

## Адаптируемый

Гайка и резьба для насаживаемых кулачков и вставки ручки.

## Дополнительный многократный зажим

За счет использования переключаемых задвижек можно зажать сразу несколько обрабатываемых деталей. Установка выполняется без инструмента.

## Индивидуальный

Универсальный: может использоваться для любого стола машины, с комплектом прихватов и пазовыми сухарями (дополнительно), сразу готов к запуску.

## Оптимальное позиционирование

Поперечный паз для выравнивания.

## Быстрая предварительная настройка

Фиксирующие болты для быстрого предварительного позиционирования.

## Привод шпинделя

Исполнения зажима: механическое и гидравлическое — до 40 кН; только механическое — до 10 кН.

## Преимущества:

- Точность повторения  $\leq 0,01$  мм
- Кулачки фиксируются на всех уровнях (X, Y, Z)
- Большой диапазон зажима благодаря ступенчатым кулачкам
- Основное оснащение: 2 поворотных завинчиваемых кулачка и 1 приводная рукоятка
- Откидываются сбоку, крепежные отверстия для расстояния между пазами — 63 и 100 мм.