

## Описание товара/фотография продукта

**Описание****Материал:**

Модифицированный чугун GJL 300.

**Исполнение:**

Опорные поверхности и поверхности зажима шлифованные.

**Указание:**

Шаг координатной сетки  $50 \pm 0,02$  мм.

Базовые плиты с координатно-фиксирующими отверстиями используются для компоновки модульных приспособлений. Базовые плиты позиционируют и закрепляют непосредственно на столах станков.

Два ориентирующих отверстия служат для выверки базовой плиты на столе станка.

Подходящие крепежные отверстия изготавливаются заказчиком в соответствии с исполнением стола станка.

Координатно-фиксирующие отверстия с буквенно-цифровыми обозначениями гарантируют точное взаимное расположение зажимных элементов при повторном применении.

Базирующие пальцы для фиксации базовых плит заказываются отдельно.

Пробки для закрывания координатно-фиксирующих отверстий заказываются отдельно.

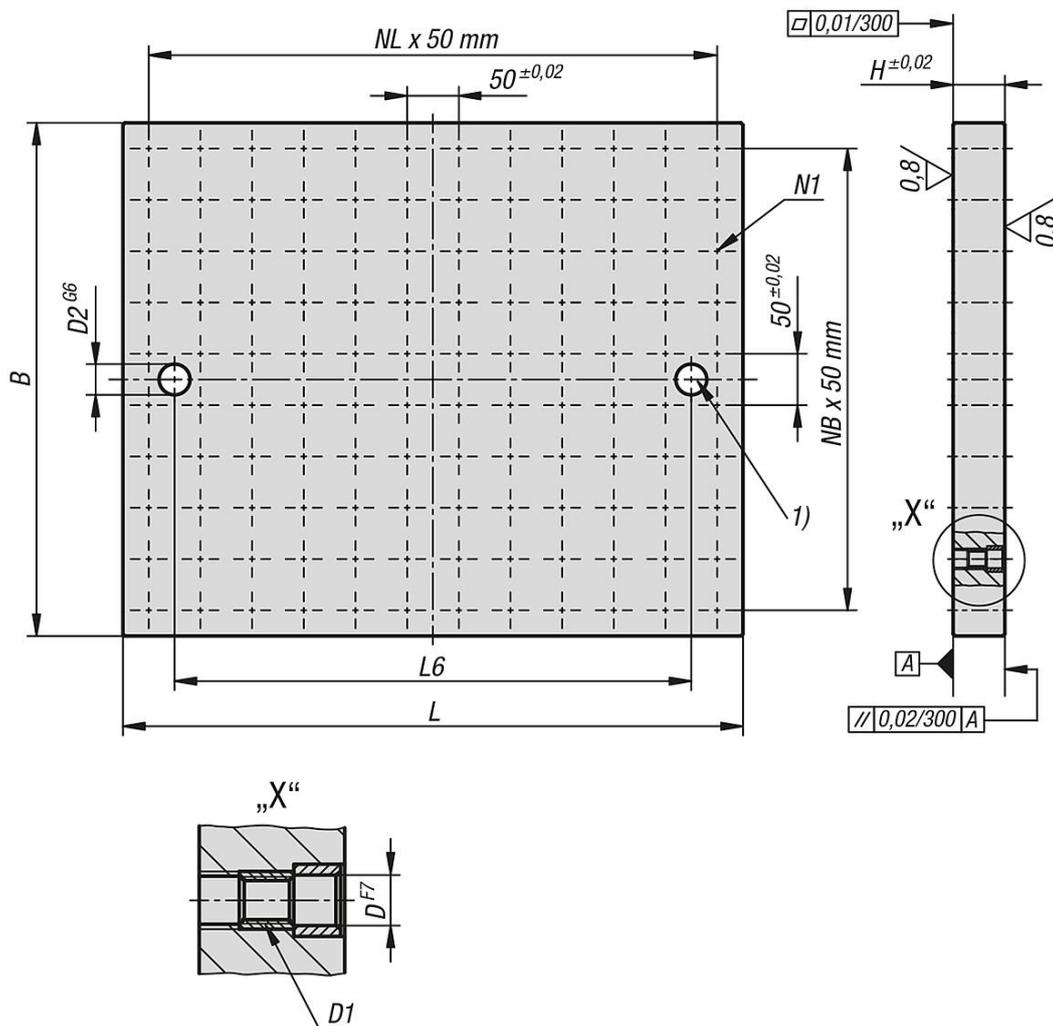
В комплект поставки входят рым-болты для транспортировки.

Другие габаритные размеры по запросу.

**Указание на чертеже:**

1) Позиционирующее отверстие

Чертежи



Обзор изделий

Базовые плиты из серого чугуна, с координатно-фиксирующими отверстиями

Номер заказа	L	B	H	L6	D	D1	D2	N1=Количество растровых отв	NL=количество в продольном направлении	NB=количество в поперечном направлении
K0800.21240060	600	400	50	500	12	M12	30	96	11	7
K0800.21250060	600	500	50	500	12	M12	30	120	11	9
K0800.21260060	600	600	50	500	12	M12	30	144	11	11
K0800.21240080	800	400	50	700	12	M12	30	128	15	7
K0800.21245090	900	450	50	800	12	M12	30	158	17	8
K0800.21250100	1000	500	50	900	12	M12	30	200	19	9
K0800.21260120	1200	600	50	1100	12	M12	30	288	23	11
K0800.21640060	600	400	50	500	16	M16	30	96	11	7
K0800.21650060	600	500	50	500	16	M16	30	120	11	9
K0800.21660060	600	600	50	500	16	M16	30	144	11	11
K0800.21640080	800	400	50	700	16	M16	30	128	15	7
K0800.21645090	900	450	50	800	16	M16	16	158	17	8
K0800.21650100	1000	500	50	900	16	M16	30	200	19	9
K0800.21660120	1200	600	50	1100	16	M16	30	288	23	11

