте и длине.
- Применение в Т-пазах от 12 до 28 мм, а также в растровых системах M10, M12, M16, M20.
- Нажимной элемент доступен в гладком и рифленом варианте.

Принадлежности:
Подставка K1206
Упоры K1215

Чертежи



Обзор изделий

Силовой зажим

Номер заказа	Исполнение 1	H2	A		B	B1	Ширина паза	D	D1	D2	D3	H	H1	L	L1	L2	L3	SW	Зажимное усилие, кН	Момент затяжки	
			мин.	макс.																M1 Нм	M2 Нм
K1205.112135	удлиненное исполнение	6-68	13	110	54	18	14	M12	13	M16	M8	36	85	135	1325	115	8	30	100	70	
K1205.116135	удлиненное исполнение	6-68	16	114	54	18	18	M16	17	M16	M8	36	85	135	1628	115	8	30	100	150	
K1205.116155	удлиненное исполнение	5-80	16	134	60	20	18	M16	17	M20	M8	42	105	155	1632	131	10	43	220	150	
K1205.120175	удлиненное исполнение	7-88	19	165	75	25	22	M20	21	M24	M10	52	125	175	1936	146,5	12	49	220	200	
K1205.210065	укороченное исполнение	5-38	15	50	45	13	12	M10	-	M12	M6	30	58	65	11	-	47,5	6	22	50	35
K1205.212065	укороченное исполнение	5-38	15	50	45	13	14	M12	-	M12	M6	30	58	65	11	-	47,5	6	22	50	40
K1205.212095	укороченное исполнение	6-50	12	82	54	18	14	M12	13	M16	M8	36	78	95	1220	76	8	32	120	70	
K1205.216110	укороченное исполнение	6-50	15	95	60	20	18	M16	17	M20	M8	42	92	110	1526	87	10	40	150	150	