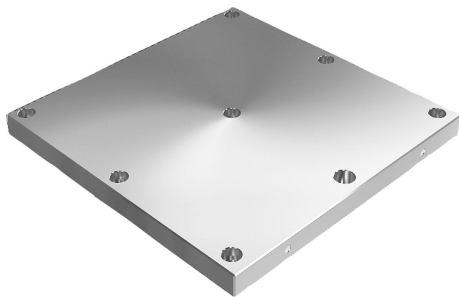


Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

Модифицированный чугун G.JL 300.

Исполнение:

Опорные поверхности и поверхности зажима шлифованные.

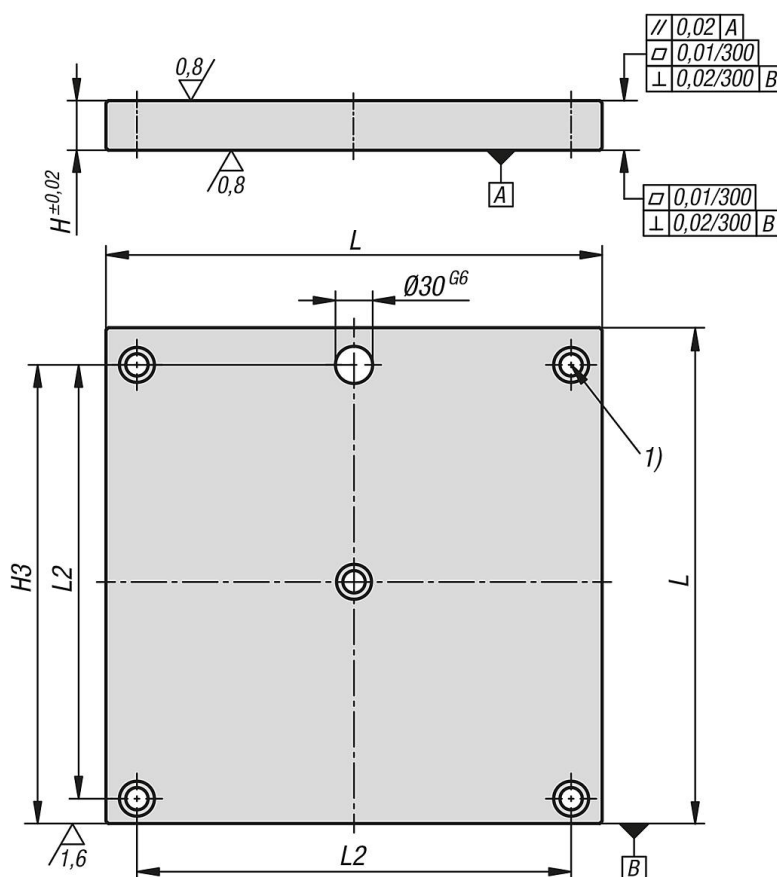
Указание:

Сменные плиты с предварительно обработанными рабочими поверхностями используются вместе с двусторонними угольниками для закрепления заготовок. Сменные плиты фиксируют и крепят с обеих сторон угольника для закрепления заготовки. Это позволяет производить рациональную замену зажимных приспособлений. Сменные плиты могут быть обработаны по спецификации заказчика.

Указание на чертеже:

1) Сквозное отверстие для винта с цилиндрической головкой DIN 912, M16

Чертежи



Обзор изделий

Сменные плиты из серого чугуна, с предварительно обработанными рабочими поверхностями

Сменные плиты из серого чугуна с предварительно обработанными рабочими поверхностями

Обзор изделий

| Номер заказа | L | H | H3 | L2 | Количество крепежных отверстий |
|---------------|-----|----|-----|-----|--------------------------------|
| K0801.1004040 | 400 | 40 | 370 | 350 | 5 |
| K0801.1005050 | 500 | 40 | 470 | 450 | 7 |
| K0801.1006363 | 630 | 40 | 600 | 580 | 7 |
| K0801.1008080 | 800 | 50 | 770 | 750 | 7 |