

Описание товара/фотография продукта

**Описание****Материал:**

Модифицированный чугун GJL 300.

Исполнение:

Опорные поверхности и поверхности зажима прецизионно обработанные.

Указание:

Кубы для закрепления заготовки с Т-образными пазами используются для компоновки модульных приспособлений на горизонтальных станках. Точные расстояния между пазами в продольном и поперечном направлении гарантируют особо высокую точность повторных установок.

Кубы для закрепления заготовки подходят для столов металлообрабатывающих станков стандарта DIN 55201 и JIS6337-1980.

Базирующие пальцы для фиксации плит на столах станков стандарта DIN 55201 заказываются отдельно.

В комплект поставки входят рым-болты для транспортировки.

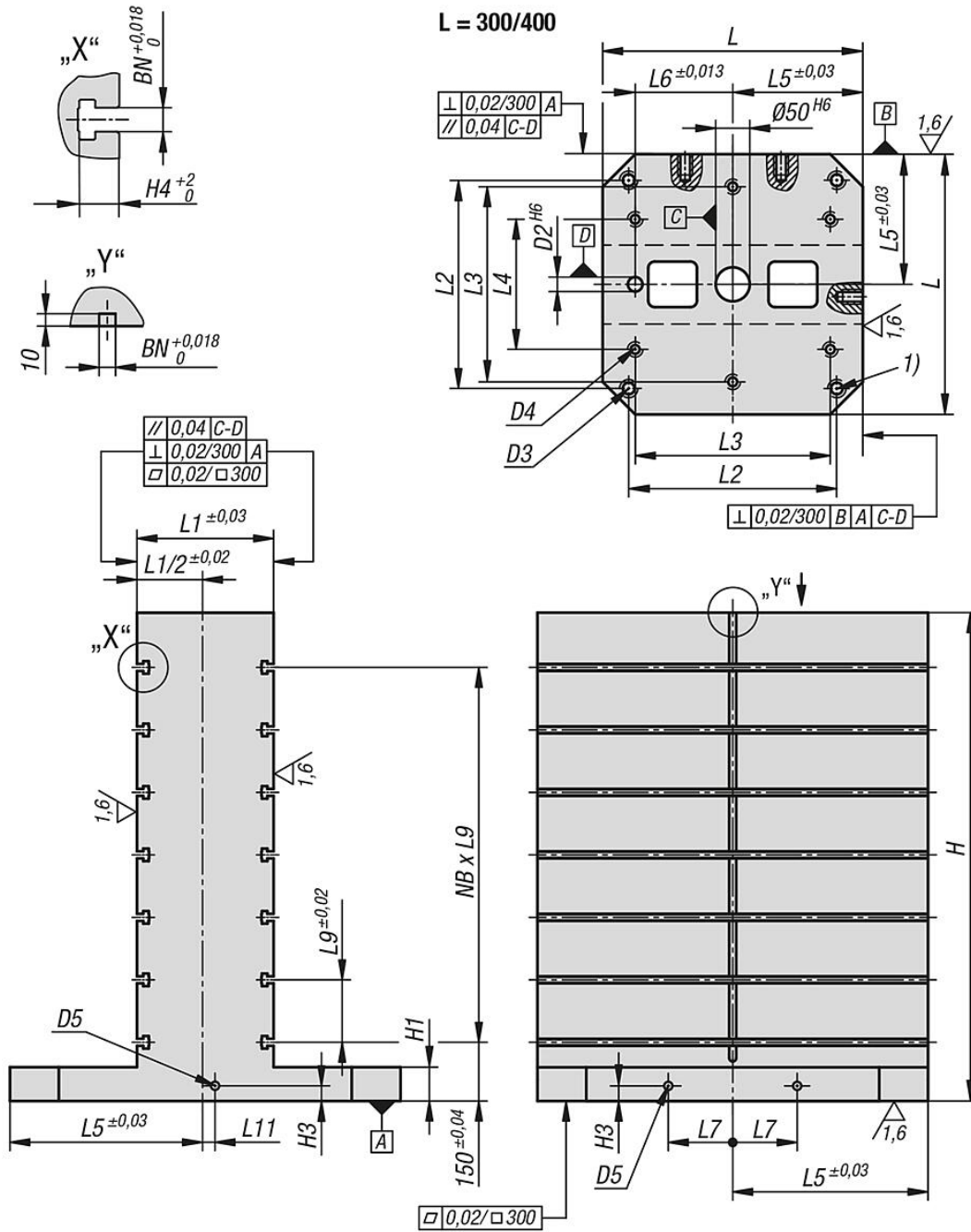
Другие габаритные размеры по запросу.

Указание на чертеже:

1) Сквозное отверстие для винта с цилиндрической головкой DIN 912 (D3/D4)

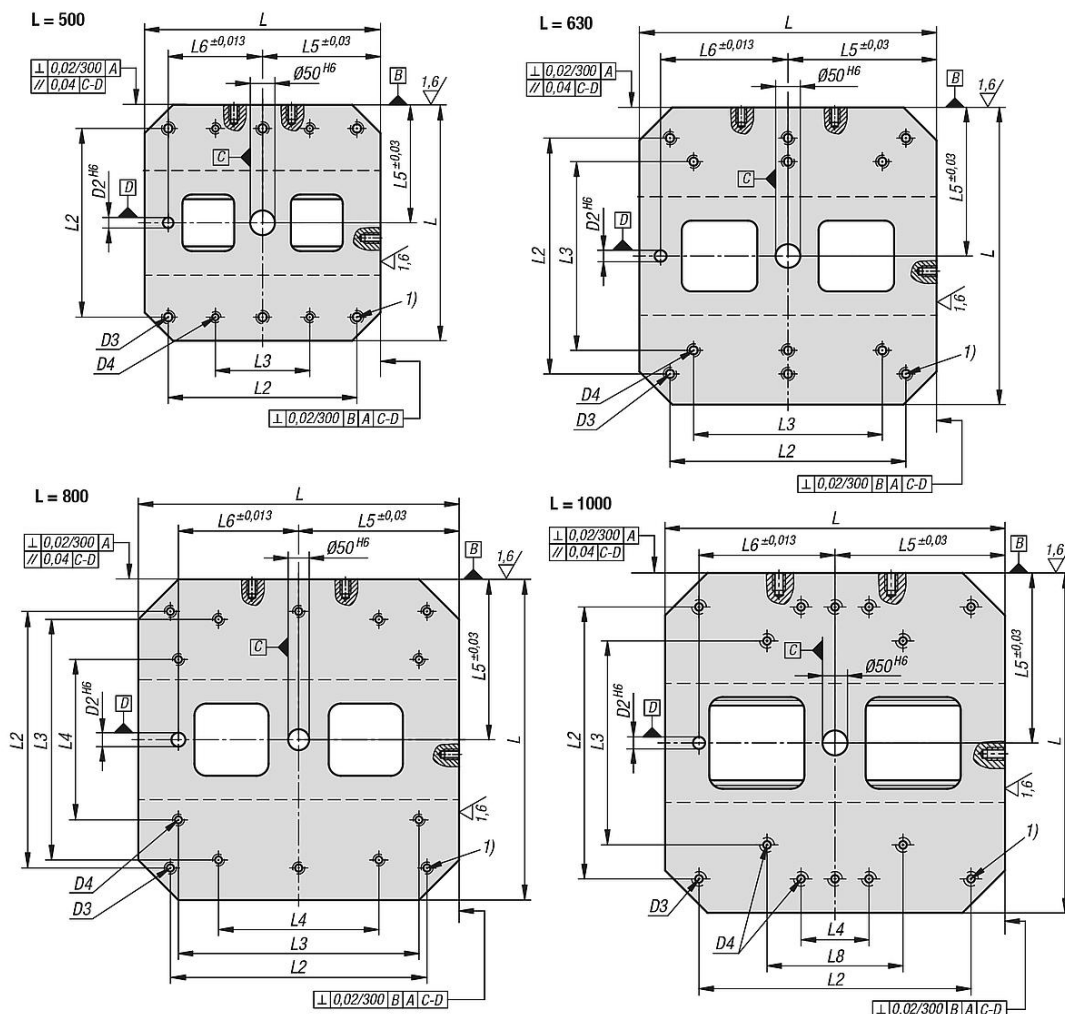
Двусторонние угольники для закрепления заготовки из серого чугуна, с Т-образными пазами

Чертежи



Двусторонние угольники для закрепления заготовки из серого чугуна, с Т-образными пазами

Чертежи



Обзор изделий

Двусторонние угольники для закрепления заготовки, из серого чугуна, с Т-образными пазами

Номер заказа	L	H	H4	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L11	BN=ширина паза	NB=количество в поперечном направлении
K0803.314040050	400	500	23	50	20	M16	M12	M16	18	150	320	300	200	200	150	55	-	100	25	14	3
K0803.314040065	400	650	23	50	20	M16	M12	M16	18	150	320	300	200	200	150	55	-	100	25	14	4
K0803.314050060	500	600	23	50	20	M16	M12	M16	18	200	400	200	-	250	200	75	-	100	25	14	4
K0803.314050075	500	750	23	50	20	M16	M12	M16	18	200	400	200	-	250	200	75	-	100	25	14	5
K0803.314063070	630	700	23	50	25	M16	M16	M16	18	250	500	400	-	315	200	100	-	125	25	14	4
K0803.314063085	630	850	23	50	25	M16	M16	M16	18	250	500	400	-	315	200	100	-	125	25	14	5
K0803.314080080	800	800	23	50	25	M16	M16	M16	18	300	640	600	400	400	300	135	-	150	25	14	4
K0803.314080100	800	1000	23	50	25	M16	M16	M16	18	300	640	600	400	400	300	135	-	150	25	14	5
K0803.314100100	1000	1000	23	55	25	M20	M20	M16	18	350	800	600	200	500	400	165	400	160	25	14	5
K0803.314100125	1000	1250	23	55	25	M20	M20	M16	18	350	800	600	200	500	400	165	400	160	25	14	6
K0803.318040050	400	500	30	50	20	M16	M12	M16	18	150	320	300	200	200	150	55	-	100	25	18	3
K0803.318040065	400	650	30	50	20	M16	M12	M16	18	150	320	300	200	200	150	55	-	100	25	18	4
K0803.318050060	500	600	30	50	20	M16	M12	M16	18	200	400	200	-	250	200	75	-	100	25	18	4
K0803.318050075	500	750	30	50	20	M16	M12	M16	18	200	400	200	-	250	200	75	-	100	25	18	5
K0803.318063070	630	700	30	50	25	M16	M16	M16	18	250	500	400	-	315	200	100	-	125	25	18	4
K0803.318063085	630	850	30	50	25	M16	M16	M16	18	250	500	400	-	315	200	100	-	125	25	18	5
K0803.318080080	800	800	30	50	25	M16	M16	M16	18	300	640	600	400	400	300	135	-	150	25	18	4
K0803.318080100	800	1000	30	50	25	M16	M16	M16	18	300	640	600	400	400	300	135	-	150	25	18	5

Двусторонние угольники для закрепления заготовки из серого чугуна, с Т-образными пазами
Обзор изделий

Номер заказа	L	H	H4	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L11	BN=ширина паза	NB=количество в поперечном направлении
K0803.318100100	1000	1000	30	55	25	M20	M20	M16	18	350	800	600	200	500	400	165	400	160	25	18	5
K0803.318100125	1000	1250	30	55	25	M20	M20	M16	18	350	800	600	200	500	400	165	400	160	25	18	6