

Описание

Материал:

Основа и зажимные кулачки из цементируемой стали.
Корпус из алюминия.

Исполнение:

Основа азотированная, вороненая, шлифованная.
Зажимные кулачки азотированные, вороненые.
Корпус с красным анодированием.

Указание:

Плавающий зажим служит для фиксации и поддержки перегруженных мест зажима на деталях. Он предотвращает вибрацию и прогибание во время обработки.

Приведение в действие:

1. Прижмите плавающий зажим вниз.
2. Поверните зажимные кулачки до упора. С помощью небольшого пружинящего усилия плавающий зажим установится на заготовке снизу.
3. Затяните плавающий зажим с помощью шестигранных гаек (ключ 18 мм) (соблюдайте минимальный и максимальный крутящий момент). Во время зажимания заготовка фиксируется и поддерживается.
4. Разжатие осуществляется в обратной последовательности.

Монтаж:

Форма А:

Закрепите плавающий зажим на устройстве с помощью соединительной резьбы M12.

Отрегулируйте упор по высоте и диапазон отклонения с помощью красной установочной втулки и зафиксируйте установочным штифтом (3x 2,5 мм). При настройке ограничения высоты предусмотрите достаточный зазор сверху. Для обеспечения надлежащего функционирования резьбовое отверстие M12 должно быть всегда закрыто.

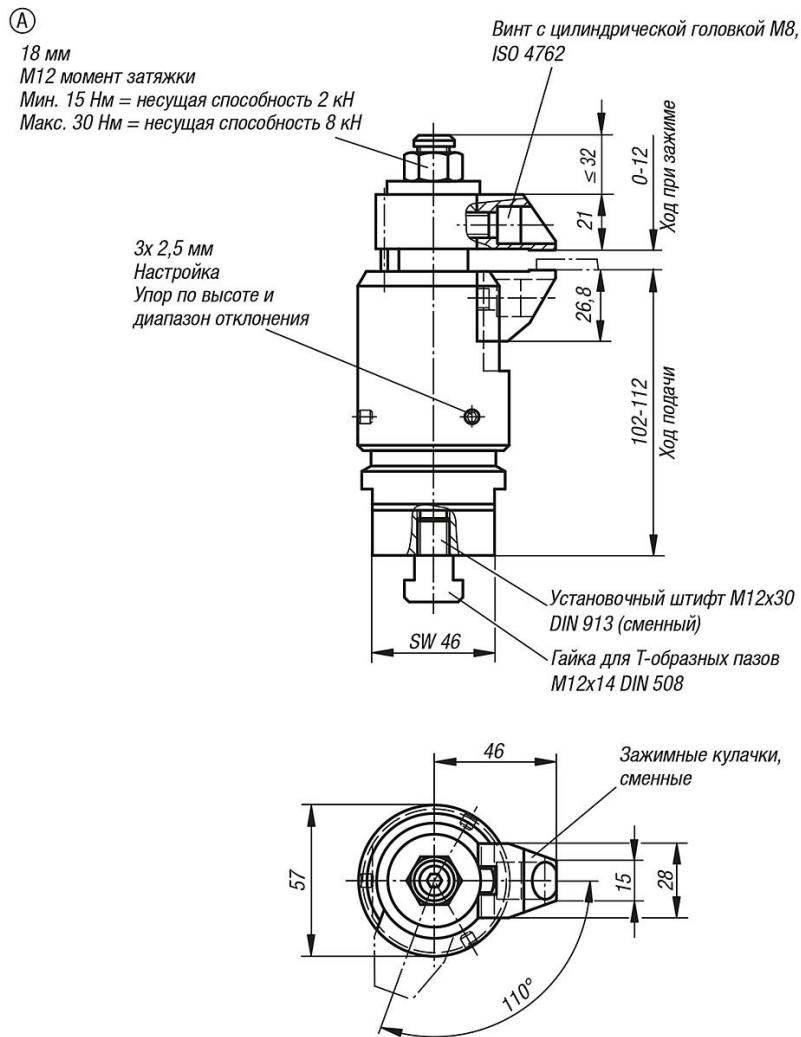
В особых случаях серийные зажимные кулачки можно изменить или заменить.

Форма В:

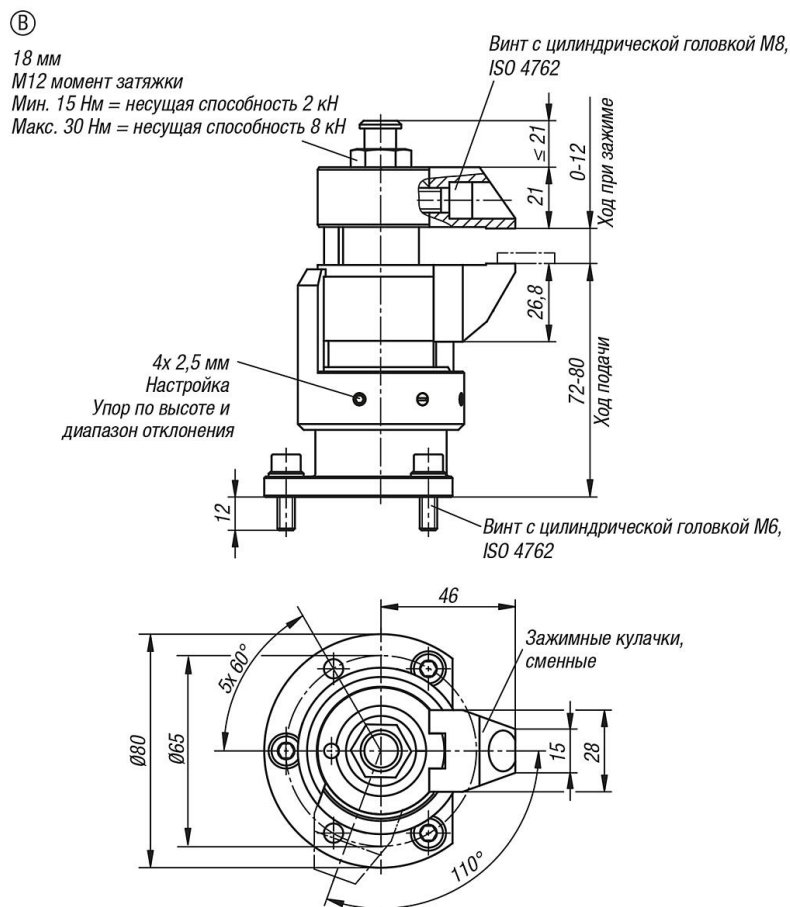
Закрепить плавающий зажим с крепежным отверстием под M6 на приспособлении.

Отрегулировать упор по высоте и диапазон поворота красной регулировочной втулкой и зафиксировать установочным винтом (4 шт., зев ключа 2,5). При регулировке ограничения высоты необходимо предусмотреть достаточный зазор сверху.

Серийные зажимные кулачки можно модифицировать или заменить под специальные ситуации зажима.



Чертежи



Обзор изделий

Плавающий зажим

Номер заказа	Форма	Ход подачи	макс. ход при зажиме	Допустимая нагрузка Н	Зажимное усилие Н
K1228.100812	A	10 mm	12	8000	8000
K1228.080812	B	8	12	8000	8000