

Клиновидный зажим с неподвижной губкой для конструкционной системы зажима

Описание товара/фотография продукта



Описание

Описание продукта:

По своему принципу действия клиновые зажимы подходят для многоместных установок. Клиновые поверхности позволяют достигать больших усилий зажима. При закручивании зажимного болта зажимной сегмент движется в направлении наружу и прижимает заготовку к неподвижным накладным губкам.

За счет вырезанного в двойном клине продольного паза обеспечивается возможность перемещения клиновых зажимов и компенсации допусков. Ход смещения: M12 = $\pm 1,0$ мм.

Материал:

Двойной клин и зажимные сегменты, цементируемая сталь.

Исполнение:

Двойной клин и зажимные сегменты, закаленные и фосфатированные.

Указание:

Такие клиновые зажимы могут использоваться только в комбинации с многоместными тисками K1746 для многоместных зажимных приспособлений. Боковые крепежные отверстия служат для закрепления упоров заготовок. Два крепежных отверстия на зажимных поверхностях позволяют установить дополнительно накладные планки для оптимальной глубины зажатия заготовки.

Преимущества:

Боковая шкала на многоместных тисках и неподвижная губка позволяют гарантировать высокую точность повторяемости при закреплении.

Объем поставки:

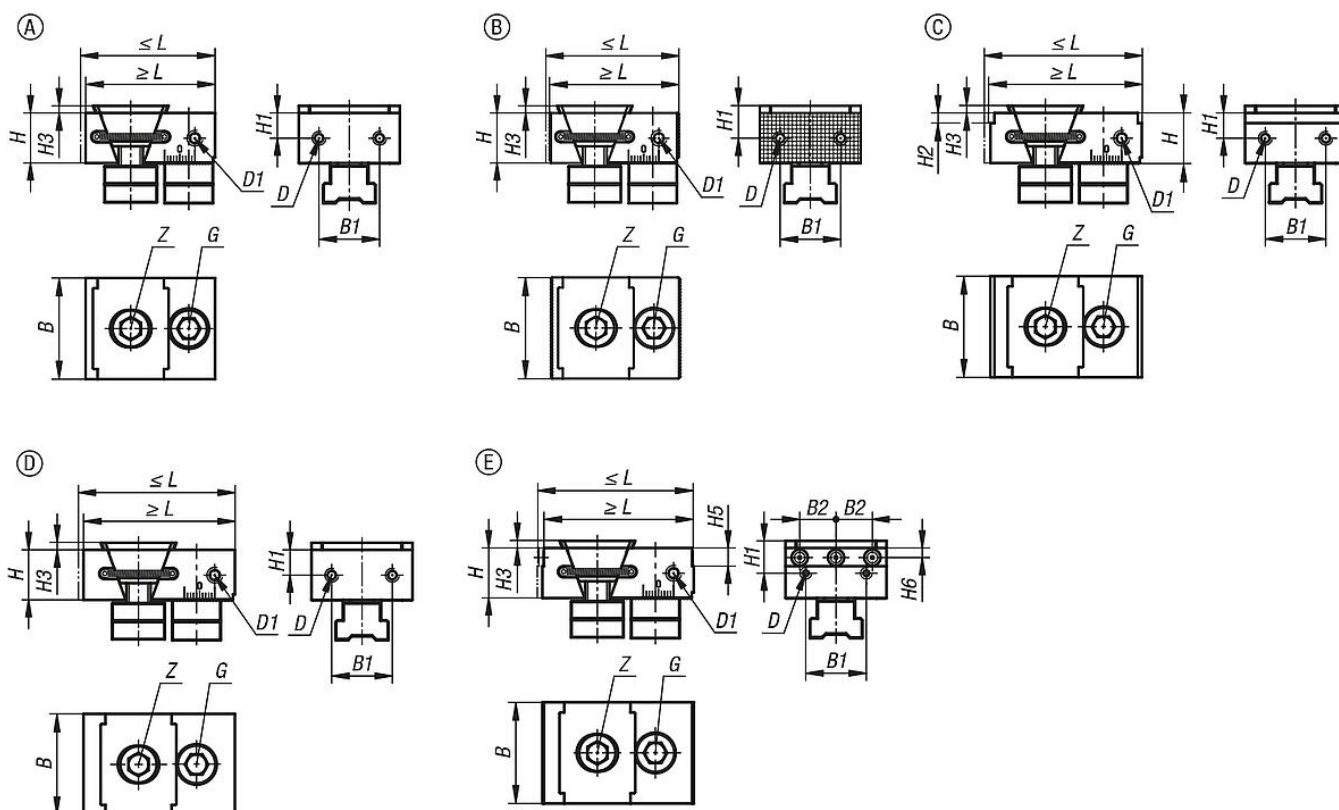
Клиновой зажим. Крепежные болты.
Пазовые сухари.

Указание на чертеже:

Форма А: зажимные поверхности гладкие
Форма В: зажимные поверхности рифленые
Форма С: с уступом
Форма D: с технологическим припуском
Форма Е: с зажимными штифтами

Клиновидный зажим с неподвижной губкой для конструкционной системы зажима

Чертежи



Обзор изделий

Клиновидный зажим с неподвижной губкой для конструкционной системы зажима

Номер заказа	Форма	Тип формы	L		B	H	B1	B2	H1	H2	H3	H5	H6
			мин.	макс.									
K1749.0500112	A	гладкая	64	70	50	25	30	-	12,5	-	3,5	-	-
K1749.0500212	B	рифлённый	64	70	50	25	30	-	12,5	-	3,5	-	-
K1749.0502312	C	Уступ 2 мм	71	77	50	25	30	-	12,5	2	3,5	-	-
K1749.0505312	C	Уступ 5 мм	71	77	50	25	30	-	12,5	5	3,5	-	-
K1749.0500412	D	с припуском на обработку	75	81	50	25	30	-	12,5	-	3,5	-	-
K1749.0500512	E	со штифтами	74,5	80,5	50	25	30	18	12,5	-	3,5	9	4,75

Номер заказа	Форма	Тип формы	D	D1	G	Z	Зажимное усилие макс.,кН	Момент затяжки макс. Нм
K1749.0500112	A	гладкая	M5	M6	M12x30	M12x25	30	85
K1749.0500212	B	рифлённый	M5	M6	M12x30	M12x25	30	85
K1749.0502312	C	Уступ 2 мм	M5	M6	M12x30	M12x25	30	85
K1749.0505312	C	Уступ 5 мм	M5	M6	M12x30	M12x25	30	85
K1749.0500412	D	с припуском на обработку	M5	M6	M12x30	M12x25	30	85
K1749.0500512	E	со штифтами	M5	M6	M12x30	M12x25	30	85