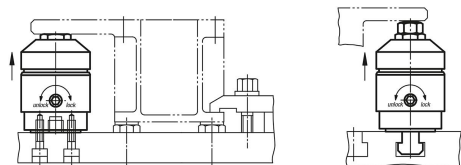


Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

Основа из цементируемой стали.

Корпус из алюминия.

Исполнение:

Основа азотированная, с марганцевым фосфатированием, шлифованная.

Корпус с красным анодированием.

Указание:

Опорный элемент служит для поддержки перегруженных мест зажима на деталях. Он предотвращает вибрацию и прогибание во время обработки.

Приведение в действие:

1. При поворачивании зажимного кулачка (внутренний шестигранник 6 мм) на рабочей поверхности красной защитной гильзы опорный стержень прилегает к заготовке с небольшим усилием пружины.
2. При дальнейшем вращении до упора (положение lock) зажимной механизм фиксирует опорный стержень без изменения положения.
3. Поворот в обратном направлении (положение unlock) ослабляет фиксацию. Дальнейшее вращение в обратном направлении до упора перемещает опорный стержень в конечное положение.

Монтаж:

Закрепите опорный элемент на устройстве с помощью соединительной резьбы M6.

В качестве альтернативы установочный штифт M12x10 заменить установочным штифтом M12x30 и установить опорный элемент с помощью ключа (21 мм) (например, крепление для Т-пазов).

Для обеспечения надлежащего функционирования резьбовое отверстие M12 должно быть всегда закрыто.

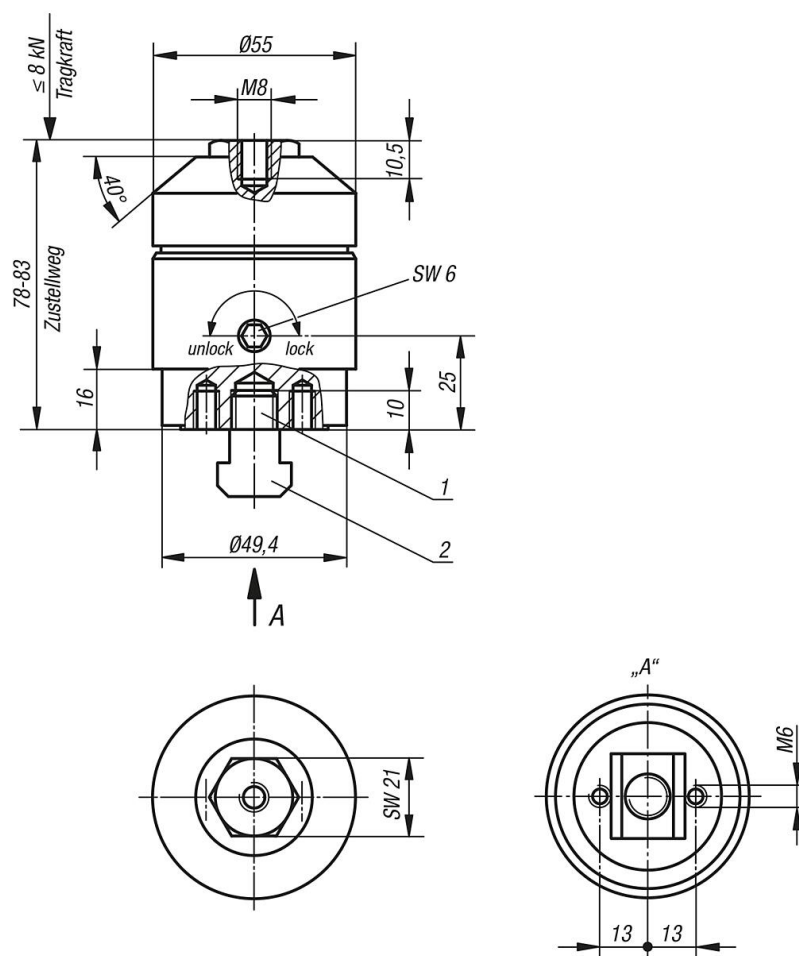
Возможно опускание опорного элемента на 16 мм.

Резьба M8 доступна в различных опорных болтах.

Поставляется с установочным штифтом M12x30 и гайкой для Т-образных пазов M12x14 (DIN 508).

Указание на чертеже:

- 1) Установочный штифт M12x30 DIN 913 (сменный)
- 2) Гайка для Т-образных пазов M12x14 DIN 508



Обзор изделий

Опорный элемент

Номер заказа	Допустимая нагрузка Н	Ход подачи
K1224.0508	8000	5 mm