

### Пресс-релиз Зульц на Неккаре, декабрь 2018

Для большого объема изготавливаемых изделий

# KIPP представляет пневматические зажимные элементы

**Компания HEINRICH KIPP WERK добавила в свой ассортимент новые зажимные элементы. Новые продукты отличаются пневматическим принципом работы и подходят для применения в обрабатывающих центрах. Частичная автоматизация значительно упрощает процессы.**

*Зажим для форм с пневматическим приводом1* состоит из натяжного элемента (улучшенная сталь) и цангового зажима (высокопрочный сплав из алюминия и стали). После привинчивания натяжного элемента к необходимому приспособлению цанговый зажим разблокируется или закрывается с помощью сжатого воздуха у отметок «открыть» или «закрыть». Простая замена цангового зажима обеспечивает быструю и надежную фиксацию различных заготовок с неравномерными контурами.

Использование *пневматического прижимного устройства2* предусматривает резьбовое крепление заготовки с помощью зажимных болтов. Открытие и закрытие осуществляется применением сжатого воздуха в обозначенных местах подключений. Еще одно подключение служит для продувки и очистки опорной поверхности. С помощью этого интерфейса дополнительно можно проверить, примыкает ли обрабатываемая деталь к поверхности. *Прижимное пневматическое устройство2* можно использовать в качестве системы «Нулевая точка».

Отличительной особенностью *зажимного приспособления с пневматическим приводом3, поворотного зажима с пневматическим приводом4* и *бокового зажима с пневматическим приводом5* является направление, от которого фиксируется обрабатываемая заготовка. При *прижиме с пневматическим приводом3* фиксация осуществляется сверху. *Поворотный зажим с пневматическим приводом4* имеет поворотную функцию, которая обеспечивает свободную установку, извлечение и фиксацию заготовок сверху. Оптимальную доступность обеспечивает *боковой зажим с пневматическим приводом5*: благодаря боковой фиксации верхняя поверхность обработки свободна от выступающих кромок.

Количество знаков с учетом пробелов:

Заголовок: 50 знаков

Подзаголовок: 43 знаков

Текст: 1 823 знаков

Всего: 1 916 знаков

HEINRICH KIPP WERK KG

Штефани Бек, маркетинг

Heubergstraße 2

72172 Sulz am Neckar, Германия

Телефон: +49 7454 793-7949

E-Mail: boris.korolev@kipp.com

Дополнительная информация и фотографии для прессы

См. www.kippcom.ru, регион: Германия, рубрика: новости/пресса

### Фотографии

|  |  |
| --- | --- |
| KIPP представляет пневматические зажимные элементы | Файл фотографии:  KIPP\_Spannelemente\_pneumatisch\_2018.jpg  K1392 Зажим формованных деталей, пневматический1  K1390 Прижимное устройство с пневматическим приводом2  K1409 Зажимное приспособление с пневматическим приводом3  K1388 Поворотный зажим с пневматическим приводом4  K1410 Боковой зажим с пневматическим приводом5 |
|  |  |

Авторские права на иллюстрацию: при публикации в отраслевых средствах массовой информации лицензирование и выплата гонорара не требуются.

Пожалуйста, указывайте первоначальный источник информации.