

Описание

Описание продукта:

По своему принципу действия клиновые зажимы подходят для многоместных установок.

Клиновые поверхности позволяют достигать больших усилий зажима.

Такие клиновые зажимы используются для монтажа в Т-образном пазе.

При закручивании зажимного болта зажимной сегмент движется в направлении наружу и прижимает заготовку к неподвижным упорным губкам приспособления для обработки.

За счет вырезанного в двойном клине продольного паза обеспечивается возможность перемещения клиновых зажимов и компенсации допусков.

Ход смещения: $M12 = \pm 1,0$ мм.

Материал:

Двойной клин и зажимные сегменты, цементируемая сталь.

Исполнение:

Двойной клин и зажимные сегменты, закаленные и фосфатированные.

Указание:

Два крепежных отверстия на зажимных поверхностях позволяют установить дополнительно опорные планки для оптимальной глубины зажатия заготовки. Нижняя сторона с твердосплавным покрытием. За счет этого повышается коэффициент трения.

Объем поставки:

Клиновой зажим.

Крепежные болты.

Указание на чертеже:

Форма А: зажимные поверхности гладкие

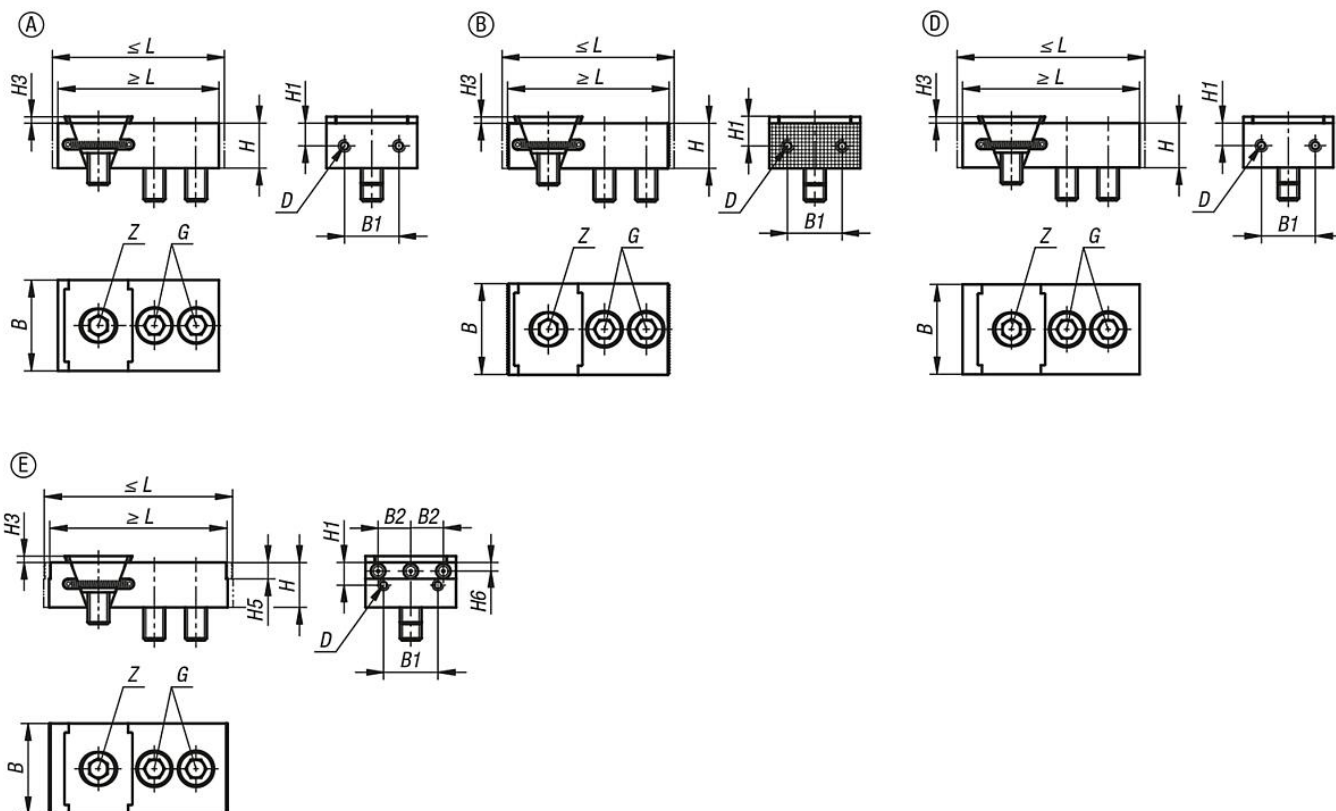
Форма В: зажимные поверхности рифленые

Форма D: с технологическим припуском

Форма Е: с зажимными тифтами

Клиновой зажим с неподвижной губкой

Чертежи



Обзор изделий

Клиновой зажим с неподвижной губкой

Номер заказа	Форма	Тип формы	L		B	H	B1	B2	H1	H3	H5	H6
			мин.	макс.								
K1745.0500112	A	гладкая	88,5	94,5	50	25	30	-	12,5	3,5	-	-
K1745.0500212	B	рифлёный	88,5	94,5	50	25	30	-	12,5	3,5	-	-
K1745.0500412	D	с припуском на обработку	98,5	104,5	50	25	30	-	12,5	3,5	-	-
K1745.0500512	E	со штифтами	98	104	50	25	30	18	12,5	3,5	9	4,75

Номер заказа	Форма	Тип формы	D			Зажимное усилие макс., кН	Момент затяжки макс. Нм
			внутренняя резьба	G	Z		
K1745.0500112	A	гладкая	M5	M12x30	M12x25	30	85
K1745.0500212	B	рифлёный	M5	M12x30	M12x25	30	85
K1745.0500412	D	с припуском на обработку	M5	M12x30	M12x25	30	85
K1745.0500512	E	со штифтами	M5	M12x30	M12x25	30	85