

## Приспособления зажимные стальные, для Т-пазов, форма А, с ровной колодкой

### Описание товара/фотография продукта



#### Описание

##### Материал:

Сталь.

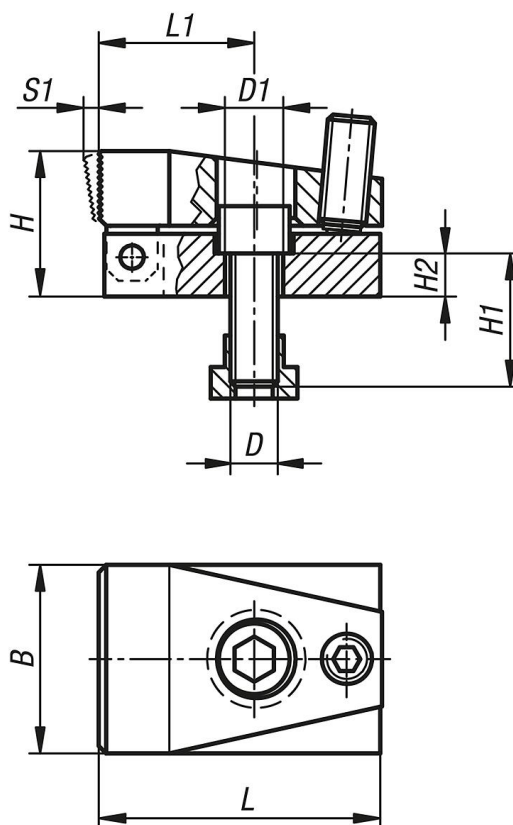
##### Исполнение:

закалённый и воронёный.

##### Указание:

При затягивании шариковых упорных винтов зажимные кулачки перемещаются вперед. При этом обрабатываемая деталь прижимается за счет нижнего прижима одновременно к неподвижному упору и опорной поверхности. Опорную поверхность обрабатываемой детали можно использовать непосредственно на рабочем столе.

### Чертежи



### Обзор изделий

| Номер заказа | Форма | Ширина паза | B  | D   | D1   | H  | H1 | H2 | L  | L1 | S1<br>(путь зажима) | Зажимное<br>усилие<br>N | Момент<br>затяжки<br>макс. Нм |
|--------------|-------|-------------|----|-----|------|----|----|----|----|----|---------------------|-------------------------|-------------------------------|
| K1386.110    | A     | 10          | 32 | M8  | 8,4  | 24 | 20 | 8  | 52 | 28 | 3                   | 7000                    | 3                             |
| K1386.114    | A     | 14          | 48 | M12 | 12,5 | 37 | 30 | 11 | 72 | 40 | 4                   | 15000                   | 9                             |
| K1386.118    | A     | 18          | 68 | M16 | 16,5 | 47 | 35 | 13 | 86 | 41 | 7                   | 21500                   | 20                            |

