

Кубы для закрепления заготовки, из серого чугуна с предварительно обработанными рабочими поверхностями

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

Модифицированный чугун GJL 300.

Исполнение:

Прецизионно обработанные опорные поверхности и плоскости зажима.

Плоскости зажима предварительно обработаны с припуском 0,5 мм.

Указание:

Кубы для закрепления заготовки с предварительно обработанными рабочими поверхностями позволяют быстро и экономично скомпоновать корпуса со специальными координатно-фиксирующими или нестандартными отверстиями. Опора обработана начисто под монтаж на столе станка. Четыре рабочих поверхности могут быть обработаны силами заказчика до чистового размера. Кубы для закрепления заготовки подходят для столов металлообрабатывающих станков стандарта DIN55201 и JIS6337-1980.

Базирующие пальцы для фиксации плит на столах станков стандарта DIN 55201 заказывать отдельно.

В комплект поставки входят рым-болты для транспортировки.

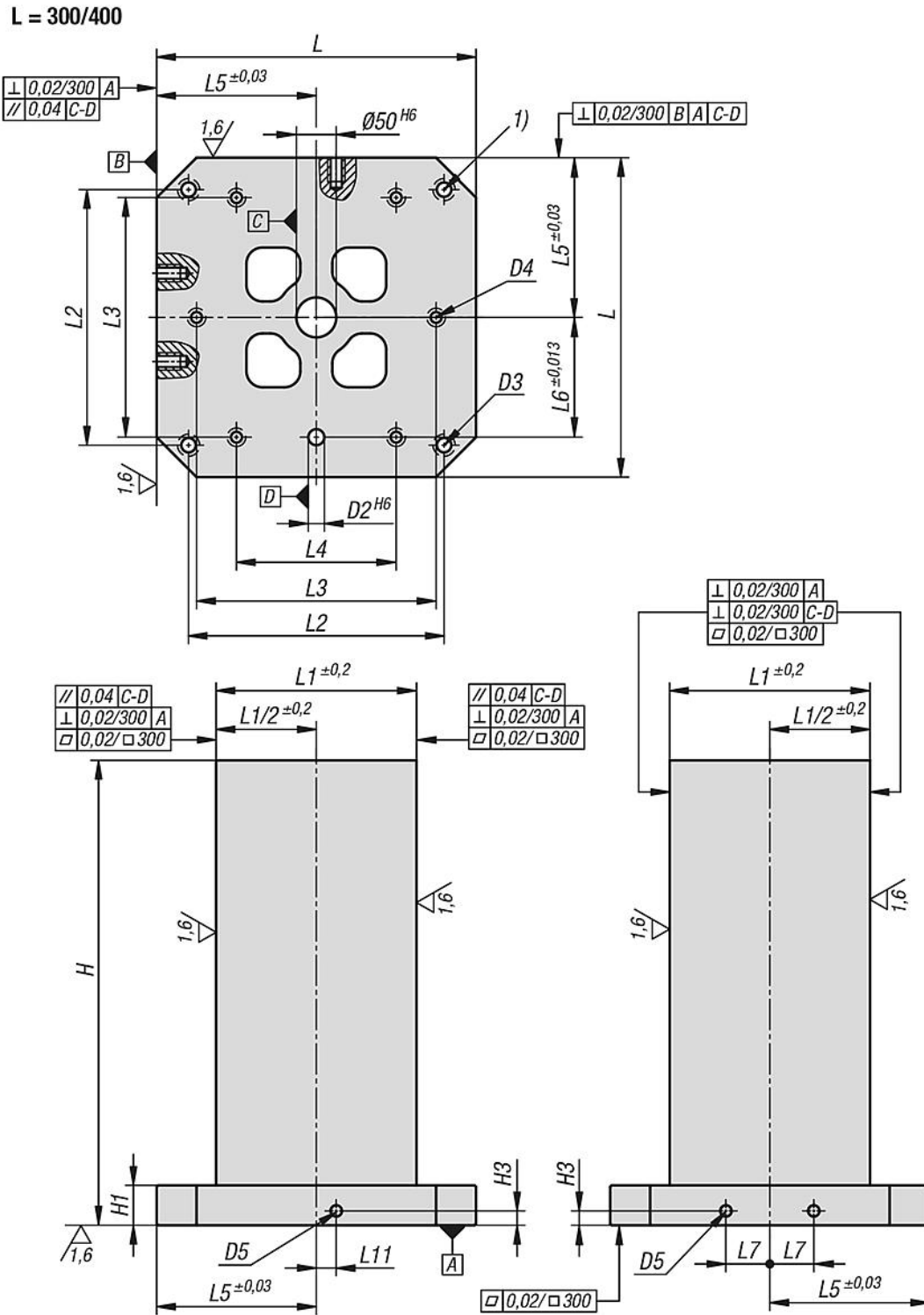
Другие габаритные размеры по запросу.

Указание на чертеже:

1) Сквозное отверстие для винта с цилиндрической головкой DIN 912 (D3/D4)

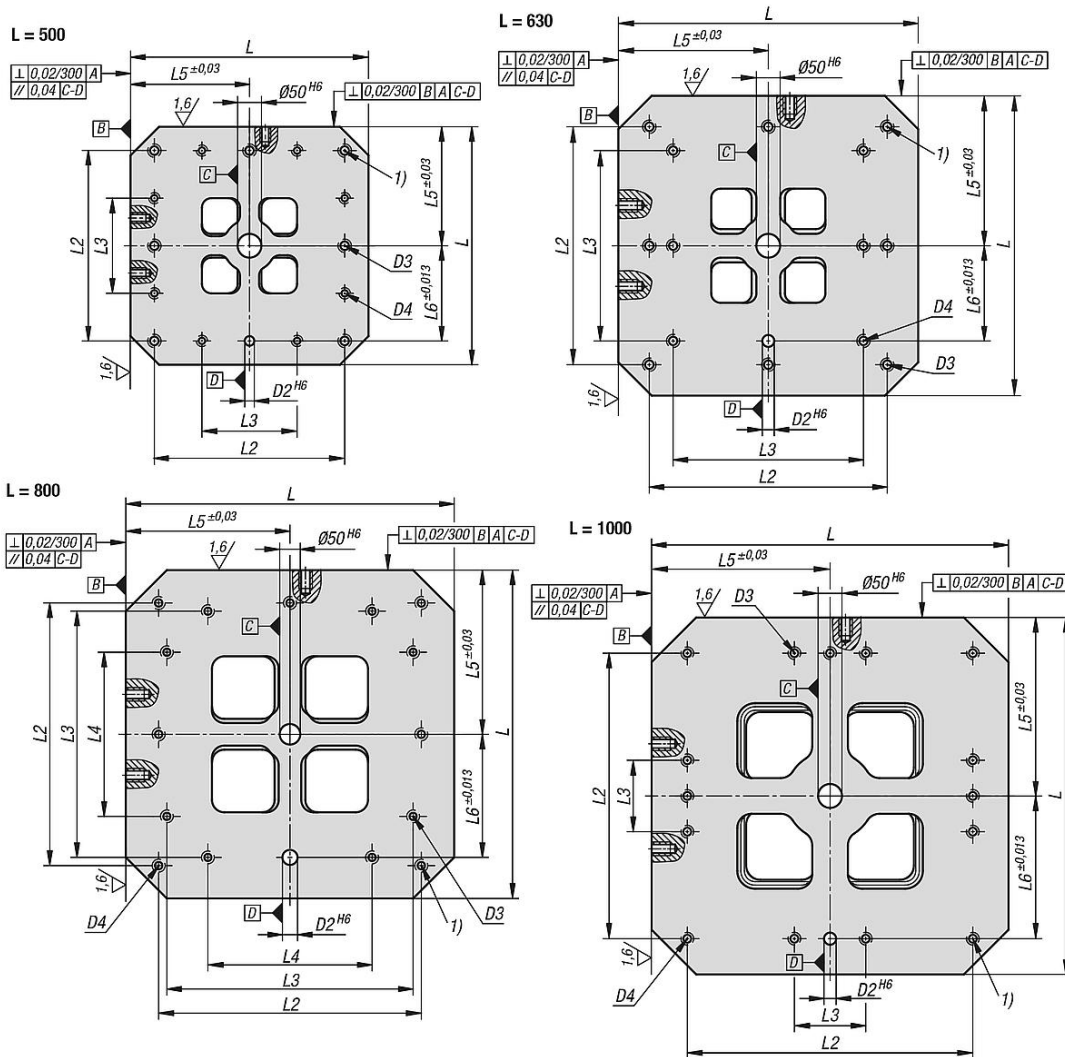
Кубы для закрепления заготовки, из серого чугуна с предварительно обработанными рабочими поверхностями

Чертежи



Кубы для закрепления заготовки, из серого чугуна с предварительно обработанными рабочими поверхностями

Чертежи



Обзор изделий

Кубы для закрепления заготовки, из серого чугуна, с предварительно обработанными рабочими поверхностями

Номер заказа	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11
K0805.100030050	300	500	50	20	M12	M10	M12	15	151	250	200	-	150	100	40	0
K0805.100040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
K0805.100040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
K0805.100050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
K0805.100050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
K0805.100063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
K0805.100063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
K0805.100080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
K0805.100080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
K0805.100100100	1000	1000	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25
K0805.100100125	1000	1250	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25

Кубы для закрепления заготовки, из серого чугуна с предварительно обработанными рабочими поверхностями

Обзор изделий
