

Зажимы центрирования круглые

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:
Углеродистая сталь.

Исполнение:
закаленные (твердость 33-39 HRC) и вороненые.

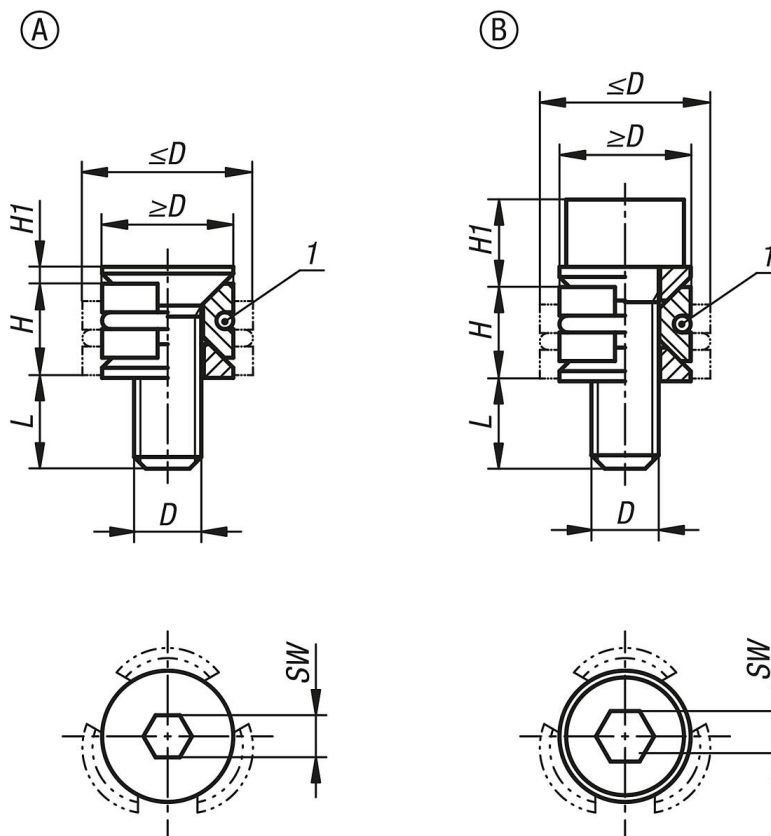
Указание:
Зажим центрирования дает возможность отцентровать заготовку в отверстии и зажать ее.
Благодаря поверхностям клиновой формы достигаются высокие зажимные усилия.
Зажимы центрирования могут на выбор заказываться с винтом с цилиндрической головкой или с винтом с потайной головкой.
Зажим центрирования с ходом вниз.

Указание на чертеже:
Форма А: с винтом с потайной головкой
Форма В: с винтом с цилиндрической головкой

размер Н при высоте $\geq D$.
размер L относится к длине при $\leq D$

1) Уплотнительное кольцо

Чертежи

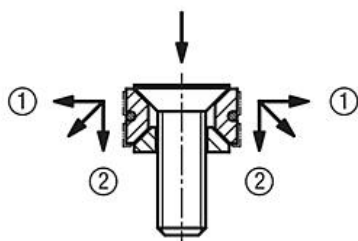


Зажимы центрирования круглые

Чертежи

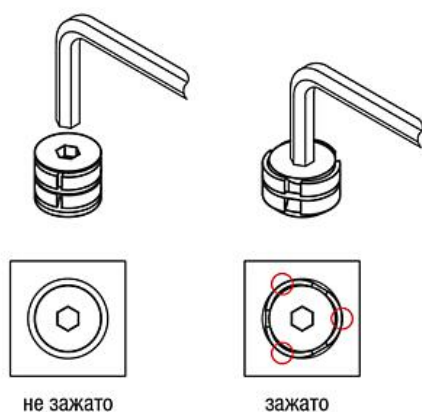
Техническое указание

- Выполните позиционирование самоцентрирующегося зажима и зажмите заготовку в отверстии.
- Клиновидная форма позволяет приложить высокое усилие зажима к заготовке.

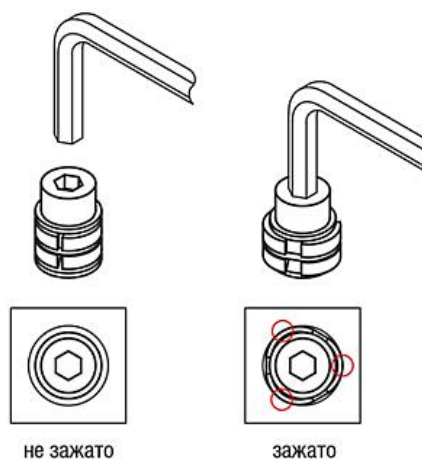


- (Колодки обеспечивают нижний прижим.)
- ① Горизонтальный нажим на заготовку
 - ② Вертикальный нажим препятствует подъему заготовки

Форма А:

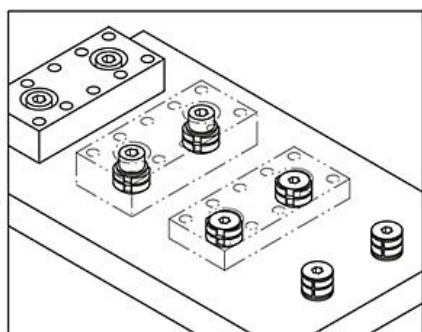


Форма В:

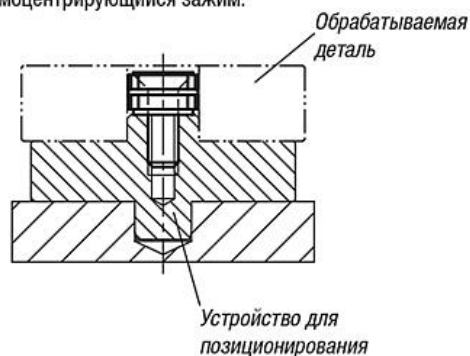


Указание:

Во время процесса зажима усилие зажима направлено точно на стенку отверстия.



Для обеспечения точной стабильности повторяемости заготовка должна позиционироваться устройством для позиционирования. Процесс зажима выполняется через самоцентрирующийся зажим.



Зажимы центрирования круглые

Обзор изделий

Зажимы центрирования круглые

Номер заказа	Форма	D	D мин.	D макс.	H	H1	L	SW	Зажимное усилие макс.,кН	Момент затяжки, Нм
K1166.10804	A	M4x12	8	10,3	5,5	0,9	7,3	2,5	0,9	2,1
K1166.11005	A	M5X15	10	12,3	6,4	1,1	9,1	3	1,5	4,3
K1166.11206	A	M6X18	12	16,3	8,6	1,3	11,2	4	2,1	7,3
K1166.11608	A	M8X25	16	22	11,5	1,6	16,2	5	4	18
K1166.20804	B	M4x12	8	10,3	5,5	5,1	7,1	3	1,5	2,7
K1166.21005	B	M5X15	10	12,3	6,4	6,2	9	4	2,5	5,4
K1166.21206	B	M6X18	12	16,3	8,6	7,9	10,6	5	5	9,1
K1166.21608	B	M8X25	16	22	11,5	10,4	15,4	6	9	25