



Описание

Материал:

Гильза и пружина из пластмассы.

Упорный штифт из стали.

Исполнение:

Упорный штифт цементированный и вороненый.

Указание:

Упоры боковые пружинные предназначены для позиционирования, зажима, удержания и закрепления заготовок при повышенном образовании загрязнений.

Например: лакирование и пескоструйная обработка.

Расчет размера X:

если $Y \geq L1 - D1/2$, то $X = D1/2 - S$

если $Y < L1 - D1/2$, то $X = D1/2 - S - ((L1 - D1/2 - Y) * 0,123)$

Низкая упругость = синяя пружина

Стандартная упругость = красная пружина

Повышенная упругость = зеленая пружина

Монтаж:

Гильза запрессовывается в отверстие.

Рекомендуется слегка намочить гильзу перед монтажом.

Указание на чертеже:

1) Монтажный инструмент

2) В некоторых размерах форма штифта отличается

Y = высота заготовки

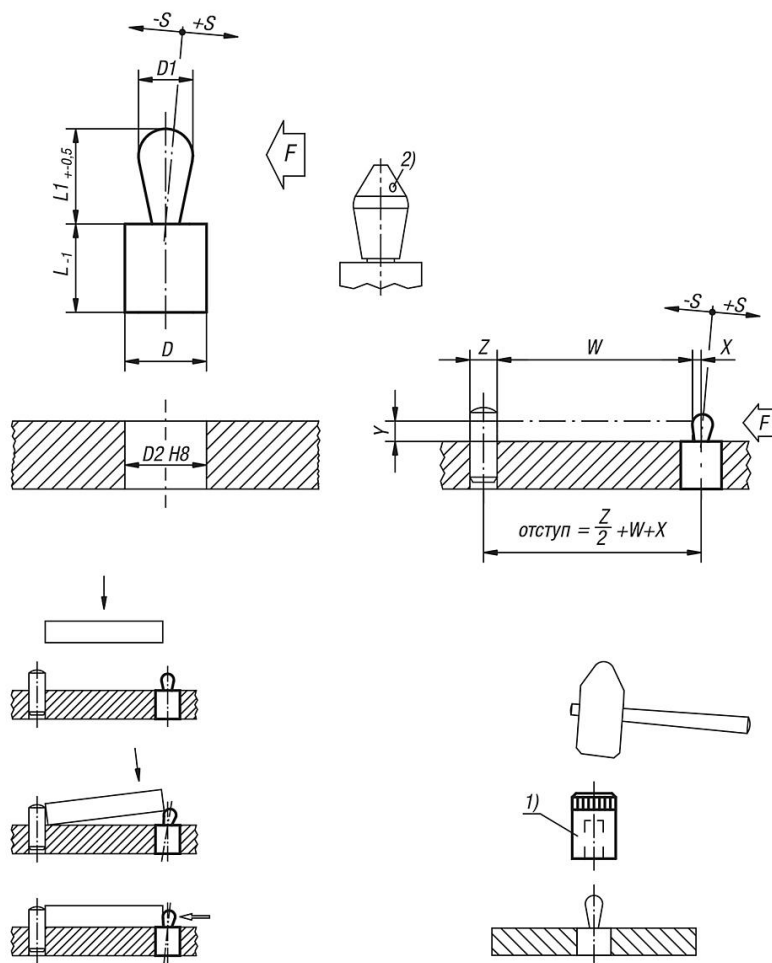
W = длина заготовки

X = координата

Z = диаметр упора

Упоры боковые пружинные, с пластиковой пружиной, упорный штифт из стали

Чертежи



Обзор изделий

Номер заказа	Исполнение 1	Исполнение 2	D	D1	D2	L	L1	±S	F _н прибл. N	Номер заказа монтажного инструмента
K1733.100307	небольшая упругость	Отличающаяся форма штифта	6	3	5,9	7	3,7	0,4	10	K1733.03
K1733.100409	небольшая упругость	-	8	4	7,9	9	5,2	0,6	15	K1733.04
K1733.100509	небольшая упругость	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	30	K1733.05
K1733.100609	небольшая упругость	-	10	6	9,9	9	10,3	1	20	K1733.05
K1733.200307	стандартная упругость	Отличающаяся форма штифта	6	3	5,9	7	3,7	0,4	20	K1733.03
K1733.200409	стандартная упругость	-	8	4	7,9	9	5,2	0,6	30	K1733.04
K1733.200509	стандартная упругость	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	60	K1733.05
K1733.200609	стандартная упругость	-	10	6	9,9	9	10,3	1	30	K1733.05
K1733.200813	стандартная упругость	-	12	8	11,9	13	13,3	1,2	50	K1733.08
K1733.201016	стандартная упругость	-	16	10	15,9	16	16,9	1,6	80	K1733.10
K1733.300509	повышенная упругость	-	10	5	9,9	9	7,3	0,8	90	K1733.05
K1733.300609	повышенная упругость	-	10	6	9,9	9	10,3	1	60	K1733.05
K1733.300813	повышенная упругость	-	12	8	11,9	13	13,3	1,2	100	K1733.08
K1733.301016	повышенная упругость	-	16	10	15,9	16	16,9	1,6	160	K1733.10

