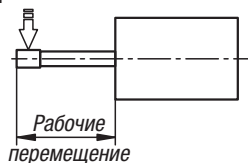


# Технические данные:

## Допустимая поперечная сила при выдвинутом штоке поршня:

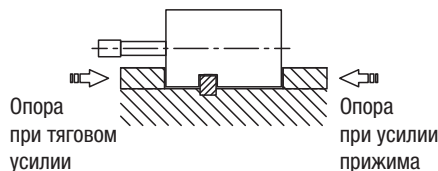
Необходимо максимально предотвратить воздействие поперечных сил на блочные цилиндры, чтобы гарантировать герметичность и продолжительный срок службы направляющих поршня и штока. При длине хода до 50 мм не должна превышать поперечная сила 3% от номинального усилия цилиндра. При удлинении хода поперечные силы должны уменьшаться в направлении 0%.

Допустимая поперечная сила



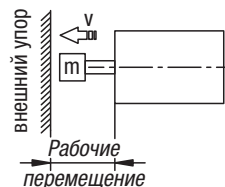
## Опора блочного цилиндра:

Если резьбовое соединение выполняется перпендикулярно оси цилиндра, необходимо установить опору для блочного цилиндра. При использовании напорного цилиндра опора устанавливается на стороне дна, при использовании тягового цилиндра — на стороне штока (см. изображение). В корпусе блочного цилиндра по умолчанию выполнены поперечные пазы, которые можно использовать для создания опоры. Для этого на прикручиваемую поверхность устанавливается призматическая шпонка, которая принимает усилие прижима или тяговое усилие.



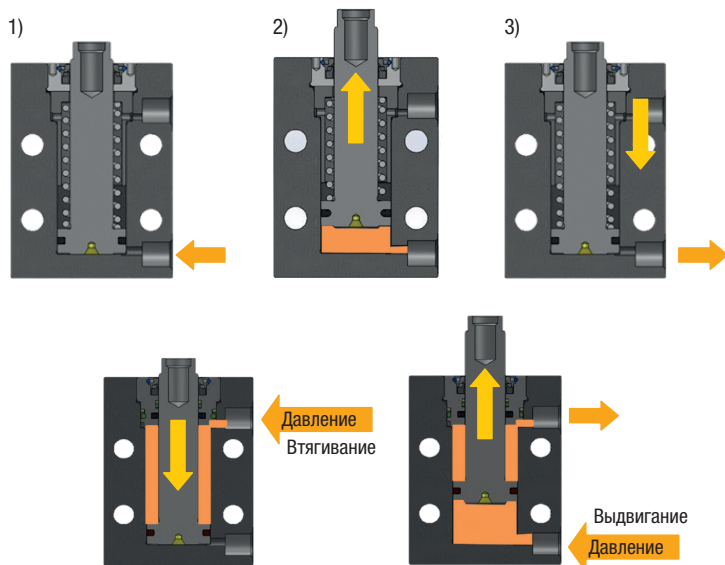
## Допустимая динамическая нагрузка при ходе поршня вперед:

По умолчанию демпфирование конечного положения в цилиндрах блока не устанавливается. Посредством хода вперед поршень прижимает прикрепленную массу к уплотнительной втулке блок-цилиндра с неснижаемой скоростью хода. Уплотнительная втулка действует как упор в цилиндре. В случае ее перегрузки функциональность цилиндра блока будет нарушена. Этой проблемы можно избежать, всегда имея в наличии внешний упор для поршня блок-цилиндра (см. рисунок).



$v$  = скорость рабочего хода  
 $m$  = прикрепленная масса

## Принцип действия блок-цилиндра:



## Конструкция блок-цилиндра:

