

## Моменты затяжки K1329



Контактная поверхность/опорная поверхность головки из нержавеющей стали A2 или A4. Коэффициент трения для резьбы и опорной поверхности головки  $\mu_{ges} = 0,23$ .

Усилие предварительной затяжки составляет 80 % от 0,2 % предела прочности при растяжении  $R_{p0,2} = 200 \text{ Н/мм}^2$ .

K1329	Коэффициент трения $\mu_{ges}$	$\emptyset$ отверстия [мм]	$\emptyset$ головки [мм]	Напряженное поперечное сечение $A_s$ недовода резьбы [мм <sup>2</sup> ]	Усилие предварительной затяжки FV [Н]	Момент затяжки MA [Нм]
M3	0,23	3,4	8	3,80	608	0,7
M4	0,23	4,5	11	6,61	1057	1,6
M5	0,23	5,5	14	10,75	1720	3,2
M6	0,23	6,6	17	15,21	2433	5,5
M8	0,23	9	20	28,27	4524	12,8
M10	0,23	11	22	46,57	7450	25,0
M12	0,23	13,5	27	69,40	11 104	45,2
M16	0,23	17,5	36	132,73	21 237	114,1
M20	0,23	22	36	211,24	33 799	211,2