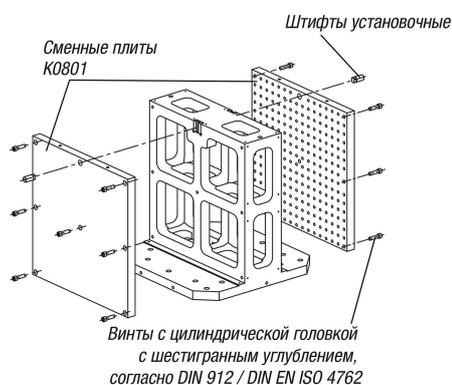


Описание товара/фотография продукта

Описание
Материал:

Модифицированный чугун GJL 300.

Исполнение:

Опорные поверхности и поверхности зажима прецизионно обработанные.

Указание:

На угольниках для закрепления заготовки можно базировать и закрепить с обеих сторон сменные плиты-спутники. Это позволяет производить рациональную замену зажимных приспособлений. Зажимные угольники подходят для столов металлообрабатывающих станков стандарта DIN 55201 и JIS6337-1980. Базирующие пальцы для фиксации зажимных угольников на столах станков стандарта DIN 55201 заказываются отдельно.

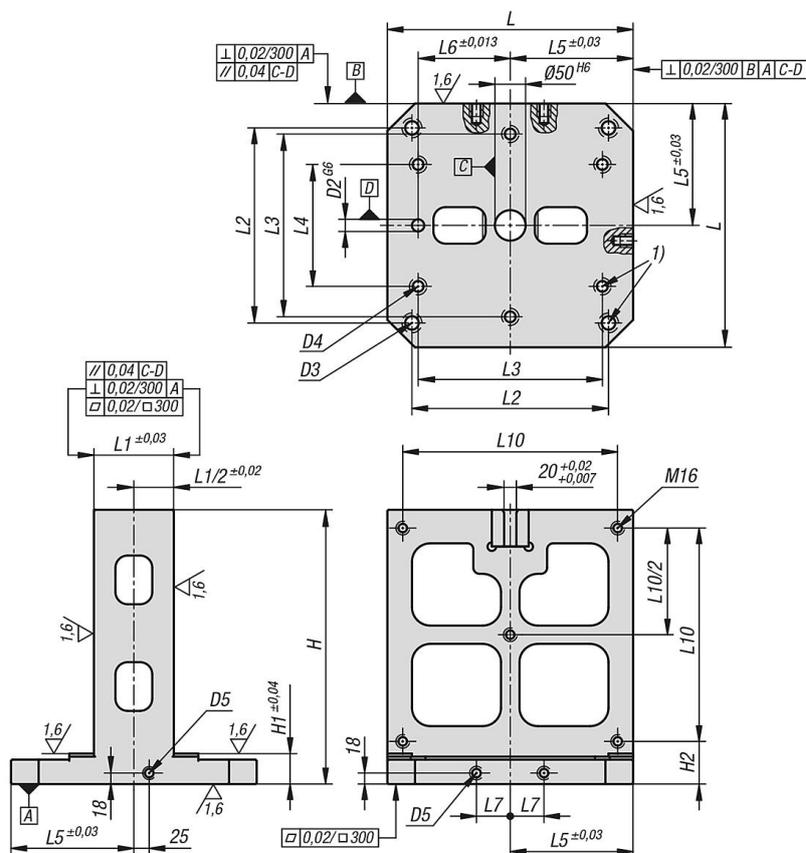
В комплект поставки входят рым-болты для транспортировки, а также 2 фиксирующих болта для базирования сменных плит-спутников.

Указание на чертеже:

1) Сквозное отверстие для винта с цилиндрической головкой DIN 912

Двусторонние угольники для закрепления заготовки из серого чугуна, для сменных плит

Чертежи



Обзор изделий

Двусторонние угольники для закрепления заготовки, из серого чугуна, для сменных плит

Номер заказа	L	L1	H	D2	D3	D4	D5	H1	H2	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L10
K0804.14045	400	130	450	20	M16	M12	M16	50	70	320	300	200	200	150	55	350
K0804.15055	500	150	550	20	M16	M12	M16	55	75	400	200	-	250	200	75	450
K0804.16369	630	220	690	25	M16	M16	M16	60	80	500	400	-	315	200	100	580
K0804.18086	800	250	860	25	M16	M16	M16	60	80	640	600	400	400	300	135	750