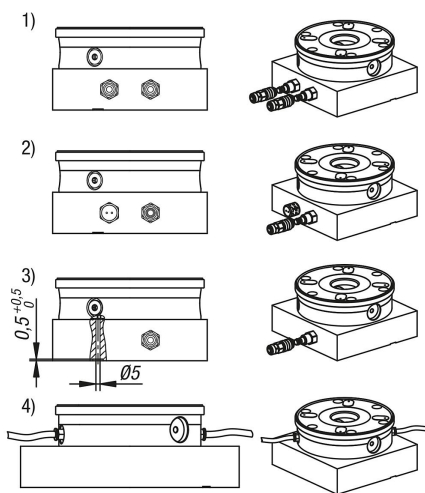
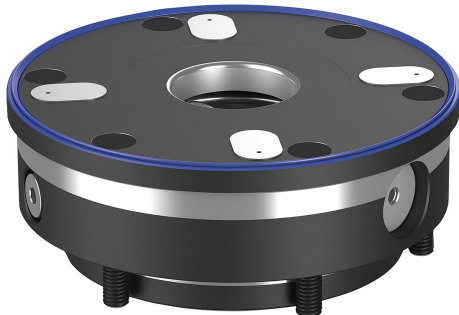


Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

Сталь цементируемая.

Исполнение:

Функциональные поверхности цементированные и шлифованные.

Указание:

Зажимные модули UNILOCK могут устанавливаться на станочные столы, монтироваться в устройствах (пластины, кубы, стойки и т. д.) с выступом или без него и в любом положении.

Зажимные модули UNILOCK ESA 138 оптимально подходят для автоматизированных зажимных приспособлений. Благодаря интегрированной функции запроса и четырем ступенчатым поверхностям прилегания с управлением компрессорной установкой можно гарантировать безопасность процессов для автоматизированных зажимных приспособлений. С помощью этой функции можно запросить положение подвижной губки «открыто/закрыто» и контроль прилегания зажимной плиты-спутника на зажимном модуле. Грязесъемник предотвращает скопление загрязнений на поверхности зажимного модуля.

Пневматическое управление зажимными модулями может осуществляться как по отдельности, так и совместно.

Таким образом, можно создать индивидуальную систему с нулевой точкой. Благодаря модульной конструкции количество зажимных модулей и расстояние между ними могут быть оптимально подобраны в соответствии с задачей зажима. Время наладки значительно сокращается и, таким образом, увеличивается время работы машин.

Высокое зажимное усилие обеспечивается при помощи встроенных пружин (узел зажимается без давления).

Разжатие происходит пневматически.

Даже при падении давления или колебаниях подачи сжатого воздуха сохраняется полное усилие втягивания.

Все зажимные модули в стандартной комплектации имеют функцию «Турбо». Короткий импульс воздуха на воздушном патрубке «Турбо» значительно увеличивает обычное усилие втягивания, которое достигается за счет пружин. Это означает, что зажимные модули также отлично подходят для обработки резанием в тяжелых режимах.

Рекомендуется использовать функцию «Турбо» для максимальной силы втягивания.

Применение зажимных болтов UNILOCK в сочетании с крепежными болтами M10, M12, M16 обеспечивает следующее зажимное усилие:

- зажимное усилие (M10) 35 000 Н
- зажимное усилие (M12) 50 000 Н
- зажимное усилие (M16) 75 000 Н

Зажимное усилие с винтом с цилиндрической головкой по DIN EN ISO 4762-12.9

Зажимные болты разрешается зажимать только в сочетании со смонтированным сменным блоком в зажимном модуле.

Описание товара/фотография продукта

За счет одинакового размера зажимных болтов для всех зажимных модулей и совместимости с 5-осевой системой зажимных модулей 80 обеспечиваются различные варианты применения.

Технические данные:

- Усилие зажима с функцией «Турбо» 28 кН.
- Системное давление: 6 бар, промасленный воздух.
- Точность повторения $\leq 0,005$ мм.
- Диапазон температур от 5° до 60° C.
- Дополнительное подключение для воздуха для очистки.

Преимущества:

- Возможность автоматизации.
- Функция запроса положения подвижной губки «открыто».
- Функция запроса положения подвижной губки «закрыто».
- Ступенчатые поверхности прилегания с управлением компрессорной установкой.
- Грязесъемник.
- Функция «Турбо» в стандартной комплектации.
- Точность повторения $\leq 0,005$ мм.
- Позиционирование с помощью укороченного конуса.
- Высокое усилие зажима.
- Оптимизация времени оснастки.

Объем поставки:

- 1 зажимной модуль.
- 2 уплотнительных кольца Ø9x1,50 для подачи среды.
- 6 уплотнительных колец Ø9x1,50 для функций запроса.
- 6 крепежных болтов.
- 6 заглушек для крепежных болтов.

Принадлежности:

- Зажимной болт UNILOCK K0967, K1471, K1974, K1975.
- UNILOCK защитные штривели для зажимных модулей K1010.

Обратите внимание:

Рекомендуемый номинальный диаметр шланга:

- до четырех зажимных модулей: номинальный диаметр шланга 6 мм;
- от пяти зажимных модулей: номинальный диаметр шланга 8 мм.

Принцип действия:

Зажимные модули могут быть подключены через соединения на плите основания или через резьбовое соединение непосредственно на зажимном модуле.

Для обеспечения работы подвижной губки верхняя поршневая камера должна вентилироваться через воздушный патрубок «Турбо».

Для этого существуют четыре возможности:

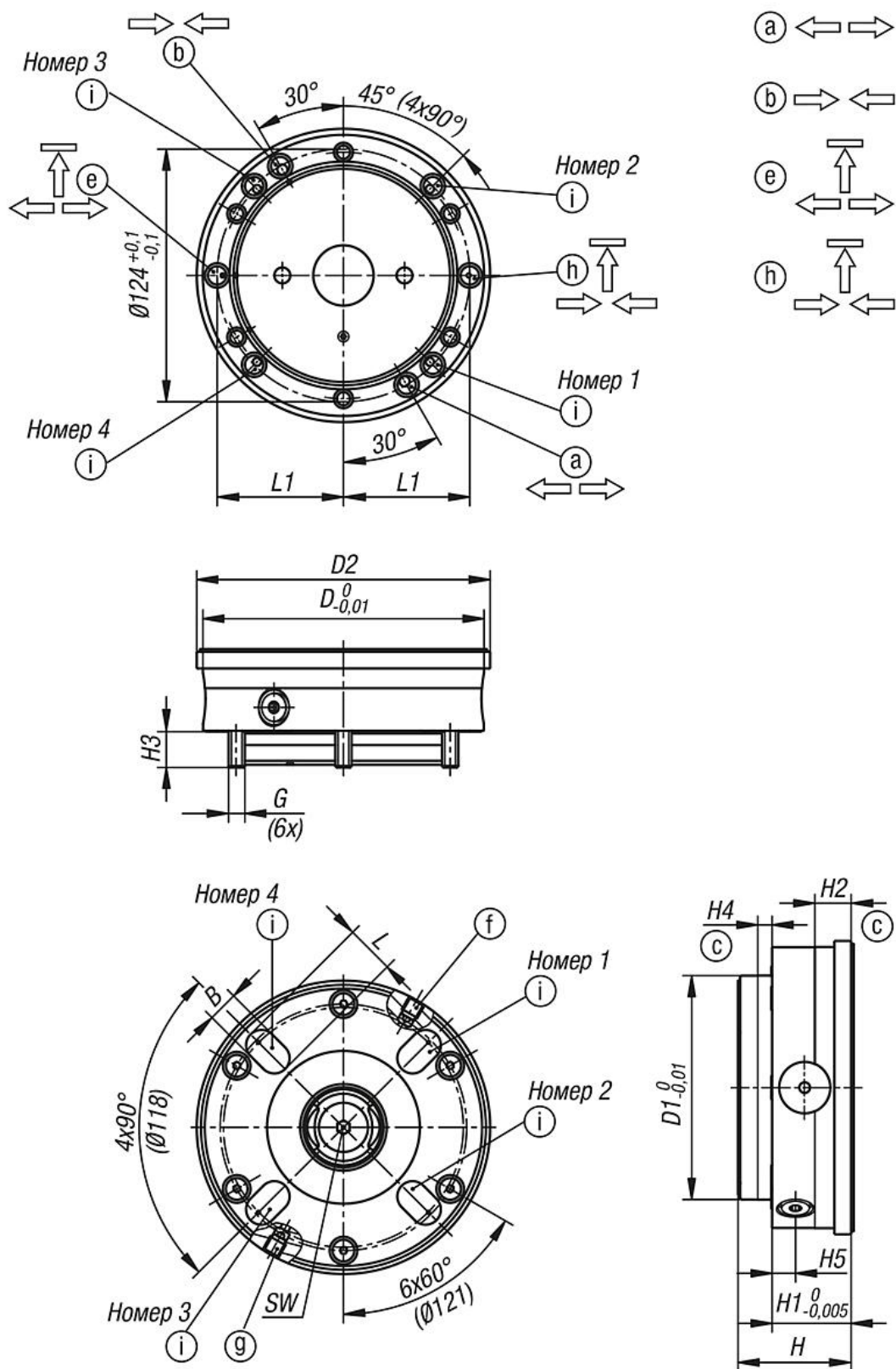
- 1) Подключение и использование функции "Турбо" в плите основания рядом с подключением «Открыть». Таким образом, при необходимости зажимной модуль можно повторно зажать коротким потоком воздуха. (Рекомендуется)

Описание товара/фотография продукта

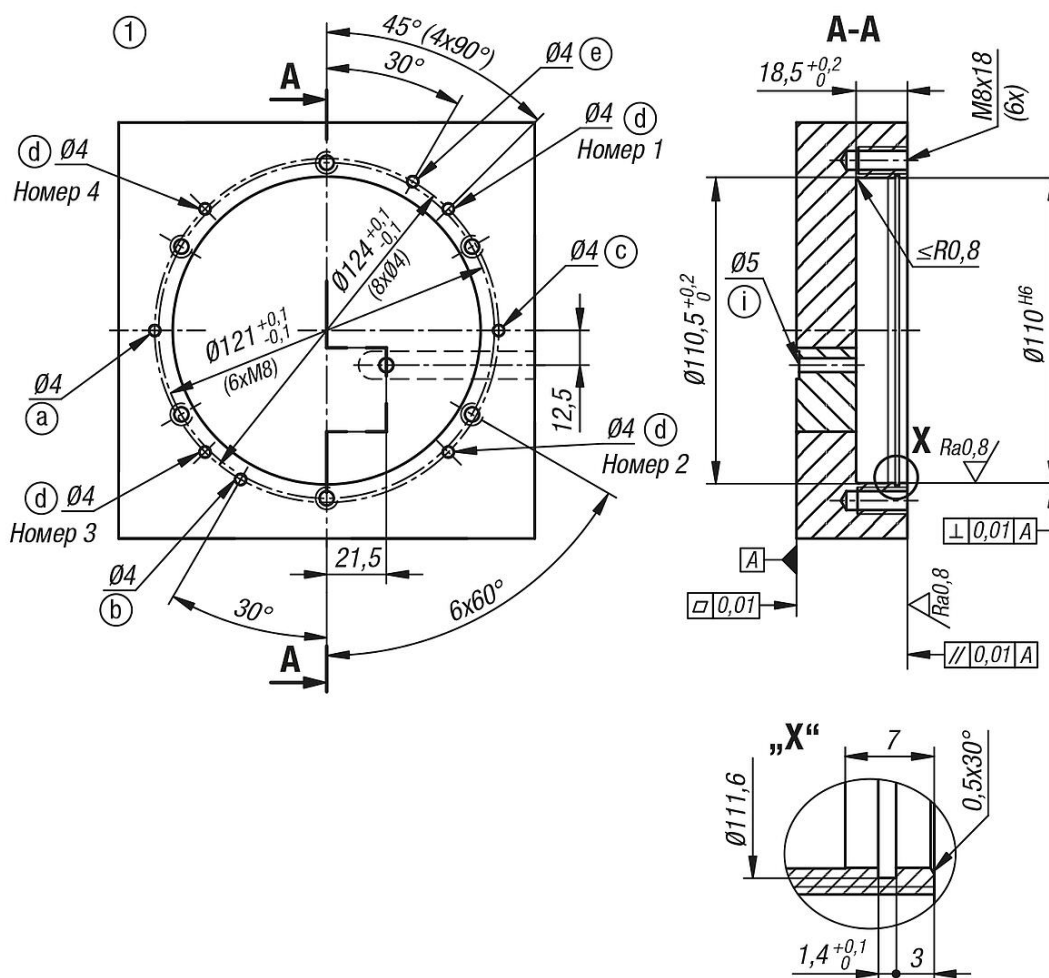
- 2) Простое отверстие для выхода воздуха из плиты основания, которая соединена с подключением функции «Турбо». Нельзя использовать подключение с функцией блокировки для защиты отверстия от грязи, в этом случае необходимо использовать воздухоотводную резьбовую пробку.
- 3) В третьем случае поршневая камера должна вентилироваться через отверстие, которое соединяется под плитой основания через поперечную канавку. Отверстие должно совпадать с подключением с функцией «Турбо», чтобы была возможна вентиляция.
- 4) Если зажимной модуль управляется сбоку, в этом месте необходимо также использовать воздухоотводную резьбовую пробку.

Указание на чертеже:**1) Установочный контур**

- a) бесшланговое подключение со стороны пола (открытие)
уплотнительное кольцо Ø 9 x 1,5
- b) бесшланговое подключение со стороны пола (Turbo)
уплотнительное кольцо Ø 9 x 1,5
- c) центрирующая кромка
- d) отверстие для выпуска воздуха
- e) бесшланговое подключение со стороны пола (функция запроса положения подвижной губки «открыто»)
уплотнительное кольцо Ø 9 x 1,5, 2 бар, 15 л/мин
- f) боковое подключение G1/8 (управление открытием)
- g) боковое подключение G1/8 (Turbo)
- h) бесшланговое подключение со стороны пола (функция запроса положения подвижной губки «закрыто»)
уплотнительное кольцо Ø 9 x 1,5, 2 бар, 15 л/мин
- i) бесшланговое подключение со стороны пола (управление установкой);
уплотнительное кольцо Ø 9 x 1,5



Чертежи



Обзор изделий

Зажимной модуль UNILOCK ESA 138

Номер заказа	B	D	D1	D2	G	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	SW	P=Рабочее давление, бар	Усилие зажима с функцией Turbo кН
K1972.138390	15	138	110	144	M8	55,7	39	18,1	16	7	11,5	24	62	6	6	28