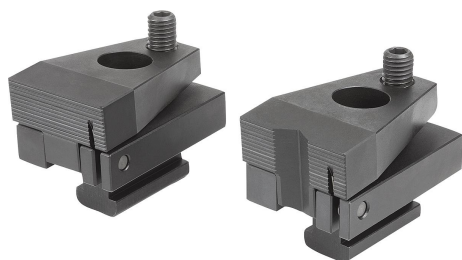


## Прижим

### Описание товара/фотография продукта



### Описание

**Материал:**

Сталь.

**Исполнение:**

закалённый и воронёный.

**Указание:**

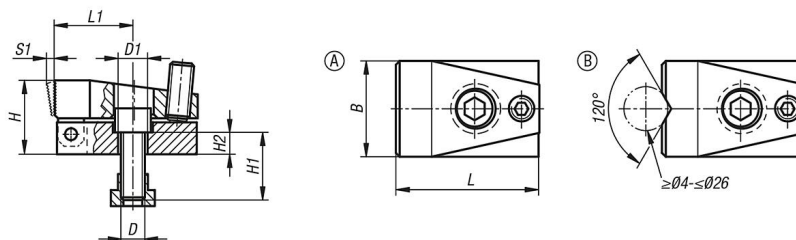
При затягивании шариковых упорных винтов зажимные кулачки перемещаются вперед. При этом обрабатываемая деталь прижимается за счет нижнего прижима одновременно к неподвижному упору и опорной поверхности. Опорную поверхность обрабатываемой детали можно использовать непосредственно на рабочем столе.

**Указание на чертеже:**

Форма А: с ровным кулачком

Форма В: с кулачком в виде призмы

### Чертежи



### Обзор изделий

#### Прижим

Номер заказа	Форма	Ширина паза	B	D	D1	H	H1	H2	L	L1	S1 (путь зажима)	Зажимное усилие N	Момент затяжки макс. Нм
K1386.110	A	10	32	M8	8,4	24	20	8	52	28	3	7000	3
K1386.114	A	14	48	M12	12,5	37	30	11	72	40	4	15000	9
K1386.118	A	18	68	M16	16,5	47	35	13	86	41	7	21500	20
K1386.210	B	10	32	M8	8,4	24	20	8	52	28	3	7000	3
K1386.214	B	14	48	M12	12,5	37	30	11	72	40	4	15000	9
K1386.218	B	18	68	M16	16,5	47	35	13	86	41	7	21500	20