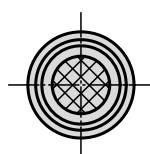
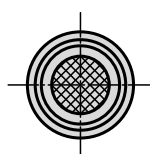
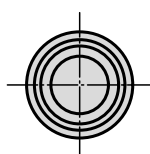
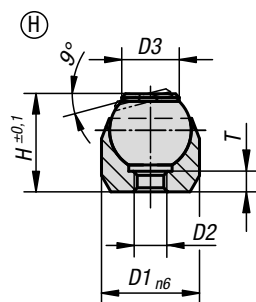
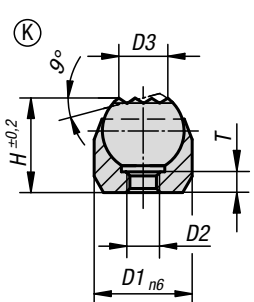
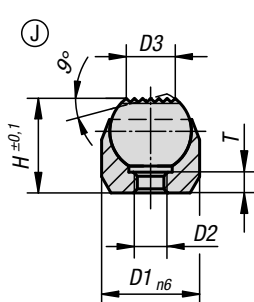
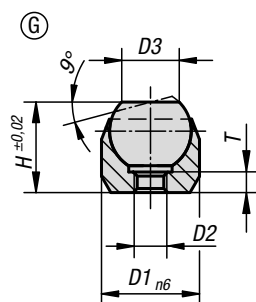
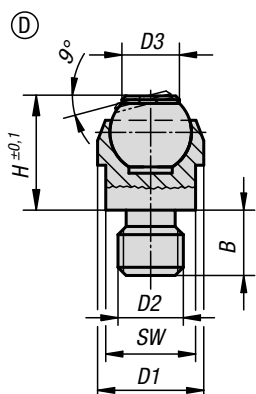
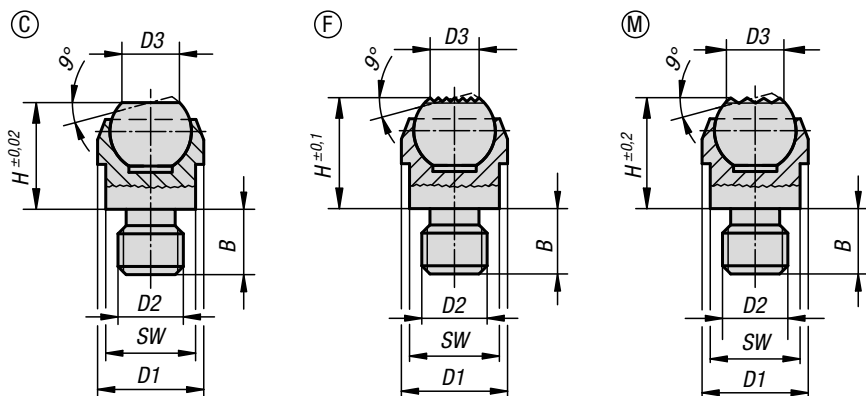


Упоры, элементы позиционирования, стопоры



Опоры подвижные



Материал:

Корпус – улучшенная сталь,
 шар – подшипниковая сталь 1.2067.
 Форма D: Шар с вставкой из полиоксиметилена.
 Форма H: Шар с вставкой из полиоксиметилена.
 Форма K: Шар с вставкой из твердого сплава.
 Форма M: шар – твердый сплав.

Исполнение:

Корпус – улучшенная и фосфатированная сталь.
 Шар – закаленная сталь.
 Форма M: шар – никелированный.

Образец заказа:

K0282.120

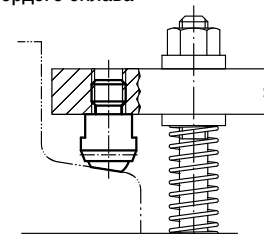
Примечание:

Эти подвижные опоры служат в качестве упоров и подложек при производстве различных приспособлений и механизмов.
 Шар защищён от прокручивания.

* Считается только при соблюдении обязательной минимальной глубины отверстия.

Указание на чертеже:

- Форма С: с наружной резьбой, шар с лыской, гладкая поверхность
- Форма D: с наружной резьбой, шар с лыской, с вставкой из полиоксиметилена
- Форма F: с наружной резьбой, шар с лыской, с рифлением
- Форма M: с наружной резьбой, шар с лыской, с вставкой из твердого сплава
- Форма G: с посадочным креплением, шар с лыской, гладкая поверхность
- Форма H: с посадочным элементом, шар с лыской, с вставкой из полиоксиметилена
- Форма J: с посадочным креплением, шар с лыской, с рифлением
- Форма K: с посадочным элементом, шар с лыской, с вставкой из твердого сплава



KIPP Форма С, с наружной резьбой, шар с лыской, ровный

Номер заказа	Форма	B	D1	D2	D3	H	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс., кН (только при статической нагрузке)
K0282.108	C	8	13	M8	7,2	13	10	11	10
K0282.110	C	10	20	M10	10,5	18	16	17	25
K0282.112	C	12	20	M12	10,5	18	16	17	25
K0282.116	C	16	30	M16	20	27	25	27	90
K0282.120	C	20	50	M20	34,5	35	40	41	165

KIPR Форма D, с наружной резьбой, шар с лыской, с вставкой из полиоксиметилена

Номер заказа	Форма	B	D1	D2	D3	H	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс., кН (только при статической нагрузке)
K0282.208	D	8	13	M8	7,9	13	10	11	10
K0282.210	D	10	20	M10	12,7	18	16	17	25
K0282.212	D	12	20	M12	12,7	18	16	17	25

KIPR Форма F, с наружной резьбой, шар с лыской, с рифлением

Номер заказа	Форма	B	D1	D2	D3	H	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0282.308	F	8	13	M8	7,2	13	10	11	10
K0282.310	F	10	20	M10	10,5	18	16	17	25
K0282.312	F	12	20	M12	10,5	18	16	17	25
K0282.316	F	16	30	M16	20	27	25	27	90
K0282.320	F	20	50	M20	34,5	35	40	41	165

KIPR Форма M с наружной резьбой, шар с лыской, с твердосплавной вставкой

Номер заказа	Форма	B	D1	D2	D3	H	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0282.908	M	8	13	M8	7,7	13,3	10	11	10
K0282.910	M	10	20	M10	12	18	16	17	25
K0282.912	M	12	20	M12	12	18	16	17	25

KIPR Форма G, с посадочном основанием, шар с лыской, ровный

Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	H	T	Ø шар	Посадочное отверстие	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0282.403	G	12	M3	7,2	11	3,5	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
K0282.404	G	18	M4	10,5	17	4,4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
K0282.405	G	28	M5	20	25	6,3	25	Ø 28 H7X13 min.	90*

KIPR Форма H, с посадочным элементом, шар с лыской, с вставкой из полиоксиметилена

Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	H	T	Ø шар	Посадочное отверстие	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0282.503	H	12	M3	7,9	11	3	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
K0282.504	H	18	M4	12,7	17	4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
K0282.505	H	28	M5	19,05	25	6	25	Ø 28 H7X13 min.	90*

KIPR Форма J, с посадочном основанием, шар с лыской, ровный, с рифлением

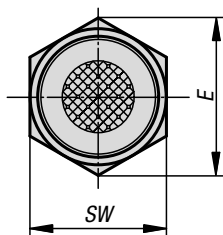
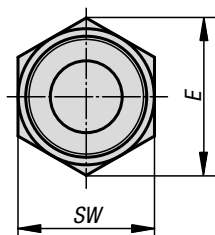
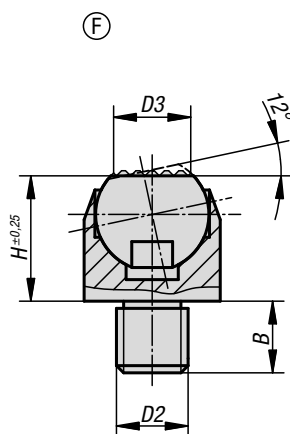
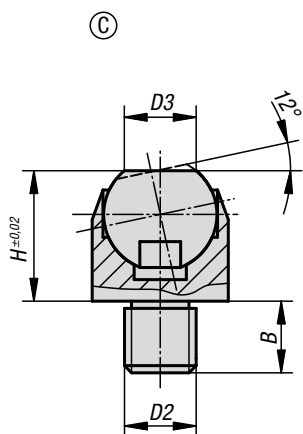
Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	H	T	Ø шар	Посадочное отверстие	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0282.603	J	12	M3	7,2	11	3,5	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
K0282.604	J	18	M4	10,5	17	4,4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
K0282.605	J	28	M5	20	25	6,3	25	Ø 28 H7X13 min.	90*

KIPR Форма K, с посадочным элементом, шар с лыской, с вставкой из твердого сплава

Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	H	T	Ø шар	Посадочное отверстие	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0282.804	K	18	M4	12,7	17	4	16	Ø 18 H7X8 min.	25*
K0282.803	K	12	M3	7,9	11	3	10	Ø 12 H7X6 min.	10*
K0282.805	K	28	M5	19,05	25	6	25	Ø 28 H7X13 min.	90*

Опоры подвижные

угол наклона 12°



Материал:

Корпус – улучшенная сталь, шар – подшипниковая сталь 1.3505.

Исполнение:

Корпус закалённый, шар закалённый (50 — 55 HRC).

Образец заказа:

K0302.106

Примечание:

Эти подвижные опоры служат в качестве упоров и подложек при производстве различных приспособлений и механизмов. Они могут также устанавливаться в имеющиеся зажимные элементы, см., например, элемент «agnes».

Шар защищён от прокручивания.

Указание на чертеже:

Форма С: с наружной резьбой шар с лысками, ровный

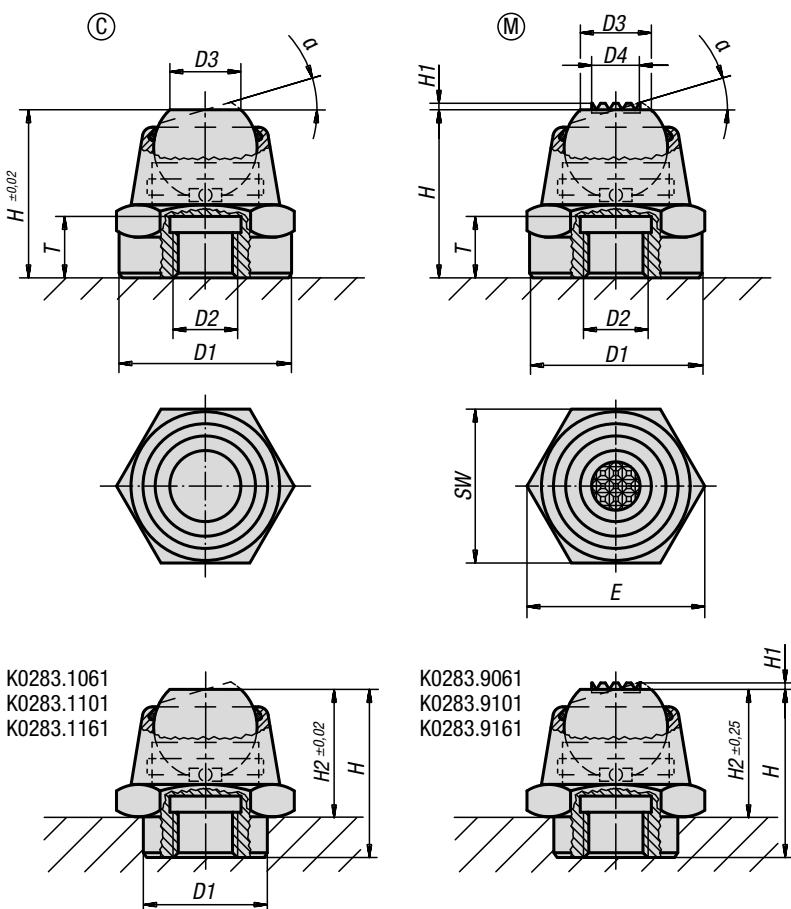
Форма F: с наружной резьбой шар с лысками, с рифлением

KIPP Опоры подвижные, угол наклона 12°

Номер заказа Форма С	Номер заказа Форма F	B	D2	D3	H	E	SW	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0302.106	K0302.306	7	M6	6,7	13	14,5	13	10	10
K0302.108	K0302.308	8	M8	6,7	13	14,5	13	10	10
K0302.110	K0302.310	10	M10	10	18	21,9	19	16	25
K0302.112	K0302.312	12	M12	10	18	21,9	19	16	25
K0302.116	K0302.316	16	M16	20	27	33	30	24	90
K0302.120	K0302.320	20	M20	20	27	33	30	24	90

Опоры качающиеся

угол наклона 14° и 20°



K0283.1061
K0283.1101
K0283.1161

K0283.9061
K0283.9101
K0283.9161

Материал:
Корпус – сталь. Шар – нержавеющая и кислотостойкая сталь.
Форма М: с применением твёрдых сплавов.

Исполнение:
Корпус воронённый, шар чистый.

Образец заказа:
K0283.108

Примечание:
Поворотные опоры применяются для фиксации и зажима обработанных и необработанных деталей. Поэтому они служат в качестве упоров и подставок при производстве приспособлений и инструментов. Патент зарегистрирован.
В резьбу D2 могут вворачиваться или вклеиваться установочные винты или штифты. Таким образом, можно очень просто получить поворотную опору с наружной резьбой.

Шар защищён от прокручивания.

Преимущества:
- Качающаяся опора может поворачиваться.
- Устойчивость при больших нагрузках.
- Установленное уплотнительное кольцо удерживает проникновение грязи и пыли. За счет этого обеспечивается надежное функционирование.

KIPP Форма С, шар с лысками, ровный

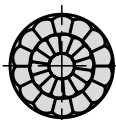
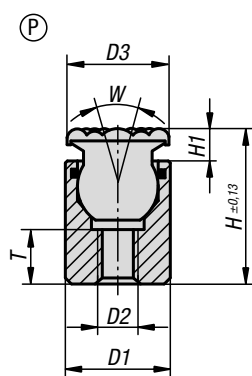
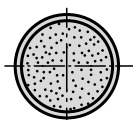
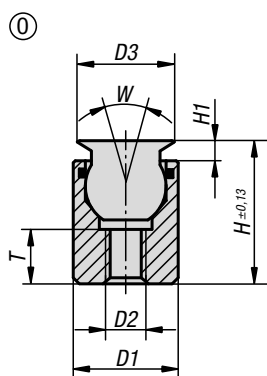
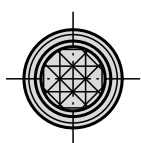
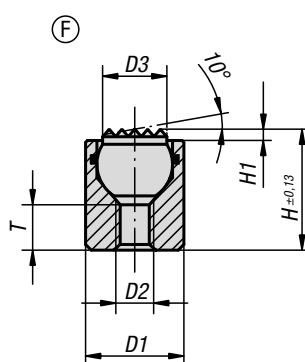
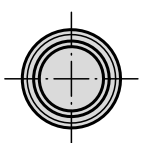
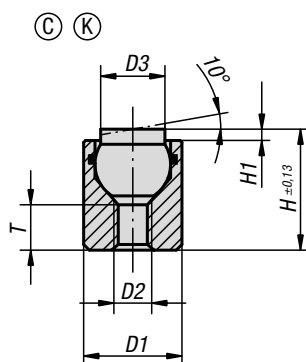
Номер заказа	Форма	α	D1	D2	D3	H	H2	T	E	SW	Ø шар	Допустимая нагрузка макс., кН (только при статической нагрузке)
K0283.1061	C	14°	12	M6	7	17,5	12,5	6	19,6	17	10	14
K0283.106	C	14°	16	M6	7	17,5	-	6	19,6	17	10	14
K0283.108	C	20°	22	M8	11	26	-	9	27,7	24	16	34
K0283.1101	C	20°	18	M10	11	26	20	9	27,7	24	16	34
K0283.110	C	20°	22	M10	11	26	-	9	27,7	24	16	34
K0283.112	C	20°	22	M12	11	26	-	9	27,7	24	16	34
K0283.1161	C	20°	26	M16	18	40	30	15	41,6	36	25	90
K0283.116	C	20°	34	M16	18	40	-	15	41,6	36	25	90
K0283.120	C	20°	34	M20	18	40	-	15	41,6	36	25	90

KIPP Форма М, шар с лысками, с рифлением из твёрдого сплава

Номер заказа	Форма	α	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	E	T	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс., кН (только при статической нагрузке)
K0283.9061	M	14°	12	M6	7	5	17,5	0,6	12,5	19,6	6	10	17	14
K0283.906	M	14°	16	M6	7	5	17,5	0,6	-	19,6	6	10	17	14
K0283.908	M	20°	22	M8	11	7,5	26	0,8	-	27,7	9	16	24	34
K0283.9101	M	20°	18	M10	11	7,5	26	0,8	20	27,7	9	16	24	34
K0283.910	M	20°	22	M10	11	7,5	26	0,8	-	27,7	9	16	24	34
K0283.912	M	20°	22	M12	11	7,5	26	0,8	-	27,7	9	16	24	34
K0283.9161	M	20°	26	M16	18	13	40	0,9	30	41,6	15	25	36	90
K0283.916	M	20°	34	M16	18	13	40	0,9	-	41,6	15	25	36	90
K0283.920	M	20°	34	M20	18	13	40	0,9	-	41,6	15	25	36	90

Опоры подвижные

с уплотнительным кольцом



Материал:

Корпус — закалённая сталь.

Шар:

Форма С, F, инструментальная сталь.

Форма К, делрин.

Форма О, нержавеющая сталь с алмазной верхней поверхностью.

Форма Р, нержавеющая сталь с полиуретановой верхней поверхностью.

Исполнение:

Корпус закалённый и воронённый.

Шар:

форма С, F, закалённый, воронённый.

Форма К, шар делриновый белый.

Форма О, нержавеющая сталь с наружной поверхностью, сравнимой с зернистостью абразива класса 100.

Форма Р, полиуретан, твёрдость по Шору 60°.

Образец заказа:

K0284.704X012

Примечание:

Поворотные опоры применяются для фиксации и зажима обработанных и необработанных деталей. Поэтому они служат в качестве упоров и подставок при производстве приспособлений и инструментов.

Шар защищён от прокручивания. Форма О: абразивная алмазная верхняя поверхность крепко сплавлена с шаром. Она идеально подходит для зажима гладких или скользких поверхностей с минимальным давлением зажима. При этом частицы алмаза обеспечивают передачу большой удерживающей силы на очень маленькую площадь, нанося наружной поверхности минимальный ущерб. Алмазная верхняя поверхность обеспечивает выдающуюся износостойкость.

Форма Р: верхняя поверхность из полиуретана жёстко привулканизирована к шару. Она устойчива к истиранию и не пачкается. Она предлагает оптимальную защиту чувствительных поверхностей от повреждения. Верхняя каплевидная структура поверхности позволяет обеспечить большую удерживающую силу и отвод воздуха для того, чтобы между контактной поверхностью и поворотной опорой не возник эффект всасывания.

Преимущества:

Установленное уплотнительное кольцо удерживает шар и предотвращает проникновение грязи и пыли. За счёт этого обеспечивается равномерное движение.

Опоры подвижные

с уплотнительным кольцом

KIPR Форма С, шар стальной с лысками, гладкая поверхность

Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	H	H1	T	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0284.104X012	C	10	M4	6	12	1,5	4,5	7	12
K0284.104X025	C	10	M4	6	25	1,5	12	7	12
K0284.105X016	C	13	M5	8,5	16	1,5	5	10	20
K0284.105X025	C	13	M5	8,5	25	1,5	12	10	20

KIPR Форма F, шар стальной с лысками, с рифлением

Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	H	H1	T	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0284.304X012	F	10	M4	6	12	1,5	4,5	7	12
K0284.304X025	F	10	M4	6	25	1,5	12	7	12
K0284.305X016	F	13	M5	8,5	16	1,5	5	10	20
K0284.305X025	F	13	M5	8,5	25	1,5	12	10	20

KIPR Форма К, шар из делрина с лысками, гладкая поверхность

Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	H	H1	T	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0284.704X012	K	10	M4	6	12	1,5	4,5	7	2
K0284.704X025	K	10	M4	6	25	1,5	12	7	2
K0284.705X016	K	13	M5	8,5	16	1,5	5	10	4
K0284.705X025	K	13	M5	8,5	25	1,5	12	10	4

KIPR Форма O, шар из нержавеющей стали с алмазной поверхностью

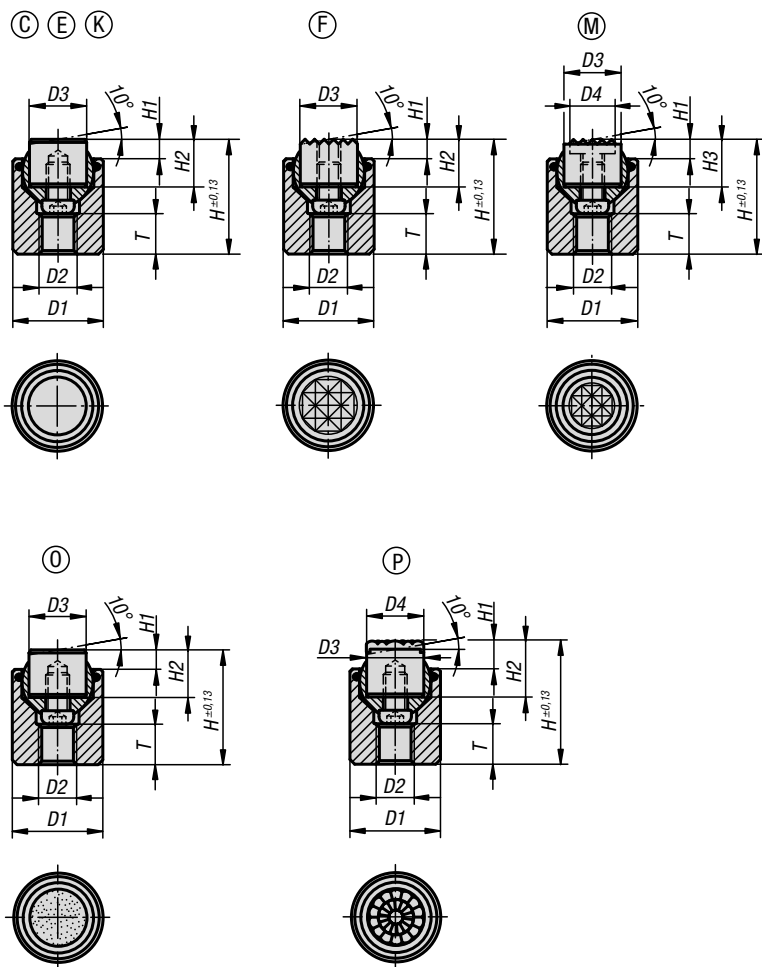
Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	H	H1	T	W	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0284.504X012	O	10	M4	8	12,5	2	3,5	28	7	11,5
K0284.504X025	O	10	M4	8	25,5	2	9	28	7	11,5
K0284.505X017	O	13	M5	11	17,5	3	6,5	28	10	19,8
K0284.505X026	O	13	M5	11	26,5	3	9	28	10	19,8
K0284.506X021	O	17	M6	14	21	3	7,5	28	13	27,4
K0284.508X024	O	19	M8	19	24	4	8,5	24	15	38,6
K0284.510X028	O	24	M10	21	28	4	9	24	20	58,3

KIPR Форма P, шар из нержавеющей стали с полиуретановой поверхностью

Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	H	H1	W	T	Ø шар
K0284.604X014	P	10	M4	10	14,5	4	28	3,5	7
K0284.604X027	P	10	M4	10	27,5	4	28	9	7
K0284.605X019	P	13	M5	13	19,5	5	28	6,5	10
K0284.605X028	P	13	M5	13	28,5	5	28	9	10
K0284.606X023	P	17	M6	16	23	5	28	7,5	13
K0284.608X026	P	19	M8	21	26	6	24	8,5	15
K0284.610X030	P	24	M10	23	30	6	24	9	20

Опоры подвижные

с уплотнительным кольцом и сменными втулками



Материал:

Корпус: улучшенная сталь.

Шар: нержавеющая и кислотостойкая сталь.

Вставка:

Форма С, F, M инструментальная сталь.

Форма К, ПФЛ.

Форма Е, нержавеющая сталь.

Форма О, нержавеющая сталь с алмазной поверхностью.

Форма Р, нержавеющая сталь с полиуретановой поверхностью.

Исполнение:

Корпус из улучшенной стали, вороненый.

Шар закаленный и чистый.

Вставка:

Форма С, F, закаленная и вороненая.

Форма М, с рифлением из твердых сплавов, вороненая.

Форма К, цвет белый.

Форма Е, закаленная, Без покрытия.

Форма О, с алмазной поверхностью, сравнимой с зернистостью 100.

Форма Р, с полиуретановой поверхностью, твердость 60° по Шору.

Образец заказа:

K0285.736X036

Примечание:

Поворотные опоры применяются для фиксации и зажима обработанных и необработанных деталей.

Поэтому они служат в качестве упоров и подставок при производстве приспособлений и инструментов.

Шар можно извлечь из втулки путём лёгкого нажатия на винт с цилиндрической головкой.

Шар защищён от прокручивания.

Преимущества:

Высокая рентабельность благодаря возможности замены втулок. Установленное уплотнительное кольцо удерживает шар и предотвращает проникновение грязи и пыли.

За счёт этого обеспечивается равномерное движение.

KIPP Опоры подвижные с уплотнительным кольцом и сменными втулками

Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер заказа для стальной насадки
K0285.117X022	C	17	M6	10	22	4	10	7	13	28	K0385.10108
K0285.119X024	C	19	M8	12	24	4	10	8	15	39	K0385.12108
K0285.124X028	C	24	M10	16	28	4	10	8	20	58	K0385.16108
K0285.130X030	C	30	M12	20	30	4	10	9	23	95	K0385.20108
K0285.136X036	C	36	M12	25	36	4	10	11	28	136	K0385.25108

Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ø шар	Допустимая нагрузка макс., кН (только при статической нагрузке)	Номер для заказа вставки из нержавеющей стали
K0285.217X022	E	17	M6	10	22	4	10	7	13	28	K0385.10102
K0285.219X024	E	19	M8	12	24	4	10	8	15	39	K0385.12102
K0285.224X028	E	24	M10	16	28	4	10	8	20	58	K0385.16102
K0285.230X030	E	30	M12	20	30	4	10	9	23	95	K0385.20102
K0285.236X036	E	36	M12	25	36	4	10	11	28	136	K0385.25102

Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер заказа для грейфера
K0285.317X022	F	17	M6	10	22	4	10	7	13	28	K0385.1010
K0285.319X024	F	19	M8	12	24	4	10	8	15	39	K0385.1210
K0285.324X028	F	24	M10	16	28	4	10	8	20	58	K0385.1610
K0285.330X030	F	30	M12	20	30	4	10	9	23	95	K0385.2010
K0285.336X036	F	36	M12	25	36	4	10	11	28	136	K0385.2510

Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер заказа для делрин-втулки
K0285.717X022	K	17	M6	10	22	4	10	7	13	4	K0385.10109
K0285.719X024	K	19	M8	12	24	4	10	8	15	7	K0385.12109
K0285.724X028	K	24	M10	16	28	4	10	8	20	14	K0385.16109
K0285.730X030	K	30	M12	20	30	4	10	9	23	27	K0385.20109
K0285.736X036	K	36	M12	25	36	4	10	11	28	47	K0385.25109

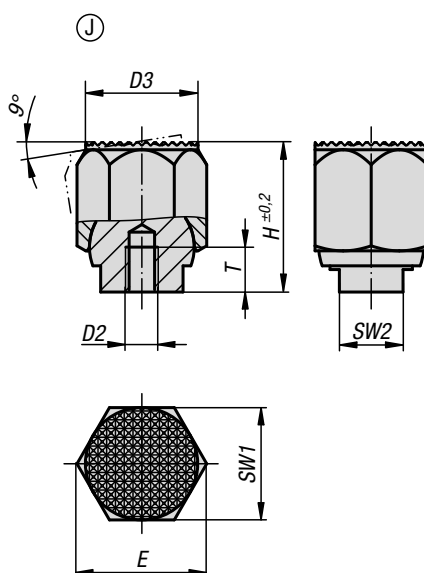
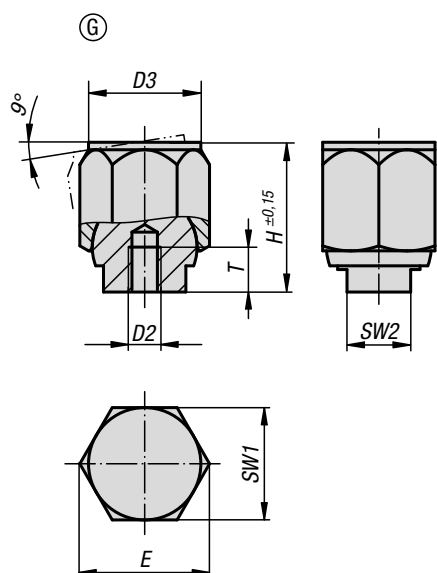
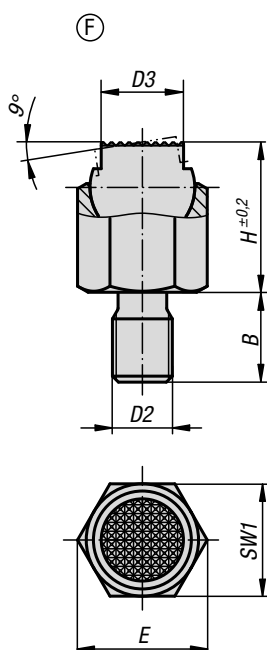
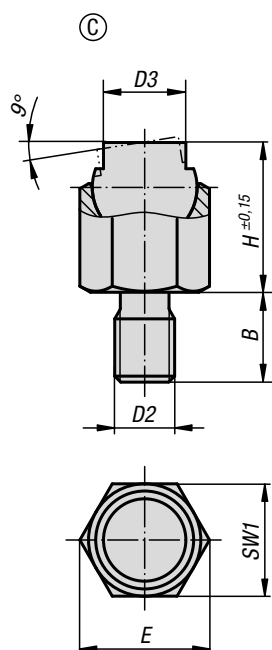
Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	T	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер заказа для грейфера
K0285.917X022	M	17	M6	10	7,9	22	4	10	7	13	28	K0385.10107
K0285.919X024	M	19	M8	12	9,5	24	4	10	8	15	39	K0385.12107
K0285.924X028	M	24	M10	16	12,7	28	4	10	8	20	58	K0385.16107
K0285.930X030	M	30	M12	20	15,9	30	4	10	9	23	95	K0385.20107
K0285.936X036	M	36	M12	25	19	36	4	10	11	28	136	K0385.25107

Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	H	H1	H2	T	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер для заказа вставки из нержавеющей стали с алмазной поверхностью
K0285.517X022	O	17	M6	10	22	4	10	7	13	28	K0385.10105
K0285.519X024	O	19	M8	12	24	4	10	8	15	39	K0385.12105
K0285.524X028	O	24	M10	16	28	4	10	8	20	58	K0385.16105
K0285.530X030	O	30	M12	20	30	4	10	9	23	95	K0385.20105
K0285.536X036	O	36	M12	25	36	4	10	11	28	136	K0385.25105

Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	T	Ø шар	Номер для заказа вставки из нержавеющей стали с полиуретановой поверхностью
K0285.617X024	P	17	M6	10	10	24	6	12	7	13	K0385.10126
K0285.619X026	P	19	M8	12	13	26	6	12	8	15	K0385.12126
K0285.624X030	P	24	M10	16	16	30	6	12	8	20	K0385.16126
K0285.630X032	P	30	M12	20	21	32	6	12	9	23	K0385.20126
K0285.636X038	P	36	M12	25	27	38	6	12	11	28	K0385.25126

Опоры подвижные

самоустанавливающиеся



Материал:

Форма С и F:

Шары из стали, шаровые подпятники из улучшенной стали.

Форма G и J:

Шары из улучшенной стали, шаровые подпятники из стали.

Исполнение:

Форма С и F:

Шары закаленные и воронёные, шаровые подпятники фосфатированные.

Форма G и J:

Шары фосфатированные, шаровые подпятники закаленные и воронёные.

Образец заказа:

K1164.106

Примечание:

Эти подвижные опоры служат в качестве упоров, опорных поверхностей и нажимов в устройствах и механизмах.

После снятия приложенного усилия опорная поверхность возвращается в исходное положение.

Шар закреплен от прокручивания.

Указание на чертеже:

Форма С: с наружной резьбой, шар с лыской, лыска гладкая

Форма F: с наружной резьбой, шар с лыской, лыска с рифлением

Форма G: с посадочным креплением, шар с лыской, лыска гладкая

Форма J: с посадочным креплением, шар с лыской, лыска с рифлением

Опоры подвижные

самоустанавливающиеся



KIPP Опоры подвижные, самоустанавливающиеся

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H	E	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K1164.106	C	9	M6	7	13	11,5	10	9	8
K1164.108	C	12	M8	9,5	18	15	13	12	16
K1164.110	C	15	M10	14	25	21,9	19	17	32
K1164.112	C	18	M12	20	36	31,2	27	25	64
K1164.116	C	24	M16	22	40	34,6	30	28	90

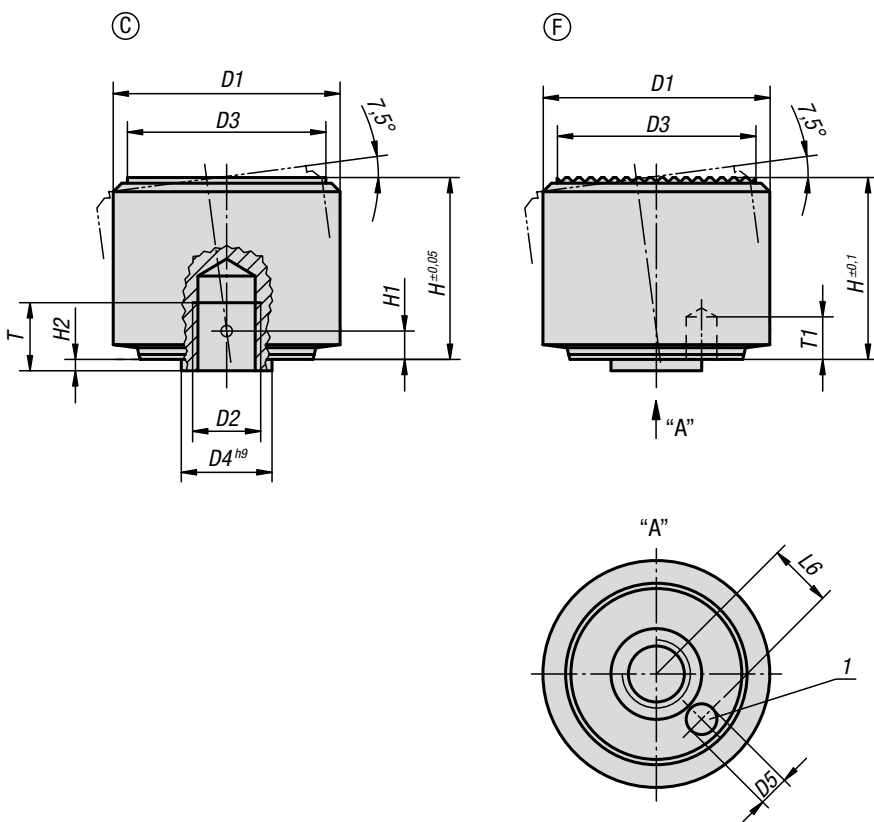
Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H	E	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K1164.306	F	9	M6	7	13	11,5	10	9	8
K1164.308	F	12	M8	9,5	18	15	13	12	16
K1164.310	F	15	M10	14	25	21,9	19	17	32
K1164.312	F	18	M12	20	36	31,2	27	25	64
K1164.316	F	24	M16	22	40	34,6	30	28	90

Номер заказа	Форма	D2	D3	H	E	T	SW1	SW2	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K1164.403	G	M3	9	13	11,5	5	10	6	9	8
K1164.404	G	M4	12	18	15	6	13	8	12	16
K1164.405	G	M5	18	25	21,9	8	19	10	17	32
K1164.406	G	M6	26	36	31,2	10	27	16	25	64
K1164.408	G	M8	30	40	34,6	12	30	17	28	90

Номер заказа	Форма	D2	D3	H	E	T	SW1	SW2	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K1164.603	J	M3	9	13	11,5	5	10	6	9	8
K1164.604	J	M4	12	18	15	6	13	8	12	16
K1164.605	J	M5	18	25	21,9	8	19	10	17	32
K1164.606	J	M6	26	36	31,2	10	27	16	25	64
K1164.608	J	M8	30	40	34,6	12	30	17	28	90

Опоры подвижные

самоустанавливающиеся



Материал:

Углеродистая сталь.

Исполнение:

закалённые и воронёные.

Образец заказа:

K0286.105

Примечание:

Поворотные опоры применяются для фиксации и зажима обработанных и необработанных деталей. Поэтому они служат в качестве упоров и подставок при производстве приспособлений и инструментов.

Преимущества:

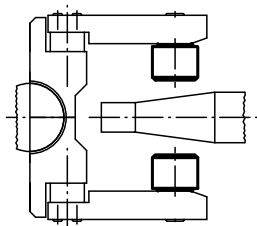
- Встроенное уплотнительное кольцо и предотвращает проникновение грязи и пыли.
- Опора принимает исходное положение после зажима.
- Высокая допустимая нагрузка при малом размере.

Указание на чертеже:

Форма С: опора плоская

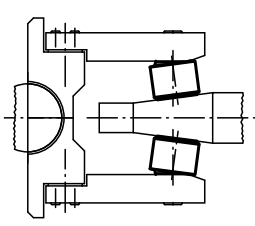
Форма F: опора с рифлением

1. Перевести зажим в нужное положение



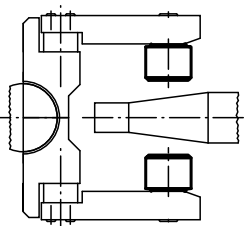
Исходное положение маятниковой опоры

2. Захватить заготовку



Маятниковая подставка подстраивается под контур заготовки

3. Открыть грейфер



самостоятельный возврат маятниковой подставки

1) Отверстие для штифта в качестве защиты от проворачивания

KIPP Опоры подвижные самоустанавливающиеся

Номер заказа	Форма	D1	D2	D3	D4	D5	H	H1	H2	T	T1	L6	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0286.105	C	18	M5	15	7	1,8	14	2,1	0,8	5	3	4,6	30
K0286.106	C	22	M6	18	8	2,8	16,5	2,5	1	6	4	5,6	50
K0286.108	C	28	M8	23	11	3,3	21,5	3,4	1,3	8	5	7,5	90
K0286.110	C	34	M10	29	13	4,4	27	4,2	1,6	10	6	9,2	140
K0286.112	C	40	M12	35	16	5,4	32	5	2	12	8	11,3	220
K0286.305	F	18	M5	15	7	1,8	14	2,1	0,8	5	3	4,6	30
K0286.306	F	22	M6	18	8	2,8	16,5	2,5	1	6	4	5,6	50
K0286.308	F	28	M8	23	11	3,3	21,5	3,4	1,3	8	5	7,5	90
K0286.310	F	34	M10	29	13	4,4	27	4,2	1,6	10	6	9,2	140
K0286.312	F	40	M12	35	16	5,4	32	5	2	12	8	11,3	220

Опоры подвижные регулируемые



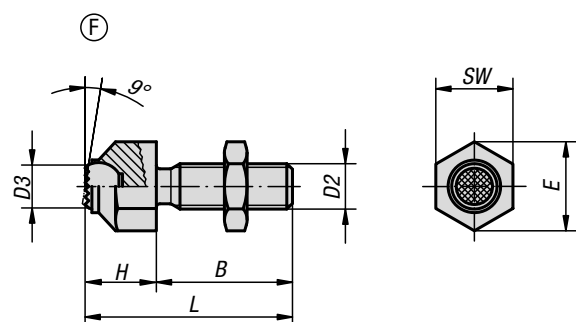
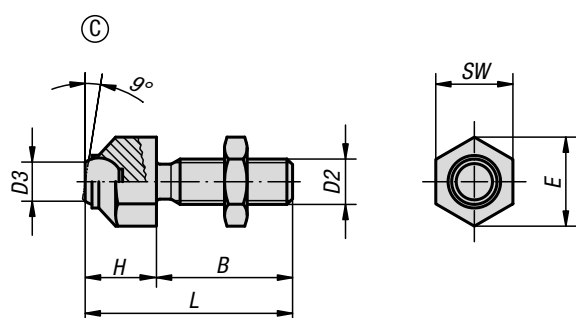
Материал:
Сталь или нержавеющая сталь.

Исполнение:
Стальная конструкция:
корпус улучшен и фосфатирован марганцем.
Гайка, вороненая.

Конструкция из нержавеющей стали:
корпус улучшен и электролитически полирован.
Гайка, Без покрытия.

Образец заказа:
K0287.316

Примечание:
Шар защищён от прокручивания.

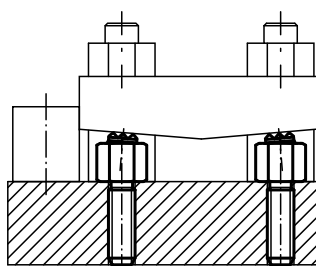
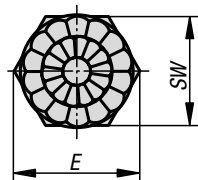
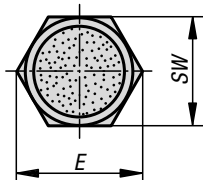
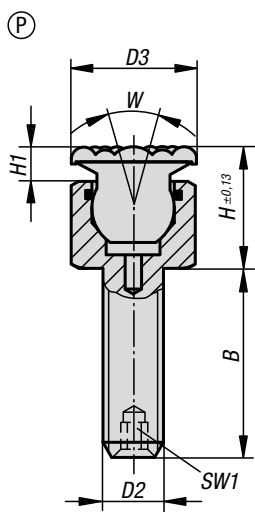
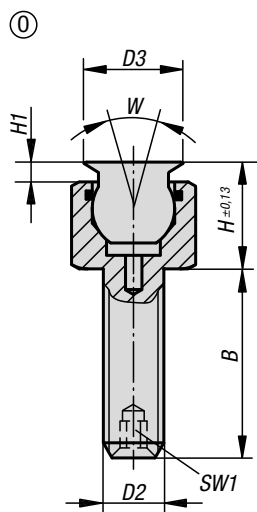
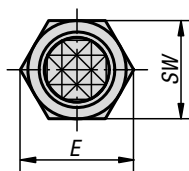
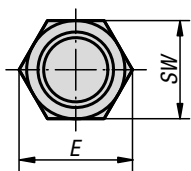
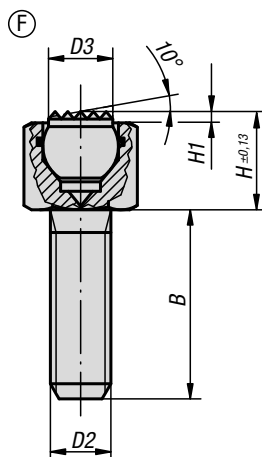
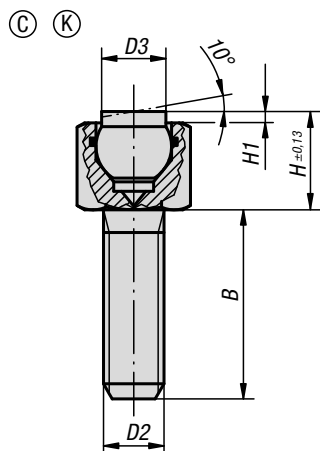


KIPP Опоры подвижные регулируемые

Номер заказа	Форма	Материал основы	B	D2	D3	H	L	E	SW	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0287.308	F	Сталь	25	M8	5,8	11,6	36,6	14,5	13	8,5	8
K0287.310	F	Сталь	30	M10	8,6	15,7	45,7	19	17	12	8
K0287.312	F	Сталь	35	M12	8,6	15,7	50,7	19	17	12	15
K0287.316	F	Сталь	40	M16	10,5	20,7	60,7	27	24	16	25
K0287.320	F	Сталь	50	M20	20	27,3	77,3	33	30	25	90
K0287.3081	F	нержавеющая сталь	25	M8	5,8	11,6	36,6	14,5	13	8,5	8
K0287.3101	F	нержавеющая сталь	30	M10	8,6	15,7	45,7	19	17	12	8
K0287.3121	F	нержавеющая сталь	35	M12	8,6	15,7	50,7	19	17	12	15
K0287.3161	F	нержавеющая сталь	40	M16	10,5	20,7	60,7	27	24	16	25
K0287.3201	F	нержавеющая сталь	50	M20	20	27,3	77,3	33	30	25	90

Опоры подвижные регулируемые

с уплотнительным кольцом



Материал:

Корпус — закалённая сталь.

Шар:

Форма С, F, инструментальная сталь.

Форма К, делрин.

Форма О, нержавеющая сталь с алмазной верхней поверхностью.

Форма Р, нержавеющая сталь с полиуретановой верхней поверхностью.

Исполнение:

Корпус закалённый и воронёный.

Шар:

форма С, F, закалённый, воронёный.

Форма К, шар делриновый белый.

Форма О, нержавеющая сталь с наружной поверхностью, сравнимой с зернистостью абразива класса 100.

Форма Р, полиуретан, твёрдость по Шору 60°.

Образец заказа:

K0288.506X012

(укажите длину В)

Примечание:

Поворотные опоры применяются для фиксации и зажима обработанных и необработанных деталей. Поэтому они служат в качестве упоров и подставок при производстве приспособлений и инструментов.

Шар защищён от прокручивания.

Форма О: абразивная алмазная верхняя поверхность крепко сплавлена с шаром. Она идеально подходит для зажима гладких или скользких поверхностей с минимальным давлением зажима. При этом частицы алмаза обеспечивают передачу большой удерживающей силы на очень маленькую площадь, нанося наружной поверхности минимальный ущерб. Алмазная верхняя поверхность обеспечивает выдающуюся износостойкость.

Форма Р: верхняя поверхность из полиуретана жёстко привулканизирована к шару. Она устойчива к истиранию и не пачкается. Она предлагает оптимальную защиту чувствительных поверхностей от повреждения. Верхняя каплевидная структура поверхности позволяет обеспечить большую удерживающую силу и отвод воздуха для того, чтобы между контактной поверхностью и поворотной опорой не возник эффект всасывания.

Преимущества:

Установленное уплотнительное кольцо удерживает шар и предотвращает проникновение грязи и пыли.

За счёт этого обеспечивается равномерное движение.

Опоры подвижные регулируемые

с уплотнительным кольцом

KIPR Форма С, шар стальной с лысками, гладкая поверхность

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H	H1	E	SW	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0288.106X012	C	12	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.106X025	C	25	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.106X040	C	40	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.108X012	C	12	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15
K0288.108X025	C	25	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15
K0288.108X040	C	40	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15

KIPR Форма F, шар стальной с лысками, с рифлением

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H	H1	E	SW	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0288.306X012	F	12	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.306X025	F	25	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.306X040	F	40	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	9
K0288.308X012	F	12	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15
K0288.308X025	F	25	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15
K0288.308X040	F	40	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	15

KIPR Форма K, шар из делрина с лысками, гладкая поверхность

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H	H1	E	SW	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0288.706X012	K	12	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	2
K0288.706X025	K	25	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	2
K0288.706X040	K	40	M6	6	9,5	1,5	11,5	10	7	2
K0288.708X012	K	12	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	4
K0288.708X025	K	25	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	4
K0288.708X040	K	40	M8	8,5	13	1,5	15	13	10	4

KIPR Форма O, шар из нержавеющей стали с алмазной поверхностью

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H	H1	E	SW	SW1	W	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0288.506X	O	12/25/40	M6	8	10	2	11,5	10	-	28	7	9,2
K0288.508X	O	12/25/40	M8	11	14,5	3	15	13	-	28	10	15,5
K0288.510X	O	15/30/50	M10	14	16	3	19,6	17	3	28	13	18,8
K0288.512X	O	20/40/60	M12	19	19	4	21,9	19	5	24	15	29,8
K0288.516X	O	25/50/80	M16	21	23	4	27,7	24	6	24	20	50,3

KIPR Форма P, шар из нержавеющей стали с полиуретановой поверхностью

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H	H1	E	SW	SW1	W	Ø шар
K0288.606X	P	12/25/40	M6	10	12	4	11,5	10	-	28	7
K0288.608X	P	12/25/40	M8	13	16,5	5	15	13	-	28	10
K0288.610X	P	15/30/50	M10	16	18	5	19,6	17	3	28	13
K0288.612X	P	20/40/60	M12	21	21	6	21,9	19	5	24	15
K0288.616X	P	25/50/80	M16	23	25	6	27,7	24	6	24	20

Опоры подвижные регулируемые

с уплотнительным кольцом и сменными втулками



Материал:

Корпус: улучшенная сталь.
 Шар: нержавеющая и кислотостойкая сталь.
 Вставка:
 Форма С, F, M инструментальная сталь.
 Форма К, ПФЛ.
 Форма Е, нержавеющая сталь.
 Форма О, нержавеющая сталь с алмазной поверхностью.
 Форма Р, нержавеющая сталь с полиуретановой поверхностью.

Исполнение:

Корпус из улучшенной стали, вороненый.
 Шар закаленный и чистый.
 Вставка:
 Форма С, F, закаленная и вороненая.
 Форма М, с рифлением из твердых сплавов, вороненая.
 Форма К, цвет белый.
 Форма Е, закаленная, Без покрытия.
 Форма О, с алмазной поверхностью, сравнимой с зернистостью 100.
 Форма Р, с полиуретановой поверхностью, твердость 60° по Шору.

Образец заказа:

K0289.124X100

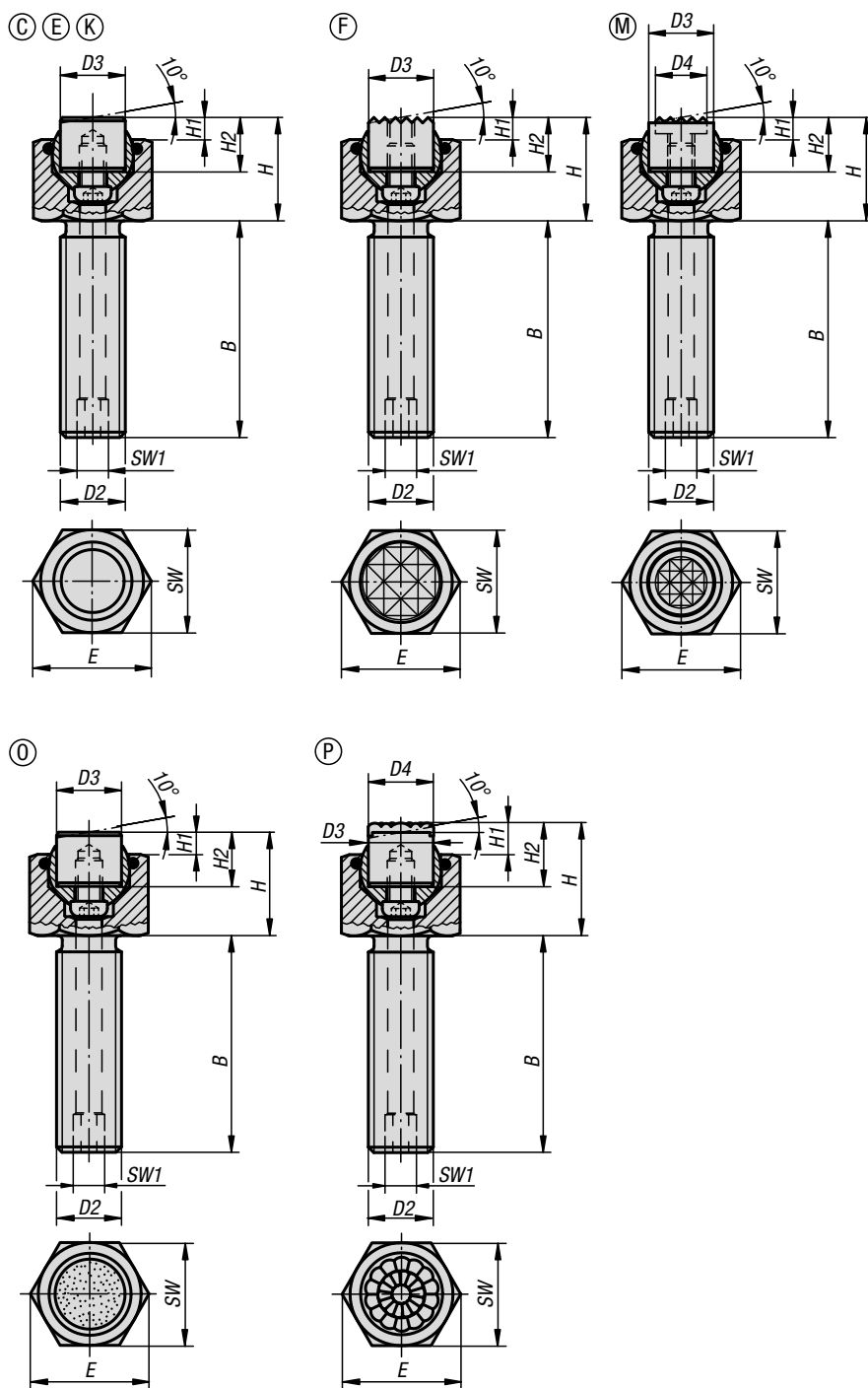
Примечание:

Поворотные опоры применяются для фиксации и зажима обработанных и необработанных деталей. Поэтому они служат в качестве упоров и подставок при производстве приспособлений и инструментов. Шар можно извлечь из втулки путём легкого нажатия на винт с цилиндрической головкой.

Шар защищён от прокручивания.

Преимущества:

Высокая рентабельность благодаря возможности замены втулок.
 Установленное уплотнительное кольцо удерживает шар и предотвращает проникновение грязи и пыли. За счёт этого обеспечивается равномерное движение.



Опоры подвижные регулируемые



с уплотнительным кольцом и сменными втулками

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер заказа для стальной насадки
K0289.110X015	C	15	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10108
K0289.110X030	C	30	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10108
K0289.110X050	C	50	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10108
K0289.112X020	C	20	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12108
K0289.112X040	C	40	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12108
K0289.112X060	C	60	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12108
K0289.116X025	C	25	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16108
K0289.116X050	C	50	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16108
K0289.116X080	C	80	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16108
K0289.120X030	C	30	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20108
K0289.120X060	C	60	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20108
K0289.120X100	C	100	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20108
K0289.124X040	C	40	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25108
K0289.124X100	C	100	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25108

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер для заказа вставки из нержавеющей стали
K0289.210X015	E	15	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10102
K0289.210X030	E	30	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10102
K0289.210X050	E	50	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10102
K0289.212X020	E	20	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12102
K0289.212X040	E	40	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12102
K0289.212X060	E	60	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12102
K0289.216X025	E	25	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16102
K0289.216X050	E	50	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16102
K0289.216X080	E	80	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16102
K0289.220X030	E	30	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20102
K0289.220X060	E	60	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20102
K0289.220X100	E	100	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20102
K0289.224X040	E	40	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25102
K0289.224X100	E	100	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25102

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер заказа для грейфера
K0289.310X015	F	15	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.1010
K0289.310X030	F	30	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.1010
K0289.310X050	F	50	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.1010
K0289.312X020	F	20	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.1210
K0289.312X040	F	40	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.1210
K0289.312X060	F	60	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.1210
K0289.316X025	F	25	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.1610
K0289.316X050	F	50	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.1610
K0289.316X080	F	80	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.1610
K0289.320X030	F	30	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.2010
K0289.320X060	F	60	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.2010
K0289.320X100	F	100	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.2010
K0289.324X040	F	40	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.2510
K0289.324X100	F	100	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.2510

Опоры подвижные регулируемые

с уплотнительным кольцом и сменными втулками

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер заказа для делрин-втулки
K0289.710X015	K	15	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	4	K0385.10109
K0289.710X030	K	30	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	4	K0385.10109
K0289.710X050	K	50	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	4	K0385.10109
K0289.712X020	K	20	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	7	K0385.12109
K0289.712X040	K	40	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	7	K0385.12109
K0289.712X060	K	60	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	7	K0385.12109
K0289.716X025	K	25	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	14	K0385.16109
K0289.716X050	K	50	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	14	K0385.16109
K0289.716X080	K	80	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	14	K0385.16109
K0289.720X030	K	30	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	27	K0385.20109
K0289.720X060	K	60	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	27	K0385.20109
K0289.720X100	K	100	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	27	K0385.20109
K0289.724X040	K	40	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	47	K0385.25109
K0289.724X100	K	100	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	47	K0385.25109

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	D4	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер заказа для грейфера
K0289.910X015	M	15	M10	10	7,9	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10107
K0289.910X030	M	30	M10	10	7,9	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10107
K0289.910X050	M	50	M10	10	7,9	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10107
K0289.912X020	M	20	M12	12	9,5	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12107
K0289.912X040	M	40	M12	12	9,5	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12107
K0289.912X060	M	60	M12	12	9,5	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12107
K0289.916X025	M	25	M16	16	12,7	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16107
K0289.916X050	M	50	M16	16	12,7	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16107
K0289.916X080	M	80	M16	16	12,7	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16107
K0289.920X030	M	30	M20	20	15,9	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20107
K0289.920X060	M	60	M20	20	15,9	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20107
K0289.920X100	M	100	M20	20	15,9	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20107
K0289.924X040	M	40	M24	25	19	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25107
K0289.924X100	M	100	M24	25	19	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25107

Опоры подвижные регулируемые

с уплотнительным кольцом и сменными втулками

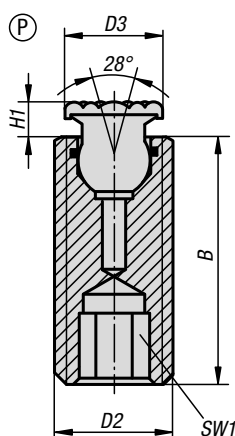
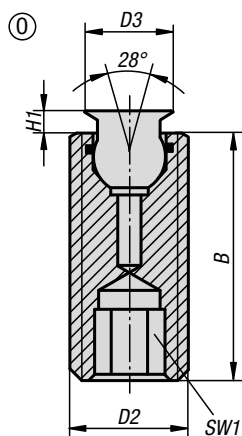
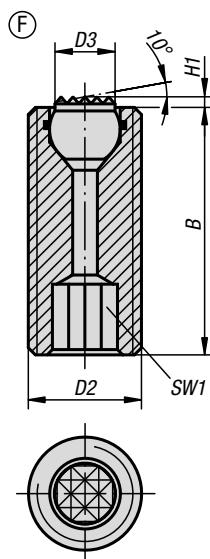
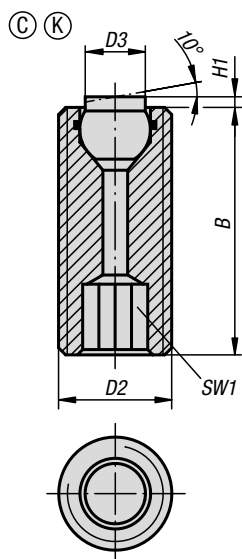


Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер для заказа вставки из нержавеющей стали с алмазной поверхностью
K0289.510X015	0	15	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10105
K0289.510X030	0	30	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10105
K0289.510X050	0	50	M10	10	17	4	10	19,6	17	3	13	19	K0385.10105
K0289.512X020	0	20	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12105
K0289.512X040	0	40	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12105
K0289.512X060	0	60	M12	12	19	4	10	21,9	19	5	15	30	K0385.12105
K0289.516X025	0	25	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16105
K0289.516X050	0	50	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16105
K0289.516X080	0	80	M16	16	23	4	10	27,7	24	6	20	50	K0385.16105
K0289.520X030	0	30	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20105
K0289.520X060	0	60	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20105
K0289.520X100	0	100	M20	20	24	4	10	34,6	30	8	23	85	K0385.20105
K0289.524X040	0	40	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25105
K0289.524X100	0	100	M24	25	30	4	10	41,6	36	10	28	121	K0385.25105

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	D4	H	H1	H2	E	SW	SW1	Ø шар	Номер для заказа вставки из нержавеющей стали с полиуретановой поверхностью
K0289.610X015	P	15	M10	10	10	19	6	12	19,6	17	3	13	K0385.10126
K0289.610X030	P	30	M10	10	10	19	6	12	19,6	17	3	13	K0385.10126
K0289.610X050	P	50	M10	10	10	19	6	12	19,6	17	3	13	K0385.10126
K0289.612X020	P	20	M12	12	13	21	6	12	21,9	19	5	15	K0385.12126
K0289.612X040	P	40	M12	12	13	21	6	12	21,9	19	5	15	K0385.12126
K0289.612X060	P	60	M12	12	13	21	6	12	21,9	19	5	15	K0385.12126
K0289.616X025	P	25	M16	16	16	25	6	12	27,7	24	6	20	K0385.16126
K0289.616X050	P	50	M16	16	16	25	6	12	27,7	24	6	20	K0385.16126
K0289.616X080	P	80	M16	16	16	25	6	12	27,7	24	6	20	K0385.16126
K0289.620X030	P	30	M20	20	21	26	6	12	34,6	30	8	23	K0385.20126
K0289.620X060	P	60	M20	20	21	26	6	12	34,6	30	8	23	K0385.20126
K0289.620X100	P	100	M20	20	21	26	6	12	34,6	30	8	23	K0385.20126
K0289.624X040	P	40	M24	25	27	32	6	12	41,6	36	10	28	K0385.25126
K0289.624X100	P	100	M24	25	27	32	6	12	41,6	36	10	28	K0385.25126

Опоры подвижные регулируемые

с уплотнительным кольцом и шестигранным углублением



Материал:

Корпус — закалённая сталь.

Шар:

Форма С, F, инструментальная сталь.

Форма К, делрин.

Форма О, нержавеющая сталь с алмазной верхней поверхностью.

Форма Р, нержавеющая сталь с полиуретановой верхней поверхностью.

Исполнение:

Корпус закалённый и воронённый.

Шар:

форма С, F, закалённый, воронённый.

Форма К, шар делриновый белый.

Форма О, нержавеющая сталь с наружной поверхностью, сравнимой с зернистостью абразива класса 100.

Форма Р, полиуретан, твёрдость по Шору 60°.

Образец заказа:

K0290.510X025

(Укажите длину B)

Примечание:

Поворотные опоры применяются для фиксации и зажима деталей. Поэтому они служат в качестве упоров и подставок при производстве приспособлений и инструментов.

Шар защищён от прокручивания.

Форма О: абразивная алмазная верхняя поверхность крепко сплавлена с шаром. Она идеально подходит для зажима гладких или скользких поверхностей с минимальным давлением зажима. При этом частицы алмаза обеспечивают передачу большой удерживающей силы на очень маленькую площадь, нанося наружной поверхности минимальный ущерб. Алмазная верхняя поверхность обеспечивает выдающуюся износостойкость.

Форма Р: верхняя поверхность из полиуретана жёстко привулканизирована к шару. Она устойчива к истиранию и не пачкается. Она предлагает оптимальную защиту чувствительных поверхностей от повреждения. Верхняя каплевидная структура поверхности позволяет обеспечить большую удерживающую силу и отвод воздуха для того, чтобы между контактной поверхностью и поворотной опорой не возник эффект всасывания.

Преимущества:

Установленное уплотнительное кольцо удерживает шар и предотвращает проникновение грязи и пыли.

За счёт этого обеспечивается равномерное движение.

Шестигранное углубление обеспечивает лёгкость перемещения и позиционирования в сквозных отверстиях.

Опоры подвижные регулируемые

с уплотнительным кольцом и шестигранным углублением

KIPR Форма С, шар стальной с лысками, гладкая поверхность

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H1	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0290.112X025	C	25	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.112X035	C	35	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.112X050	C	50	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.116X025	C	25	M16	8,5	1,5	8	10	23
K0290.116X035	C	35	M16	8,5	1,5	8	10	23
K0290.116X050	C	50	M16	8,5	1,5	8	10	23

KIPR Форма F, шар стальной с лысками, с рифлением

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H1	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0290.312X025	F	25	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.312X035	F	35	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.312X050	F	50	M12	6	1,5	6	7	15
K0290.316X025	F	25	M16	8,5	1,5	8	10	23
K0290.316X035	F	35	M16	8,5	1,5	8	10	23
K0290.316X050	F	50	M16	8,5	1,5	8	10	23

KIPR Форма K, шар из делрина с лысками, гладкая поверхность

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H1	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0290.712X025	K	25	M12	6	1,5	6	7	2
K0290.712X035	K	35	M12	6	1,5	6	7	2
K0290.712X050	K	50	M12	6	1,5	6	7	2
K0290.716X025	K	25	M16	8,5	1,5	8	10	4
K0290.716X035	K	35	M16	8,5	1,5	8	10	4
K0290.716X050	K	50	M16	8,5	1,5	8	10	4

KIPR Форма O, шар из нержавеющей стали с алмазной поверхностью

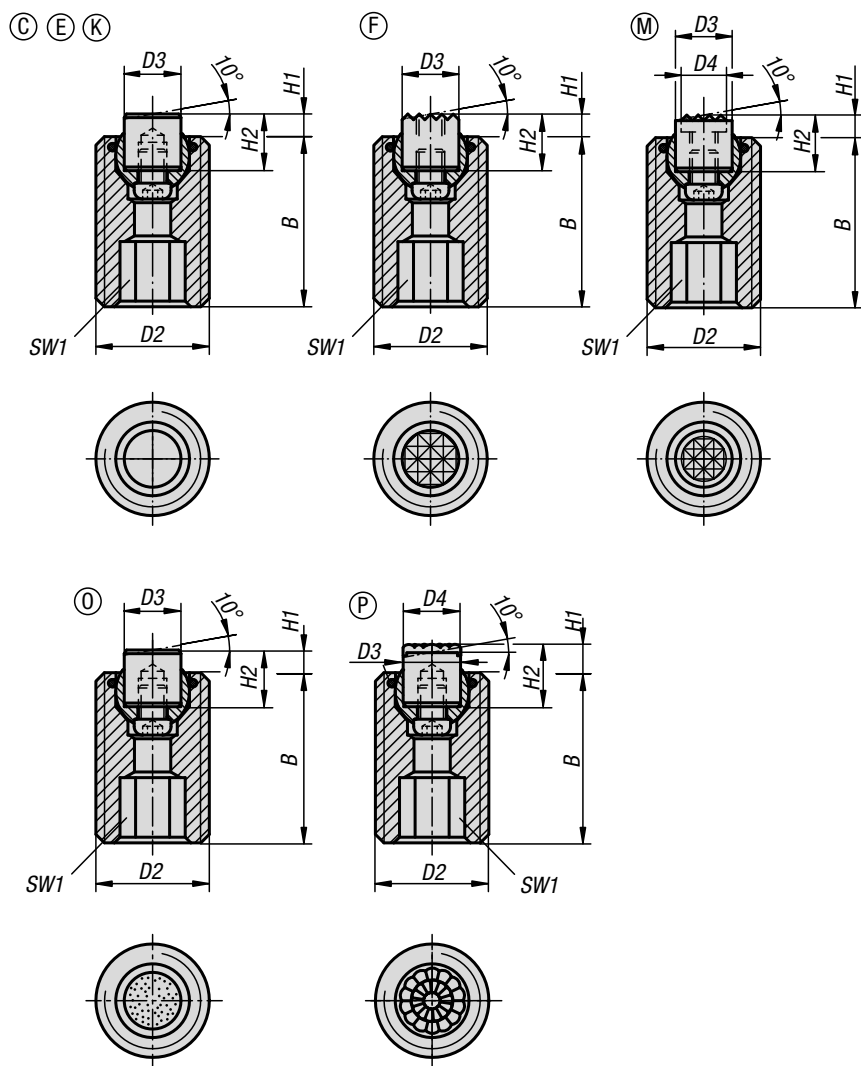
Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H1	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0290.510X	O	25/35/50	M10	6	1,5	5	5	-
K0290.512X	O	25/35/50	M12	8	2	6	7	15,4
K0290.516X	O	25/35/50	M16	11	3	8	10	23,3
K0290.520X	O	30/50/70	M20	14	3	10	13	37,7

KIPR Форма P, шар из нержавеющей стали с полиуретановой поверхностью

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H1	SW1	Ø шар
K0290.610X	P	25/35/50	M10	8	3,5	5	5
K0290.612X	P	25/35/50	M12	10	4	6	7
K0290.616X	P	25/35/50	M16	13	5	8	10
K0290.620X	P	30/50/70	M20	16	5	10	13

Опоры подвижные регулируемые

с уплотнительным кольцом, сменными втулками и шестигранным углублением



Материал:

Корпус: улучшенная сталь.

Шар: нержавеющая и кислотостойкая сталь.

Вставка:

Форма С, F, M инструментальная сталь.

Форма К, ПФЛ.

Форма Е, нержавеющая сталь.

Форма О, нержавеющая сталь с алмазной поверхностью.

Форма Р, нержавеющая сталь с полиуретановой поверхностью.

Исполнение:

Корпус из улучшенной стали, вороненый.

Шар закаленный и чистый.

Вставка:

Форма С, F, закаленная и вороненая.

Форма М, с рифлением из твердых сплавов, вороненая.

Форма К, цвет белый.

Форма Е, закаленная, Без покрытия.

Форма О, с алмазной поверхностью, сравнимой с зернистостью 100.

Форма Р, с полиуретановой поверхностью, твердость 60° по Шору.

Образец заказа:

K0291.720X070

Примечание:

Поворотные опоры применяются для фиксации и зажима обработанных и необработанных деталей. Поэтому они служат в качестве упоров и подставок при производстве приспособлений и инструментов. Шар можно извлечь из втулки путём лёгкого нажатия на винт с цилиндрической головкой.

Шар защищён от прокручивания.

Преимущества:

Высокая рентабельность благодаря возможности замены втулок.

Установленное уплотнительное кольцо удерживает шар и предотвращает проникновение грязи и пыли. За счёт этого обеспечивается равномерное движение.

KIPP Форма С, стальная втулка с лысками, гладкая поверхность

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H1	H2	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер заказа для стальной насадки
K0291.120X030	C	30	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10108
K0291.120X050	C	50	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10108
K0291.120X070	C	70	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10108
K0291.124X040	C	40	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12108
K0291.124X080	C	80	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12108

KIPP Форма E, втулка из нержавеющей стали с лысками, гладкая поверхность

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H1	H2	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер для заказа вставки из нержавеющей стали
K0291.220X030	E	30	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10102
K0291.220X050	E	50	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10102
K0291.220X070	E	70	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10102
K0291.224X040	E	40	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12102
K0291.224X080	E	80	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12102

KIPP Форма F, рейфер с лысками, с рифлением

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H1	H2	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер заказа для рейфера
K0291.320X030	F	30	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.1010
K0291.320X050	F	50	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.1010
K0291.320X070	F	70	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.1010
K0291.324X040	F	40	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.1210
K0291.324X080	F	80	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.1210

KIPP Форма K, делрин-втулка с лысками, ровная

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H1	H2	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер заказа для делрин-втулки
K0291.720X030	K	30	M20	10	4	10	10	13	4	K0385.10109
K0291.720X050	K	50	M20	10	4	10	10	13	4	K0385.10109
K0291.720X070	K	70	M20	10	4	10	10	13	4	K0385.10109
K0291.724X040	K	40	M24	12	4	10	10	15	7	K0385.12109
K0291.724X080	K	80	M24	12	4	10	10	15	7	K0385.12109

KIPP Форма M, рейфер с лысками, с рифлением из твердого сплава

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	D4	H1	H2	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер заказа для рейфера
K0291.920X030	M	30	M20	10	7,9	4	10	10	13	37	K0385.10107
K0291.920X050	M	50	M20	10	7,9	4	10	10	13	37	K0385.10107
K0291.920X070	M	70	M20	10	7,9	4	10	10	13	37	K0385.10107
K0291.924X040	M	40	M24	12	9,5	4	10	10	15	55	K0385.12107
K0291.924X080	M	80	M24	12	9,5	4	10	10	15	55	K0385.12107

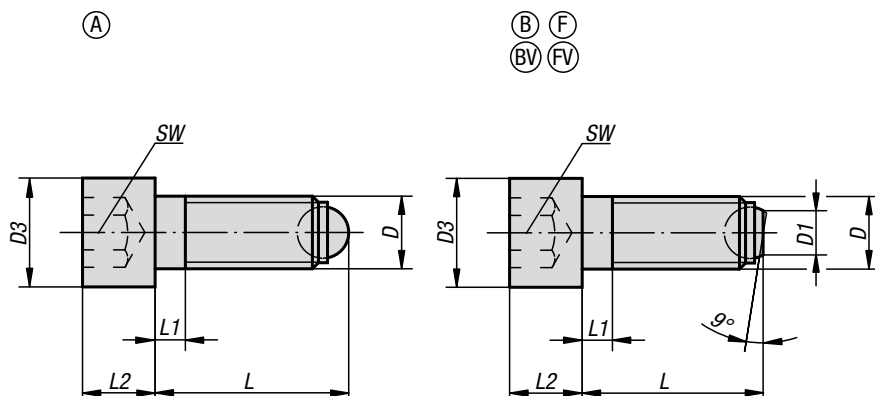
KIPP Форма O, втулка из нержавеющей стали с алмазной поверхностью

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	H1	H2	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер для заказа вставки из нержавеющей стали с алмазной поверхностью
K0291.520X030	O	30	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10105
K0291.520X050	O	50	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10105
K0291.520X070	O	70	M20	10	4	10	10	13	37	K0385.10105
K0291.524X040	O	40	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12105
K0291.524X080	O	80	M24	12	4	10	10	15	55	K0385.12105

KIPP Форма P, втулка из нержавеющей стали с полиуретановой поверхностью

Номер заказа	Форма	B	D2	D3	D4	H1	H2	SW1	Ø шар	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)	Номер для заказа вставки из нержавеющей стали с полиуретановой поверхностью
K0291.620X030	P	30	M20	10	10	6	12	10	13	37	K0385.10126
K0291.620X050	P	50	M20	10	10	6	12	10	13	37	K0385.10126
K0291.620X070	P	70	M20	10	10	6	12	10	13	37	K0385.10126
K0291.624X040	P	40	M24	12	13	6	12	10	15	55	K0385.12126
K0291.624X080	P	80	M24	12	13	6	12	10	15	55	K0385.12126

Шариковые упорные винты с головкой



Указание на чертеже:

- Форма А: с шаром
- Форма В: с шаром с лысками
- Форма BV: шар с лысками со стопорением вращения
- Форма F: с шаром с лысками, рифлёная
- Форма FV: шар с лысками, рифлёный со стопорением вращения

Материал:

Болт – закаленная сталь.
Шар – подшипниковая сталь.

Исполнение:

Класс прочности болта минимум 10.9, чёрный.
Шар закалённый, чистый.

Образец заказа:

K0380.10820

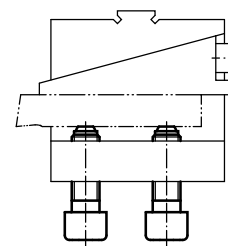
Примечание:

Форма А с полным шаром используется тогда, когда требуется чистая, полированная поверхность зажима. Форма В, имеющая шар с лыской, позволяет зажимать, закреплять или подпирать без перекоса непараллельные поверхности, так как подвижно установленный шар может поворачиваться на угол до 9°.

KIPR Шариковые упорные винты с головкой

Номер заказа	Форма	D	D3	L	L1	L2	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс., кН (только при статической нагрузке)
K0380.10410	A	M4	7	9,9	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.10416	A	M4	7	15,9	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.10420	A	M4	7	19,9	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.10512	A	M5	8,5	12,1	2,4	5	3	4	4,5
K0380.10516	A	M5	8,5	16,1	2,4	5	3	4	4,5
K0380.10520	A	M5	8,5	20,1	2,4	5	3	4	4,5
K0380.10620	A	M6	10	20,8	3	6	4	5	9
K0380.10630	A	M6	10	30,8	3	6	4	5	9
K0380.10640	A	M6	10	40,8	16	6	4	5	9
K0380.10820	A	M8	13	21,2	3,5	8	5,5	6	15
K0380.10835	A	M8	13	36,2	3,5	8	5,5	6	15
K0380.10850	A	M8	13	51,2	22	8	5,5	6	15
K0380.11025	A	M10	16	26,7	4,5	10	7	8	20
K0380.11040	A	M10	16	41,7	4,5	10	7	8	20
K0380.11060	A	M10	16	61,7	28	10	7	8	20
K0380.11230	A	M12	18	32	5	12	8,5	10	30
K0380.11250	A	M12	18	52	5	12	8,5	10	30
K0380.11280	A	M12	18	82	44	12	8,5	10	30
K0380.11640	A	M16	24	43,3	6	16	12	14	60
K0380.11660	A	M16	24	63,3	6	16	12	14	60
K0380.11680	A	M16	24	83,3	36	16	12	14	60
K0380.120100	A	M20	30	104,2	48	20	15	17	90
K0380.12050	A	M20	30	54,2	7,5	20	15	17	90
K0380.12080	A	M20	30	84,2	28	20	15	17	90
K0380.124120	A	M24	36	124,7	60	24	18	19	120
K0380.12460	A	M24	36	64,7	9	24	18	19	120
K0380.12490	A	M24	36	94,7	30	24	18	19	120

Шариковые упорные винты с головкой

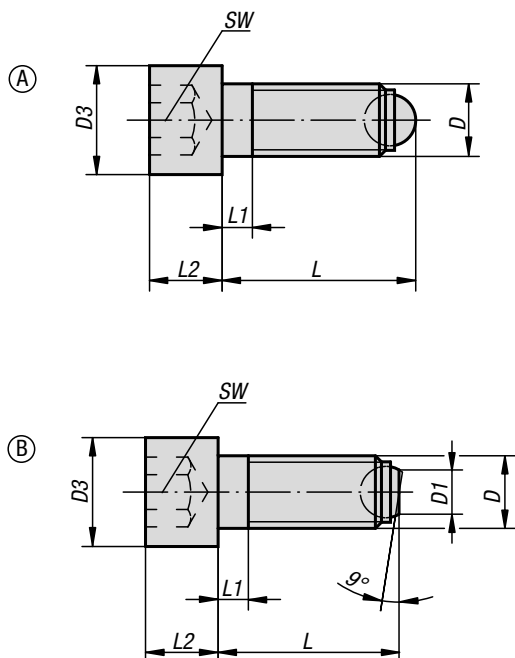


Номер заказа Форма B	Номер заказа Форма F	D	D1	D3	L	L1	L2	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0380.20410	-	M4	1,4	7	11,7	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.20416	-	M4	1,4	7	15,7	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.20420	-	M4	1,4	7	19,7	2,1	4	2,5	3	3,5
K0380.20512	-	M5	2	8,5	11,7	2,4	5	3	4	4,5
K0380.20516	-	M5	2	8,5	15,7	2,4	5	3	4	4,5
K0380.20520	-	M5	2	8,5	19,7	2,4	5	3	4	4,5
K0380.20620	-	M6	3,2	10	20	3	6	4	5	9
K0380.20630	-	M6	3,2	10	30	3	6	4	5	9
K0380.20640	-	M6	3,2	10	40	16	6	4	5	9
K0380.20820	-	M8	4,5	13	20	3,5	8	5,5	6	15
K0380.20835	-	M8	4,5	13	35	3,5	8	5,5	6	15
K0380.20850	-	M8	4,5	13	50	22	8	5,5	6	15
K0380.21025	K0380.31025	M10	6	16	25	4,5	10	7	8	20
K0380.21040	K0380.31040	M10	6	16	40	4,5	10	7	8	20
K0380.21060	K0380.31060	M10	6	16	60	28	10	7	8	20
K0380.21230	K0380.31230	M12	7,2	18	30	5	12	8,5	10	30
K0380.21250	K0380.31250	M12	7,2	18	50	5	12	8,5	10	30
K0380.21280	K0380.31280	M12	7,2	18	80	44	12	8,5	10	30
K0380.21640	K0380.31640	M16	10,7	24	40	6	16	12	14	60
K0380.21660	K0380.31660	M16	10,7	24	60	6	16	12	14	60
K0380.21680	K0380.31680	M16	10,7	24	80	36	16	12	14	60
K0380.220100	-	M20	13,5	30	100	48	20	15	17	90
K0380.22050	-	M20	13,5	30	50	7,5	20	15	17	90
K0380.22080	-	M20	13,5	30	80	28	20	15	17	90
K0380.224120	-	M24	15,8	36	120	60	24	18	19	120
K0380.22460	-	M24	15,8	36	60	9	24	18	19	120
K0380.22490	-	M24	15,8	36	90	30	24	18	19	120

Номер заказа Форма BV	Номер заказа Форма FV	D	D1	D3	L	L1	L2	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0380.40820	-	M8	4,5	13	20	3,5	8	5,5	6	9
K0380.40835	-	M8	4,5	13	35	3,5	8	5,5	6	9
K0380.40850	-	M8	4,5	13	50	22	8	5,5	6	9
K0380.41025	K0380.51025	M10	6	16	25	4,5	10	7	8	12
K0380.41040	K0380.51040	M10	6	16	40	4,5	10	7	8	12
K0380.41060	K0380.51060	M10	6	16	60	28	10	7	8	12
K0380.41230	K0380.51230	M12	7,2	18	30	5	12	8,5	10	18
K0380.41250	K0380.51250	M12	7,2	18	50	5	12	8,5	10	18
K0380.41280	K0380.51280	M12	7,2	18	80	44	12	8,5	10	18
K0380.41640	K0380.51640	M16	10,7	24	40	6	16	12	14	36
K0380.41660	K0380.51660	M16	10,7	24	60	6	16	12	14	36
K0380.41680	K0380.51680	M16	10,7	24	80	36	16	12	14	36

Винты упорные шариковые с головкой

нержавеющая сталь



Материал:
Нержавеющая сталь.

Исполнение:
Без покрытия.

Образец заказа:
K0381.11230

Примечание:
Форма А с полным шаром используется тогда, когда требуется чистая, полированная поверхность зажима. Форма В, имеющая шар с лыской, позволяет зажимать, закреплять или подпирать без перекоса непараллельные поверхности, так как подвижно установленный шар может поворачиваться на угол до 9°.

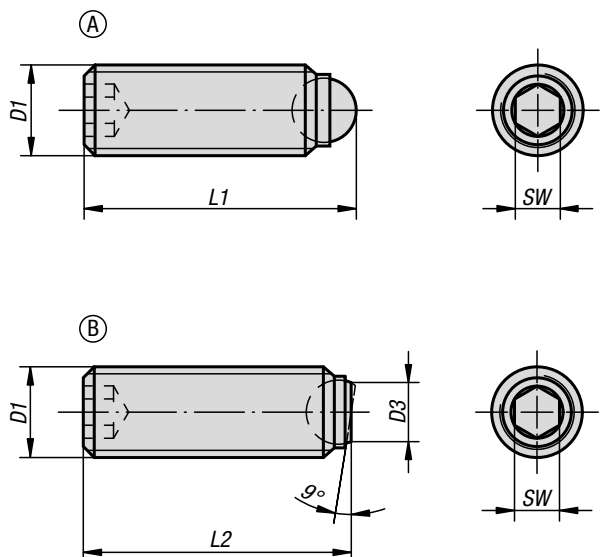
Указание на чертеже:
Форма А: с шаром
Форма В: с шаром с лысками

KIPR Шариковые упорные винты с головкой, нержавеющая сталь

Номер заказа Форма А	Номер заказа Форма В	D	D1	D3	L	L1	L2	Ø шар	SW
K0381.10410	K0381.20410	M4	-1,4	7	9,9/9,7	2,1	4	2,5	3
K0381.10416	K0381.20416	M4	-1,4	7	15,9/15,7	2,1	4	2,5	3
K0381.10420	K0381.20420	M4	-1,4	7	19,9/19,7	2,1	4	2,5	3
K0381.10512	K0381.20512	M5	-2	8,5	12,1/11,7	2,4	5	3	4
K0381.10516	K0381.20516	M5	-2	8,5	16,1/15,7	2,4	5	3	4
K0381.10520	K0381.20520	M5	-2	8,5	20,1/19,7	2,4	5	3	4
K0381.10620	K0381.20620	M6	-3,2	10	20,8/20	3	6	4	5
K0381.10630	K0381.20630	M6	-3,2	10	30,8/30	3	6	4	5
K0381.10640	K0381.20640	M6	-3,2	10	40,8/40	16	6	4	5
K0381.10820	K0381.20820	M8	-4,5	13	21,2/20	3,5	8	5,5	6
K0381.10835	K0381.20835	M8	-4,5	13	36,2/35	3,5	8	5,5	6
K0381.10850	K0381.20850	M8	-4,5	13	51,2/50	22	8	5,5	6
K0381.11025	K0381.21025	M10	-6	16	26,7/25	4,5	10	7	8
K0381.11040	K0381.21040	M10	-6	16	41,7/40	4,5	10	7	8
K0381.11060	K0381.21060	M10	-6	16	61,7/60	28	10	7	8
K0381.11230	K0381.21230	M12	-7,2	18	32/30	5	12	8,5	10
K0381.11250	K0381.21250	M12	-7,2	18	52/50	5	12	8,5	10
K0381.11280	K0381.21280	M12	-7,2	18	82/80	44	12	8,5	10
K0381.11640	K0381.21640	M16	-10,7	24	43,3/40	6	16	12	14
K0381.11660	K0381.21660	M16	-10,7	24	63,3/60	6	16	12	14
K0381.11680	K0381.21680	M16	-10,7	24	83,3/80	36	16	12	14

Шариковые упорные винты без головки

с резьбой малого шага



Материал:

Болт из улучшенной стали, класс прочности 10.9.
Шар из подшипниковой стали.

Исполнение:

Болт черный.
Шар закаленный и чистый.

Образец заказа:

K0382.11025

Примечание:

Форма А с полным шаром используется в тех случаях, когда требуется чистая, полированная поверхность зажима. Форма В, имеющая шар с лыской, позволяет зажимать, закреплять или подпирать без перекоса неплоскопараллельные поверхности, так как подвижно установленный шар может поворачиваться на угол до 9°.

Благодаря малому шагу резьбы достигается возможность особенно точной юстировки шарикового упорного винта.

Указание на чертеже:

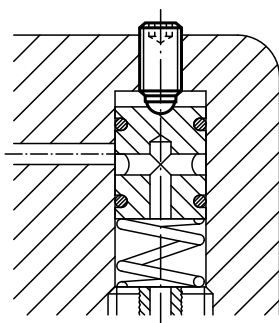
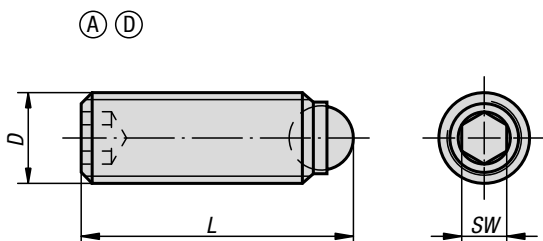
Форма А: с шаром
Форма В: с шаром с лысками

KIPR Шариковые упорные винты без головки с резьбой малого шага

Номер заказа Форма А	Номер заказа Форма В	D1	D3	L1	L2	Ø шара	SW	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0382.10810	K0382.20810	M8x1	-4,1	11,2/-	-/10,3	5,5	4	10
K0382.10820	K0382.20820	M8x1	-4,1	21,2/-	-/20,3	5,5	4	15
K0382.11012	K0382.21012	M10x1	-5,6	13,7/-	-/12,3	7	5	20
K0382.11025	K0382.21025	M10x1	-5,6	26,7/-	-/25,3	7	5	20
K0382.11216	K0382.21216	M12x1,5	-7	18/-	-/16,2	8,5	6	30
K0382.11230	K0382.21230	M12x1,5	-7	32/-	-/30,2	8,5	6	30
K0382.11620	K0382.21620	M16x1,5	-10,7	23,3/-	-/20	12	8	60
K0382.11635	K0382.21635	M16x1,5	-10,7	38,3/-	-/35	12	8	60
K0382.12030	K0382.22030	M20x1,5	-13,5	34,2/-	-/30	15	10	90
K0382.12040	K0382.22040	M20x1,5	-13,5	44,2/-	-/40	15	10	90

Шариковые упорные винты без головки

с полным шаром



Материал:

Болт из улучшенной стали, класс прочности 10.9.
Шар из подшипниковой стали или ПФЛ.

Исполнение:

Болт черный.
Шар закаленный чистый или из делрина.

Образец заказа:

K0383.10810

Примечание:

Шариковые упорные винты без головки используются в том случае, если требуется чистая, отполированная поверхность зажима. Удлиненная конструкция была разработана специально для применения в качестве «адгезивного соединительного элемента». Эта конструкция позволяет экономически выгодно производить механические соединительные элементы с наружной резьбой малыми или средними сериями.

Указание на чертеже:

Форма А: Шар из стали
Форма D: Шар из делрина

KIPP Винты упорные шариковые с полным шаром

Номер заказа Форма А	Номер заказа Форма D	D	L	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс., кН (только при статической нагрузке)
K0383.1046	K0383.3046	M4	6	2,5	2	3,5/0,3
K0383.1048	K0383.3048	M4	8	2,5	2	3,5/0,3
K0383.10410	K0383.30410	M4	10	2,5	2	3,5/0,3
K0383.10412	K0383.30412	M4	12	2,5	2	3,5/0,3
K0383.10416	K0383.30416	M4	16	2,5	2	3,5/0,3
K0383.1058	K0383.3058	M5	8	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10510	K0383.30510	M5	10	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10512	K0383.30512	M5	12	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10516	K0383.30516	M5	16	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10520	K0383.30520	M5	20	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10525	K0383.30525	M5	25	3	2,5	4,5/0,5
K0383.10610	K0383.30610	M6	10,8	4	3	9/0,9
K0383.10612	K0383.30612	M6	12,8	4	3	9/0,9
K0383.10616	K0383.30616	M6	16,8	4	3	9/0,9
K0383.10620	K0383.30620	M6	20,8	4	3	9/0,9
K0383.10625	K0383.30625	M6	25,8	4	3	9/0,9
K0383.10650	-	M6	50,8	4	3	9/0,9
K0383.10660	-	M6	60,8	4	3	9/0,9
K0383.10680	-	M6	80,8	4	3	9/0,9

Шариковые упорные винты без головки

с полным шаром



KIPP Винты упорные шариковые с полным шаром

Номер заказа Форма А	Номер заказа Форма D	D	L	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс., кН (только при статической нагрузке)
K0383.10810	K0383.30810	M8	11,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10812	K0383.30812	M8	13,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10816	K0383.30816	M8	17,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10820	K0383.30820	M8	21,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10825	K0383.30825	M8	26,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10830	K0383.30830	M8	31,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10850	-	M8	51,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10860	-	M8	61,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.10880	-	M8	81,2	5,5	4	10/15/1,5
K0383.11012	K0383.31012	M10	13,7	7	5	20/2
K0383.11016	K0383.31016	M10	17,7	7	5	20/2
K0383.11020	K0383.31020	M10	21,7	7	5	20/2
K0383.11025	K0383.31025	M10	26,7	7	5	20/2
K0383.11035	K0383.31035	M10	36,7	7	5	20/2
K0383.11216	K0383.31216	M12	18	8,5	6	30/3
K0383.11220	K0383.31220	M12	22	8,5	6	30/3
K0383.11225	-	M12	27	8,5	6	30/3
K0383.11230	K0383.31230	M12	32	8,5	6	30/3
K0383.11232	-	M12	34	8,5	6	30/3
K0383.11240	K0383.31240	M12	42	8,5	6	30/3
K0383.11620	-	M16	23,3	12	8	60
K0383.11625	-	M16	28,3	12	8	60
K0383.11635	-	M16	38,3	12	8	60
K0383.11650	-	M16	53,3	12	8	60
K0383.12030	-	M20	34,2	15	10	90
K0383.12040	-	M20	44,2	15	10	90
K0383.12060	-	M20	64,2	15	10	90
K0383.12435	-	M24	39,7	18	12	120
K0383.12450	-	M24	54,7	18	12	120
K0383.12480	-	M24	84,7	18	12	120

Винты упорные шариковые без головки

с полным шаром, нержавеющая сталь



Материал:

Болт из нержавеющей стали.

Шар из нержавеющей стали, ПФЛ или керамики Si_3N_4 .

Исполнение:

Нержавеющая сталь, Без покрытия.

Образец заказа:

K0384.1046

Примечание:

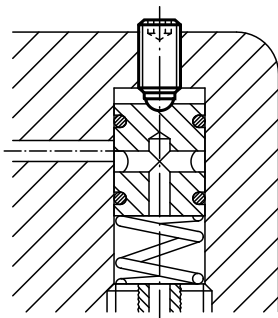
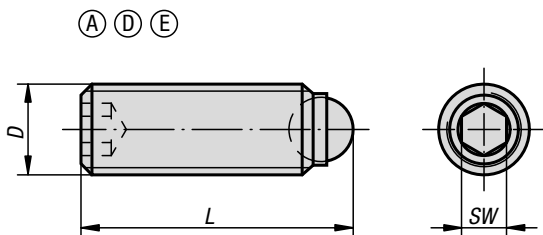
Шариковые упорные винты без головки с полным шаром используются в том случае, если требуется чистая, полированная поверхность зажима. Удлиненное исполнение было разработано специально для применения в качестве „адгезивного соединительного элемента“. Эта конструкция позволяет экономически выгодно производить механические соединительные элементы с наружной резьбой малыми или средними сериями. Нитрид кремния (Si_3N_4) как материал отличается сочетанием уникальных свойств. Они включают в себя, например, высокую жёсткость и прочность, выдающуюся износостойкость и хорошую химическую устойчивость.

Указание на чертеже:

Форма А: Шар из высоколегированной стали

Форма D: Шар из делрина

Форма E: шар из керамики



Винты упорные шариковые без головки

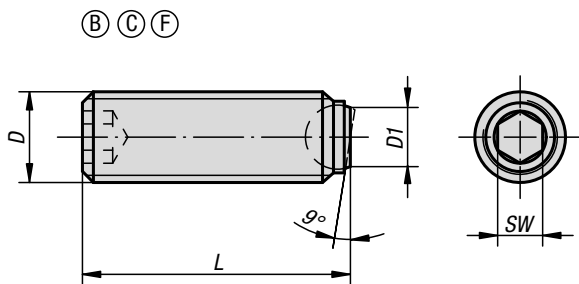
с полным шаром, нержавеющая сталь

KIPR Шариковые упорные винты без головки, с полным шаром, нержавеющая сталь

Номер заказа Форма А	Номер заказа Форма D	Номер заказа Форма E	D	L	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс., кН (только при статической нагрузке)
K0384.10412	K0384.30412	-	M4	12	2,5	2	-/0,3
K0384.10416	K0384.30416	-	M4	16	2,5	2	-/0,3
K0384.1046	K0384.3046	-	M4	6	2,5	2	-/0,3
K0384.1048	K0384.3048	-	M4	8	2,5	2	-/0,3
K0384.10510	K0384.30510	-	M5	10	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10512	K0384.30512	K0384.80512	M5	12	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10516	K0384.30516	-	M5	16	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10520	K0384.30520	K0384.80520	M5	20	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10525	K0384.30525	-	M5	25	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.1058	K0384.3058	K0384.8058	M5	8	3	2,5	-/0,5/4,5
K0384.10610	K0384.30610	K0384.80610	M6	10,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10612	K0384.30612	-	M6	12,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10616	K0384.30616	K0384.80616	M6	16,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10620	K0384.30620	K0384.80620	M6	20,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10625	K0384.30625	K0384.80625	M6	25,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10650	-	-	M6	50,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10660	-	-	M6	60,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10680	-	-	M6	80,8	4	3	-/0,9/9
K0384.10810	K0384.30810	K0384.80810	M8	11,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10812	K0384.30812	K0384.80812	M8	13,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10816	K0384.30816	-	M8	17,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10820	K0384.30820	K0384.80820	M8	21,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10825	K0384.30825	K0384.80825	M8	26,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10830	K0384.30830	K0384.80830	M8	31,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10850	-	-	M8	51,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10860	-	-	M8	61,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.10880	-	-	M8	81,2	5,5	4	-/1,5/10/15
K0384.11012	-	K0384.81012	M10	13,7	7	5	-/20
K0384.11016	-	K0384.81016	M10	17,7	7	5	-/20
K0384.11020	-	K0384.81020	M10	21,7	7	5	-/20
K0384.11025	-	K0384.81025	M10	26,7	7	5	-/20
K0384.11035	-	K0384.81035	M10	36,7	7	5	-/20
K0384.11216	-	K0384.81216	M12	18	8,5	6	-/30
K0384.11220	-	K0384.81220	M12	22	8,5	6	-/30
K0384.11225	-	-	M12	27	8,5	6	-/30
K0384.11230	-	K0384.81230	M12	32	8,5	6	-/30
K0384.11232	-	-	M12	34	8,5	6	-/30
K0384.11240	-	K0384.81240	M12	42	8,5	6	-/30
K0384.11620	-	-	M16	23,3	12	8	-
K0384.11625	-	-	M16	28,3	12	8	-
K0384.11635	-	-	M16	38,3	12	8	-
K0384.10410	K0384.30410	-	M4	10	2,5	2	-/0,3
K0384.11650	-	-	M16	53,3	12	8	-

Шариковые упорные винты, сталь, без головки

с лыской на шаре



KIPR Шариковые упорные винты, с лыской на шаре, шар из полиоксиметилена

Номер заказа	Форма	D	D1	L	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0383.70412	C	M4	1,8	11,9	2,5	2	0,3
K0383.70416	C	M4	1,8	15,9	2,5	2	0,3
K0383.7046	C	M4	1,8	5,9	2,5	2	0,3
K0383.7048	C	M4	1,8	7,9	2,5	2	0,3
K0383.70410	C	M4	1,8	9,9	2,5	2	0,3
K0383.70516	C	M5	2,1	15,8	3	2,5	0,5
K0383.70520	C	M5	2,1	19,8	3	2,5	0,5
K0383.70525	C	M5	2,1	24,8	3	2,5	0,5
K0383.7058	C	M5	2,1	7,8	3	2,5	0,5
K0383.70512	C	M5	2,1	11,8	3	2,5	0,5
K0383.70510	C	M5	2,1	9,8	3	2,5	0,5
K0383.70610	C	M6	3	10,3	4	3	0,9
K0383.70612	C	M6	3	12,3	4	3	0,9
K0383.70616	C	M6	3	16,3	4	3	0,9
K0383.70620	C	M6	3	20,3	4	3	0,9
K0383.70625	C	M6	3	25,3	4	3	0,9
K0383.70810	C	M8	4,2	10,4	5,5	4	1,5
K0383.70830	C	M8	4,2	30,4	5,5	4	1,5
K0383.70812	C	M8	4,2	12,4	5,5	4	1,5
K0383.70816	C	M8	4,2	16,4	5,5	4	1,5
K0383.70820	C	M8	4,2	20,4	5,5	4	1,5
K0383.70825	C	M8	4,2	25,4	5,5	4	1,5

Материал:

Болт из улучшенной стали, класс прочности 10.9.
Шар из подшипниковой стали или ПФЛ.

Исполнение:

Болт, цвет черный.
Шар, закаленный и чистый или из ПФЛ.

Образец заказа:

K0383.41012

Примечание:

Форма В, С или F, имеющая шар с лыской, позволяет зажимать, закреплять или подпирать без перекоса непараллельные поверхности, так как подвижно установленный шарик может поворачиваться на угол до 9°. Удлиненное исполнение было разработано специально для применения в качестве «адгезивного соединительного элемента». Эта конструкция позволяет экономически выгодно производить механические соединительные элементы с наружной резьбой малыми или средними сериями.

Указание на чертеже:

Форма В: Шар из стали
Форма С: Шар из делрина
Форма F: Шар из стали, рифлёная

KIPR Шариковые упорные винты, с лыской на шаре, шар сталь с рифлением

Номер заказа	Форма	D	D1	L	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0383.41012	F	M10	6	12	7	5	20
K0383.41016	F	M10	6	16	7	5	20
K0383.41025	F	M10	6	25	7	5	20
K0383.41035	F	M10	6	35	7	5	20
K0383.41216	F	M12	7,2	16	8,5	6	30
K0383.41220	F	M12	7,2	20	8,5	6	30
K0383.41240	F	M12	7,2	40	8,5	6	30
K0383.41230	F	M12	7,2	30	8,5	6	30
K0383.41620	F	M16	10,7	20	12	8	60
K0383.41625	F	M16	10,7	25	12	8	60
K0383.41635	F	M16	10,7	35	12	8	60
K0383.41650	F	M16	10,7	50	12	8	60

Шариковые упорные винты, сталь, без головки



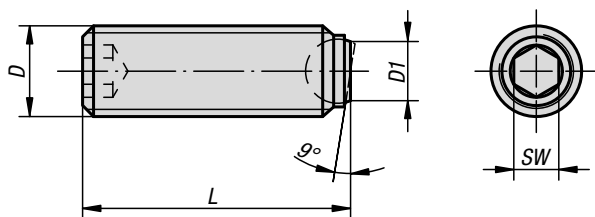
с лыской на шаре

KIPR Шариковые упорные винты, с лыской на шаре, шар сталь

Номер заказа	Форма	D	D1	L	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0383.20412	B	M4	1,4	11,8	2,5	2	3,5
K0383.20416	B	M4	1,4	15,8	2,5	2	3,5
K0383.2046	B	M4	1,4	5,8	2,5	2	3,5
K0383.2048	B	M4	1,4	7,8	2,5	2	3,5
K0383.20410	B	M4	1,4	9,8	2,5	2	3,5
K0383.20516	B	M5	2	15,6	3	2,5	4,5
K0383.20520	B	M5	2	19,6	3	2,5	4,5
K0383.20525	B	M5	2	24,6	3	2,5	4,5
K0383.20512	B	M5	2	11,6	3	2,5	4,5
K0383.2058	B	M5	2	7,6	3	2,5	4,5
K0383.20510	B	M5	2	9,6	3	2,5	4,5
K0383.20612	B	M6	3	12,1	4	3	9
K0383.20616	B	M6	3	16,1	4	3	9
K0383.20610	B	M6	3	10,1	4	3	9
K0383.20620	B	M6	3	20,1	4	3	9
K0383.20680	B	M6	3	80,1	4	3	9
K0383.20625	B	M6	3	25,1	4	3	9
K0383.20650	B	M6	3	50,1	4	3	9
K0383.20660	B	M6	3	60,1	4	3	9
K0383.20812	B	M8	4,1	12,3	5,5	4	10
K0383.20816	B	M8	4,1	16,3	5,5	4	15
K0383.20820	B	M8	4,1	20,3	5,5	4	15
K0383.20810	B	M8	4,1	10,3	5,5	4	10
K0383.20825	B	M8	4,1	25,3	5,5	4	15
K0383.20880	B	M8	4,1	80,3	5,5	4	15
K0383.20830	B	M8	4,1	30,3	5,5	4	15
K0383.20850	B	M8	4,1	50,3	5,5	4	15
K0383.20860	B	M8	4,1	60,3	5,5	4	15
K0383.21016	B	M10	5,6	16,3	7	5	20
K0383.21020	B	M10	5,6	20,3	7	5	20
K0383.21025	B	M10	5,6	25,3	7	5	20
K0383.21012	B	M10	5,6	12,3	7	5	20
K0383.21035	B	M10	5,6	35,3	7	5	20
K0383.21216	B	M12	7	16,2	8,5	6	30
K0383.21220	B	M12	7	20,2	8,5	6	30
K0383.21230	B	M12	7	30,2	8,5	6	30
K0383.21240	B	M12	7	40,2	8,5	6	30
K0383.21620	B	M16	10,7	20	12	8	60
K0383.21650	B	M16	10,7	50	12	8	60
K0383.21625	B	M16	10,7	25	12	8	60
K0383.21635	B	M16	10,7	35	12	8	60
K0383.22040	B	M20	13,5	40	15	10	90
K0383.22030	B	M20	13,5	30	15	10	90
K0383.22060	B	M20	13,5	60	15	10	90
K0383.22450	B	M24	15,8	50	18	12	120
K0383.22435	B	M24	15,8	35	18	12	120
K0383.22480	B	M24	15,8	80	18	12	120

Шариковые упорные винты без головки

с лыской на шарике, нержавеющая сталь



KIPR Шариковые упорные винты с лыской на шарике, нержавеющая сталь

Номер заказа	Форма	D	D1	L	Ø шар	SW
K0384.2046	B	M4	1,4	5,8	2,5	2
K0384.2048	B	M4	1,4	7,8	2,5	2
K0384.20410	B	M4	1,4	9,8	2,5	2
K0384.20412	B	M4	1,4	11,8	2,5	2
K0384.20416	B	M4	1,4	15,8	2,5	2
K0384.2058	B	M5	2	7,6	3	2,5
K0384.20510	B	M5	2	9,6	3	2,5
K0384.20512	B	M5	2	11,6	3	2,5
K0384.20516	B	M5	2	15,6	3	2,5
K0384.20520	B	M5	2	19,6	3	2,5
K0384.20525	B	M5	2	24,6	3	2,5
K0384.20610	B	M6	3	10,1	4	3
K0384.20612	B	M6	3	12,1	4	3
K0384.20616	B	M6	3	16,1	4	3
K0384.20620	B	M6	3	20,1	4	3
K0384.20625	B	M6	3	25,1	4	3
K0384.20650	B	M6	3	50,1	4	3
K0384.20660	B	M6	3	60,1	4	3
K0384.20680	B	M6	3	80,1	4	3
K0384.20810	B	M8	4,1	10,3	5,5	4
K0384.20812	B	M8	4,1	12,3	5,5	4
K0384.20816	B	M8	4,1	16,3	5,5	4
K0384.20820	B	M8	4,1	20,3	5,5	4
K0384.20825	B	M8	4,1	25,3	5,5	4
K0384.20830	B	M8	4,1	30,3	5,5	4
K0384.20850	B	M8	4,1	50,3	5,5	4
K0384.20860	B	M8	4,1	60,3	5,5	4
K0384.20880	B	M8	4,1	80,3	5,5	4
K0384.21012	B	M10	5,6	12,3	7	5
K0384.21016	B	M10	5,6	16,3	7	5
K0384.21020	B	M10	5,6	20,3	7	5
K0384.21025	B	M10	5,6	25,3	7	5
K0384.21035	B	M10	5,6	35,3	7	5
K0384.21216	B	M12	7	16,2	8,5	6
K0384.21220	B	M12	7	20,2	8,5	6
K0384.21230	B	M12	7	30,2	8,5	6
K0384.21240	B	M12	7	40,2	8,5	6
K0384.21620	B	M16	10,7	20	12	8
K0384.21625	B	M16	10,7	25	12	8
K0384.21635	B	M16	10,7	35	12	8
K0384.21650	B	M16	10,7	50	12	8

Материал:

Болт и шар из нержавеющей стали.

Исполнение:

Нержавеющая сталь, Без покрытия.

Образец заказа:

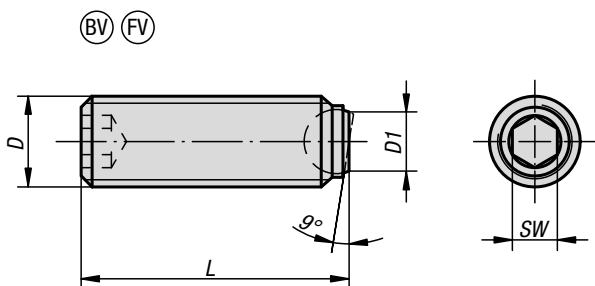
K0384.2046

Примечание:

Шарик с лыской позволяет зажимать, закреплять или подпирать без перекоса неплоскопараллельные поверхности, так как подвижно установленный шарик может поворачиваться на угол до 9°. Удлиненное исполнение было разработано специально для применения в качестве «адгезивного соединительного элемента». Эта конструкция позволяет экономически выгодно производить механические соединительные элементы с наружной резьбой малыми или средними сериями.

Шариковые упорные винты без головки

с лыской на шаре и защитой от проворачивания



Материал:

Болт из улучшенной стали, класс прочности 10.9.
Шар из подшипниковой стали.

Исполнение:

Болт, цвет черный. Шар, закаленный, чистый.

Образец заказа:

K0383.50820

Примечание:

Шарик с лыской позволяет зажимать, закреплять или подпирать без перекоса непараллельные поверхности, так как подвижно установленный шарик может поворачиваться на угол до 9°. Удлиненное исполнение было разработано специально для применения в качестве «адгезивного соединительного элемента». Эта конструкция позволяет экономически выгодно производить механические соединительные элементы с наружной резьбой малыми или средними сериями.

KIPR Шариковые упорные винты с лыской на шаре и защитой от проворачивания

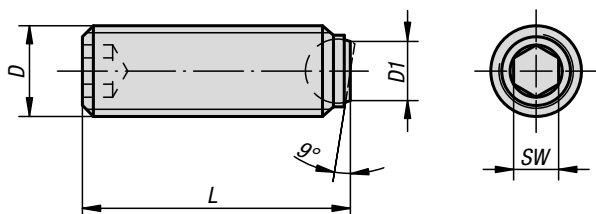
Номер заказа Форма BV	Номер заказа Форма FV	D	D1	L	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0383.50616	-	M6	3	16,1	4	3	6
K0383.50620	-	M6	3	20,1	4	3	6
K0383.50612	-	M6	3	12,1	4	3	6
K0383.50625	-	M6	3	25,1	4	3	6
K0383.50816	K0383.60816	M8	4,1	16,3	5,5	4	9
K0383.50820	K0383.60820	M8	4,1	20,3	5,5	4	9
K0383.50825	K0383.60825	M8	4,1	25,3	5,5	4	9
K0383.50830	K0383.60830	M8	4,1	30,3	5,5	4	9
K0383.51025	K0383.61025	M10	5,6	25,3	7	5	12
K0383.51020	K0383.61020	M10	5,6	20,3	7	5	12
K0383.51035	K0383.61035	M10	5,6	35,3	7	5	12
K0383.51040	K0383.61040	M10	5,6	40,2	7	5	12
K0383.51230	K0383.61230	M12	7	30,2	8,5	6	18
K0383.51220	K0383.61220	M12	7	20,2	8,5	6	18
K0383.51240	K0383.61240	M12	7	40,2	8,5	6	18
K0383.51250	K0383.61250	M12	7	50	8,5	6	18
K0383.51635	K0383.61635	M16	10,7	35	12	8	36
K0383.51650	K0383.61650	M16	10,7	50	12	8	36
K0383.52030	K0383.62030	M20	13,5	30	15	10	60
K0383.52040	K0383.62040	M20	13,5	40	15	10	60
K0383.52050	K0383.62050	M20	13,5	50	15	10	60
K0383.52060	K0383.62060	M20	13,5	60	15	10	60
K0383.52435	K0383.62435	M24	15,8	35	18	12	80
K0383.52480	K0383.62480	M24	15,8	80	18	12	80
K0383.52450	K0383.62450	M24	15,8	50	18	12	80

Указание на чертеже:

Форма BV: шар с лысками со стопорением вращения
Форма FV: шар с лысками, рифлёный со стопорением вращения

Винты упорные шариковые без головки

из нержавеющей стали, с лыской на шаре и защитой от проворачивания



Материал:

Болт и шар из нержавеющей стали.

Исполнение:

Нержавеющая сталь, Без покрытия.

Образец заказа:

K0384.50612

Примечание:

Шарик с лыской позволяет зажимать, закреплять или подпирать без перекоса неплоскопараллельные поверхности, так как подвижно установленный шарик может поворачиваться на угол до 9°.

Удлиненное исполнение было разработано специально для применения в качестве «адгезивного соединительного элемента». Эта конструкция позволяет экономически выгодно производить механические соединительные элементы с наружной резьбой малыми или средними сериями. Шарик с лыской позволяет зажимать, закреплять или подпирать без перекоса неплоскопараллельные поверхности, так как подвижно установленный шарик может поворачиваться на угол до 9°.

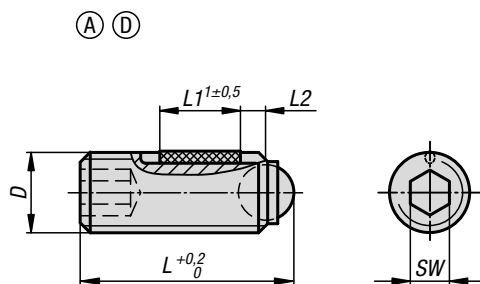
Удлиненное исполнение было разработано специально для применения в качестве «адгезивного соединительного элемента». Эта конструкция позволяет экономически выгодно производить механические соединительные элементы с наружной резьбой малыми или средними сериями.

KIPR Винты упорные шариковые без головки, из нержавеющей стали, с лыской на шаре и защитой от проворачивания

Номер заказа	Форма	D	D1	L	Ø шар	SW
K0384.50612	BV	M6	3	12,1	4	3
K0384.50616	BV	M6	3	16,1	4	3
K0384.50620	BV	M6	3	20,1	4	3
K0384.50625	BV	M6	3	25,1	4	3
K0384.50816	BV	M8	4,1	16,3	5,5	4
K0384.50820	BV	M8	4,1	20,3	5,5	4
K0384.50825	BV	M8	4,1	25,3	5,5	4
K0384.50830	BV	M8	4,1	30,3	5,5	4
K0384.51020	BV	M10	5,6	20,3	7	5
K0384.51025	BV	M10	5,6	25,3	7	5
K0384.51035	BV	M10	5,6	35,3	7	5
K0384.51040	BV	M10	5,6	40,2	7	5
K0384.51220	BV	M12	7	20,2	8,5	6
K0384.51230	BV	M12	7	30,2	8,5	6
K0384.51240	BV	M12	7	40,2	8,5	6
K0384.51250	BV	M12	7	50	8,5	6
K0384.51635	BV	M16	10,7	35	12	8
K0384.51650	BV	M16	10,7	50	12	8

Шариковые упорные винты без головки

с полным шаром и резьбовым стопорным элементом



Указание на чертеже:

Форма А: Шар из стали

Форма D: Шар из делрина

L2 = пригл. два шага резьбы

Материал:

Болт из улучшенной стали, класс прочности 10.9.

Шар из подшипниковой стали или ПФЛ.

Резьбовой стопорной элемент из нейлона.

Исполнение:

Болт, цвет черный. Шар, закаленный, чистый.

Образец заказа:

K0666.1046

Примечание:

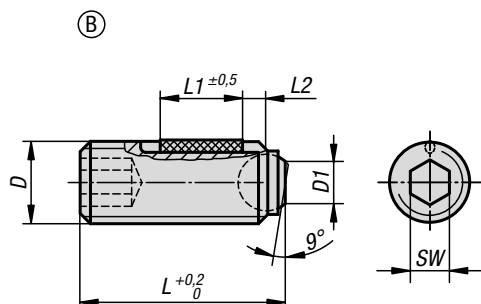
Шариковые упорные винты без головки с полным шаром используются в том случае, если требуется чистая, полированная поверхность зажима.

KIPR Шариковые упорные винты без головки, сталь, с полным шаром и резьбовым стопорным элементом

Номер заказа Форма А	Номер заказа Форма D	D	L	L1	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс., кН (только при статической нагрузке)
K0666.1046	K0666.3046	M4	6	2,5	2,5	2	3,5/0,3
K0666.10410	K0666.30410	M4	10	3,5	2,5	2	3,5/0,3
K0666.10416	K0666.30416	M4	16	5	2,5	2	3,5/0,3
K0666.1058	K0666.3058	M5	8	3,5	3	2,5	4,5/0,5
K0666.10512	K0666.30512	M5	12	5	3	2,5	4,5/0,5
K0666.10520	K0666.30520	M5	20	6	3	2,5	4,5/0,5
K0666.10610	K0666.30610	M6	10,8	3,5	4	3	9/0,9
K0666.10616	K0666.30616	M6	16,8	7	4	3	9/0,9
K0666.10620	K0666.30620	M6	20,8	7	4	3	9/0,9
K0666.10625	K0666.30625	M6	25,8	7	4	3	9/0,9
K0666.10650	-	M6	50,8	7	4	3	9
K0666.10660	-	M6	60,8	7	4	3	9
K0666.10810	K0666.30810	M8	11,2	3,5	5,5	4	10/1,5
K0666.10812	K0666.30812	M8	13,2	5	5,5	4	10/1,5
K0666.10820	K0666.30820	M8	21,2	8	5,5	4	15/1,5
K0666.10825	K0666.30825	M8	26,2	8	5,5	4	15/1,5
K0666.10830	K0666.30830	M8	31,2	8	5,5	4	15/1,5
K0666.10850	-	M8	51,2	8	5,5	4	15
K0666.10860	-	M8	61,2	8	5,5	4	15
K0666.10880	-	M8	81,2	8	5,5	4	15
K0666.11012	K0666.31012	M10	13,7	5	7	5	20/2
K0666.11016	K0666.31016	M10	17,7	9	7	5	20/2
K0666.11020	K0666.31020	M10	21,7	9	7	5	20/2
K0666.11025	K0666.31025	M10	26,7	9	7	5	20/2
K0666.11035	K0666.31035	M10	36,7	9	7	5	20/2
K0666.11216	K0666.31216	M12	18	8	8,5	6	30/3
K0666.11220	K0666.31220	M12	22	10	8,5	6	30/3
K0666.11230	K0666.31230	M12	32	10	8,5	6	30/3
K0666.11240	K0666.31240	M12	42	10	8,5	6	30/3
K0666.11620	-	M16	23,3	10	12	8	60
K0666.11625	-	M16	28,3	14	12	8	60
K0666.11635	-	M16	38,3	14	12	8	60
K0666.11650	-	M16	53,3	14	12	8	60

Шариковые упорные винты без головки

с шаром с лыской и резьбовым стопорным элементом



Материал:

Болт из улучшенной стали, класс прочности 10.9.

Шар из подшипниковой стали.

Резьбовой стопорной элемент из нейлона.

Исполнение:

Болт, цвет черный. Шар, закаленный, чистый.

Образец заказа:

K0666.20610

Примечание:

Форма В, имеющая шар с лыской, позволяет зажимать, закреплять или подпирать без перекоса неплоскопараллельные поверхности, так как подвижно установленный шар может поворачиваться на угол до 9°.

Указание на чертеже:

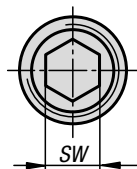
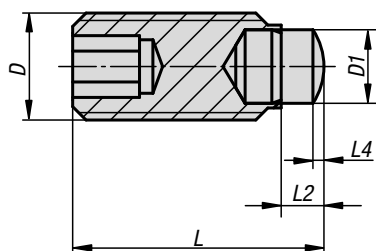
Форма В: с шаром с лысками

L2 = пригл. два шага резьбы

KIPR Шариковые упорные винты без головки с шаром с лыской, сталь, с резьбовым стопорным элементом

Номер заказа Форма В	D	D1	L	L1	Ø шар	SW	Допустимая нагрузка макс., кН (только при статической нагрузке)
K0666.20610	M6	3	10,1	3,5	4	3	9
K0666.20616	M6	3	16,1	7	4	3	9
K0666.20620	M6	3	20,1	7	4	3	9
K0666.20625	M6	3	25,1	7	4	3	9
K0666.20650	M6	3	50,1	7	4	3	9
K0666.20660	M6	3	60,1	7	4	3	9
K0666.20810	M8	4,1	10,3	3,5	5,5	4	10
K0666.20812	M8	4,1	12,3	5	5,5	4	10
K0666.20820	M8	4,1	20,3	8	5,5	4	15
K0666.20825	M8	4,1	25,3	8	5,5	4	15
K0666.20830	M8	4,1	30,3	8	5,5	4	15
K0666.20850	M8	4,1	50,3	8	5,5	4	15
K0666.20860	M8	4,1	60,3	8	5,5	4	15
K0666.20880	M8	4,1	80,3	8	5,5	4	15
K0666.21012	M10	5,6	12,3	5	7	5	20
K0666.21016	M10	5,6	16,3	9	7	5	20
K0666.21020	M10	5,6	20,3	9	7	5	20
K0666.21025	M10	5,6	25,3	9	7	5	20
K0666.21035	M10	5,6	35,3	9	7	5	20
K0666.21216	M12	7	16,2	8	8,5	6	30
K0666.21220	M12	7	20,2	10	8,5	6	30
K0666.21230	M12	7	30,2	10	8,5	6	30
K0666.21240	M12	7	40,2	10	8,5	6	30
K0666.21620	M16	10,7	20	10	12	8	60
K0666.21625	M16	10,7	25	14	12	8	60
K0666.21635	M16	10,7	35	14	12	8	60
K0666.21650	M16	10,7	50	14	12	8	60

Винты нажимные с закругленным концом

**Материал:**

Болт из стали, класс прочности 10.9.
Болт из инструментальной стали.

Исполнение:

Болт, закаленный.
Винт и болт, вороненые.

Образец заказа:

K0403.05X09

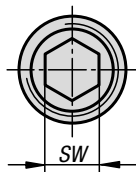
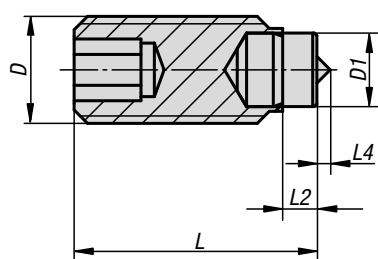
Примечание:

Нажимные винты с закругленным концом применяются в случаях, когда требуется точечный нажим или точка опоры.

KIPP Винты нажимные с закругленным концом

Номер заказа	D	D1	L	L2	L4	SW	Допустимая нагрузка макс., кН (только при статической нагрузке)
K0403.05X09	M5	3	9	1,8	0,5	2,5	4,5
K0403.05X13	M5	3	13	1,8	0,5	2,5	4,5
K0403.05X17	M5	3	17	1,8	0,5	2,5	4,5
K0403.05X21	M5	3	21	1,8	0,5	2,5	4,5
K0403.06X14	M6	4	14,3	2,7	0,8	3	9
K0403.06X18	M6	4	18,3	2,7	0,8	3	9
K0403.06X22	M6	4	22,3	2,7	0,8	3	9
K0403.06X27	M6	4	27,3	2,7	0,8	3	9
K0403.08X15	M8	5,5	14,8	3,2	0,8	4	15
K0403.08X19	M8	5,5	18,8	3,2	0,8	4	15
K0403.08X23	M8	5,5	22,8	3,2	0,8	4	15
K0403.08X28	M8	5,5	27,8	3,2	0,8	4	15
K0403.08X35	M8	5,5	34,8	3,2	0,8	4	15
K0403.10X19	M10	7	18,9	3,5	1,1	5	20
K0403.10X23	M10	7	22,9	3,5	1,1	5	20
K0403.10X28	M10	7	27,9	3,5	1,1	5	20
K0403.10X35	M10	7	34,9	3,5	1,1	5	20
K0403.10X43	M10	7	42,9	3,5	1,1	5	20

Винты нажимные с острым концом

**Материал:**

Болт из стали, класс прочности 10.9.
Болт из инструментальной стали.

Исполнение:

Болт, закаленный.
Винт и болт, вороненые.

Образец заказа:

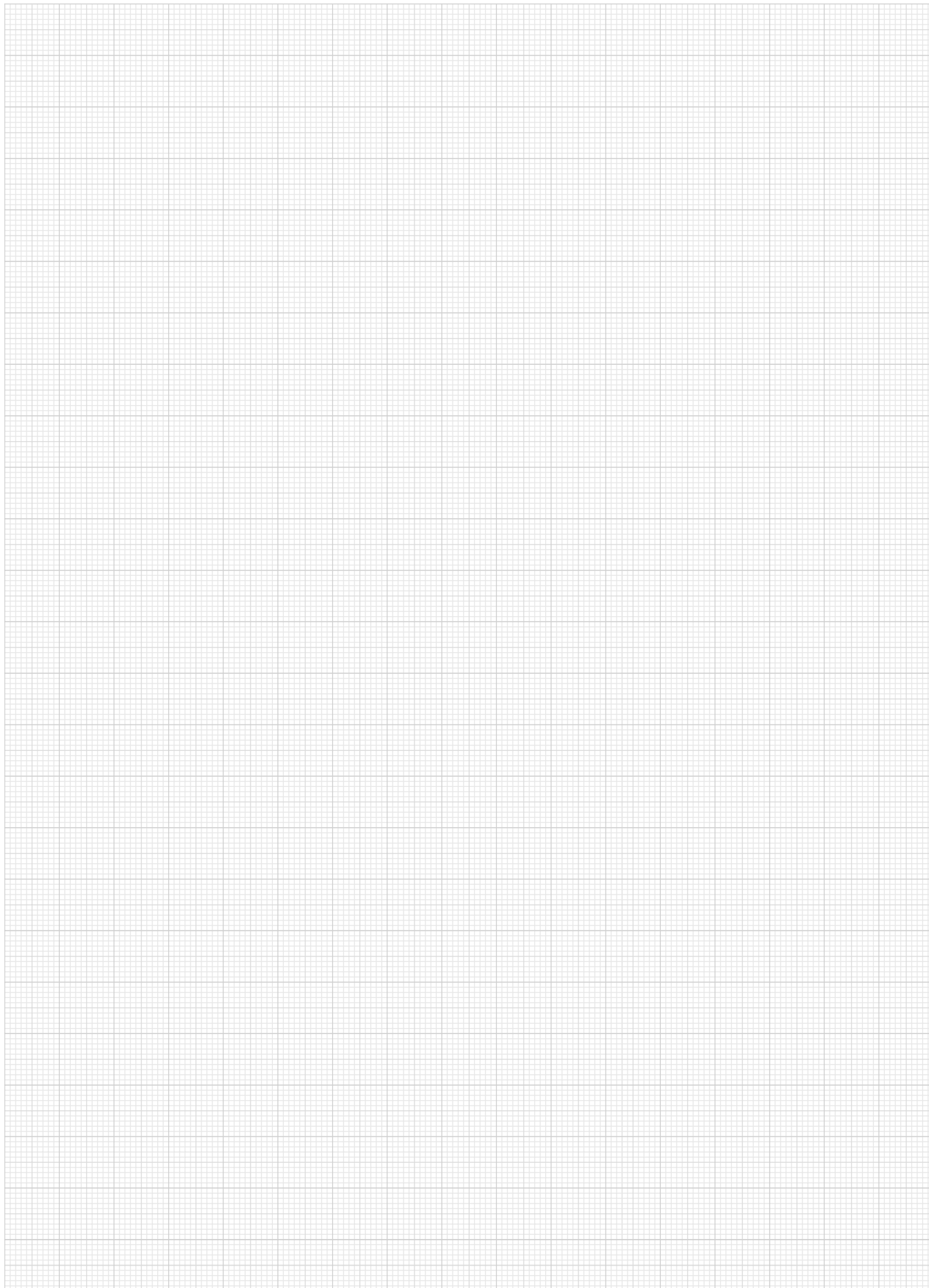
K0272.05X09

Примечание:

Винты нажимные с острым концом применяются в случае, когда требуется дополнительная фиксация благодаря некоей завершенной форме.

KIPP Винты нажимные с острым концом

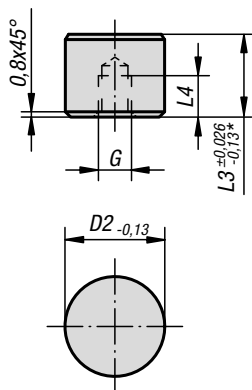
Номер заказа	D	D1	L	L2	L4	SW	Допустимая нагрузка макс., кН (только при статической нагрузке)
K0272.05X09	M5	3	8,5	1,3	0,5	2,5	4,5
K0272.05X13	M5	3	12,5	1,3	0,5	2,5	4,5
K0272.05X17	M5	3	16,5	1,3	0,5	2,5	4,5
K0272.05X21	M5	3	20,5	1,3	0,5	2,5	4,5
K0272.06X14	M6	4	13,5	1,9	0,8	3	9
K0272.06X18	M6	4	17,5	1,9	0,8	3	9
K0272.06X22	M6	4	21,5	1,9	0,8	3	9
K0272.06X27	M6	4	26,5	1,9	0,8	3	9
K0272.08X14	M8	5,5	14	2,4	1	4	15
K0272.08X18	M8	5,5	18	2,4	1	4	15
K0272.08X22	M8	5,5	22	2,4	1	4	15
K0272.08X27	M8	5,5	27	2,4	1	4	15
K0272.08X34	M8	5,5	34	2,4	1	4	15
K0272.10X18	M10	7	18	2,6	1,5	5	20
K0272.10X22	M10	7	22	2,6	1,5	5	20
K0272.10X27	M10	7	27	2,6	1,5	5	20
K0272.10X34	M10	7	34	2,6	1,5	5	20
K0272.10X42	M10	7	42	2,6	1,5	5	20



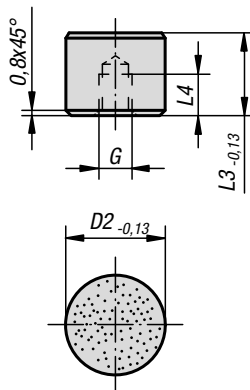
Упорные захваты и втулки круглые



Форма С, Е, К



Форма О
вставка из нержавеющей
стали с лысками, ровная,
с алмазной поверхностью



Материал:

Форма С, F, М из инструментальной стали
Форма Е, О, Р из нержавеющей стали
Форма К из пластмассы

Исполнение:

Форма С, закаленная и вороненая.
Форма Е, закаленная, Без покрытия.
Форма К, цвет белый.
Форма О с алмазной поверхностью, сопоставимо с абразивным зерном 100.
Форма Р с полиуретановой поверхностью, твердость по Шору 60°.
Форма F, закаленная и вороненая.
Форма М с рифлением из твердых сплавов, вороненая.

Образец заказа:

K0385.2510

Примечание:

Упорные захваты и втулки подходят для установки в натяжные планки, системы захвата, натяжные устройства, зажимные кулачки и подвижные опоры. Использование упорных захватов даёт возможность передачи наивысших крутящих моментов и очень больших удерживающих сил даже при применении жёстких материалов и наличии неоднородных поверхностей.

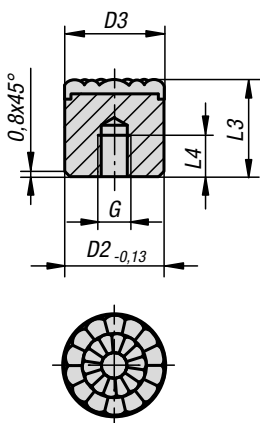
Форма О: абразивная алмазная верхняя поверхность крепко сплавлена с основной частью. Она идеально подходит для зажима гладких или скользких поверхностей с минимальным давлением зажима. При этом частицы алмаза обеспечивают передачу большой удерживающей силы на очень маленькую площадь, нанося наружной поверхности минимальный ущерб. Алмазная верхняя поверхность обеспечивает выдающуюся износостойкость.

Форма Р: верхняя поверхность из полиуретана жёстко привулканизирована к основной части. Она устойчива к истиранию и не пачкается. Она предлагает оптимальную защиту чувствительных поверхностей от повреждения. Верхняя каплевидная структура поверхности позволяет обеспечить большую удерживающую силу и отвод воздуха для того, чтобы между контактной поверхностью и поворотной опорой не возникал эффект всасывания.

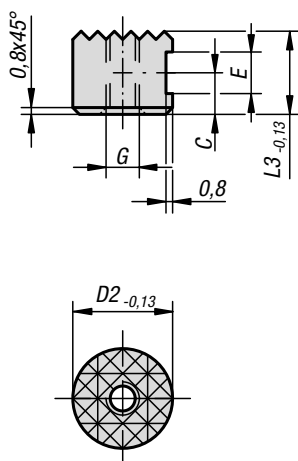
Упорные захваты и втулки устанавливаются в следующие подвижные упоры:
Номер заказа K0285.117X022 до K0285.936X036
Номер заказа K0289.110X015 до K0289.924X100
Номер заказа K0291.120X030 до K0291.924X080

* действительно для Формы К

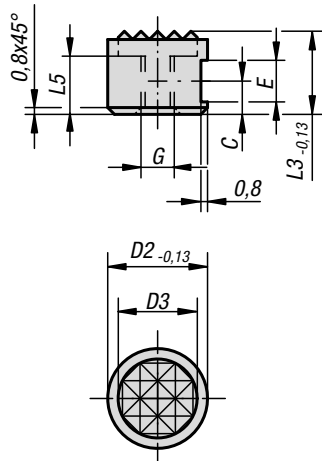
Форма Р
вставка из нержавеющей стали
с лысками, ровная, с полиуретановой
поверхностью

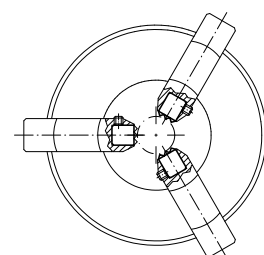


Форма F
грейфер с лысками,
рифленый



Форма М
грейфер с лысками,
с рифлением из твёрдого сплава





KIPP Втулки круглые, формы С, Е, К, О

Номер заказа Форма С	Номер заказа Форма Е	Номер заказа Форма К	Номер заказа Форма О	D2	L3	L4	G
K0385.10108	K0385.10102	K0385.10109	K0385.10105	10	10	5	M5
K0385.10128	K0385.10122	K0385.10129	K0385.10125	10	12	6,4	M5
K0385.12108	K0385.12102	K0385.12109	K0385.12105	12	10	5	M5
K0385.12128	K0385.12122	K0385.12129	K0385.12125	12	12	6,4	M5
K0385.16108	K0385.16102	K0385.16109	K0385.16105	16	10	5	M6
K0385.16128	K0385.16122	K0385.16129	K0385.16125	16	12	6,4	M6
K0385.20108	K0385.20102	K0385.20109	K0385.20105	20	10	5	M6
K0385.20128	K0385.20122	K0385.20129	K0385.20125	20	12	6,4	M6
K0385.25108	K0385.25102	K0385.25109	K0385.25105	25	10	5	M6
K0385.25128	K0385.25122	K0385.25129	K0385.25125	25	12	6,4	M6

KIPP Втулки круглые, форма Р

Номер заказа	Форма	D2	D3	L3	L4	G
K0385.08126	P	8	8	12	6	M4
K0385.10126	P	10	10	12	6	M5
K0385.12126	P	12	13	12	6	M5
K0385.16126	P	16	16	12	6	M6
K0385.20126	P	20	21	12	6	M6
K0385.25126	P	25	27	12	6	M6

KIPP Упорные захваты круглые, формы F, M

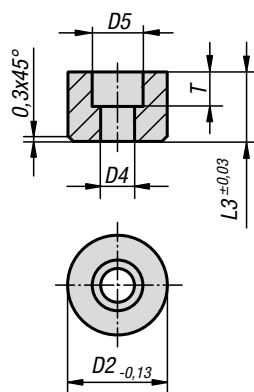
Номер заказа Форма F	Номер заказа Форма M	D2	D3	L3	L5	C	E	G
K0385.1010	K0385.10107	10	-7,9	10	-6	4,5	4,75	M5
K0385.1210	K0385.12107	12	-9,5	10	-6	4,5	4,75	M5
K0385.1212	K0385.12127	12	-9,5	12	-7	6	4,75	M5
K0385.1610	K0385.16107	16	-12,7	10	-6	4,5	4,75	M6
K0385.2010	K0385.20107	20	-15,9	10	-6	4,5	4,75	M6
K0385.2510	K0385.25107	25	-19	10	-6	4,5	4,75	M6

Упорные захваты и втулки круглые

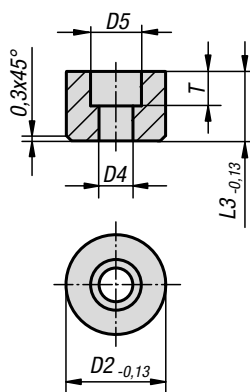


С ВЫТОЧКОЙ

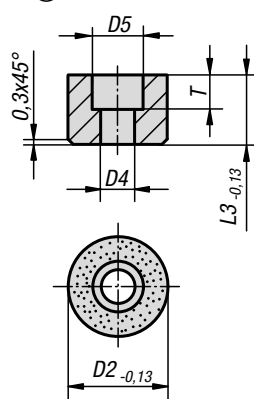
С, Е



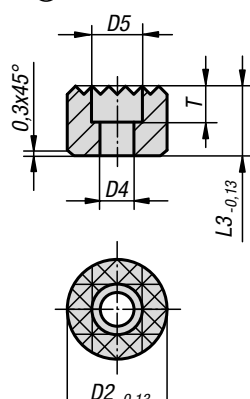
К



О



Ф



Материал:

Форма С, F из инструментальной стали
Форма Е, О из нержавеющей стали
Форма К из ПФЛ

Исполнение:

Форма С, F, закаленная и вороненая.
Форма Е закаленная, Без покрытия.
Форма К, цвет белый.
Форма О с алмазной поверхностью, сопоставимо с абразивным зерном 100.

Образец заказа:

K0385.110108

Примечание:

Упорные захваты и втулки подходят для установки в натяжные планки, системы захвата, натяжные устройства, зажимные кулачки и подвижные упоры. Использование упорных захватов даёт возможность передачи наивысших крутящих моментов и очень больших удерживающих сил даже при применении жёстких материалов и наличии неоднородных поверхностей.

Форма О: абразивная алмазная верхняя поверхность крепко сплавлена с основной частью. Она идеально подходит для зажима гладких или скользких поверхностей с минимальным давлением зажима. При этом частицы алмаза обеспечивают передачу большой удерживающей силы на очень маленькую площадь, нанося наружной поверхности минимальный ущерб. Алмазная верхняя поверхность обеспечивает выдающуюся износостойкость.

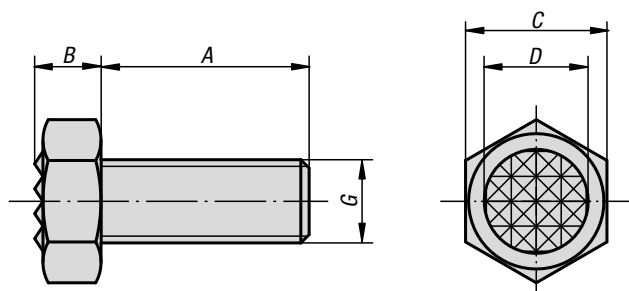
KIPP Втулки круглые

Номер заказа Форма С	Номер заказа Форма О	Номер заказа Форма К	Номер заказа Форма Е	D2	D4	D5	L3	T
K0385.110108	K0385.110105	K0385.110109	K0385.110102	10	3,4	6	10	5
K0385.110128	K0385.110125	K0385.110129	K0385.110122	10	3,4	6	12	5
-	K0385.112105	-	-	12	4,5	8	10	5,6
-	K0385.112125	-	-	12	4,5	8	12	5,6
K0385.112108	-	K0385.112109	K0385.112102	12	4,5	9	10	5,6
K0385.112128	-	K0385.112129	K0385.112122	12	4,5	9	12	5,6
K0385.116108	K0385.116105	K0385.116109	K0385.116102	16	5,5	11	10	6,6
K0385.116128	K0385.116125	K0385.116129	K0385.116122	16	5,5	11	12	6,6
K0385.120108	K0385.120105	K0385.120109	K0385.120102	20	6,6	11	10	7,6
K0385.120128	K0385.120125	K0385.120129	K0385.120122	20	6,6	11	12	7,6
K0385.125108	K0385.125105	K0385.125109	K0385.125102	25	6,6	11	10	7,6
K0385.125128	K0385.125125	K0385.125129	K0385.125122	25	6,6	11	12	7,6

KIPP Упорные захваты круглые

Номер заказа Форма F	D2	D4	D5	L3	T
K0385.11210	12	4,5	8	10	5,6
K0385.11212	12	4,5	8	12	5,6
K0385.11610	16	4,5	8	10	5,6
K0385.11612	16	4,5	8	12	5,6
K0385.12010	20	5,5	10	10	6,6
K0385.12012	20	5,5	10	12	6,6
K0385.12510	25	6,6	11	10	7,6
K0385.12512	25	6,6	11	12	7,6

Упорные захваты шестигранной формы



Материал:

Болты с шестигранной головкой класса прочности 10.9

Острия рифлей из твёрдых сплавов твёрдостью 72-74 HRC.

Исполнение:

вороненная.

Образец заказа:

K0386.1710

Примечание:

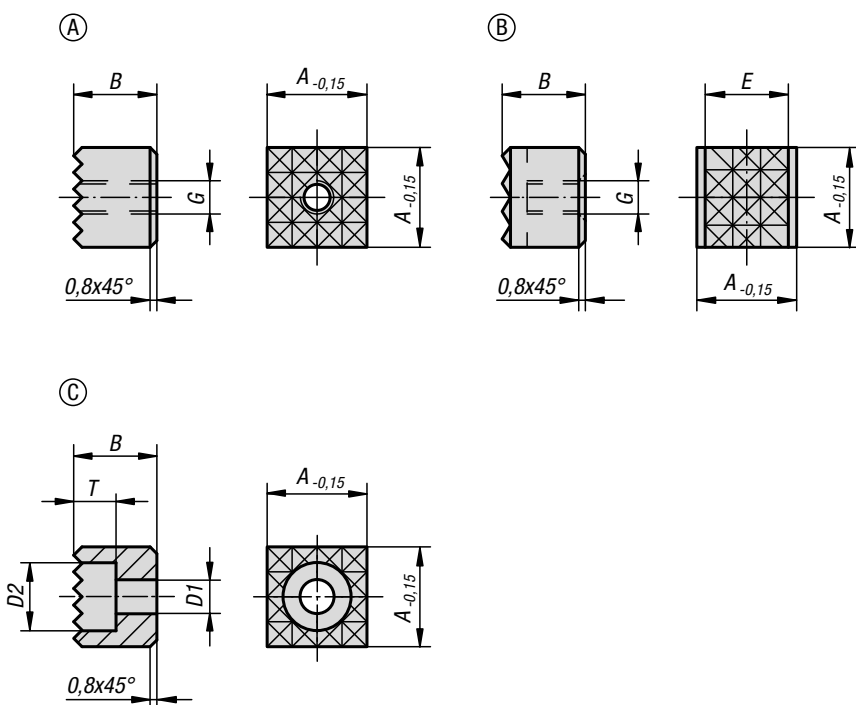
Острия рифлей из твёрдых сплавов впаены.



KIPR Упорные захваты шестигранной формы

Номер заказа	A	B	C	D	G	Рифление
K0386.1006	25	5	10	7,9	M6	очень мелкое
K0386.1308	25	6,4	13	9,5	M8	мелкое
K0386.1710	25	8,3	17	12,7	M10	мелкое
K0386.17102	40	8,3	17	12,7	M10	мелкое
K0386.1912	25	8,7	19	15,9	M12	мелкое
K0386.19122	40	8,7	19	15,9	M12	мелкое
K0386.2416	35	11	24	19	M16	мелкое
K0386.24162	50	11	24	19	M16	мелкое
K0386.3020	40	13,7	30	25,4	M20	очень мелкое
K0386.30202	60	13,7	30	25,4	M20	очень мелкое

Упорные захваты квадратные



Материал:

Инструментальная сталь закалённая или твёрдый сплав.

Исполнение:

вороненная.

Образец заказа:

K0387.2506

Примечание:

Упорные захваты особенно подходят для установки в натяжные планки, системы захвата, натяжные устройства, зажимные кулачки.

Использование упорных захватов даёт возможность передачи наивысших крутящих моментов и очень больших удерживающих сил даже при применении жёстких материалов и наличии неоднородных поверхностей. Упорные захваты обеспечивают удерживающие силы выше среднего уровня при высоком усилии резания. Острия рифлей из твёрдых сплавов впаяны.

Указание на чертеже:

Форма А: инструментальная сталь

Форма В: инструментальная сталь, рифление из твёрдого сплава

Форма С: инструментальная сталь

KIP Упорные захваты квадратные

Номер заказа	Форма	A	B	D1	D2	E	G	T	Рифление
K0387.1005	A	10	10	-	-	-	M5	-	очень мелкое
K0387.101205	A	10	12	-	-	-	M5	-	очень мелкое
K0387.1205	A	12	10	-	-	-	M5	-	мелкое
K0387.121205	A	12	12	-	-	-	M5	-	мелкое
K0387.1606	A	16	10	-	-	-	M6	-	мелкое
K0387.161206	A	16	12	-	-	-	M6	-	мелкое
K0387.2005	A	20	10	-	-	-	M5	-	мелкое
K0387.201205	A	20	12	-	-	-	M5	-	мелкое
K0387.2506	A	25	10	-	-	-	M6	-	мелкое
K0387.251206	A	25	12	-	-	-	M6	-	мелкое
K0387.12057	B	12	10	-	-	10,3	M5	-	мелкое
K0387.1210048	C	12	10	4,5	8	-	-	5,6	мелкое
K0387.1212048	C	12	12	4,5	8	-	-	5,6	мелкое
K0387.1610048	C	16	10	4,5	8	-	-	5,6	мелкое
K0387.1612048	C	16	12	4,5	8	-	-	5,6	мелкое
K0387.2010058	C	20	10	5,5	10	-	-	6,6	мелкое
K0387.2012058	C	20	12	5,5	10	-	-	6,6	мелкое
K0387.2510068	C	25	10	6,6	11	-	-	7,6	мелкое
K0387.2512068	C	25	12	6,6	11	-	-	7,6	мелкое

Упорные захваты регулируемые



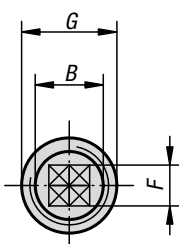
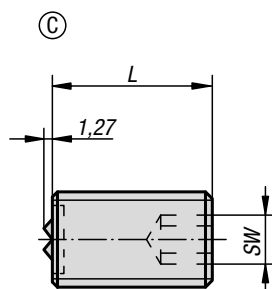
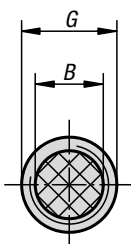
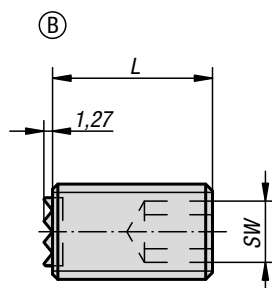
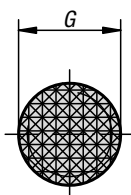
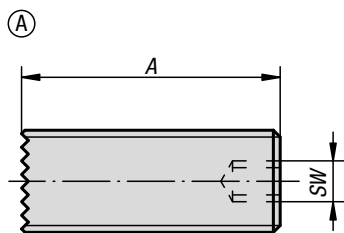
Материал:
Инструментальная сталь закалённая или твёрдый сплав.

Исполнение:
вороненная.

Образец заказа:
K0388.5012

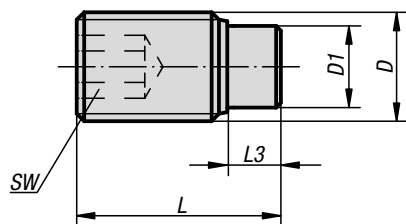
Примечание:
Полная наружная резьба регулируемых упорных захватов обеспечивает точное позиционирование на зажимной планке.
Втулки из твёрдых сплавов впаины.

Указание на чертеже:
Форма А: инструментальная сталь
Форма В: Рифление из твёрдого сплава
Форма С: 4-точечное рифление из твёрдого сплава



KIPP Упорные захваты регулируемые

Номер заказа	Форма	A	L	B	G	F	SW
K0388.4010	A	40	-	-	M10	-	3
K0388.4012	A	40	-	-	M12	-	5
K0388.4016	A	40	-	-	M16	-	6
K0388.4020	A	40	-	-	M20	-	8
K0388.2510	B	-	25	6,4	M10	-	5
K0388.5010	B	-	50	6,4	M10	-	5
K0388.2512	B	-	25	7,9	M12	-	6
K0388.5012	B	-	50	7,9	M12	-	6
K0388.2516	B	-	25	11,2	M16	-	8
K0388.5016	B	-	50	11,2	M16	-	8
K0388.2520	B	-	25	12,7	M20	-	10
K0388.5020	B	-	50	12,7	M20	-	10
K0388.25124	C	-	25	7,9	M12	6,5	6
K0388.50124	C	-	50	7,9	M12	6,5	6
K0388.25164	C	-	25	11,2	M16	8	8
K0388.50164	C	-	50	11,2	M16	8	8
K0388.25204	C	-	25	12,7	M20	8	10
K0388.50204	C	-	50	12,7	M20	8	10



Материал:

Болт, коэффициент прочности 10.9
Болт, латунь или делрин.

Исполнение:

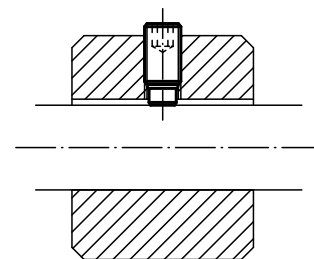
Болты вороненые.

Образец заказа:

K0389.04X105 (указать длину L)

Примечание:

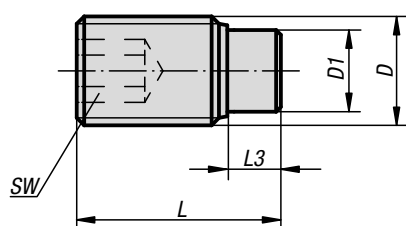
Нажимные винты в особенности подходят для щадящего зажима или фиксации винторезных шпинделей, осей, валов и деталей с обработанной поверхностью.



KIPR Винты нажимные

Номер заказа	Материал компонента	D	D1	L	L3	SW
K0389.04X	Латунь	M4	2,5	6,5/10,5/16,5/30,5/40,5	1,2	2
K0389.05X	Латунь	M5	3	12,5/20,5/30,5/40,5/8,5	1,3	2,5
K0389.06X	Латунь	M6	4	11,5/17,5/26,5/41,5/51,5/61,5	1,9	3
K0389.08X	Латунь	M8	5,5	12/22/32/52/62/82	2,4	4
K0389.10X	Латунь	M10	7	14/18/27/37/52/62/82	2,6	5
K0389.12X	Латунь	M12	8,5	18,5/22,5/32,5/42,5/52,5/62,5/82,5	3,3	6

Номер заказа	Материал компонента	D	D1	L	L3	SW
K0389.104X	ПФЛ	M4	2	11/13/17/31/41/7/9	1,7	2
K0389.105X	ПФЛ	M5	3	11/13/17/21/31/41/9	1,8	2,5
K0389.106X	ПФЛ	M6	3,5	11,3/13,3/17,3/21,3/26,3/41,3/51,3/61,3	1,7	3
K0389.108X	ПФЛ	M8	5	13,6/17,6/21,6/26,6/33,6/51,6/61,6/81,6	2	4
K0389.110X	ПФЛ	M10	6,5	17,9/21,9/26,9/33,9/41,9/51,9/61,9/81,9	2,5	5
K0389.112X	ПФЛ	M12	8	22,1/27,1/34,1/42,1/52,1/62,1/82,1	2,9	6

**Материал:**

Болт, нержавеющая сталь.
Болт, латунь или делрин.

Исполнение:

Болт, чистый.

Образец заказа:

K0667.041X105 (указать длину L)

Примечание:

Нажимные винты в особенности подходят для щадящего зажима или фиксации винторезных шпинделей, осей, валов и деталей с обработанной поверхностью.

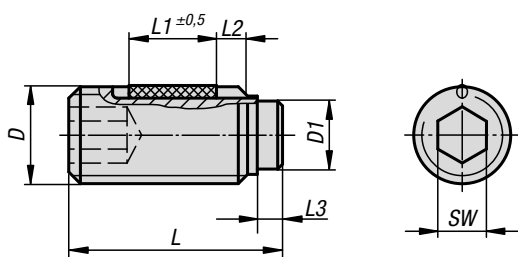
KIPR Нажимные винты, нержавеющая сталь

Номер заказа	Материал компонента	D	D1	L	L3	SW
K0667.041X	Латунь	M4	2,5	6,5/10,5/16,5/30,5/40,5	1,2	2
K0667.051X	Латунь	M5	3	8,5/12,5/20,5/30,5/40,5	1,3	2,5
K0667.061X	Латунь	M6	4	11,5/13,5/17,5/21,5/26,5/41,5/51,5/61,5	1,9	3
K0667.081X	Латунь	M8	5,5	12/22/32/52/62/82	2,4	4
K0667.101X	Латунь	M10	7	14/18/27/37	2,6	5
K0667.121X	Латунь	M12	8,5	22,5/32,5/42,5	3,3	6

Номер заказа	Материал компонента	D	D1	L	L3	SW
K0667.1041X	ПФЛ	M4	2	7/9/11/13/17/31/41	1,7	2
K0667.1051X	ПФЛ	M5	3	9/11/13/17/21/31/41	1,8	2,5
K0667.1061X	ПФЛ	M6	3,5	11,3/13,3/17,3/21,3/26,3/41,3/51,3/61,3	1,7	3
K0667.1081X	ПФЛ	M8	5	13,6/17,6/21,6/26,6/33,6/51,6/61,6/81,6	2	4
K0667.1101X	ПФЛ	M10	6,5	17,9/21,9/26,9/36,9	2,5	5
K0667.1121X	ПФЛ	M12	8	22,1/32,1/42,1	2,9	6

Нажимные болты

с резьбовым стопорным элементом



Материал:

Болт, класс прочности 10.9.
Болт из латуни или делрина.
Резьбовой стопорной элемент из нейлона.

Исполнение:

Болты вороненые.

Образец заказа:

K0668.204X65 (указать длину L)

Примечание:

Нажимные винты в особенности подходят для щадящего зажима или фиксации винторезных шпинделей, осей, валов и деталей с обработанной поверхностью.

Указание на чертеже:

L2 = прил. два шага резьбы

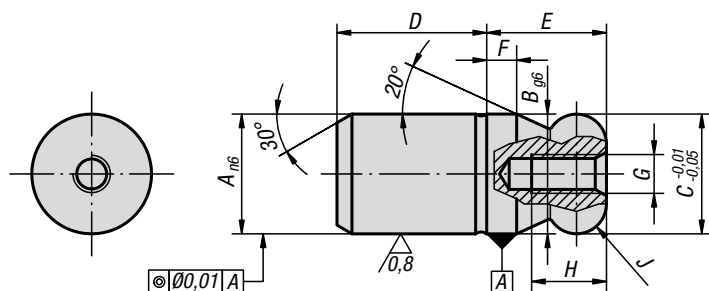
KIPR Нажимные болты с резьбовым стопорным элементом

Номер заказа	Материал компонента	D	D1	L	L1	L3	SW
K0668.204X	Латунь	M4	2,5	6,5/10,5/16,5/30,5/40,5	2,5/3,5/5/5/5	1,2	2
K0668.205X	Латунь	M5	3	8,5/12,5/20,5/30,5/40,5	3,5/5/6/6/6	1,3	2,5
K0668.206X	Латунь	M6	4	11,5/17,5/26,5/41,5/51,5/61,5	3,5/7/7/7/7/7	1,9	3
K0668.208X	Латунь	M8	5,5	12/22/32/52/62/82	3,5/8/8/8/8/8	2,4	4
K0668.210X	Латунь	M10	7	14/18/27/37/52/62/82	5/9/9/9/9/9/9	2,6	5
K0668.212X	Латунь	M12	8,5	18,5/22,5/32,5/42,5/52,5/62,5/82,5	8/10/10/10/10/10	3,3	6

Номер заказа	Материал компонента	D	D1	L	L1	L3	SW
K0668.304X	ПФЛ	M4	2	7/9/11/13/17/31/41	2,5/3,5/3,5/5/5/5/5	1,7	2
K0668.305X	ПФЛ	M5	3	9/11/13/17/21/31/41	3,5/3,5/5/6/6/6/6	1,8	2,5
K0668.306X	ПФЛ	M6	3,5	11,3/13,3/17,3/21,3/26,3/41,3/51,3/61,3	3,5/5/7/7/7/7/7/7	1,7	3
K0668.308X	ПФЛ	M8	5	13,6/17,6/21,6/26,6/33,6/51,6/61,6/81,6	5/8/8/8/8/8/8/8	2	4
K0668.310X	ПФЛ	M10	6,5	17,9/21,9/26,9/33,9/41,9/51,9/61,9/81,9	9/9/9/9/9/9/9/9	2,5	5
K0668.312X	ПФЛ	M12	8	22,1/27,1/34,1/42,1/52,1/62,1/82,1	10/10/10/10/10/10/10	2,9	6

Штифты установочные

со сферической посадочной поверхностью, форма А



Материал:

Инструментальная или нержавеющая сталь 1.4305.

Исполнение:

Сталь закалённая и шлифованная.
Нержавеющая сталь, шлифованная и
кольстеризованная.

Образец заказа:

K0350.12

Примечание:

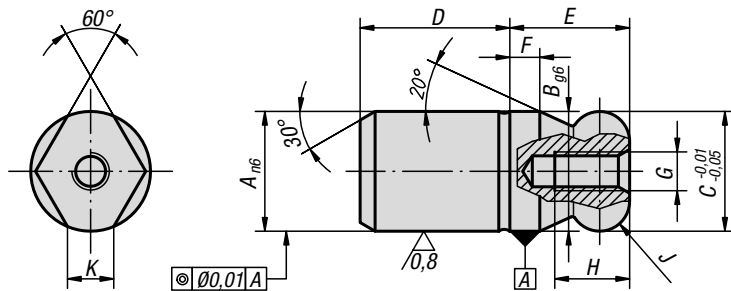
Установочные штифты со сферической посадочной поверхностью облегчают установку, поскольку их форма специально разработана для этого процесса. Склонность к заклиниванию, так же называемая эффектом выдвигающих ящиков, возникающая вследствие установки стыкуемой детали под углом или наличия сил, действующих не по оси штифта, минимизируется благодаря использованию сферы и кривизне примыкающей поверхности (см. также схему 1, K0351 форма B).

KIPR Штифты установочные со сферической посадочной поверхностью, форма А

Номер заказа	Номер заказа	A	B	C	D	E	F	G	H	J
инструментальная сталь										
K0350.05	K0350.505	5	5	5	6	5	2	M2,5	4,5	R 1
K0350.06	K0350.506	6	6	6	8	6	2	M3	5	R 1
K0350.08	K0350.508	8	8	8	10	8	2	M3	6	R 2
K0350.10	K0350.510	10	10	10	13	10	2,5	M3	6	R 2,5
K0350.12	K0350.512	12	12	12	15	12	3	M4	8	R 3
K0350.14	K0350.514	14	14	14	17	14	3,5	M4	8	R 3,5
K0350.16	K0350.516	16	16	16	20	16	4	M5	10	R 4
K0350.20	K0350.520	20	20	20	25	20	5	M5	10	R 5
K0350.25	-	25	25	25	25	25	6	M5	10	R 6
K0350.30	-	30	30	30	30	30	8	M6	12	R 8
K0350.40	-	40	40	40	40	40	10	M6	12	R 10
K0350.50	-	50	50	50	50	50	12	M6	12	R 12

Штифты установочные

со сферической посадочной поверхностью, с лысками, форма С



Материал:

Инструментальная или нержавеющая сталь 1.4305.

Исполнение:

Сталь закалённая и шлифованная.
Нержавеющая сталь, шлифованная и
кольстеризованная.

Образец заказа:

K0350.162

Примечание:

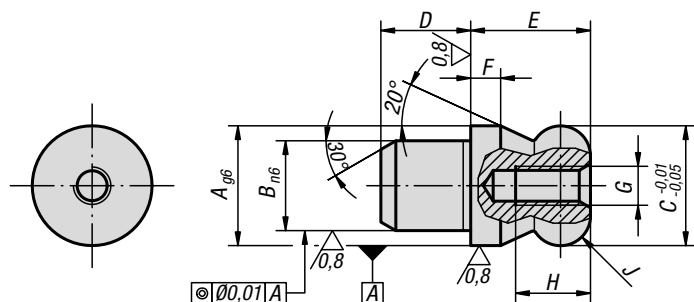
Установочные штифты со сферической посадочной поверхностью облегчают установку, поскольку их форма специально разработана для этого процесса. Склонность к заклиниванию, так же называемая эффектом выдвигаемых ящиков, возникающая вследствие установки стыкуемой детали под углом или наличия сил, действующих не по оси штифта, минимизируется благодаря использованию сферы и кривизне примыкающей поверхности (см. также схему 1, K0351 форма B).

KIPR Штифты установочные со сферической посадочной поверхностью с лысками, форма С

Номер заказа	Номер заказа	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
инструментальная сталь											
нержавеющая сталь											
K0350.052	K0350.5052	5	5	5	6	5	2	M2,5	4,5	R 1	1,5
K0350.062	K0350.5062	6	6	6	8	6	2	M3	5	R 1	1,8
K0350.082	K0350.5082	8	8	8	10	8	2	M3	6	R 2	1,9
K0350.102	K0350.5102	10	10	10	13	10	2,5	M3	6	R 2,5	2,5
K0350.122	K0350.5122	12	12	12	15	12	3	M4	8	R 3	2,5
K0350.142	K0350.5142	14	14	14	17	14	3,5	M4	8	R 3,5	3,9
K0350.162	K0350.5162	16	16	16	20	16	4	M5	10	R 4	4,3
K0350.202	K0350.5202	20	20	20	25	20	5	M5	10	R 5	5
K0350.252	-	25	25	25	25	25	6	M5	10	R 6	5,6
K0350.302	-	30	30	30	30	30	8	M6	12	R 8	8,8
K0350.402	-	40	40	40	40	40	10	M6	12	R 10	12,8
K0350.502	-	50	50	50	50	50	12	M6	12	R 12	16,7

Штифты установочные

со сферической посадочной поверхностью, форма В



Материал:

Инструментальная или нержавеющая сталь 1.4305.

Исполнение:

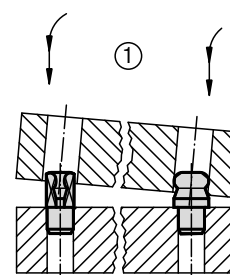
Сталь закалённая и шлифованная.
Нержавеющая сталь, шлифованная и
кольстеризованная.

Образец заказа:

K0351.20

Примечание:

Установочные штифты со сферической посадочной поверхностью облегчают установку, поскольку их форма специально разработана для этого процесса. Склонность к заклиниванию, так же называемая эффектом выдвигающих ящиков, возникающая вследствие установки стыкуемой детали под углом или наличия сил, действующих не по оси штифта, минимизируется благодаря использованию сферы и кривизне примыкающей поверхности (см. также схему стыковки 1).

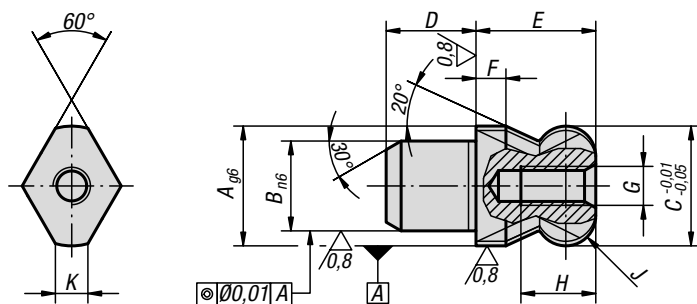


KIPR Штифты установочные со сферической посадочной поверхностью, форма В

Номер заказа инструментальная сталь	Номер заказа нержавеющая сталь	A	B	C	D	E	F	G	H	J
K0351.06	K0351.506	6	4	6	4	6	2	M2,5	4,5	R 1
K0351.08	K0351.508	8	6	8	6	8	2	M3	6	R 2
K0351.10	K0351.510	10	7	10	7	10	2,5	M3	6	R 2,5
K0351.12	K0351.512	12	8	12	8	12	3	M4	8	R 3
K0351.14	K0351.514	14	10	14	10	14	3,5	M4	8	R 3,5
K0351.16	K0351.516	16	12	16	12	16	4	M5	10	R 4
K0351.20	K0351.520	20	14	20	14	20	5	M5	10	R 5
K0351.22	-	22	16	22	16	22	5,5	M5	10	R 5,5
K0351.25	-	25	18	25	18	25	6	M5	10	R 6

Штифты установочные

со сферической посадочной поверхностью с лысками, форма D



Материал:

Инструментальная или нержавеющая сталь 1.4305.

Исполнение:

Сталь закалённая и шлифованная.
Нержавеющая сталь, шлифованная и
кольестеризованная.

Образец заказа:

K0351.162

Примечание:

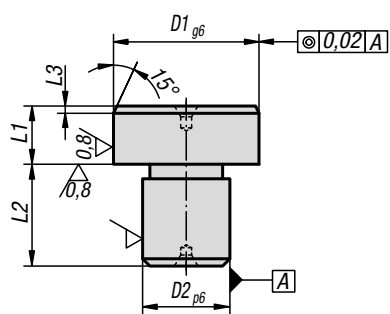
Установочные штифты со сферической посадочной поверхностью облегчают установку, поскольку их форма специально разработана для этого процесса. Склонность к заклиниванию, так же называемая эффектом выдвигающих ящиков, возникающая вследствие установки стыкуемой детали под углом или наличия сил, действующих не по оси штифта, минимизируется благодаря использованию сферы и кривизне примыкающей поверхности (см. также схему 1, K0351 форма B).

KIPR Штифты установочные со сферической посадочной поверхностью с лысками, форма D

Номер заказа инструментальная сталь	Номер заказа нержавеющая сталь	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
K0351.062	K0351.5062	6	4	6	4	6	2	M2,5	4,5	R 1	1,7
K0351.082	K0351.5082	8	6	8	6	8	2	M3	6	R 2	2
K0351.102	K0351.5102	10	7	10	7	10	2,5	M3	6	R 2,5	2,5
K0351.122	K0351.5122	12	8	12	8	12	3	M4	8	R 3	2,5
K0351.142	K0351.5142	14	10	14	10	14	3,5	M4	8	R 3,5	3,76
K0351.162	K0351.5162	16	12	16	12	16	4	M5	10	R 4	4,3
K0351.202	K0351.5202	20	14	20	14	20	5	M5	10	R 5	5
K0351.222	-	22	16	22	16	22	5,5	M5	10	R 5,5	5
K0351.252	-	25	18	25	18	25	6	M5	10	R 6	5,6

Штифты установочные цилиндрические

шлифованные



Материал:
инструментальная сталь.

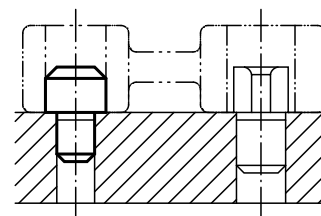
Исполнение:
закалённая и шлифованная.

Образец заказа:
K0352.08

Примечание:
Торцевые стороны с центрирующим углублением.

KIPR Штифты установочные цилиндрические, шлифованные

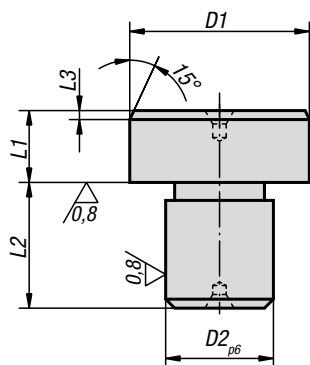
Номер заказа	D1	D2	L1	L2	L3
K0352.05	8	5	8	8	2
K0352.07	10	7	8	8	2
K0352.08	12	8	8	10	2
K0352.081	14	8	8	10	3
K0352.09	16	9	8	12	3
K0352.12	18	12	8	12	3
K0352.121	20	12	8	14	3
K0352.14	22	14	8	14	3
K0352.16	25	16	8	16	3



K0353

Штифты установочные цилиндрические

нешлифованные



Материал:
инструментальная сталь.

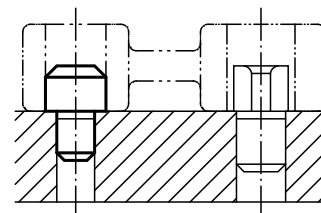
Исполнение:
закалённый.

Образец заказа:
K0353.05

Примечание:
Торцевые стороны с центрирующим углублением.

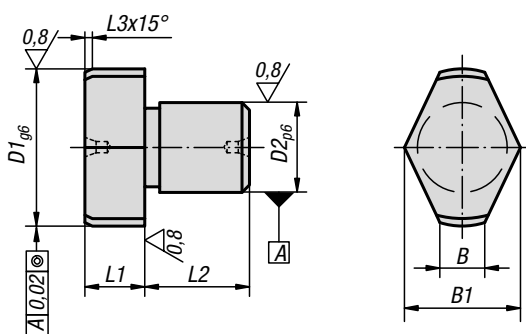
KIPR Штифты установочные, нешлифованные

Номер заказа	D1	D2	L1	L2	L3
K0353.05	8,5	5	8	8	2
K0353.07	10,5	7	8	8	2
K0353.08	12,5	8	8	10	2
K0353.081	14,5	8	8	10	3
K0353.09	16,5	9	8	12	3
K0353.12	18,5	12	8	12	3
K0353.121	20,5	12	8	14	3
K0353.14	22,5	14	8	14	3
K0353.16	25,5	16	8	16	3



Штифты установочные фрезерованные

шлифованные



Материал:
инструментальная сталь.

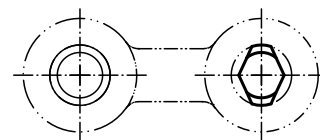
Исполнение:
закалённая и шлифованная.

Образец заказа:
K0354.08

Примечание:
Торцевые стороны с центрирующим углублением.

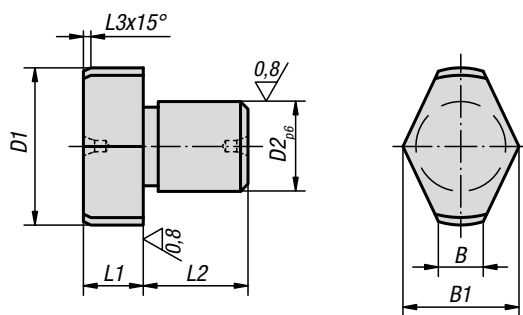
KIPR Штифты установочные, шлифованные

Номер заказа	D1	D2	L1	L2	L3	B	B1
K0354.05	8	5	8	8	2	2	6,6
K0354.07	10	7	8	8	2	3	8,6
K0354.08	12	8	8	10	2	3	9,8
K0354.081	14	8	8	10	3	3,5	11,2
K0354.09	16	9	8	12	3	4	13,2
K0354.12	18	12	8	12	3	4,5	14,7
K0354.121	20	12	8	14	3	5	16,6
K0354.14	22	14	8	14	3	5,6	18
K0354.16	25	16	8	16	3	6	19,8



Штифты установочные фрезерованные

нешлифованные



Материал:
инструментальная сталь.

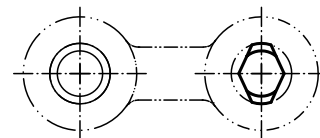
Исполнение:
закалённый.

Образец заказа:
K0355.05

Примечание:
Торцевые стороны с центрирующим углублением.

KIPR Штифты установочные фрезерованные, нешлифованные

Номер заказа	D1	D2	L1	L2	L3	B	B1
K0355.05	8,5	5	8	8	2	2	6,6
K0355.07	10,5	7	8	8	2	3	8,6
K0355.08	12,5	8	8	10	2	3	9,8
K0355.081	14,5	8	8	10	3	3,5	11,2
K0355.09	16,5	9	8	12	3	4	13,2
K0355.12	18,5	12	8	12	3	4,5	14,7
K0355.121	20,5	12	8	14	3	5	16,6
K0355.14	22,5	14	8	14	3	5,6	18
K0355.16	25,5	16	8	16	3	6	19,8



Цанги позиционирующие, разжимные



Материал:

Углеродистая сталь.

Исполнение:

закаленные и вороненые. Диаметр и направляющие поверхности шлифованные.

Образец заказа:

K0356.1610

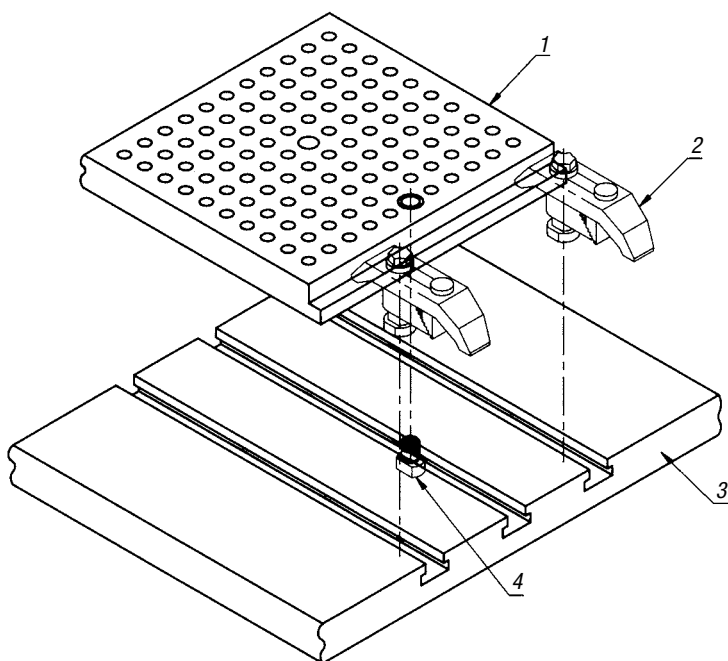
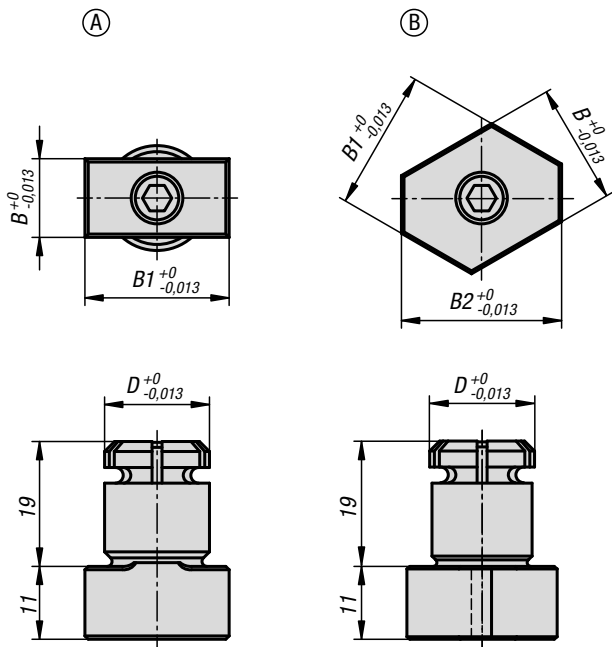
Примечание:

Позиционирующие цанги позволяют, например, выставить плиту на столах станков с Т-пазами (см. иллюстрацию). Позиционируемые плиты должны иметь два отверстия, предназначенных для раздвижного штока.

Позиционирующая цанга имеет сквозное шестигранное отверстие и, таким образом, может регулироваться с обеих сторон.

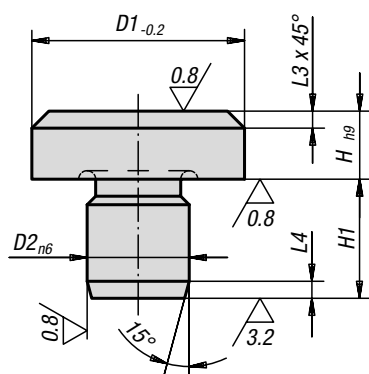
Указание на чертеже:

- 1) Плата с координатной сеткой
- 2) Прихват
- 3) Стол станка
- 4) Цанги позиционирующие разжимные



KIPP Цанги позиционирующие, разжимные

Номер заказа	Форма	D	B	B1	B2	Рекомендованный диаметр
K0356.1610	A	16	10	20	-	16,01 ±0,01
K0356.1612	A	16	12	22	-	16,01 ±0,01
K0356.1614	B	16	14	16	18	16,01 ±0,01
K0356.2024	B	20	24	28	32	20,01 ±0,01

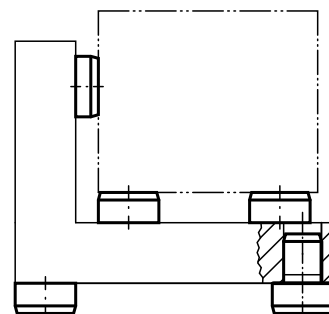


Материал:
инструментальная сталь.

Исполнение:
закалённые и шлифованные.
Опорная поверхность без центрирующего элемента.

Образец заказа:
K0292.041

Примечание:
При использовании нескольких опорных болтов допускается дополнительная шлифовка опорной поверхности. Опорные болты используются также в качестве ножек приспособлений.

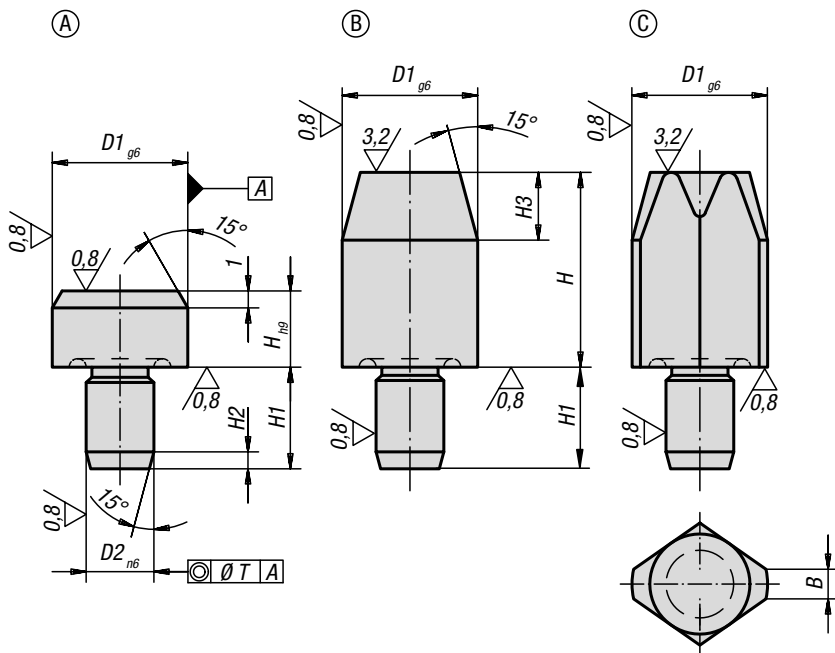


KIPP Болты опорные

Номер заказа	D1	D2	H	H1	L3	L4
K0292.041	6	4	2,5	6,5	0,7	1,2
K0292.042	6	4	4,5	8,5	0,7	1,2
K0292.04	6	4	5	6	0,7	1,2
K0292.061	10	6	4,5	8,5	0,9	1,5
K0292.06	10	6	8	8,5	0,9	1,5
K0292.08	16	8	5	10	2	2
K0292.081	16	8	13	10	2	2
K0292.10	20	10	6	12	2	2
K0292.101	20	10	12	12	2	2
K0292.12	25	12	8	14	2	2
K0292.122	25	12	20	14	2	2
K0292.123	25	12	30	14	2	2
K0292.16	30	16	25	20	2,5	2,5
K0292.164	30	16	40	20	2,5	2,5
K0292.165	30	16	50	20	2,5	2,5
K0292.166	30	16	65	20	2,5	2,5
K0292.20	30	20	80	20	2,5	2,5
K0292.201	30	20	100	20	2,5	2,5
K0292.202	40	20	13	20	3,2	3,2
K0292.203	40	20	32	20	3,2	3,2

Штифты установочные и болты опорные

DIN 6321 (издание 1973)



Материал:
инструментальная сталь.

Исполнение:
закалённая и шлифованная.

Образец заказа:
K0293.212

Примечание:
Опорные болты формы А служат в качестве упоров для деталей и приспособлений. Установочные штифты формы В служат для позиционирования деталей и приспособлений в отверстиях с калибровым размером. При использовании сглаженной формы С допуски при отступах до отверстий или до позиционируемой детали могут устанавливаться только в одном направлении. Формы А и В также могут использоваться в качестве закалённых упоров и ножек приспособлений. Подобные болты см. K0352, K0353, K0354 и K0355.

Указание на чертеже:
Форма А: Опорный болт
Форма В: Штифт установочный цилиндрический
Форма С: Штифт установочный с лысками

другие габариты и параметры как для формы А.

KIPP Болты опорные, форма А

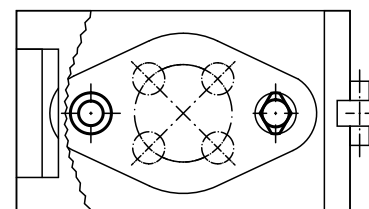
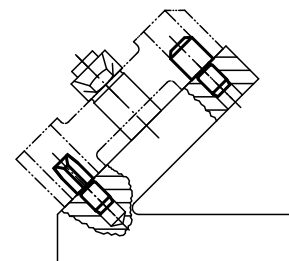
Номер заказа без центрального отверстия	D1	D2	H	H1	H2	T
K0293.106	6	4	5	6	1,2	0,02
K0293.110	10	6	6	9	1,6	0,02
K0293.116	16	8	8	12	2	0,04
K0293.125	25	12	10	18	2,5	0,04

KIPP Штифты установочные цилиндрические, форма В

Номер заказа укороченное исполнение	Номер заказа удлиненное исполнение	D1	D2	H	H1	H2	H3	T
K0293.206	K0293.306	6	4	7/12	6	1,2	4	0,02
K0293.208	K0293.308	8	6	10/16	9	1,6	6	0,02
K0293.210	K0293.310	10	6	10/18	9	1,6	6	0,02
K0293.212	K0293.312	12	6	10/18	9	1,6	6	0,02
K0293.216	K0293.316	16	8	13/22	12	2	8	0,04
K0293.220	K0293.320	20	12	15/25	18	2	9	0,04
K0293.225	K0293.325	25	12	15/25	18	2,5	9	0,04

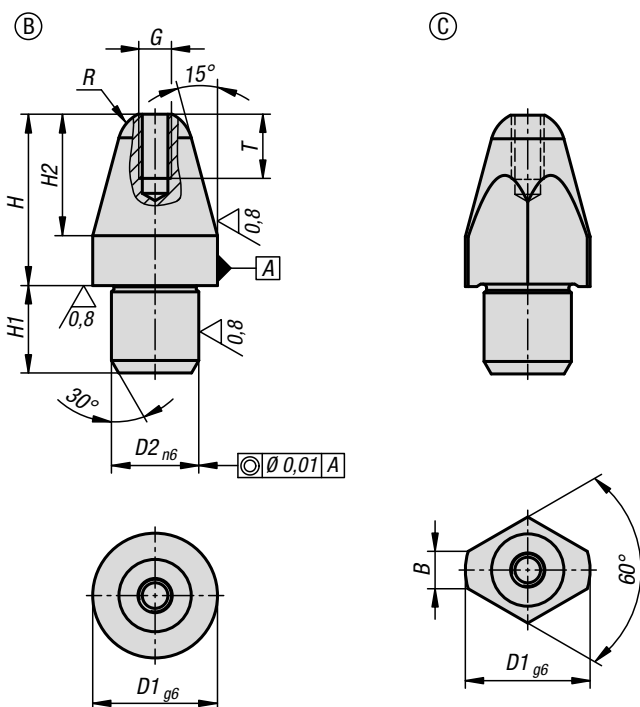
KIPP Штифты установочные с лысками, форма С

Номер заказа укороченное исполнение	Номер заказа удлиненное исполнение	B	D1	D2	H	H1	H2	H3	T
K0293.406	K0293.506	1	6	4	7/12	6	1,2	4	0,02
K0293.408	K0293.508	1,6	8	6	10/16	9	1,6	6	0,02
K0293.410	K0293.510	2,5	10	6	10/18	9	1,6	6	0,02
K0293.412	K0293.512	2,5	12	6	10/18	9	1,6	6	0,02
K0293.416	K0293.516	3,5	16	8	13/22	12	2	8	0,04
K0293.420	K0293.520	5	20	12	15/25	18	2	9	0,04
K0293.425	K0293.525	5	25	12	15/25	18	2,5	9	0,04



Штифты установочные

с внутренней резьбой



Материал:

Сталь цементруемая.

Исполнение:

закаленный и шлифованный (HRC 60 ±2).

Образец заказа:

K1094.208

Примечание:

Установочные штифты облегчают процесс подгонки, так как они имеют соответствующую форму. В комбинации с закаленными зажимными втулками K1095 они позволяют быстро, точно и без сильного износа сменить заготовку.

Исполнения D1 = 5 и D1 = 6 не имеют внутренней резьбы.

Указание на чертеже:

Форма В: Штифт установочный цилиндрический
Форма С: Штифт установочный с лысками

KIPP Штифты установочные короткие

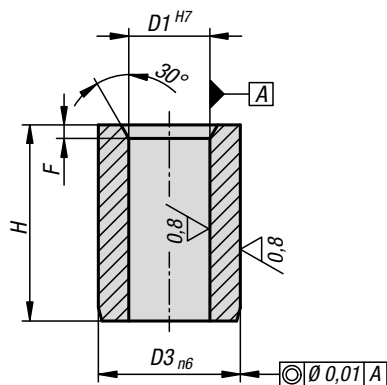
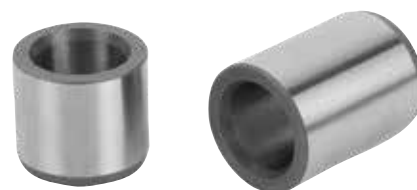
Номер заказа Форма В	Номер заказа Форма С	Исполнение 1	D1	D2	G	H	H1	H2	R	B	T
K1094.205	K1094.405	укороченное исполнение	5	3	-	8	3	5	1,50	-/-	-
K1094.206	K1094.406	укороченное исполнение	6	4	-	10	4	6	1,80	-/-	-
K1094.208	K1094.408	укороченное исполнение	8	6	M2,5	11,4	6	7,4	2,5	-/2,5	5
K1094.210	K1094.410	укороченное исполнение	10	7	M2,5	13,7	7	9,7	3	-/3,0	5
K1094.212	K1094.412	укороченное исполнение	12	8	M3	16	8	12	3,5	-/3,5	6
K1094.216	K1094.416	укороченное исполнение	16	12	M4	20	12	15	5	-/5	8
K1094.220	K1094.420	укороченное исполнение	20	14	M5	25,5	14	19,5	6	-/6	10

KIPP Штифты установочные длинные

Номер заказа Форма В	Номер заказа Форма С	Исполнение 1	D1	D2	G	H	H1	H2	R	B	T
K1094.305	K1094.505	удлиненное исполнение	5	3	-	10	3	5	1,50	-/-	-
K1094.306	K1094.506	удлиненное исполнение	6	4	-	12	4	6	1,80	-/-	-
K1094.308	K1094.508	удлиненное исполнение	8	6	M2,5	17,4	6	7,4	2,5	-/2,5	5
K1094.310	K1094.510	удлиненное исполнение	10	7	M2,5	21,7	7	9,7	3	-/3,0	5
K1094.312	K1094.512	удлиненное исполнение	12	8	M3	24	8	12	3,5	-/3,5	6
K1094.316	K1094.516	удлиненное исполнение	16	12	M4	29	12	15	5	-/5	8
K1094.320	K1094.520	удлиненное исполнение	20	14	M5	35,5	14	19,5	6	-/6	10

Втулки установочные

для установочных штифтов



Материал:

Сталь цементируемая.

Исполнение:

закаленный и шлифованный (HRC 60 ±2).

Образец заказа:

K1095.0812



KIPR Втулки установочные для установочных штифтов

Номер заказа	Исполнение 1	D1	D3	F	H
K1095.0508	укороченное исполнение	5	8	1	8
K1095.0610	укороченное исполнение	6	10	1	10
K1095.0812	укороченное исполнение	8	12	1,2	12
K1095.1014	укороченное исполнение	10	15	1,5	14
K1095.1216	укороченное исполнение	12	18	1,5	16
K1095.1620	укороченное исполнение	16	26	1,5	20
K1095.2026	укороченное исполнение	20	30	2,5	26
K1095.0510	удлиненное исполнение	5	8	1	10
K1095.0612	удлиненное исполнение	6	10	1	12
K1095.0818	удлиненное исполнение	8	12	1,2	18
K1095.1022	удлиненное исполнение	10	15	1,5	22
K1095.1224	удлиненное исполнение	12	18	1,5	24
K1095.1630	удлиненное исполнение	16	26	1,5	30
K1095.2036	удлиненное исполнение	20	30	2,5	36



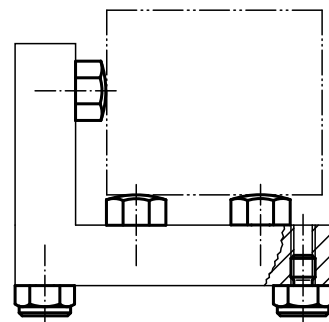
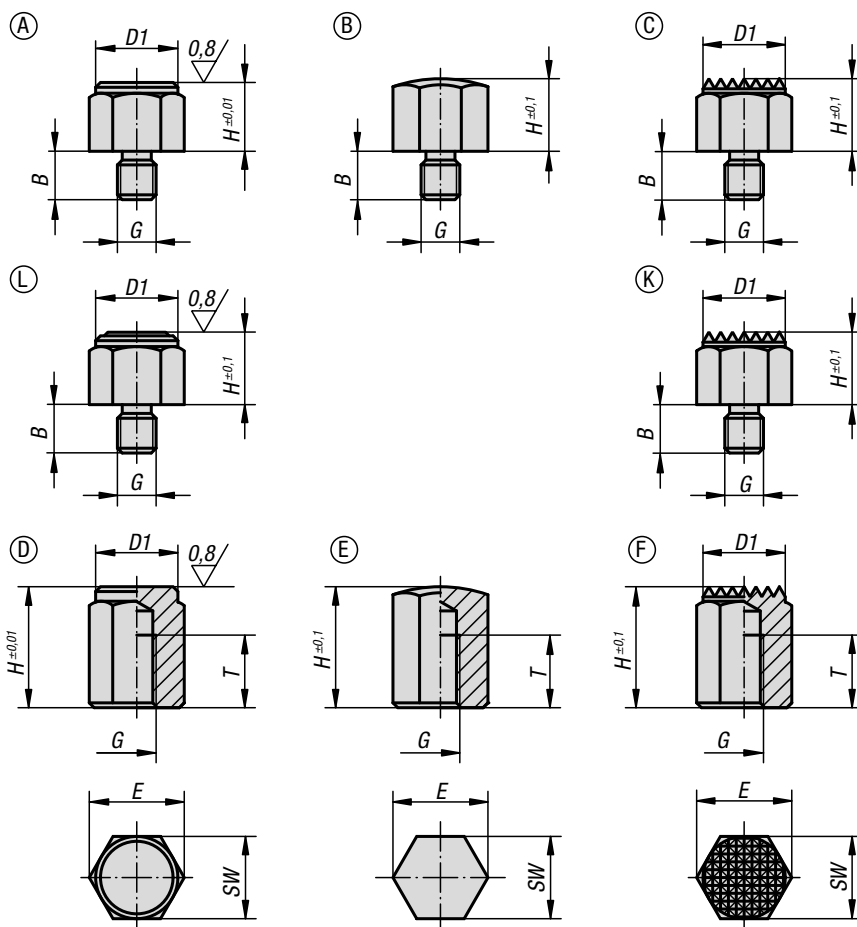
Материал:
Автоматная сталь.

Исполнение:
закалённый и воронёный.

Образец заказа:
K0298.215

Примечание:
Ножки установочные применяются в качестве упоров и подставок при производстве различных приспособлений, а также общем машино- и приборостроении.

Указание на чертеже:
 Форма А: наружная резьба и ровная поверхность
 Форма В: наружная резьба и поверхность шара
 Форма С: наружная резьба и рифленая поверхность
 Форма К: наружная резьба и рифленая поверхность из твердого сплава
 Форма L: наружная резьба и делрин-штука
 Форма D: внутренняя резьба и ровная поверхность
 Форма E: внутренняя резьба и поверхность шара
 Форма F: внутренняя резьба и рифленая поверхность



KIPP Форма А с наружной резьбой и плоской опорной поверхностью

Номер заказа	Форма	B	D1	G	H	E	SW	Момент затяжки макс. Нм
K0298.108	A	8	13	M6	8	14,4	13	8,5
K0298.1104	A	10	13	M6	10	14,4	13	8,5
K0298.1081	A	10	17	M8	8	19,4	17	18
K0298.1101	A	10	17	M8	10	19,4	17	18
K0298.1103	A	12	19	M10	10	21,1	19	32
K0298.1152	A	12	19	M10	15	21,1	19	32
K0298.110	A	14	22	M12	10	25,2	22	60
K0298.115	A	14	22	M12	15	25,2	22	60
K0298.1151	A	19	30	M16	15	33	30	140
K0298.1201	A	19	30	M16	20	33	30	140

KIPP Форма В с наружной резьбой и сферической опорной поверхностью

Номер заказа	Форма	B	G	H	E	SW	Момент затяжки макс. Нм
K0298.208	B	8	M6	8	14,4	13	8,5
K0298.2104	B	10	M6	10	14,4	13	8,5
K0298.2081	B	10	M8	8	19,4	17	18
K0298.2101	B	10	M8	10	19,4	17	18
K0298.2103	B	12	M10	10	21,1	19	32
K0298.2152	B	12	M10	15	21,1	19	32
K0298.210	B	14	M12	10	25,2	22	60
K0298.215	B	14	M12	15	25,2	22	60
K0298.2151	B	19	M16	15	33	30	140
K0298.2201	B	19	M16	20	33	30	140

KIPP Форма С, с наружной резьбой и рифленой опорной поверхностью

Номер заказа	Форма	B	D1	G	H	E	SW	Момент затяжки макс. Нм
K0298.308	C	8	13	M6	8	14,4	13	8,5
K0298.3102	C	10	13	M6	10	14,4	13	8,5
K0298.3081	C	10	17	M8	8	19,4	17	18
K0298.3101	C	10	17	M8	10	19,4	17	18
K0298.3103	C	12	19	M10	10	21,1	19	32
K0298.3152	C	12	19	M10	15	21,1	19	32
K0298.310	C	14	22	M12	10	25,2	22	60
K0298.315	C	14	22	M12	15	25,2	22	60
K0298.3151	C	19	30	M16	15	33	30	140
K0298.3201	C	19	30	M16	20	33	30	140

KIPP Форма К, с наружной резьбой и рифлением из твердого сплава

Номер заказа	Форма	B	D1	G	H	E	SW	Момент затяжки макс. Нм
K0298.7101	K	10	17	M8	10	19,4	17	18
K0298.710	K	14	22	M12	10	25,2	22	60
K0298.715	K	14	22	M12	15	25,2	22	60
K0298.7151	K	19	30	M16	15	33	30	140
K0298.7201	K	19	30	M16	20	33	30	140

KIPP Форма L, с наружной резьбой и вставкой из поливинилацетата

Номер заказа	Форма	B	D1	G	H	E	SW	Момент затяжки макс. Нм
K0298.8101	L	10	17	M8	10	19,4	17	18
K0298.810	L	14	22	M12	10	25,2	22	60
K0298.815	L	14	22	M12	15	25,2	22	60
K0298.8151	L	19	30	M16	15	33	30	140
K0298.8201	L	19	30	M16	20	33	30	140

Установочные ножки



KIPR Форма D, с внутренней резьбой и плоской опорной поверхностью

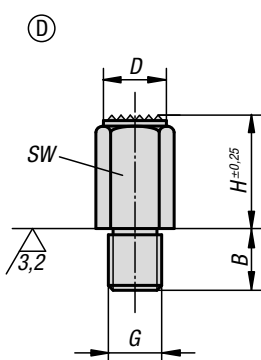
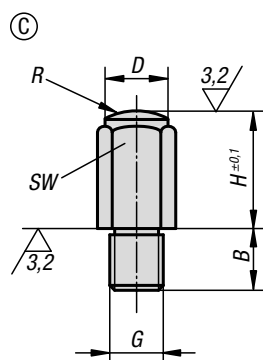
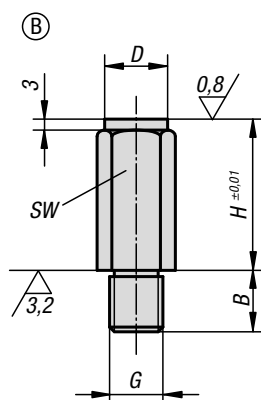
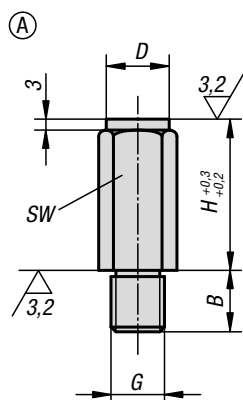
Номер заказа	Форма	D1	G	H	T	E	SW
K0298.410	D	13	M6	10	6	14,4	13
K0298.4151	D	13	M6	15	10	14,4	13
K0298.4101	D	17	M8	10	6	19,4	17
K0298.415	D	17	M8	15	6	19,4	17
K0298.4251	D	17	M8	25	16	19,4	17
K0298.4201	D	19	M10	20	10	21,1	19
K0298.4401	D	19	M10	40	15	21,1	19
K0298.420	D	22	M12	20	10	25,2	22
K0298.425	D	22	M12	25	15	25,2	22
K0298.430	D	22	M12	30	20	25,2	22
K0298.440	D	22	M12	40	25	25,2	22
K0298.450	D	22	M12	50	25	25,2	22
K0298.4301	D	30	M16	30	20	33	30
K0298.4501	D	30	M16	50	25	33	30

KIPR Форма E, с внутренней резьбой и сферической опорной поверхностью

Номер заказа	Форма	G	H	T	E	SW
K0298.510	E	M6	10	6	14,4	13
K0298.5151	E	M6	15	10	14,4	13
K0298.5101	E	M8	10	6	19,4	17
K0298.515	E	M8	15	6	19,4	17
K0298.5251	E	M8	25	16	19,4	17
K0298.5201	E	M10	20	10	21,1	19
K0298.5401	E	M10	40	15	21,1	19
K0298.520	E	M12	20	10	25,2	22
K0298.525	E	M12	25	15	25,2	22
K0298.530	E	M12	30	20	25,2	22
K0298.540	E	M12	40	25	25,2	22
K0298.550	E	M12	50	25	25,2	22
K0298.5301	E	M16	30	20	33	30
K0298.5501	E	M16	50	25	33	30

KIPR Форма F, с внутренней резьбой и рифленой опорной поверхностью

Номер заказа	Форма	D1	G	H	T	E	SW
K0298.610	F	13	M6	10	6	14,4	13
K0298.6151	F	13	M6	15	10	14,4	13
K0298.6101	F	17	M8	10	6	19,4	17
K0298.615	F	17	M8	15	6	19,4	17
K0298.6251	F	17	M8	25	16	19,4	17
K0298.6201	F	19	M10	20	10	21,1	19
K0298.6401	F	19	M10	40	15	21,1	19
K0298.620	F	22	M12	20	10	25,2	22
K0298.625	F	22	M12	25	15	25,2	22
K0298.630	F	22	M12	30	20	25,2	22
K0298.640	F	22	M12	40	25	25,2	22
K0298.650	F	22	M12	50	25	25,2	22
K0298.6301	F	30	M16	30	20	33	30
K0298.6501	F	30	M16	50	25	33	30



Материал:
Корпус — закалённая сталь.

Исполнение:
Корпус закалённый и воронённый.
Опорные поверхности — закалённые.

Образец заказа:
K0299.106010

Примечание:
Эти установочные ножки применяются для фиксации обработанных и необработанных деталей. Поэтому они служат в качестве упоров и подставок при производстве приспособлений и инструментов.

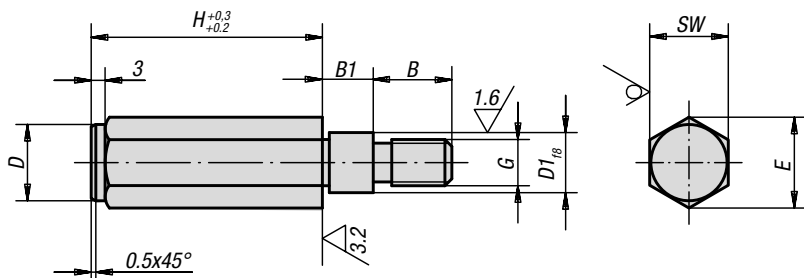
Указание на чертеже:
Форма А: Плоская поверхность, закалённая
Форма В: Плоская поверхность, шлифованная и закалённая
Форма С: Сферическая поверхность, закалённая
Форма D: Рифлёная поверхность, улучшенная

KIPP Установочные ножки

Номер заказа Форма А	Номер заказа Форма В	Номер заказа Форма С	Номер заказа Форма D	B	D	G	H	R	SW
K0299.106010	K0299.206010	K0299.306010	K0299.406010	11	10	M6	10	-/-/15/-	10
K0299.106020	K0299.206020	K0299.306020	K0299.406020	11	10	M6	20	-/-/15/-	10
K0299.108010	K0299.208010	K0299.308010	-	13	13	M8	10	-/-/20	13
K0299.108015	K0299.208015	K0299.308015	K0299.408015	13	13	M8	15	-/-/20/-	13
K0299.108030	K0299.208030	K0299.308030	K0299.408030	13	13	M8	30	-/-/20/-	13
K0299.110010	K0299.210010	K0299.310010	-	16	17	M10	10	-/-/30	17
K0299.110020	K0299.210020	K0299.310020	K0299.410020	16	17	M10	20	-/-/30/-	17
K0299.110040	K0299.210040	K0299.310040	K0299.410040	16	17	M10	40	-/-/30/-	17
K0299.112010	K0299.212010	K0299.312010	-	20	19	M12	10	-/-/40	19
K0299.112025	K0299.212025	K0299.312025	K0299.412025	20	19	M12	25	-/-/35/-	19
K0299.112050	K0299.212050	K0299.312050	K0299.412050	20	19	M12	50	-/-/35/-	19
K0299.116015	K0299.216015	K0299.316015	-	24	27	M16	15	-/-/50	27
K0299.116030	K0299.216030	K0299.316030	K0299.416030	24	27	M16	30	-/-/50/-	27
K0299.116060	K0299.216060	K0299.316060	K0299.416060	24	27	M16	60	-/-/50/-	27
K0299.120040	K0299.220040	K0299.320040	K0299.420040	29	32	M20	40	-/-/60/-	32
K0299.120080	K0299.220080	K0299.320080	K0299.420080	29	32	M20	80	-/-/60/-	32

Ножки приспособлений

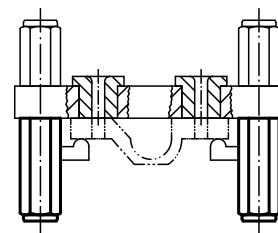
с наружной резьбой



Материал:
Сталь закалённая 1.1181.

Исполнение:
воронённая.

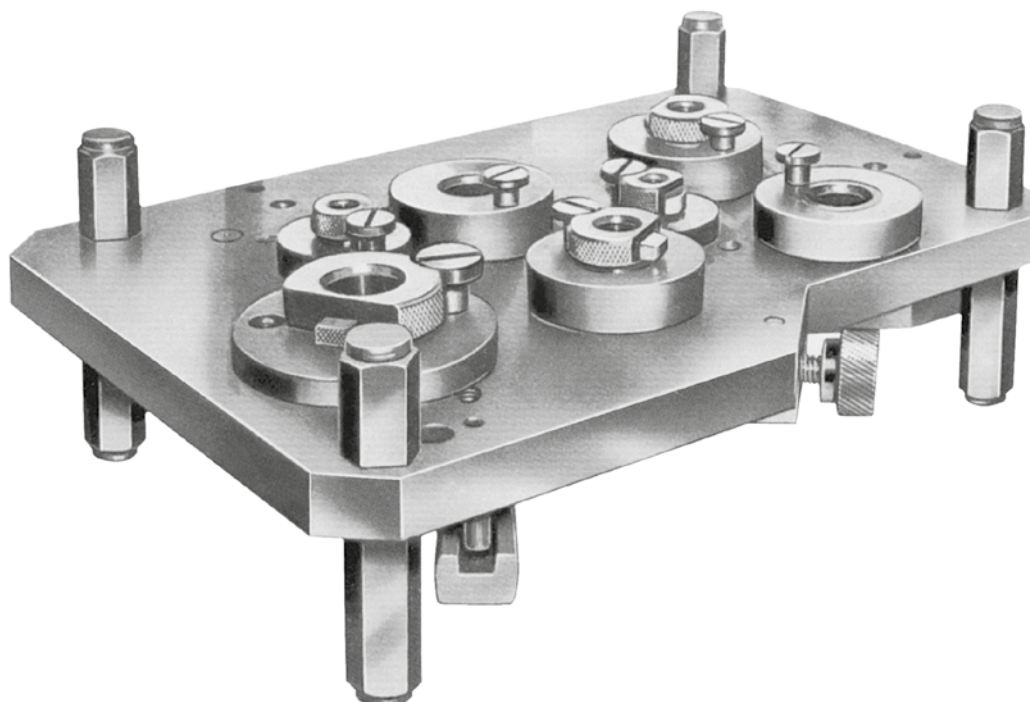
Образец заказа:
K0300.10X75 (указать высоту H)



KIPR Ножки приспособлений с резьбовой цапфой

Номер заказа	B	B1	D	D1	G	H	E	SW
K0300.10X	17	11	16,5	11	M10	50/75/100	19,5	17
K0300.12X	17	18	18,5	13	M12	50/75/100/125	21,5	19

Образец применения приспособления



Ножки приспособлений

с внутренней резьбой



Материал:

Корпус — закалённая сталь.

Исполнение:

Корпус закалённый и воронённый.
Опорные поверхности — закалённые.

Образец заказа:

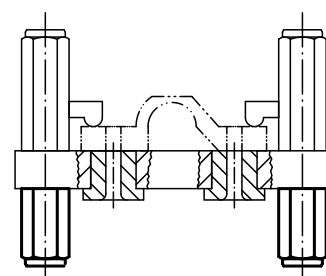
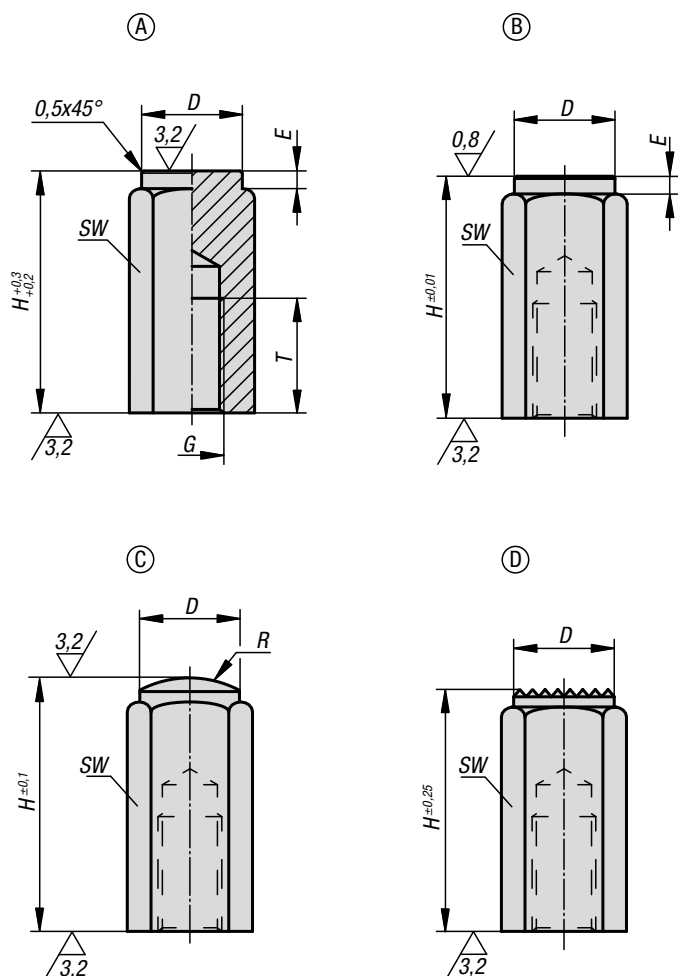
K0301.106X20

Примечание:

Эти ножки применяются для фиксации и зажима обработанных и необработанных деталей и приспособлений. Поэтому они служат в качестве упоров и подставок при производстве приспособлений и инструментов.

Указание на чертеже:

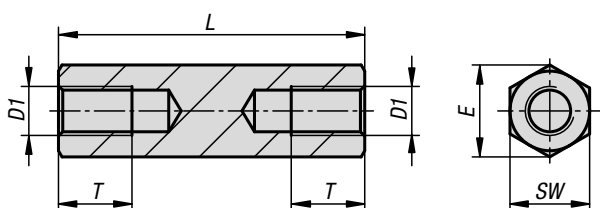
Форма А: Плоская поверхность, закалённая
Форма В: Плоская поверхность, шлифованная и закалённая
Форма С: Сферическая поверхность, закалённая
Форма D: Рифлёная поверхность, улучшенная



KIPP Ножки приспособлений с внутренней резьбой

Номер заказа Форма А	Номер заказа Форма В	Номер заказа Форма С	Номер заказа Форма D	D	E	G	H	R	T	SW
K0301.106X20	K0301.206X20	K0301.306X20	K0301.406X20	9,5	2/2/-/-	M6	20	-/-/15/-	12	10
K0301.106X40	K0301.206X40	K0301.306X40	K0301.406X40	9,5	2/2/-/-	M6	40	-/-/15/-	12	10
K0301.110X32	K0301.210X32	K0301.310X32	K0301.410X32	16,5	3/3/-/-	M10	32	-/-/30/-	18	17
K0301.110X63	K0301.210X63	K0301.310X63	K0301.410X63	16,5	3/3/-/-	M10	63	-/-/30/-	18	17
K0301.112X32	K0301.212X32	K0301.312X32	K0301.412X32	18,5	3/3/-/-	M12	32	-/-/35/-	18	19
K0301.112X63	K0301.212X63	K0301.312X63	K0301.412X63	18,5	3/3/-/-	M12	63	-/-/35/-	18	19
K0301.116X50	K0301.216X50	K0301.316X50	K0301.416X50	23	4/4/-/-	M16	50	-/-/40/-	24	24
K0301.116X100	K0301.216X100	K0301.316X100	K0301.416X100	23	4/4/-/-	M16	100	-/-/40/-	24	24

Удлинительные элементы



Материал:

Сталь.

Исполнение:

оцинковано с синим пассивированием.

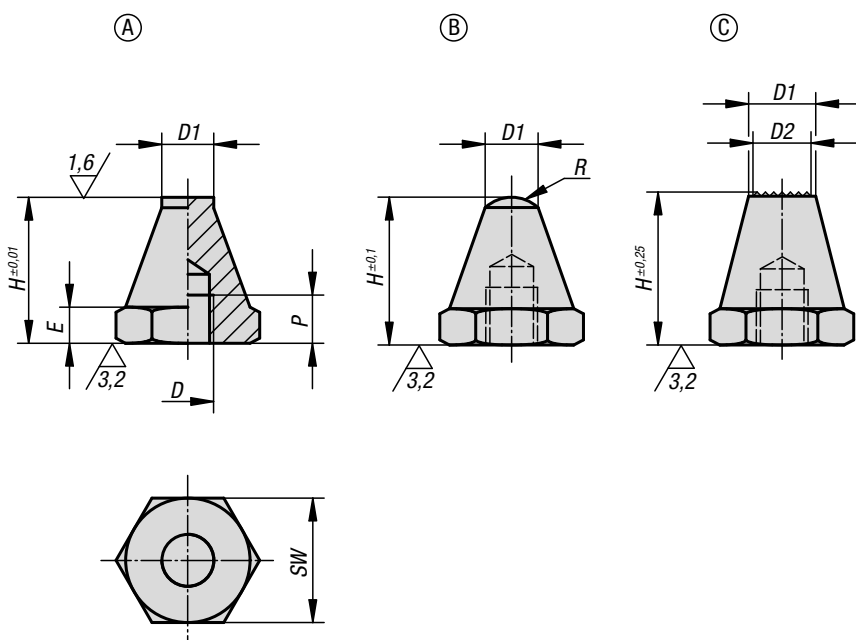
Образец заказа:

K1302.205025

(указать длину L, например 025 если L = 25 мм)

KIPR Удлинительные элементы

Номер заказа	D1	E	L	SW	T
K1302.205***	M5	9,2	25/30/35	8	8
K1302.206***	M6	11,5	30/35/40/50/60	10	9
K1302.208***	M8	15	30/35/40/50/60/90	13	12
K1302.210***	M10	18,5	40/45/55/65/95/115	16	15
K1302.212***	M12	20,8	40/45/55/65/95/115	18	18



Материал:

Корпус — закалённая сталь.

Исполнение:

Корпус закалённый и воронённый.

Образец заказа:

K0294.106012

Примечание:

Эти опорные болты применяются для фиксации обработанных и необработанных деталей. Поэтому они служат в качестве упоров и подставок при производстве приспособлений и инструментов. В резьбу D могут вворачиваться или клеиваться установочные винты или штифты. Таким образом, можно очень просто получить опору с наружной резьбой.

Указание на чертеже:

Форма А: Плоская поверхность

Форма В: Сферическая поверхность

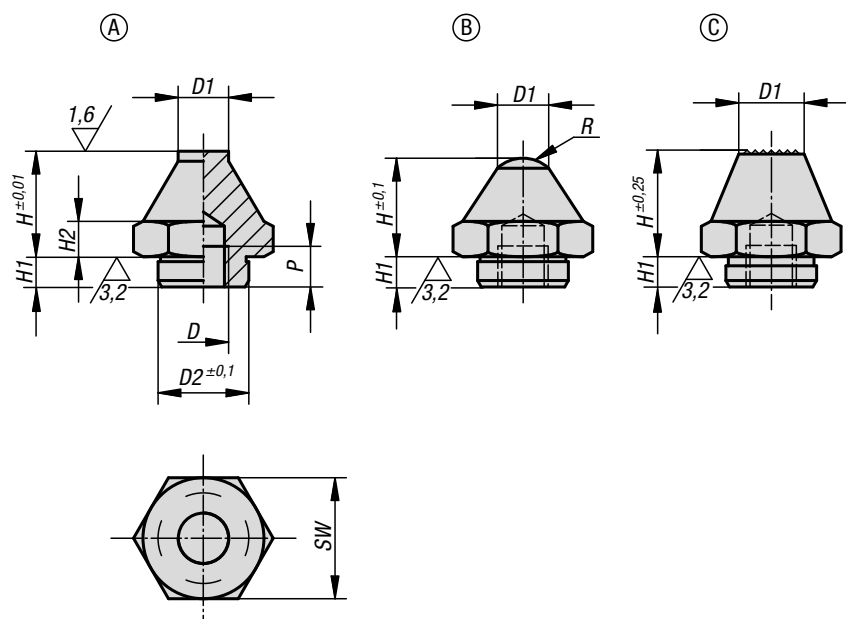
Форма С: Рифлёная поверхность

KIPR Болты опорные

Номер заказа Форма А	Номер заказа Форма В	Номер заказа Форма С	D	D1	D2	E	H	P	R	SW
K0294.106012	K0294.206012	K0294.306012	M6	6	-/-/5	3	12,5	4	-/5/-	11
K0294.106025	K0294.206025	K0294.306025	M6	6	-/-/5	3	25	7	-/5/-	11
K0294.108015	K0294.208015	K0294.308015	M8	8	-/-/6	4	15	6	-/8,5/-	13
K0294.108030	K0294.208030	K0294.308030	M8	8	-/-/6	4	30	9	-/8,5/-	13
K0294.110020	K0294.210020	K0294.310020	M10	10	-/-/8	5	20	9	-/9/-	17
K0294.110040	K0294.210040	K0294.310040	M10	10	-/-/8	5	40	13	-/9/-	17
K0294.112025	K0294.212025	K0294.312025	M12	12	-/-/9,5	6	25	11	-/12,75/-	19
K0294.112050	K0294.212050	K0294.312050	M12	12	-/-/9,5	6	50	16	-/12,75/-	19
K0294.116030	K0294.216030	K0294.316030	M16	16	-/-/13	8	30	12	-/17/-	24
K0294.116060	K0294.216060	K0294.316060	M16	16	-/-/13	8	60	20	-/17/-	24

Болты опорные

с позиционной цапфой



Материал:

Корпус — закалённая сталь.

Исполнение:

Корпус закалённый и воронённый.
Опорные поверхности — закалённые.

Образец заказа:

K0295.106012

Примечание:

Эти опорные болты применяются для фиксации обработанных и необработанных деталей. Поэтому они служат в качестве упоров и подставок при производстве приспособлений и инструментов. В резьбу D могут вворачиваться или вклеиваться установочные винты или штифты. Таким образом, можно очень просто получить опору с наружной резьбой.

Указание на чертеже:

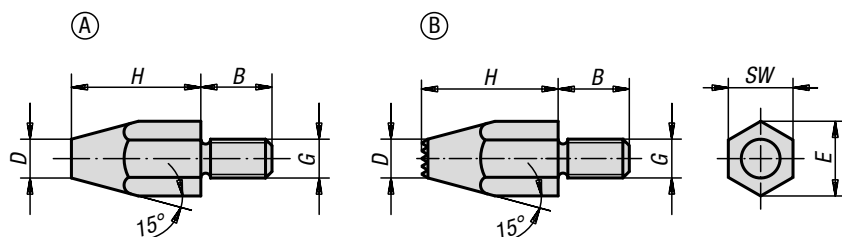
- Форма А: Плоская поверхность
- Форма В: Сферическая поверхность
- Форма С: Рифлёная поверхность

KIPR Болты опорные с позиционной цапфой

Номер заказа	Форма	D	D1	D2	H	H1	H2	P	R	SW
K0295.106012	A	M6	7	11,9	12,5	4	4	6	-	17
K0295.106025	A	M6	7	11,9	25	4	4	6	-	17
K0295.110020	A	M10	10	17,8	20	5	7	10	-	24
K0295.110040	A	M10	10	17,8	40	6	7	10	-	24
K0295.116030	A	M16	20	25,8	30	10	13	16	-	41
K0295.116060	A	M16	20	25,8	60	10	13	16	-	41
K0295.206012	B	M6	7	11,9	12,5	4	4	6	6	17
K0295.206025	B	M6	7	11,9	25	4	4	6	6	17
K0295.210020	B	M10	10	17,8	20	5	7	10	7,5	24
K0295.210040	B	M10	10	17,8	40	6	7	10	7,5	24
K0295.216030	B	M16	20	25,8	30	10	13	16	26	41
K0295.216060	B	M16	20	25,8	60	10	13	16	26	41
K0295.310020	C	M10	10	17,8	20	5	7	10	-	24
K0295.310040	C	M10	10	17,8	40	6	7	10	-	24
K0295.316030	C	M16	20	25,8	30	10	13	16	-	41
K0295.316060	C	M16	20	25,8	60	10	13	16	-	41

Ножки винчиваемые

с резьбовой цапфой DIN 6320 (издание 1971)



Материал:

Сталь закаленная 1. 1172.

Исполнение:

вороненная.

Образец заказа:

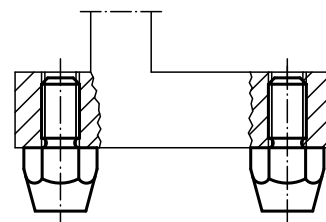
K0296.10

Примечание:

Указание на чертеже:

Форма А: с гладкой опорной поверхностью

Форма В: с наконечниками из твёрдого сплава

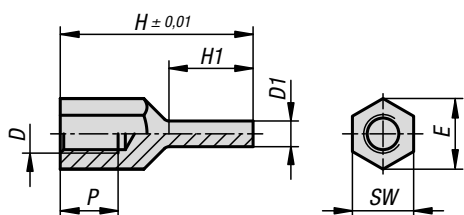


KIPP Ножки с резьбовой цапфой DIN 6320 (издание 1971)

Номер заказа	Форма	D	G	H	B	E	SW
K0296.06	A	8	M6	10	11	11,5	10
K0296.061	A	6	M6	20	11	11,5	10
K0296.08	A	10	M8	15	13	15	13
K0296.081	A	9	M8	30	13	15	13
K0296.10	A	13	M10	20	16	19,6	17
K0296.101	A	13	M10	40	16	19,6	17
K0296.12	A	15	M12	25	20	21,9	19
K0296.121	A	15	M12	50	20	21,9	19
K0296.083	B	11,5	M8	15	13	15	13
K0296.123	B	15	M12	25	20	21,9	19

Опорный болт

Форма штифта с внутренней резьбой



Материал:

Углеродистая сталь.

Исполнение:

закаленные, вороненые.
Опорная поверхность, закаленная индуктивным методом и шлифованная.

Образец заказа:

K1105.2060420

Примечание:

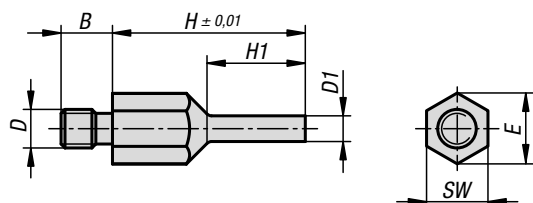
Опорные болты используются в качестве прочной и точной основы, а также в качестве упора. Благодаря форме штифта опорные болты можно применять в узлах с небольшой точкой опоры.

KIPR Опорный болт, форма штифта, с внутренней резьбой

Номер заказа	D	D1	E	H	H1	P	SW
K1105.2060420	M6	4	11	20	8,5	6	10
K1105.2060430	M6	4	11	30	13,5	9	10
K1105.2080430	M8	4	14,4	30	13	10	13
K1105.2080440	M8	4	14,4	40	18	14	13
K1105.2080630	M8	6	14,4	30	13	10	13
K1105.2080640	M8	6	14,4	40	18	14	13
K1105.2100630	M10	6	19	30	12	10	17
K1105.2100650	M10	6	19	50	25	15	17
K1105.2100830	M10	8	19	30	12	10	17
K1105.2100850	M10	8	19	50	25	15	17
K1105.2120640	M12	6	21,2	40	18	12	19
K1105.2120660	M12	6	21,2	60	28	18	19
K1105.2120840	M12	8	21,2	40	18	12	19
K1105.2120860	M12	8	21,2	60	28	18	19

Опорный болт

Форма штифта с наружной резьбой



Материал:

Углеродистая сталь.

Исполнение:

закаленные, вороненые.
Опорная поверхность, закаленная индуктивным методом и шлифованная.

Образец заказа:

K1105.1060420

Примечание:

Опорные болты используются в качестве прочной и точной основы, а также в качестве упора.

Благодаря форме штифта опорные болты можно применять в узлах с небольшой точкой опоры.

KIPR Опорный болт, форма штифта, с наружной резьбой

Номер заказа	B	D	D1	E	H	H1	SW
K1105.1060420	8	M6	4	11	20	10	10
K1105.1060430	8	M6	4	11	30	15	10
K1105.1080430	10	M8	4	14,4	30	15	13
K1105.1080440	10	M8	4	14,4	40	20	13
K1105.1080630	10	M8	6	14,4	30	15	13
K1105.1080640	10	M8	6	14,4	40	20	13
K1105.1100630	14	M10	6	19	30	15	17
K1105.1100650	14	M10	6	19	50	25	17
K1105.1100830	14	M10	8	19	30	15	17
K1105.1100850	14	M10	8	19	50	25	17
K1105.1120640	14	M12	6	21,2	40	20	19
K1105.1120660	14	M12	6	21,2	60	30	19
K1105.1120840	14	M12	8	21,2	40	20	19
K1105.1120860	14	M12	8	21,2	60	30	19

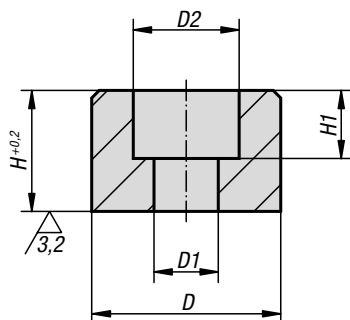
Ножки



Материал:
Сталь.

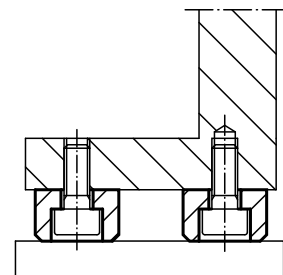
Исполнение:
закалённые и воронёные.

Образец заказа:
K0303.08

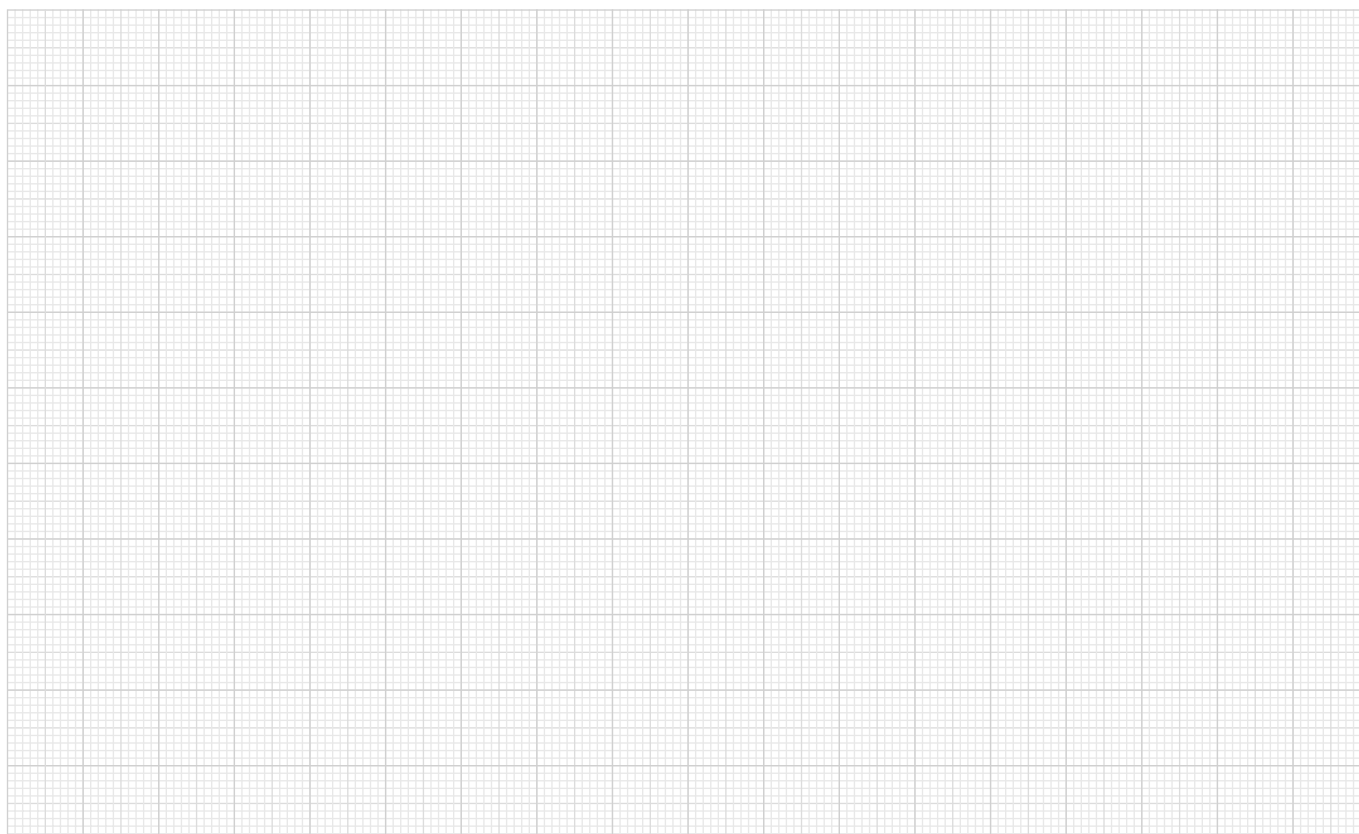


KIP Ножки

Номер заказа	D	D1	D2	H	H1
K0303.05	16	5,5	10	10	5,7
K0303.06	20	6,6	11	12	7
K0303.08	25	9	15	16	9
K0303.10	32	11	18	20	11
K0303.12	36	13,5	20	25	13



Для заметок





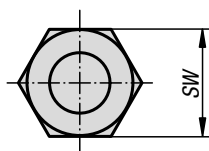
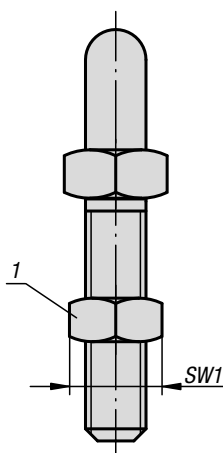
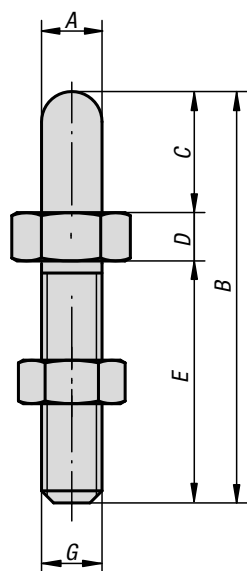
Материал:
Сталь, закалённая.

Исполнение:
вороненная.

Образец заказа:
K0297.16016

Примечание:
Благодаря скругленному наконечнику эти опорные болты могут использоваться также в качестве позиционирующего элемента для заготовок с отверстиями.
Исполнения K0297.20020 и K0297.20040 имеют шестигранник.

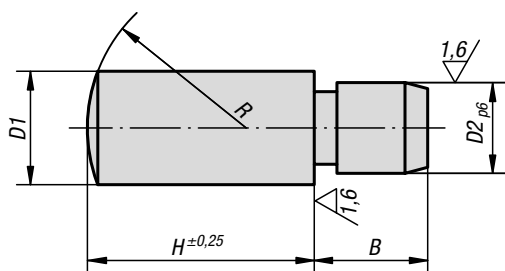
Указание на чертеже:
1) Стопорная гайка



KIPP Опорные болты

Номер заказа	A	B	C	D	E	G	SW	SW1
K0297.06006	6	37	6	6	25	M6	13	10
K0297.06012	6	43	12	6	25	M6	13	10
K0297.08008	8	45	8	7	30	M8	13	13
K0297.08016	8	53	16	7	30	M8	13	13
K0297.10010	10	58	10	8	40	M10	17	17
K0297.10020	10	68	20	8	40	M10	17	17
K0297.12012	12	72	12	10	50	M12	19	19
K0297.12024	12	84	24	10	50	M12	19	19
K0297.16016	16	89	16	13	60	M16	24	24
K0297.16032	16	105	32	13	60	M16	24	24
K0297.20020	20	115	20	15	80	M20	36	30
K0297.20040	20	135	40	15	80	M20	36	30

Болты опорные



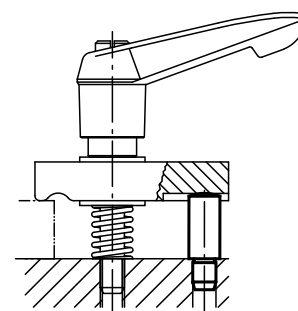
Материал:
Сталь цементируемая 1.0301.

Исполнение:
Закалённый, воронёный и шлифованный.

Образец заказа:
K0305.05X8 (укажите высоту H)

KIPR Болты опорные

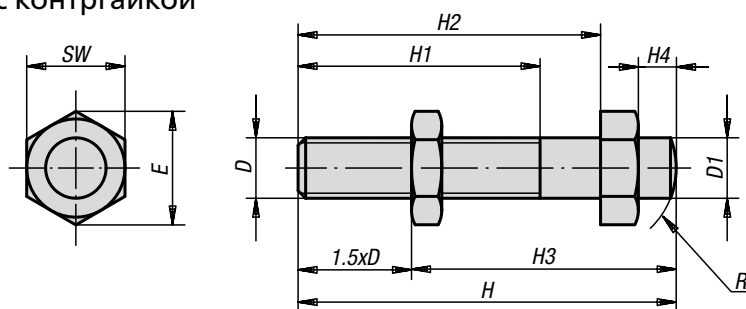
Номер заказа	H	B	D1	D2	R
K0305.05X	8/10/12/16	5	5	4	7
K0305.06X	10/12/16/20	6	6	5	8
K0305.08X	12/16/20/25	8	8	6	11
K0305.10X	16/20/25/32	10	10	8	14
K0305.12X	20/25/32/40	12	12	10	16
K0305.14X	20/25/32/40	14	14	12	20
K0305.16X	25/32/40/50	16	16	14	25
K0305.20X	25/32/40/50	20	20	16	28



K0306

Болты опорные регулируемые

с контргайкой



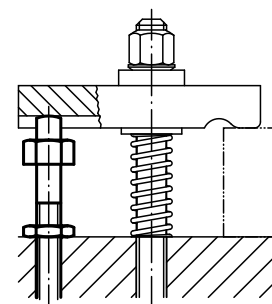
Материал:
Сталь закалённая 1.1181.

Исполнение:
Закалённый поверхностный слой и воронёный.

Образец заказа:
K0306.05

KIPR Болты опорные установочные с контргайкой

Номер заказа	D	D1	H	H1	H2	H3 мин.	H3 max.	H4	E	SW	R	F, прибл. N
K0306.05	M5	5	50	32	40	20,5	42,5	5	11,5	10	7	1000
K0306.06	M6	6	50	32	40	21	41	5	11,5	10	8	1430
K0306.08	M8	8	50	32	40	22	38	5	15	13	11	2620
K0306.10	M10	10	52	32	40	25	37	5	19,6	17	14	4180
K0306.101	M10	10	70	32	56	42	55	6	19,6	17	14	4180
K0306.12	M12	12	70	40	56	36	52	6	21,9	19	16	6100
K0306.121	M12	12	95	50	80	51	77	6	21,9	19	16	6100
K0306.14	M14	14	100	63	80	44	79	8	25,4	22	20	8320
K0306.16	M16	16	100	63	80	45	76	8	27,7	24	25	11520
K0306.161	M16	16	120	63	100	65	96	8	27,7	24	25	11520
K0306.20	M20	20	110	70	88	50	90	10	34,6	30	28	18000



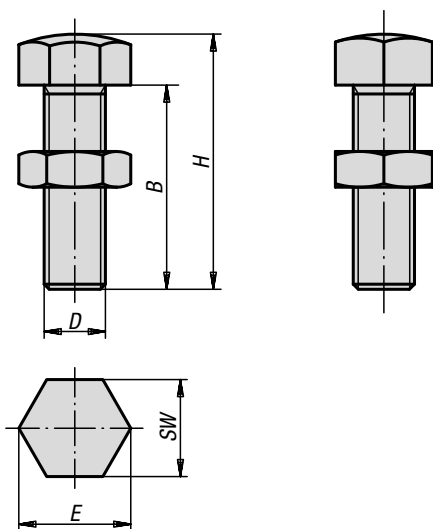
Болты опорные



Материал:
Сталь закаленная или латунь.

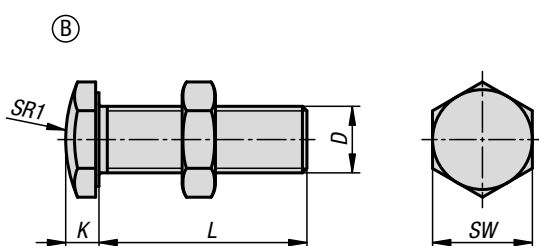
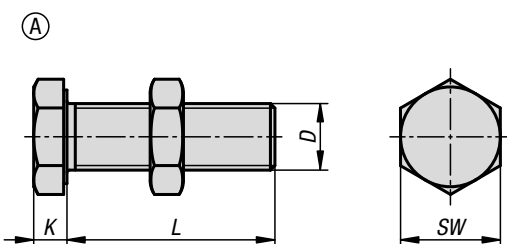
Исполнение:
Сталь улучшенная и вороненая.
Латунь полированная.

Образец заказа:
K0307.16055



KIPR Болты опорные

Номер заказа	Материал основы	B	D	E	H	SW
K0307.06030	Закаленная сталь	25	M6	11,5	30	10
K0307.06040	Закаленная сталь	35	M6	11,5	40	10
K0307.06050	Закаленная сталь	45	M6	11,5	50	10
K0307.08036	Закаленная сталь	30	M8	15	36	13
K0307.08046	Закаленная сталь	40	M8	15	46	13
K0307.08056	Закаленная сталь	50	M8	15	56	13
K0307.10042	Закаленная сталь	35	M10	19,6	42	17
K0307.10048	Закаленная сталь	40	M10	19,6	48	17
K0307.10058	Закаленная сталь	50	M10	19,6	58	17
K0307.10068	Закаленная сталь	60	M10	19,6	68	17
K0307.12048	Закаленная сталь	42	M12	21,9	50	19
K0307.12070	Закаленная сталь	60	M12	21,9	70	19
K0307.12080	Закаленная сталь	70	M12	21,9	80	19
K0307.16055	Закаленная сталь	45	M16	27,7	55	24
K0307.16075	Закаленная сталь	65	M16	27,7	75	24
K0307.16085	Закаленная сталь	75	M16	27,7	85	24
K0307.12148	Латунь	42	M12	21,9	50	19
K0307.16155	Латунь	45	M16	27,7	55	24



Материал:

Сталь.
Класс прочности 10.9.

Исполнение:

Упорный штифт вороненый.
Гайка оцинкованная.

Образец заказа:

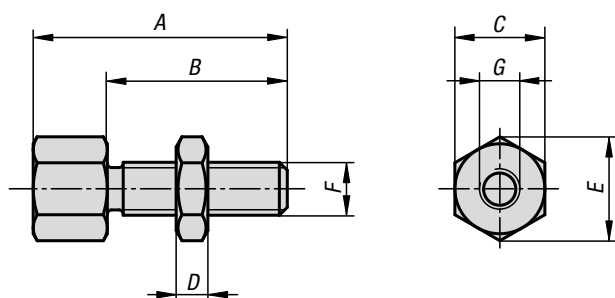
K1200.10820
(указать длину L, например 20 если L = 20 мм)

Примечание:

Упорный штифт (размер M3) доступен только с классом прочности 8.8.

KIPP Упорные винты

Номер заказа	Форма	D	L	K	SW	SR1
K1200.103**	A	M3	16/25	2	5,5	-
K1200.104**	A	M4	16/25/35	2,5	7	-
K1200.105**	A	M5	16/25/35	3,5	8	-
K1200.106**	A	M6	25/35/40	3,8	10	-
K1200.108**	A	M8	12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/65/70/85	5	13	-
K1200.110**	A	M10	35/40/50/60	6	17	-
K1200.112**	A	M12	40/60/70	7	19	-
K1200.116**	A	M16	50/60/70	9,5	24	-
K1200.203**	B	M3	16/25	2	5,5	10
K1200.204**	B	M4	16/25/35	2,5	7	10
K1200.205**	B	M5	16/25/35	3,5	8	12
K1200.206**	B	M6	25/35/40	3,8	10	15
K1200.208**	B	M8	12/16/20/25/30/35/40/45/50/55/65/70/85	5	13	20
K1200.210**	B	M10	35/40/50/60	6	17	30
K1200.212**	B	M12	40/60/70	7	19	30
K1200.216**	B	M16	50/60/70	9,5	24	35



Материал:
Углеродистая сталь.

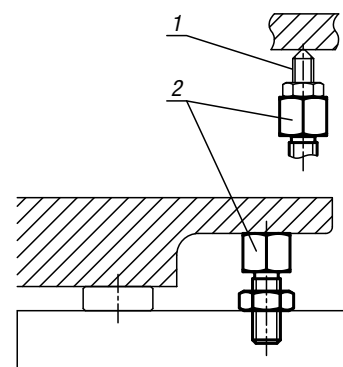
Исполнение:
вороненная.

Образец заказа:
K0308.0803006

Примечание:
Регулируемая опора, с возможностью монтажа на разных насадках.

Указание на чертеже:

- 1) Винтовая опора
- 2) Подставка

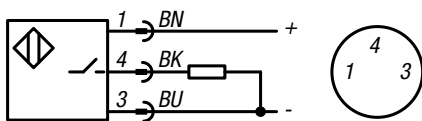
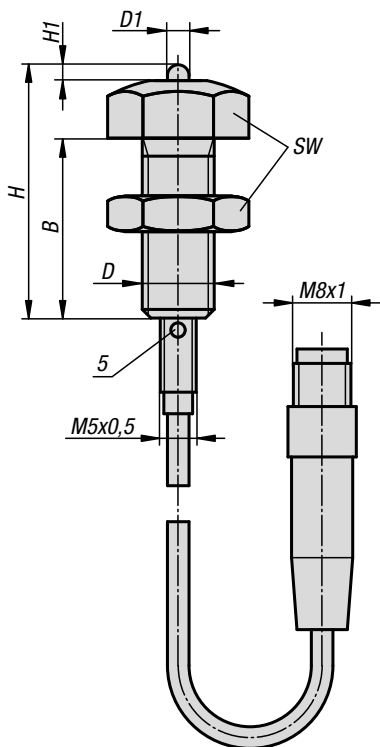


KIPP Опоры

Номер заказа	A	B	C	D	E	F	G
K0308.0803006	30	20	13	5	14,4	M8	M6 x 6
K0308.0804006	40	30	13	5	14,4	M8	M6 x 6
K0308.1003808	38	24	17	6	18,9	M10	M8 x 8
K0308.1004808	48	34	17	6	18,9	M10	M8 x 8
K0308.1205110	51	33	22	7	24,5	M12	M10 x 10
K0308.1206610	66	48	22	7	24,5	M12	M10 x 10
K0308.1606212	62	40	27	10	30,1	M16	M12 x 12
K0308.1607712	77	55	27	10	30,1	M16	M12 x 12

Регулируемый упор

с распознаванием конечного положения



Материал:

Болт и толкатель, нержавеющая сталь 1.4301.
 Направляющая втулка, нержавеющая сталь 1.4112.
 Корпус датчика, нержавеющая сталь.

Исполнение:

Болт и толкатель, Без покрытия.
 Направляющая втулка, Без покрытия.
 Корпус датчика, Без покрытия.
 Индуктивный датчик:
 замыкатель (NO)
 Рабочее напряжение 10—30 В пост. тока
 Рабочий ток 100 мА
 Расстояние между выключателями 0,8
 Класс защиты: IP 67
 Вид подключения: 0,3 м кабель, полиуретановый, со штекером
 Температурный диапазон: -25 °С—+70 °С
 Допуск: CE, c-UL-us

Образец заказа:

K0581.080352

Примечание:

Фиксированное расстояние срабатывания достигается, когда толкатель перемещается на один уровень с упорной поверхностью направляющей втулки. Датчик поставляется невмонтированным.

Рекомендации по монтажу: осуществляйте клеивание, например, с помощью Loctite 638.

Внимание: вкручивайте датчик до упора!

Безопасность:

Регулируемые упоры не могут защитить от травмирования.

Указание на чертеже:

5) Индикация светодиода

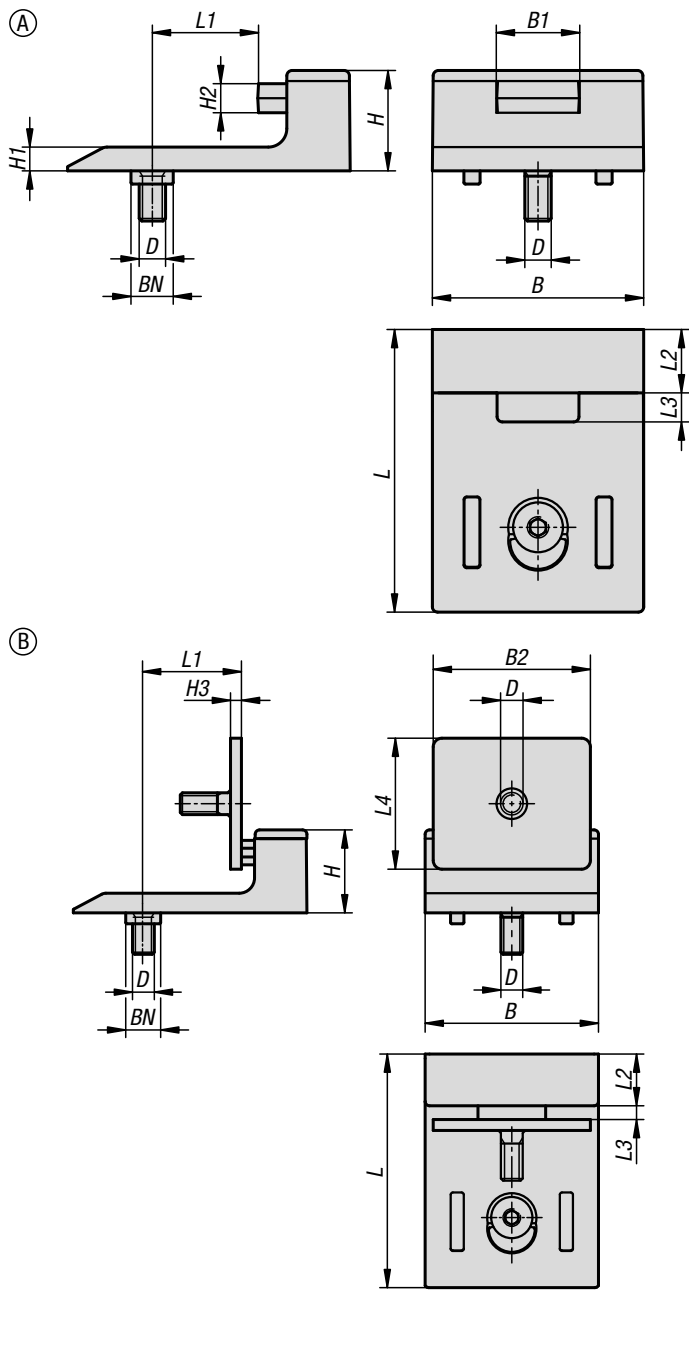
BN = коричневый
 BK = черный
 BU = синий

KIPP Регулируемый упор с распознаванием конечного положения

Номер заказа	Размер	B	D	D1	H	H1	SW
K0581.080352	1	25	M8	3	35,2	2	13
K0581.100352	2	25	M10	3	35,2	2	17
K0581.120352	3	25	M12	3	35,2	2	19

Дверные упоры из пластмассы

для алюминиевого профиля с демпфированием или с магнитным замком



Материал:

Дверной упор из полиамида, армированного стекловолокном.
 Демпфер EPDM.
 Опорная плита из стали.
 Фиксация в нулевой точке, отливка из цинкового сплава.
 Болт из стали.
 Фиксирующий элемент из полиамида, армированного стекловолокном.

Исполнение:

Сталь оцинкованная

Образец заказа:

K1633.0

Объем поставки:

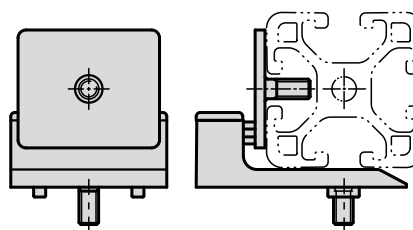
Дверной упор с демпфированием:
 1 дверной упор,
 1 пазовая фиксация,
 1 болт ISO 7991 — M5x14,
 1 фиксирующий элемент.

Дверной упор с магнитным замком:

1 дверной упор,
 1 удерживающая пластина,
 1 пазовая фиксация,
 2 болта ISO 7991 — M5x14,
 1 фиксирующий элемент.

Принадлежности:

Можно использовать дверные упоры, чтобы закрывать двери или заслонки из алюминиевого профиля с демпфированием или посредством магнита.



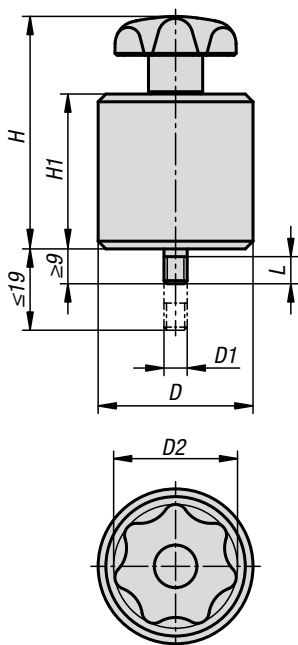
KIPR Дверные упоры из пластмассы, для алюминиевого профиля с демпфированием или с магнитным замком

Номер заказа	Исполнение 1	Форма	Материал компонента	Поверхность компонента	B	B1	B2	D	H
K1633.0	с демпфированием	A	EPDM	-	40	15	-	M5	19
K1633.1	с магнитным замком	B	Сталь	Оцинкованная	40	-	36	M5	19

Номер заказа	H1	H2	H3	L	L1	L2	L3	L4	BN=ширина паза	Твердость по Шору A
K1633.0	4,5	5	-	53,5	20/22,5	12	5	-	8/10	-
K1633.1	4,5	-	2,5	53,5	20/22,5	12	3	30	8/10	70

Регулируемый упор перемещаемый

для профилей пазов



Материал:

Основа из алюминия.
Металлические компоненты из стали.
Пластмассовые компоненты из PA6.

Исполнение:

Основа натурального цвета, анодированная.
Металлические компоненты с синим хромированием.

Образец заказа:

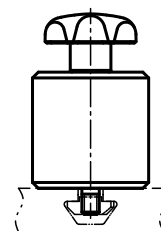
K1214.064040

Примечание:

Перемещаемый упор для систем профилей, тип В, тип I и Т-пазов в соответствии с DIN 650. Зажатие осуществляется за счет вращения звездообразной ручки. Пружинный болт с резьбой обеспечивает удобное перемещение без перекоса пазового сухаря при отсоединении упора.

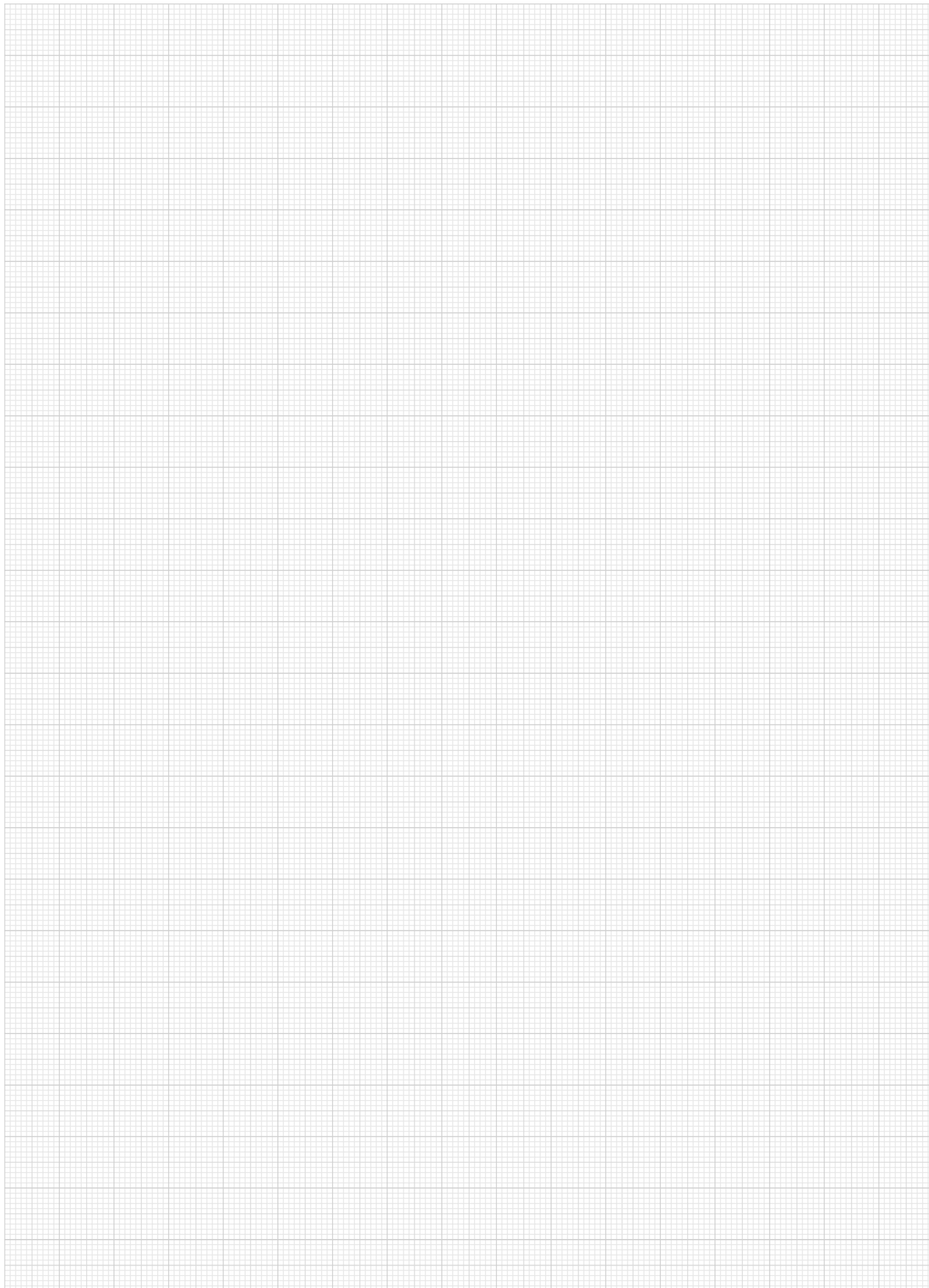
Принадлежности:

K1023.0806
K1024.0606
K1024.0806
K1025.0806
K1026.1006
K1027.1006
K0377.06
K0377.061
K0377.806
K0377.2061
K0377.206



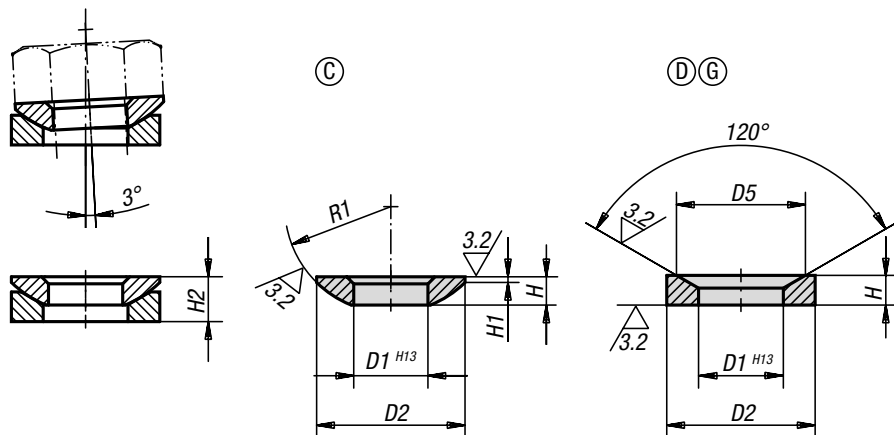
KIPP Регулируемый упор, перемещаемый, для профилей пазов

Номер заказа	D	D1	D2	H	H1	L
K1214.064040	40	M6	32	60	40	7



Сферические шайбы, шайбы

с конусным вогнутым торцом, DIN 6319, издание 10/01



Материал:

Цементируемая сталь, улучшенная сталь или нержавеющая сталь.

Исполнение:

Цементируемая сталь, закаленная, фосфатированная марганцем.
Улучшенная сталь, улучшена (HV 390 ±40), фосфатированная марганцем.
Нержавеющая сталь, неокрашенная.

Образец заказа:

K0729.216

Примечание:

Для удлиненных отверстий следует использовать шайбы с конусным вогнутым торцом в исполнении G.

Указание на чертеже:

Форма С: сферическая шайба
Форма D: шайбы с конусным вогнутым торцом
форма G: шайбы с конусным вогнутым торцом

KIPR Сферические шайбы, форма С, согласно DIN 6319, издание 10/01

Номер заказа Сталь цементируемая	Номер заказа нержавеющая сталь	Форма	D1	D2	H	H1	R1	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0729.105	-	C	5,25	10,5	2	0,4	7,5	6,5
K0729.106	K0729.0106	C	6,4	12	2,3	0,7	9	9/6
K0729.108	K0729.0108	C	8,4	17	3,2	0,6	12	17/12
K0729.110	K0729.0110	C	10,5	21	4	0,8	15	26/16
K0729.112	K0729.0112	C	13	24	4,6	1,1	17	38/24
K0729.114	-	C	15	28	5	1,2	22	53
K0729.116	K0729.0116	C	17	30	5,3	1,3	22	73/45
K0729.120	K0729.0120	C	21	36	6,3	2	27	117/71
K0729.124	K0729.0124	C	25	44	8,2	2,4	32	168/105
K0729.130	K0729.0130	C	31	56	11,2	3,6	41	269/191
K0729.136	K0729.0136	C	37	68	14	4,6	50	394/-
K0729.142	K0729.0142	C	43	78	17	6,5	58	542/-
K0729.148	K0729.0148	C	50	92	21	8	67	714/-
K0729.156	-	C	58	103	23	9,5	79	960
K0729.164	-	C	66	120	27	12	93	1269

Сферические шайбы, шайбы

с конусным вогнутым торцом, DIN 6319, издание 10/01



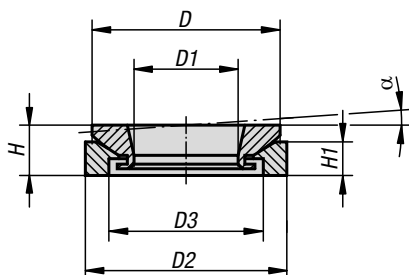
KIPR Шайбы с конусным вогнутым торцом, формы D, согласно DIN 6319, издание 10/01

Номер заказа Сталь цементируемая	Номер заказа нержавеющая сталь	Форма	D1	D2	D5	H	H2	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0729.205	-	D	6	10,5	9,25	2,1	3,1	6,5
K0729.206	K0729.0206	D	7,1	12	11	2,8	4,2	9/6
K0729.208	K0729.0208	D	9,6	17	14,5	3,5	5,6	17/12
K0729.210	K0729.0210	D	12	21	18,5	4,2	6,5	26/16
K0729.212	K0729.0212	D	14,2	24	20	5	8	38/24
K0729.214	-	D	16,5	28	24,8	5,6	8,5	53
K0729.216	K0729.0216	D	19	30	26	6,2	9,5	73/45
K0729.220	K0729.0220	D	23,2	36	31	7,5	11,7	117/71
K0729.224	K0729.0224	D	28	44	37	9,5	15,2	168/105
K0729.230	K0729.0230	D	35	56	49	12	19,2	269/191
K0729.236	K0729.0236	D	42	68	60	15	23,5	394/-
K0729.242	K0729.0242	D	49	78	70	18	29	542/-
K0729.248	K0729.0248	D	56	92	82	22	35,5	714/-
K0729.256	-	D	65	103	92	25	39,7	960
K0729.264	-	D	75	120	110	30	46,5	1269

KIPR Шайбы конические, форма G, DIN 6319, издание 10/01

Номер заказа Закаленная сталь	Номер заказа нержавеющая сталь	Форма	D1	D2	D5	H	H2	Допустимая нагрузка макс.кН(только при статической нагрузке)
K0729.305	-	G	6	15	9,25	2,5	3,5	6,5
K0729.306	K0729.0306	G	7,1	17	11	4	5,4	9/6
K0729.308	K0729.0308	G	9,6	24	14,5	5	7,1	17/12
K0729.310	K0729.0310	G	12	30	18,5	5	7,3	26/16
K0729.312	K0729.0312	G	14,2	36	20	6	9	38/24
K0729.314	-	G	16,5	40	24,8	6	9,5	53
K0729.316	K0729.0316	G	19	44	26	7	10,4	73/45
K0729.320	K0729.0320	G	23,2	50	31	8	12,2	117/71
K0729.324	K0729.0324	G	28	60	37	10	15,7	168/105
K0729.330	K0729.0330	G	35	68	49	12	19,7	269/191
K0729.336	-	G	42	80	60	12	20,3	394

Сферические компенсационные шайбы



Материал:

Сталь 1.7225. Нержавеющая сталь 1.4305.

Исполнение:

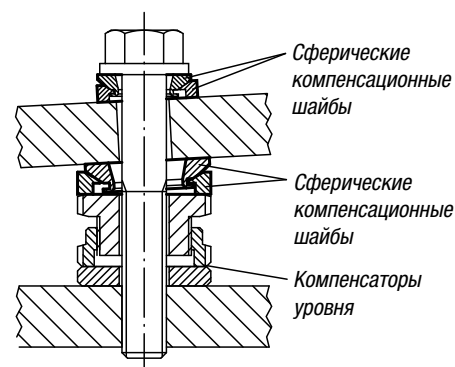
Сталь с синим пассивированием.
Нержавеющая сталь, без покрытия.

Образец заказа:

K0691.401

Примечание:

Сферическая компенсационная шайба позволяет при монтаже обеспечить точность пригонки наклонных опорных поверхностей с углом наклона до 4°. В наклонных положениях $D3 > 1^\circ$ для равномерного прилегания болтов рекомендуется использование еще одной шайбы для центровки шара в качестве подкладки. Верхняя и нижняя часть не распадаются, они зафиксированы.

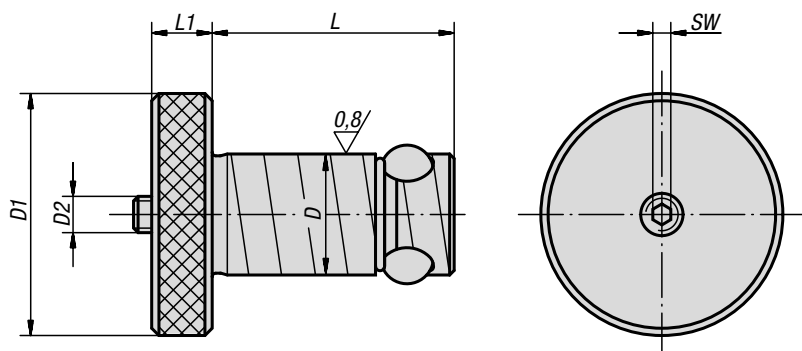


KIPR Сферические компенсационные шайбы

Номер заказа Сталь	Номер заказа нержавеющая сталь	H	H1	D	D1	D2	D3	α
K0691.151	K0691.152	8	5,5	23	8,5	25	15	4°
K0691.201	K0691.202	10	6,2	30	13	32	20	4°
K0691.301	K0691.302	12,5	9	40	20	45	30	4°
K0691.401	K0691.402	16	13	52	29	58	38	4°
K0691.501	K0691.502	20	14	65	36	70	48	4°

Позиционирующие цилиндры

Ball Lock



Материал:

Позиционирующие цилиндры из улучшенной стали
Шарики из подшипниковой стали.

Исполнение:

Позиционирующие цилиндры из улучшенной закалкой и отпуском, вороненой стали.
Шары закаленные, Без покрытия.

Образец заказа:

K0935.16020

Примечание:

При затягивании ходового винта (D2) средний шар прижимается вниз и тем самым выдавливает три крепежных шарика наружу, где они зажимаются в приемной втулке.

Благодаря этой легко управляемой системе время переоснащения станка до двенадцати раз меньше по сравнению со стандартными методами.

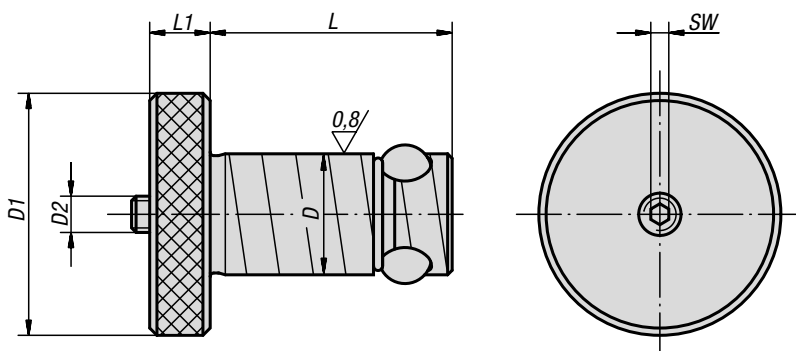


KIPP Позиционирующие цилиндры Ball lock

Номер заказа	Толщина монтажной плиты ±0,05	D	D1	D2	L	L1	SW	Удерживающая сила F, кН	Момент затяжки макс. Нм	Номер заказа Ремкомплект
K0935.13013	13	13	22	M5	27,6	6	2,5	3,3	1	K0935.913013
K0935.13020	20	13	22	M5	34,6	6	2,5	3,3	1	K0935.913020
K0935.16020	20	16	32	M6	36,5	8	3	5,3	3	K0935.916020
K0935.16025	25	16	32	M6	41,5	8	3	5,3	3	K0935.916025
K0935.20020	20	20	40	M6	39,5	10	3	13,3	4	K0935.920020
K0935.20025	25	20	40	M6	44,5	10	3	13,3	4	K0935.920025
K0935.25020	20	25	45	M8	44	10	4	30	9	K0935.925020
K0935.25025	25	25	45	M8	49	10	4	30	9	K0935.925025
K0935.30020	20	30	50	M10	49	13	5	44	15	K0935.930020
K0935.30025	25	30	50	M10	54	13	5	44	15	K0935.930025
K0935.35020	20	35	60	M12	51	13	6	68	25	K0935.935020
K0935.35025	25	35	60	M12	56	13	6	68	25	K0935.935025
K0935.35040	40	35	60	M12	71	13	6	68	25	K0935.935040
K0935.35050	50	35	60	M12	81	13	6	68	25	K0935.935050
K0935.50020	20	50	75	M20	64	20	10	88	50	K0935.950020
K0935.50025	25	50	75	M20	69	20	10	88	50	K0935.950025
K0935.50040	40	50	75	M20	84	20	10	88	50	K0935.950040
K0935.50050	50	50	75	M20	94	20	10	88	50	K0935.950050

Позиционирующие цилиндры стальные

Ball Lock



Материал:

Позиционирующие цилиндры и шарики из нержавеющей стали 1.4542

Исполнение:

Позиционирующие цилиндры и шарики закаленные, твердостью мин. 40 HRC, калиброванная сталь.

Образец заказа:

K1474.16020

Примечание:

При затягивании ходового винта (D2) средний шар прижимается вниз и тем самым выдавливает три крепежных шарика наружу, где они зажимаются в приемной втулке.

Благодаря этой легко управляемой системе время переоснащения станка до двенадцати раз меньше по сравнению со стандартными методами.

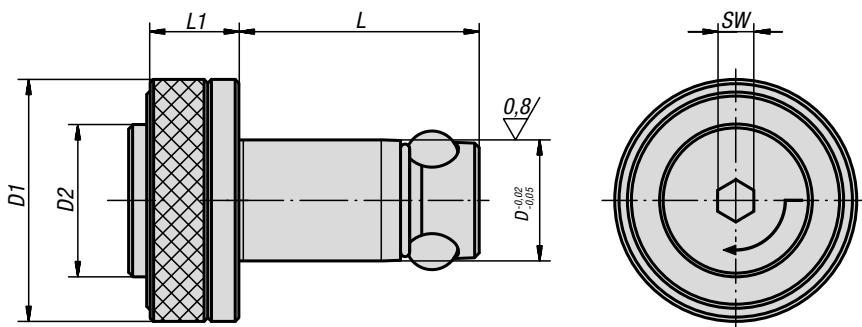


KIPP Позиционирующие цилиндры стальные Ball Lock

Номер заказа	Толщина крепежной плиты ± 0,13	D	D1	D2	L	L1	SW	Удерживающая сила F, кН	Момент затяжки макс. Нм	Номер заказа Ремкомплект
K1474.13013	13	13	22	M5	27,6	6	2,5	3,3	1,2	K1474.913013
K1474.13020	20	13	22	M5	34,6	6	2,5	3,3	1,2	K1474.913020
K1474.16020	20	16	32	M6	36,5	8	3	5,3	4,5	K1474.916020
K1474.16025	25	16	32	M6	41,5	8	3	5,3	4,5	K1474.916025
K1474.20020	20	20	40	M6	39,5	10	3	13,3	5,3	K1474.920020
K1474.20025	25	20	40	M6	44,4	10	3	13,3	5,3	K1474.920025
K1474.25020	20	25	45	M8	44	10	4	30	11	K1474.925020
K1474.25025	25	25	45	M8	49	10	4	30	11	K1474.925025
K1474.30020	20	30	50	M10	49	13	5	44	18	K1474.930020
K1474.30025	25	30	50	M10	54	13	5	44	18	K1474.930025
K1474.35020	20	35	60	M12	51	13	6	68	33	K1474.935020
K1474.35025	25	35	60	M12	56	13	6	68	33	K1474.935025
K1474.35040	40	35	60	M12	71	13	6	68	33	K1474.935040
K1474.35050	50	35	60	M12	81	13	6	68	33	K1474.935050
K1474.50020	20	50	75	M20	64	20	10	88	65	K1474.950020
K1474.50025	25	50	75	M20	69	20	10	88	65	K1474.950025
K1474.50040	40	50	75	M20	84	20	10	88	65	K1474.950040
K1474.50050	50	50	75	M20	94	20	10	88	65	K1474.950050

Позиционирующие цилиндры

с зажимом быстрого действия



Материал:

Позиционирующие цилиндры из улучшенной стали
Шарики из подшипниковой стали.

Исполнение:

Позиционирующие цилиндры из улучшенной закалкой и отпуском, вороненой стали.
Шары закаленные, Без покрытия.

Образец заказа:

K0935.112013

Примечание:

Для переналадки используются позиционирующие цилиндры с зажимом быстрого действия для дополнительной экономии времени.

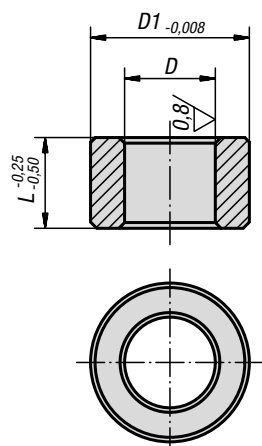
Вставьте позиционирующие цилиндры в посадочное отверстие и нажмите кнопку. Таким образом три установочных шара раскрываются наружу для позиционирования компонентов. Путем последующего затягивания установочного винта торцовым ключом для наружных шестигранников на 1/4 оборота достигается прочный и надежный зажим компонентов.



KIPR Позиционирующие цилиндры с зажимом быстрого действия

Номер заказа	Толщина монтажной плиты ±0,05	D	D1	D2	L	L1	SW	Удерживающая сила F, кН	Момент затяжки макс. Нм
K0935.120025	25	20	40	25	44,5	15	6	8	2
K0935.116020	20	16	32	20	36,5	15	6	8	2
K0935.113020	20	13	25	16	34,6	12	4	4	1
K0935.113013	13	13	25	16	27,6	12	4	4	1
K0935.120020	20	20	40	25	39,5	15	6	8	2
K0935.116025	25	16	32	20	41,5	15	6	8	2

Центрирующие втулки

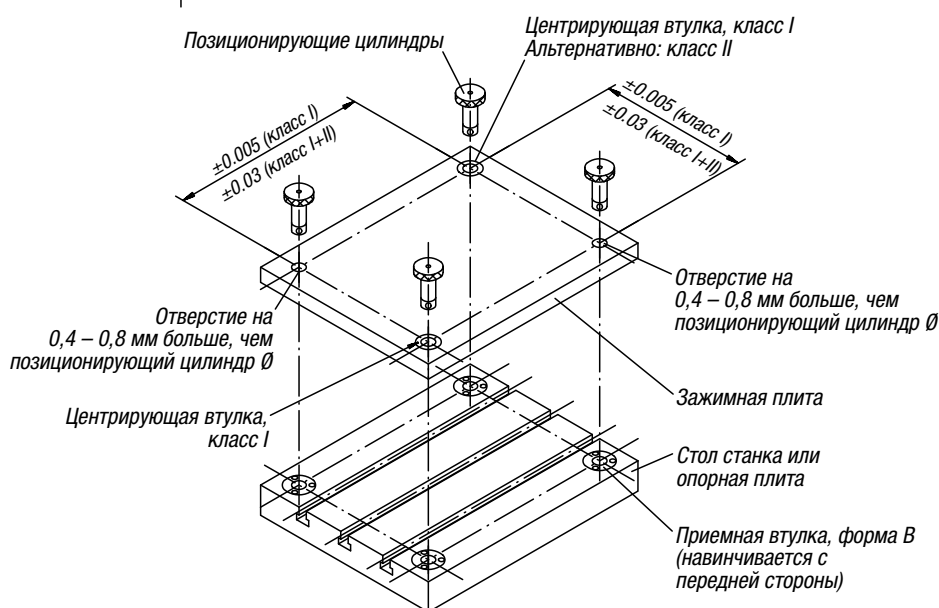


Материал:
Подшипниковая сталь.

Исполнение:
закалённые и воронёные.

Образец заказа:
K0936.113020

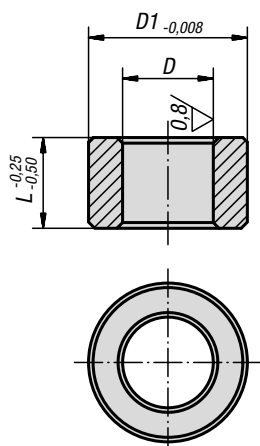
Примечание:
При допуске межосевого расстояния $\pm 0,005$ мм и использовании 2-х центрирующих втулок класса точности I возможна точность повторяемости зажима в пределах $\pm 0,013$ мм. При допуске межосевого расстояния $\pm 0,03$ мм и использовании по одной центрирующей втулке класса точности I и класса точности II возможна точность повторяемости зажима в пределах $\pm 0,04$ мм. Центрирующие втулки запрессовываются с небольшим усилием в посадочные отверстия крепежных плит. Дополнительные указания см. в общей информации.



KIPP Центрирующие втулки

Номер заказа класс качества I	T=допуск класс качества I	Номер заказа класс качества II	T=допуск класс качества II	D	D1	L	Посадочное отверстие для центрирующей втулки Ø +0,010
K0936.113013	+0,005 - +0,018	K0936.213013	+0,025 - +0,050	13	19,04	13	19,016
K0936.113020	+0,005 - +0,018	K0936.213020	+0,025 - +0,050	13	19,04	20	19,016
K0936.116020	+0,005 - +0,018	K0936.216020	+0,025 - +0,050	16	25,042	20	25,016
K0936.116025	+0,005 - +0,018	K0936.216025	+0,025 - +0,050	16	25,042	25	25,016
K0936.120020	+0,005 - +0,018	K0936.220020	+0,025 - +0,050	20	35,042	20	35,018
K0936.120025	+0,005 - +0,018	K0936.220025	+0,025 - +0,050	20	35,042	25	35,018
K0936.125020	+0,005 - +0,018	K0936.225020	+0,025 - +0,050	25	35,042	20	35,018
K0936.125025	+0,005 - +0,018	K0936.225025	+0,025 - +0,050	25	35,042	25	35,018
K0936.130020	+0,005 - +0,018	K0936.230020	+0,025 - +0,050	30	45,042	20	45,018
K0936.130025	+0,005 - +0,018	-	-	30	45,042	25	45,018
K0936.135020	+0,005 - +0,018	-	-	35	45,042	20	45,018
K0936.135025	+0,005 - +0,018	K0936.235025	+0,025 - +0,050	35	45,042	25	45,018
K0936.135040	+0,005 - +0,018	K0936.235040	+0,025 - +0,050	35	45,042	40	45,018
K0936.135050	+0,005 - +0,018	K0936.235050	+0,025 - +0,050	35	45,042	50	45,018
K0936.150020	+0,005 - +0,018	-	-	50	63,546	20	63,521
-	-	K0936.250025	+0,025 - +0,050	50	63,546	25	63,521
K0936.150040	+0,005 - +0,018	K0936.250040	+0,025 - +0,050	50	63,546	40	63,521
K0936.150050	+0,005 - +0,018	K0936.250050	+0,025 - +0,050	50	63,546	50	63,521

Центрирующие втулки стальные

**Материал:**

Нержавеющая сталь 1.4548.

Исполнение:

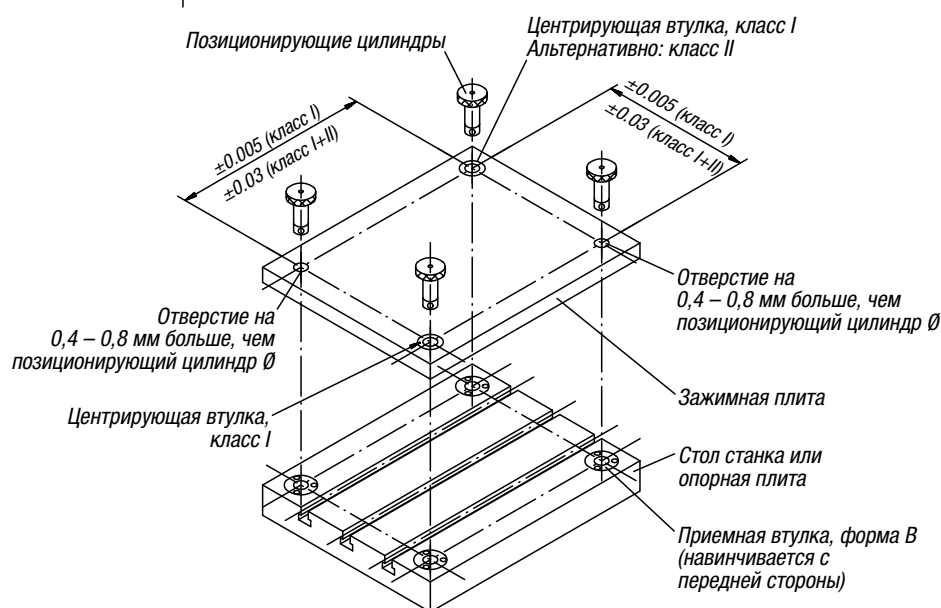
закаленные, твердостью мин. 40 HRC, калиброванная сталь.

Образец заказа:

K1475.113020

Примечание:

При допуске межосевого расстояния $\pm 0,005$ мм и использовании 2-х центрирующих втулок класса точности I возможна точность повторяемости зажима в пределах $\pm 0,013$ мм. При допуске межосевого расстояния $\pm 0,03$ мм и использовании по одной центрирующей втулке класса точности I и класса точности II возможна точность повторяемости зажима в пределах $\pm 0,04$ мм. Центрирующие втулки запрессовываются с небольшим усилием в посадочные отверстия крепежных плит. Дополнительные указания см. в общей информации.

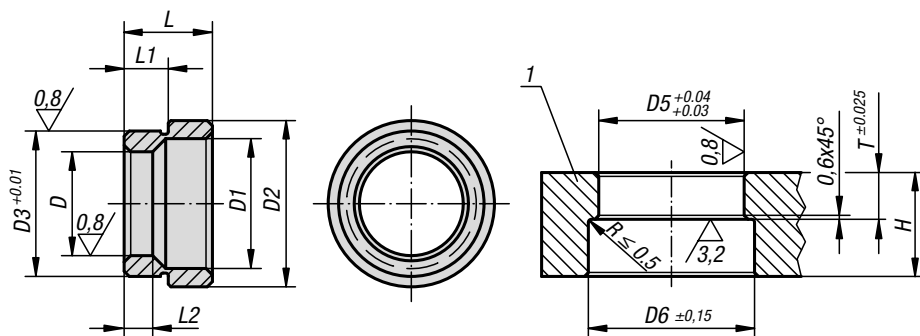


KIPP Центрирующие втулки стальные

Номер заказа класс качества I	T=допуск класс качества I	Номер заказа класс качества II	T=допуск класс качества II	D	D1	L	Посадочное отверстие для центрирующей втулки Ø +0,010
K1475.113013	+0,005 - +0,018	K1475.213013	+0,025 - +0,050	13	19,04	13	19,016
K1475.113020	+0,005 - +0,018	K1475.213020	+0,025 - +0,050	13	19,04	20	19,016
K1475.116020	+0,005 - +0,018	K1475.216020	+0,025 - +0,050	16	25,042	20	25,016
K1475.116025	+0,005 - +0,018	K1475.216025	+0,025 - +0,050	16	25,042	25	25,016
K1475.120020	+0,005 - +0,018	K1475.220020	+0,025 - +0,050	20	35,042	20	35,018
K1475.120025	+0,005 - +0,018	K1475.220025	+0,025 - +0,050	20	35,042	25	35,018
K1475.125020	+0,005 - +0,018	K1475.225020	+0,025 - +0,050	25	35,042	20	35,018
K1475.125025	+0,005 - +0,018	K1475.225025	+0,025 - +0,050	25	35,042	25	35,018
K1475.130020	+0,005 - +0,018	K1475.230020	+0,025 - +0,050	30	45,042	20	45,018
K1475.130025	+0,005 - +0,018	K1475.230025	+0,025 - +0,050	30	45,042	25	45,018
K1475.135020	+0,005 - +0,018	K1475.235020	+0,025 - +0,050	35	45,042	20	45,018
K1475.135025	+0,005 - +0,018	K1475.235025	+0,025 - +0,050	35	45,042	25	45,018
K1475.135040	+0,005 - +0,018	K1475.235040	+0,025 - +0,050	35	45,042	40	45,018
K1475.135050	+0,005 - +0,018	K1475.235050	+0,025 - +0,050	35	45,042	50	45,018
K1475.150020	+0,005 - +0,018	K1475.250020	+0,025 - +0,050	50	63,546	20	63,521
K1475.150025	+0,005 - +0,018	K1475.250025	+0,025 - +0,050	50	63,546	25	63,521
K1475.150040	+0,005 - +0,018	K1475.250040	+0,025 - +0,050	50	63,546	40	63,521
K1475.150050	+0,005 - +0,018	K1475.250050	+0,025 - +0,050	50	63,546	50	63,521

Приемные втулки

форма А (запрессовываются с задней стороны)



Материал:
Нержавеющая сталь 1.4548.

Исполнение:
закаленные, твердостью мин. 40 HRC,
калиброванная сталь.

Образец заказа:
K1476.20

Указание на чертеже:
1) Опорная плита

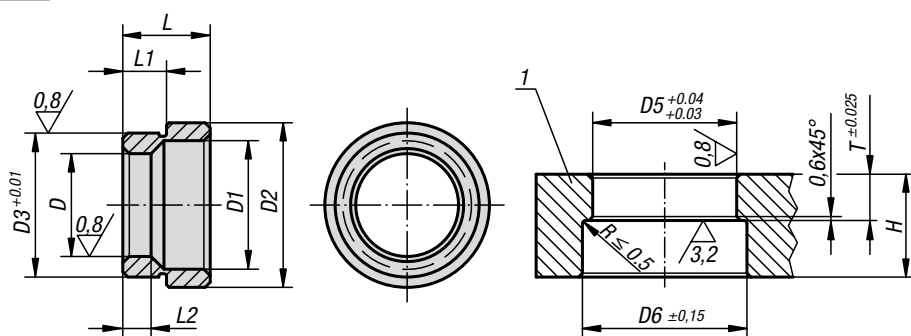
KIPR Приемные втулки, форма А (запрессовываются с задней стороны)

Номер заказа	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	D5	D6	T	Мин. толщина монтажной платы Н
K0937.13	13	17,3	25	20,03	12,1	6,6	5,58	20	26	6,92	20
K0937.16	16	20,7	28,6	22,03	12,1	6,9	6,6	22	29	7,24	20
K0937.20	20	24,8	32,2	28,03	17,1	8,42	8,13	28	33	8,74	25
K0937.25	25	30,4	40,2	35,03	21	10,22	10,16	35	41	10,54	25
K0937.30	30	36,2	48,2	42,03	21,8	10,63	11,18	42	49	10,95	30
K0937.35	35	41,3	54,2	48,03	25,1	12,18	14,78	48	55	12,5	32
K0937.50	50	58,4	75,2	67,03	31,1	15,43	18,67	67	76	15,75	45

K1476

Зажимные втулки, нержавеющая сталь

форма А (запрессовываются с обратной стороны)



Материал:
Нержавеющая сталь 1.4548.

Исполнение:
закаленные, твердостью мин. 40 HRC,
калиброванная сталь.

Образец заказа:
K1476.20

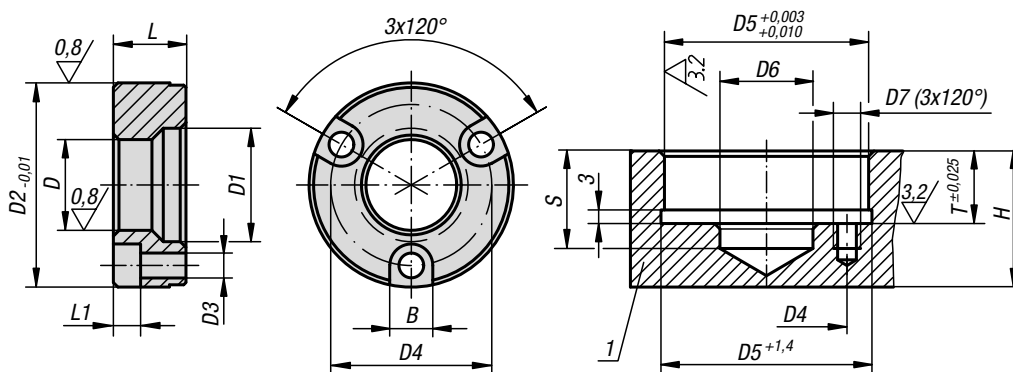
Указание на чертеже:
1) Опорная плита

KIPR Приемные втулки нержавеющая сталь форма А (запрессовываются с задней стороны)

Номер заказа	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	D5	D6	T	Мин. толщина монтажной платы Н
K1476.13	13	17,3	25	20,03	12,1	6,6	5,58	20	26	6,92	20
K1476.16	16	20,7	28,6	22,03	12,1	6,9	6,6	22	29	7,24	20
K1476.20	20	24,8	32,2	28,03	17,1	8,42	8,13	28	33	8,74	25
K1476.25	25	30,4	40,2	35,03	21	10,22	10,16	35	41	10,54	25
K1476.30	30	36,2	48,2	42,03	21,8	10,63	11,18	42	49	10,95	30
K1476.35	35	41,3	54,2	48,03	25,1	12,18	14,78	48	55	12,5	32
K1476.50	50	58,4	75,2	67,03	31,1	15,43	18,67	67	76	15,75	45

Приемные втулки

форма В (навинчиваются с передней стороны)



Материал:
Углеродистая сталь.

Исполнение:
закалка, воронение.

Образец заказа:
K0938.13

Примечание:
Болты крепления входят в комплект поставки.

Указание на чертеже:
1) Опорная плита

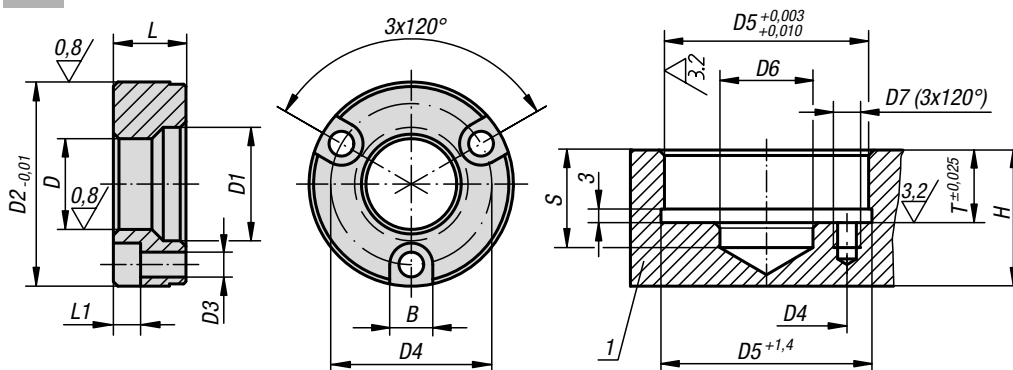
KIPR Приемные втулки, форма В (навинчивается с передней стороны)

Номер заказа	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	B	D5	D6	D7	S	T	Мин. толщина монтажной платы Н
K0938.13	13	17,3	34,99	4,4	25	11,56	4,5	7,6	35	13,5	M4x7	20	11,91	20
K0938.16	16	20,7	36,99	4,4	29	11,56	4,5	7,6	37	21	M4x7	20	11,91	20
K0938.20	20	24,8	44,99	5,4	35	15,82	6	9,5	45	21	M5x9	25	16,21	25
K0938.25	25	30,4	54,99	6,4	42	19,94	7	11	55	25,5	M6x10	25	20,32	25
K0938.30	30	36,2	59,99	6,4	48	21,77	7	11	60	30,5	M6x11	30	22,15	30
K0938.35	35	41,3	69,99	8,4	56	22,61	9	14	70	40	M8x17	32	22,99	32
K0938.50	50	58,4	91,99	10,4	75	31,12	11	17	92	55	M10x18	45	31,5	45

K1477

Зажимные втулки, нержавеющая сталь

форма В (крепление винтами с лицевой стороны)



Материал:
Нержавеющая сталь 1.4548.

Исполнение:
закаленные, твердостью мин. 40 HRC, калиброванная сталь.

Образец заказа:
K1477.13

Примечание:
Болты крепления входят в комплект поставки.

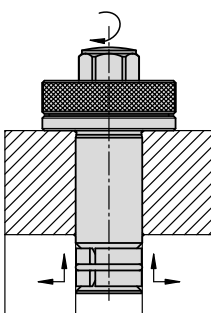
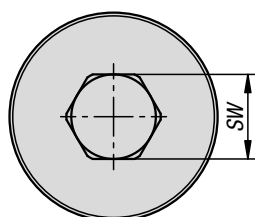
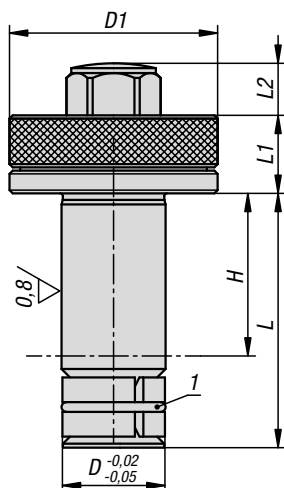
Указание на чертеже:
1) Опорная плита

KIPR Приемные втулки нержавеющая сталь форма В (навинчиваются с передней стороны)

Номер заказа	D	D1	D2	D3	D4	L	L1	B	D5	D6	D7	S	T	Мин. толщина монтажной платы Н
K1477.13	13	17,3	34,99	4,4	25	11,56	4,5	7,6	35	13,5	M4x7	20	11,91	20
K1477.16	16	20,7	36,99	4,4	29	11,56	4,5	7,6	37	21	M4x7	20	11,91	20
K1477.20	20	24,8	44,99	5,4	35	15,82	6	9,5	45	21	M5x9	25	16,21	25
K1477.25	25	30,4	54,99	6,4	42	19,94	7	11	55	25,5	M6x10	25	20,32	25
K1477.30	30	36,2	59,99	6,4	48	21,77	7	11	60	30,5	M6x11	30	22,15	30
K1477.35	35	41,3	69,99	8,4	56	22,61	9	14	70	40	M8x17	32	22,99	32
K1477.50	50	58,4	91,99	10,4	75	31,12	11	17	92	55	M10x18	45	31,5	45

Позиционирующие цилиндры

с клиновой системой зажима



Материал:

Углеродистая сталь.

Исполнение:

Выполнено воронение.

Образец заказа:

K1802.1625

Примечание:

С помощью позиционирующего цилиндра заготовку можно легко зафиксировать и центрировать в отверстии. Благодаря встроенному осевому игольчатому роликовому подшипнику, который создает низкое поверхностное трение на неподвижных контактных поверхностях, можно добиться повышенного зажимного усилия. Благодаря высокой допускаемой нагрузке подшипник обеспечивает продолжительный срок службы. Зажимной цилиндр с эффектом нижней тяги.

Монтаж:

Введите позиционирующий цилиндр в монтажное отверстие через закрепляемую заготовку. Сначала затяните болт с накаткой вручную, затем — с использованием подходящего ключа. Часть с накаткой можно утопить в предусмотренном для нее отверстии.

Преимущества:

Легко регулируемый диапазон зажима
 Независимо от диаметра и свойств поверхности отверстия (до H12)
 Эффект нижней тяги
 Значительное увеличение зажимного усилия при одинаковом моменте затяжки
 Качественный осевой игольчатый подшипник с высокой допускаемой нагрузкой и продолжительным сроком службы

Применение:

Идеальное решение для крепления стандартных элементов с различным усилием. Зажимные цилиндры можно также использовать для систем быстрого зажима.

Указание на чертеже:

Размер Н относится к диапазону зажима.

1) Уплотнительное кольцо круглого сечения

KIPP Позиционирующие цилиндры с клиновой системой зажима

Номер заказа	D	D1	H Диапазон зажима	L	L1	L2	SW	Удерживающая сила F, кН	Момент затяжки, Нм	Номер заказа Ремкомплект
K1802.1010	10	20	0-10	20	8	5	8	5,4	4,4	K1802.91010
K1802.1215	12	26	0-15	27	10	6	10	8,8	10,5	K1802.91215
K1802.1625	16	32	0-25	39	12	8	13	16,8	22	K1802.91625
K1802.2030	20	38	0-30	49,5	15	9	17	22,6	31	K1802.92030

Ремонтный комплект

для позиционирующих цилиндров

**Образец заказа:**

K1802.91215

Примечание:

Ремонтный набор состоит из болта с потайной головкой, уплотнительного кольца круглого сечения и 3-компонентной колодки.



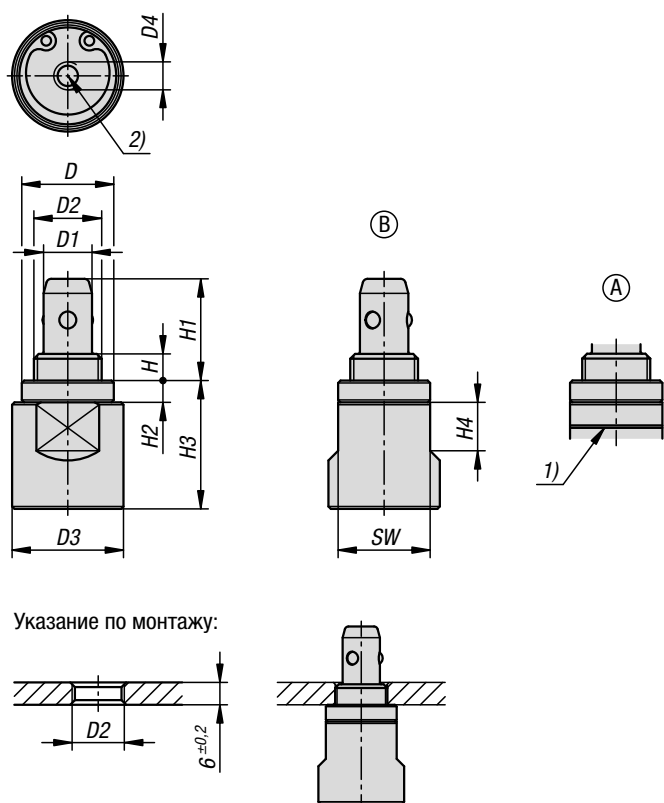
KIPP Ремонтный комплект для позиционирующих цилиндров

Номер заказа	для D	для арт. №
K1802.91010	10	K1802.1010
K1802.91215	12	K1802.1215
K1802.91625	16	K1802.1625
K1802.92030	20	K1802.2030

Позиционирующие цилиндры из нержавеющей стали



пневматические



Форма А в исходном состоянии зажата пружиной. Позиционирующий цилиндр разжимается посредством сжатого воздуха.

Форма В в исходном состоянии разжата. Позиционирующий цилиндр сжимается посредством сжатого воздуха.

Материал:

Основа из нержавеющей стали.
Уплотнение из NBR.

Исполнение:

Нержавеющая сталь, Без покрытия.

Образец заказа:

K1738.10140

Указание для заказа:

Маркировка формы А графической характеристикой.

Примечание:

Указанные зажимные и удерживающие усилия действительны при рабочем давлении 0,5 МПа. При использовании нескольких позиционирующих элементов допуск расстояния $\pm 0,1$ мм не должен превышать. Точность повторения составляет $\pm 0,2$ мм.

Монтаж:

Установочные размеры для пластин толщиной 6 мм.

Принадлежности:

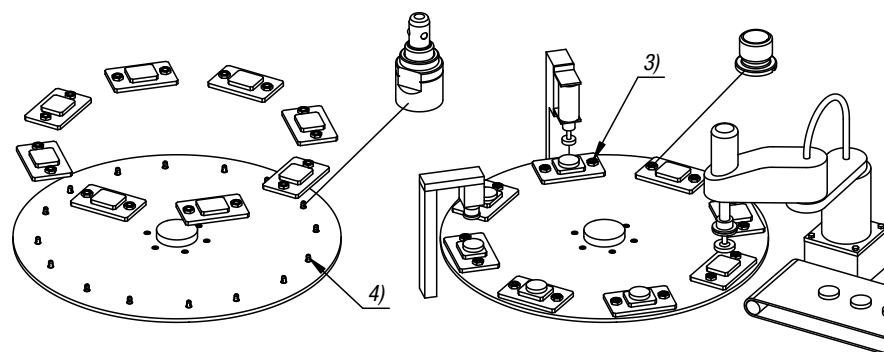
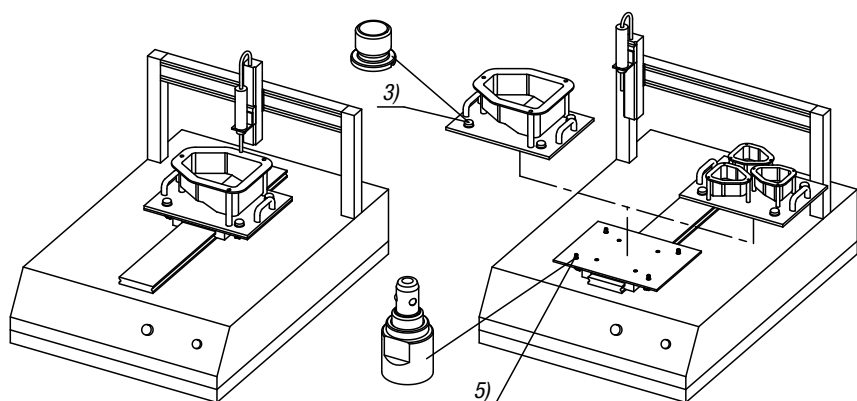
K1739 Зажимные втулки из нержавеющей стали.

Указание на чертеже:

- 1) Графическая характеристика формы А
- 2) Пневматическое соединение
- 3) Зажимная втулка для позиционирующего цилиндра
- 4) Позиционирующий цилиндр, форма А
- 5) Позиционирующий цилиндр, форма В

Позиционирующие цилиндры из нержавеющей стали

пневматические

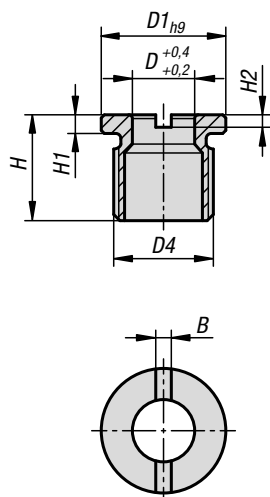


KIPR Позиционирующие цилиндры из нержавеющей стали, пневматические

Номер заказа	Форма	Тип формы	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	H3	H4	SW	Рабочее давление МПа	F, Н	Крепежная сила Н
K1738.10140	A	С пружинным зажимом	19	10	M14x1	23	M5	5,5	21	4,5	26,5	10	19	0,3 - 0,7	50	150
K1738.10141	B	С пневматическим зажимом	19	10	M14x1	23	M5	5,5	21	4,5	26,5	10	19	0,3 - 0,7	150	300

Зажимные втулки из нержавеющей стали

для позиционирующих цилиндров, пневматические



Материал:
Нержавеющая сталь.

Исполнение:
закалённый.

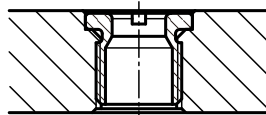
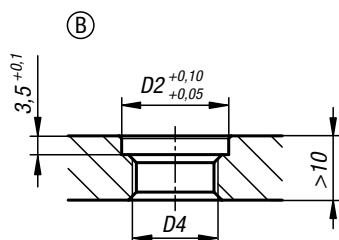
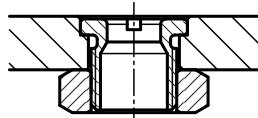
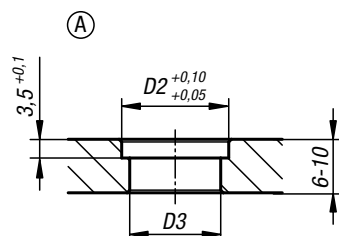
Образец заказа:
K1739.101

Примечание:
Установочные размеры, форма А:
крепление с гайкой, толщина плиты макс. 10 мм.
Установочные размеры, форма В:
смонтировано, для толщины плиты больше 10 мм
или в глухом отверстии.

Вследствие упрочнения цвет может отличаться
от изображенного.

По запросу:
Подходящая гайка и монтажный инструмент.

Принадлежности:
K1738 Позиционирующие цилиндры
из нержавеющей стали, пневматические.

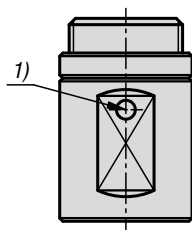
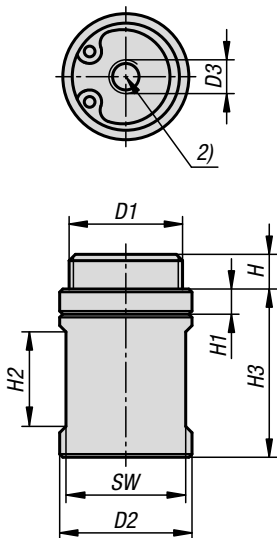


KIPR Зажимные втулки из нержавеющей стали для позиционирующих цилиндров, пневматические

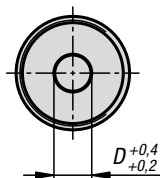
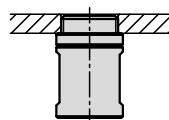
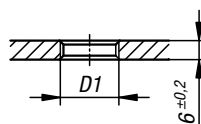
Номер заказа	B	D	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2
K1739.101	2,5	10	20	20	17	M16x1,5	17	3	2

Позиционирующие крепления круглые

из нержавеющей стали, пневматические



Указание по монтажу:



Зажатие осуществляется посредством сжатого воздуха.

Разжатие осуществляется при помощи встроенной пружины.

Материал:

Основа из нержавеющей стали.
Уплотнение из NBR.

Исполнение:

Нержавеющая сталь, Без покрытия.

Образец заказа:

K1740.0618

Примечание:

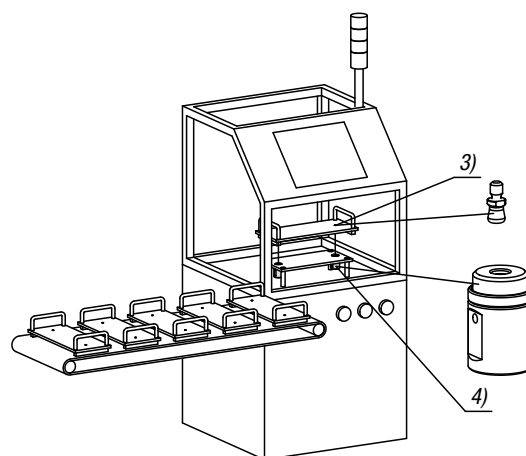
Установочные размеры для пластин толщиной 6 мм. Указанные зажимные и удерживающие усилия действительны при рабочем давлении 0,5 МПа. При использовании нескольких позиционирующих элементов допуск расстояния ±0,1 мм не должен превышать. Точность повторения составляет ±0,2 мм.

Принадлежности:

Зажимные болты K1564.

Указание на чертеже:

- 1) Воздушный клапан (односторонний)
- 2) Разъем «Зажатие»
- 3) Зажимной болт
- 4) Позиционирующее крепление



KIPR Позиционирующие крепления круглые, из нержавеющей стали, пневматические

Номер заказа	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	SW	Рабочее давление МПа	F, Н	Крепежная сила Н
K1740.0618	6	M18x1	21	M5	5,5	4	15	26,7	19	0,3 - 0,7	30	75

Позиционирующие крепления фланцевые

из нержавеющей стали, пневматические



Зажатие осуществляется посредством сжатого воздуха. При прекращении подачи воздуха, зажатие осуществляется при помощи пружины.

Для разжатия позиционирующих креплений сжатый воздух должен преодолеть силу упругости 6 Н.

Материал:

Основа из нержавеющей стали.

Уплотнение из NBR.

Исполнение:

Нержавеющая сталь, Без покрытия.

Образец заказа:

K1741.0618

Указание для заказа:

Винты с цилиндрической головкой M3x28 для крепления с нижней стороны входят в комплект поставки.

Винты с цилиндрической головкой M4 для крепления с верхней стороны не входят в комплект поставки.

Примечание:

Установочные размеры для пластин толщиной 6 мм.

Указанные зажимные и удерживающие усилия

действительны при рабочем давлении 0,5 МПа.

При использовании нескольких позиционирующих элементов допуск расстояния ±0,1 мм не должен превышать.

Точность повторения составляет ±0,2 мм.

Принадлежности:

Зажимные болты K1564.

Указание на чертеже:

1) Разъем «Зажатие»

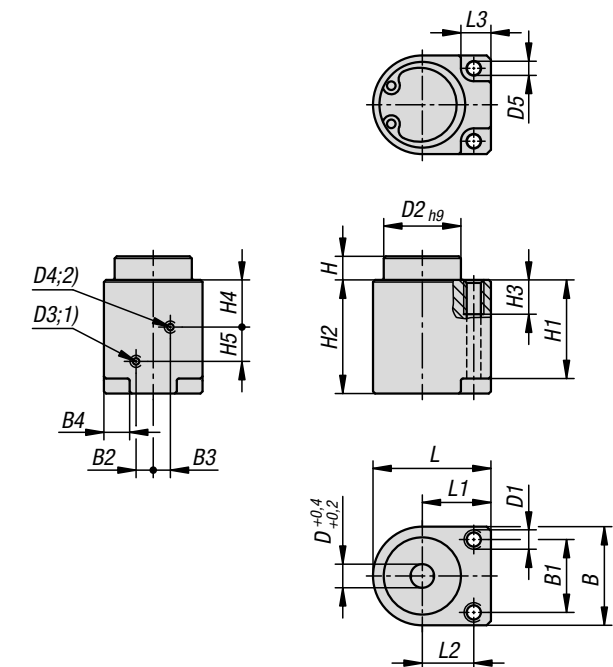
2) Разъем «Разжатие»

3) Винт с цилиндрической головкой M3

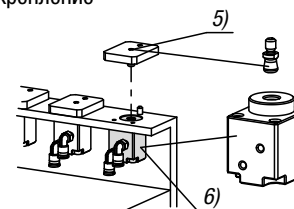
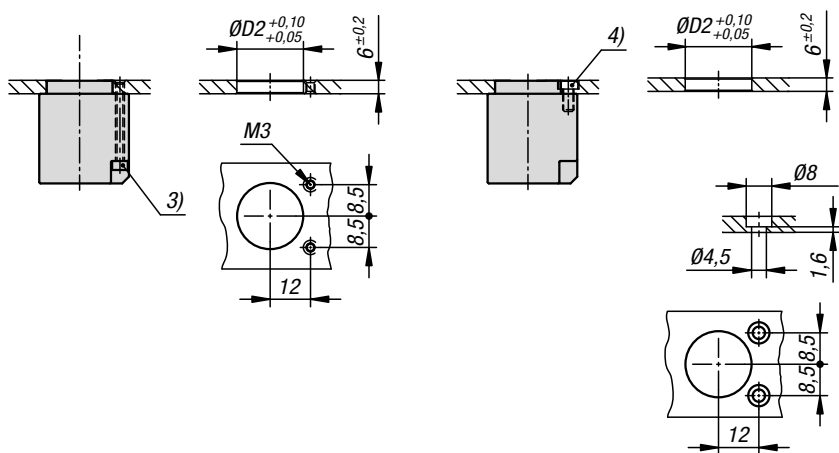
4) Винт с цилиндрической головкой M4

5) Зажимной болт

6) Позиционирующее крепление



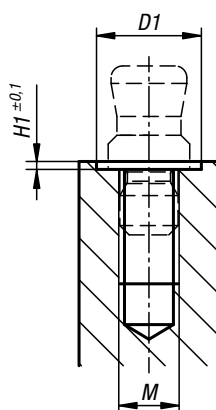
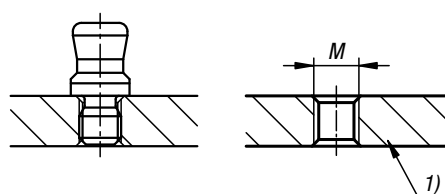
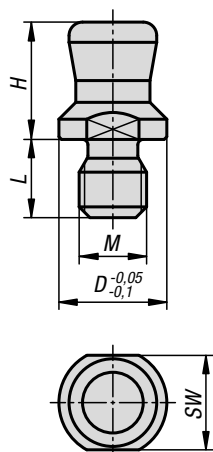
Указание по монтажу:



KIPP Позиционирующие крепления фланцевые, из нержавеющей стали, пневматические

Номер заказа	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	D2	D3	D4	D5	H	H1	H2
K1741.0618	23	17	4	4	6	6	M4	18	M3	M3	3,3	5,5	23	26,5

Номер заказа	H3	H4	H5	L	L1	L2	L3	Рабочее давление МПа	F= усилие зажима Н (с пневмозажимом)	F1=усилие зажима Н (с пружинным зажимом)	Крепежная сила Н
K1741.0618	8	11	8	27,5	16	12	7	0,3 - 0,7	40	6	100



Материал:

Нержавеющая сталь.

Исполнение:

закалённый.

Образец заказа:

K1564.16

Примечание:

Цвет может отличаться от изображения вследствие отверждения.

Приведение в действие:

Ввинтите зажимные болты в резьбу и затяните. См. монтажный чертеж.

Принадлежности:

Поворотно-зажимные замки K1561.
Гидравлические зажимные замки K1562.
Круглое позиционирующее гнездо K1740.
Фланцевое позиционирующее гнездо K1741.

Указание на чертеже:

1) Плита

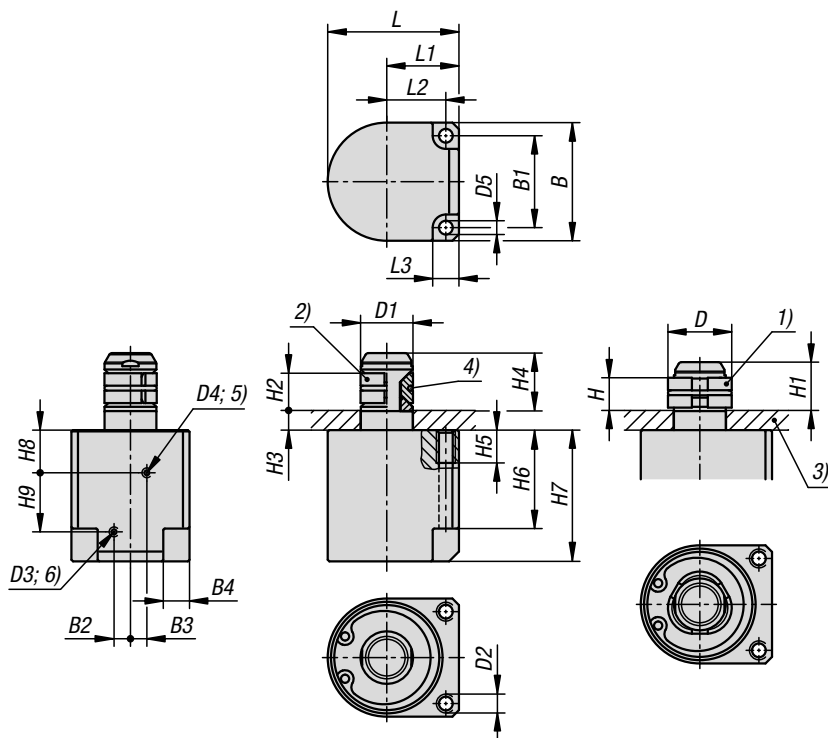
KIPR Зажимные болты, нержавеющая сталь

Номер заказа	D	D1	H	H1	L	M	SW
K1564.16	6	7	7,6	0,5	5,8	M04X0,7	5
K1564.18	8	9	8,7	0,5	5,8	M05X0,8	7

Самоцентрирующий зажим из нержавеющей стали



пневматический



Зажатие и разжатие заготовки осуществляется посредством сжатого воздуха. Возможный диаметр зажима составляет 16–20 мм.

Материал:

Основа из нержавеющей стали.
Уплотнение из NBR.

Исполнение:

Нержавеющая сталь, Без покрытия.

Образец заказа:

K1742.16

Указание для заказа:

Винты с цилиндрической головкой M4x35 для крепления с нижней стороны входят в комплект поставки.

Винты с низкой цилиндрической головкой M5 для крепления с верхней стороны не входят в комплект поставки.

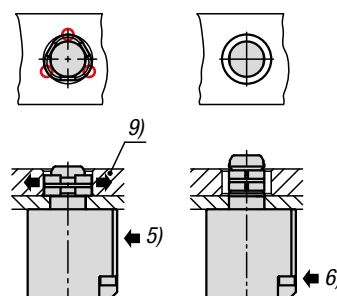
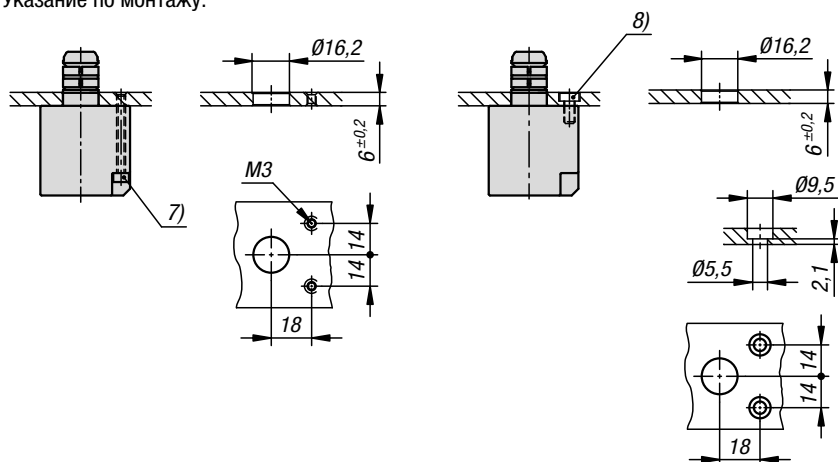
Примечание:

Установочные размеры для пластин толщиной 6 мм. Указанные зажимные усилия действительны при рабочем давлении 0,5 МПа и шероховатости поверхности Ra 1,6 мкм. Точность повторения составляет примерно $\pm 0,2$ мм.

Указание на чертеже:

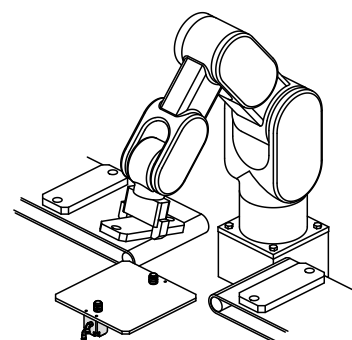
- 1) Позиция «Зажатие»
- 2) Позиция «Разжатие»
- 3) Фиксирующая пластина
- 4) Уплотнительное кольцо
- 5) Разъем «Зажатие»
- 6) Разъем «Разжатие»
- 7) Винт с цилиндрической головкой M4
- 8) Винт с низкой цилиндрической головкой M5
- 9) Заготовка

Указание по монтажу:



Самоцентрирующийся зажим из нержавеющей стали

пневматический

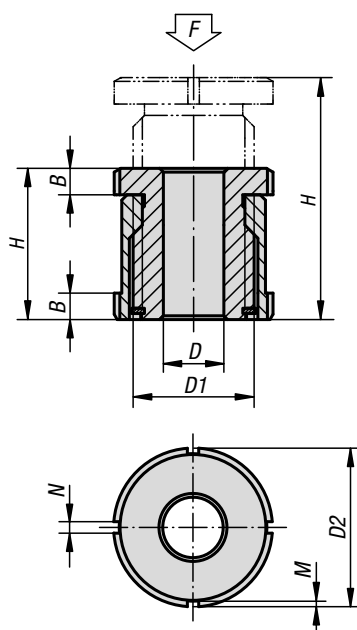


KIPP Самоцентрирующийся зажим из нержавеющей стали, пневматический

Номер заказа	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	D2	D3	D4	D5	H	H1	H2
K1742.16	36	28	5	5	7,5	20	16	M5	M3	M3	4,2	10	14,7	11,3

Номер заказа	H3	H4	H5	H6	H7	H8	H9	L	L1	L2	L3	Крепежная сила Н	Рабочее давление МПа
K1742.16	6	17,5	10	30	40	13	18	40	22	18	8	77	0,3 - 0,7

Элементы регулировки высоты



Материал:

Стандартное исполнение 1.7225,
Исполнение из нержавеющей стали 1.4305.

Исполнение:

Стандартное исполнение имеет гальваническую оцинковку, синее хромирование.
Исполнение из нержавеющей стали без окрашивания.

Образец заказа:

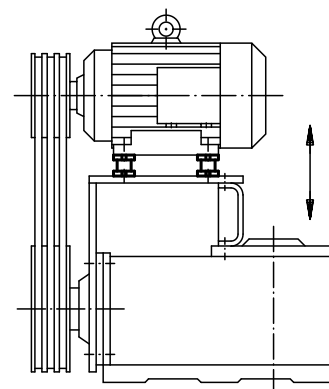
K0692.01505

Примечание:

Элементы регулировки высоты используются при монтаже и выравнивании различных двигателей, агрегатов, элементов привода и производственных линий. Они отличаются большим перемещением от 15 до 40 мм. Другие размеры по запросу.

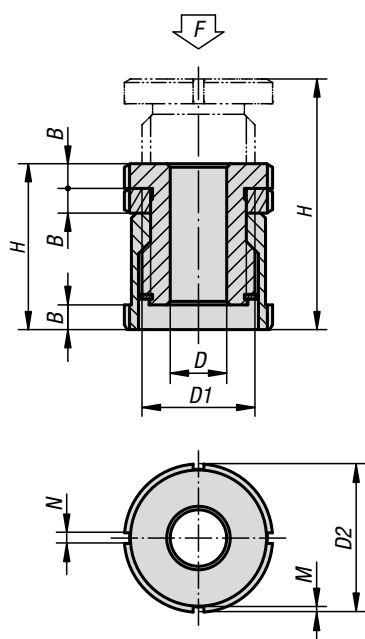
KIPR Элементы регулировки высоты

Номер заказа	Материал основы	D	для болта	D1	D2	H мин.	H макс.	B	N	M	F кН
K0692.01504	Закаленная сталь	4,5	M4	M15x1	25	28	43	5	4	2	40
K0692.01505	Закаленная сталь	5,5	M5	M15x1	25	28	43	5	4	2	40
K0692.01506	Закаленная сталь	6,6	M6	M15x1	25	28	43	5	4	2	40
K0692.02006	Закаленная сталь	6,6	M6	M20x1	32	35	55	6	4	2	65
K0692.02008	Закаленная сталь	9	M8	M20x1	32	35	55	6	4	2	65
K0692.02010	Закаленная сталь	11	M10	M20x1	32	35	55	6	4	2	65
K0692.02510	Закаленная сталь	11	M10	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	120
K0692.02512	Закаленная сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	120
K0692.02516	Закаленная сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	120
K0692.03216	Закаленная сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	210
K0692.03220	Закаленная сталь	22	M20	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	210
K0692.03224	Закаленная сталь	26	M24	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	210
K0692.04020	Закаленная сталь	22	M20	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	330
K0692.04024	Закаленная сталь	26	M24	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	330
K0692.04030	Закаленная сталь	33	M30	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	330
K0692.015041	нержавеющая сталь	4,5	M4	M15x1	25	28	43	5	4	2	27,1
K0692.015051	нержавеющая сталь	5,5	M5	M15x1	25	28	43	5	4	2	27,1
K0692.015061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M15x1	25	28	43	5	4	2	27,1
K0692.020061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M20x1	32	35	55	6	4	2	43,4
K0692.020081	нержавеющая сталь	9	M8	M20x1	32	35	55	6	4	2	43,4
K0692.020101	нержавеющая сталь	11	M10	M20x1	32	35	55	6	4	2	43,4
K0692.025101	нержавеющая сталь	11	M10	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	84
K0692.025121	нержавеющая сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	84
K0692.025161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	42	67	7	5	2	84
K0692.032161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	148
K0692.032201	нержавеющая сталь	22	M20	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	148
K0692.032241	нержавеющая сталь	26	M24	M40x1,5	58	54	86	9	6	2,5	148
K0692.040201	нержавеющая сталь	22	M20	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	225
K0692.040241	нержавеющая сталь	26	M24	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	225
K0692.040301	нержавеющая сталь	33	M30	M50x1,5	70	66	106	11	6	2,5	225



Элементы регулировки высоты

с контргайкой



Материал:

Стандартное исполнение 1.7225,
Исполнение из нержавеющей стали 1.4305.

Исполнение:

Стандартное исполнение имеет гальваническую оцинковку, синее хромирование.
Исполнение из нержавеющей стали без окрашивания.

Образец заказа:

K0693.01004

Примечание:

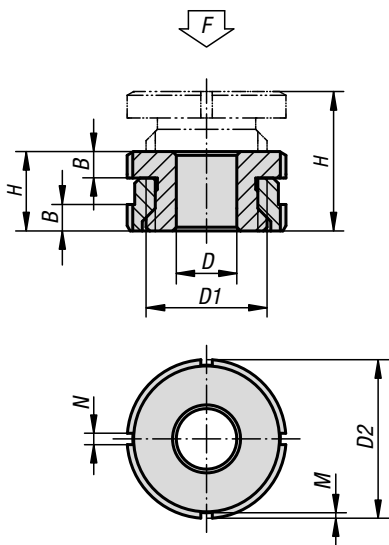
Элементы регулировки высоты используются при монтаже и выравнивании различных двигателей, агрегатов, элементов привода и производственных линий. При этом контргайка служит для фиксации заданного положения. Другие размеры по запросу.

KIPR Элементы регулировки высоты с контргайкой

Номер заказа	Материал основы	D	для болта	D1	D2	H мин.	H макс.	B	N	M	F кН
K0693.01004	Закаленная сталь	4,5	M4	M15x1	25	33	43	5	4	2	40
K0693.01005	Закаленная сталь	5,5	M5	M15x1	25	33	43	5	4	2	40
K0693.01006	Закаленная сталь	6,6	M6	M15x1	25	33	43	5	4	2	40
K0693.01406	Закаленная сталь	6,6	M6	M20x1	32	41	55	6	4	2	65
K0693.01408	Закаленная сталь	9	M8	M20x1	32	41	55	6	4	2	65
K0693.01410	Закаленная сталь	11	M10	M20x1	32	41	55	6	4	2	65
K0693.01810	Закаленная сталь	11	M10	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	120
K0693.01812	Закаленная сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	120
K0693.01816	Закаленная сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	120
K0693.02316	Закаленная сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	210
K0693.02320	Закаленная сталь	22	M20	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	210
K0693.02324	Закаленная сталь	26	M24	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	210
K0693.02920	Закаленная сталь	22	M20	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	330
K0693.02924	Закаленная сталь	26	M24	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	330
K0693.02930	Закаленная сталь	33	M30	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	330
K0693.010041	нержавеющая сталь	4,5	M4	M15x1	25	33	43	5	4	2	27,1
K0693.010051	нержавеющая сталь	5,5	M5	M15x1	25	33	43	5	4	2	27,1
K0693.010061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M15x1	25	33	43	5	4	2	27,1
K0693.014061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M20x1	32	41	55	6	4	2	43,4
K0693.014081	нержавеющая сталь	9	M8	M20x1	32	41	55	6	4	2	43,4
K0693.014101	нержавеющая сталь	11	M10	M20x1	32	41	55	6	4	2	43,4
K0693.018101	нержавеющая сталь	11	M10	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	84
K0693.018121	нержавеющая сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	84
K0693.018161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	49	67	7	5	2	84
K0693.023161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	148
K0693.023201	нержавеющая сталь	22	M20	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	148
K0693.023241	нержавеющая сталь	26	M24	M40x1,5	58	63	86	9	6	2,5	148
K0693.029201	нержавеющая сталь	22	M20	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	225
K0693.029241	нержавеющая сталь	26	M24	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	225
K0693.029301	нержавеющая сталь	33	M30	M50x1,5	70	77	106	11	6	2,5	225

Элементы регулировки высоты

низкое исполнение



Материал:

Стандартное исполнение 1.7225,
Исполнение из нержавеющей стали 1.4305.

Исполнение:

Стандартное исполнение имеет гальваническую оцинковку, синее хромирование.
Исполнение из нержавеющей стали без окрашивания.

Образец заказа:

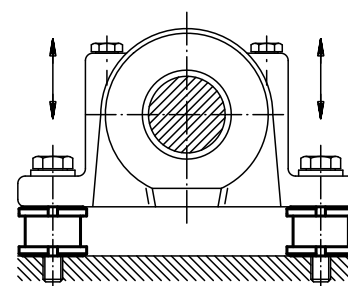
K0694.0404

Примечание:

Элементы регулировки высоты с низким исполнением используются при монтаже и выравнивании различных двигателей, агрегатов, элементов привода и производственных линий. Их преимуществом является небольшая высота, за счет чего выравнивание даже нескольких опор станет более простым и точным. Таким образом обеспечивается монтаж без перекосов и деформаций.

KIPR Элементы регулировки высоты, низкое исполнение

Номер заказа	Материал основы	D	для болта	D1	D2	H мин.	H макс.	B	N	M	F кН
K0694.0404	Закаленная сталь	4,5	M4	M15x1	25	15	19	5	4	2	40
K0694.0405	Закаленная сталь	5,5	M5	M15x1	25	15	19	5	4	2	40
K0694.0406	Закаленная сталь	6,6	M6	M15x1	25	15	19	5	4	2	40
K0694.0506	Закаленная сталь	6,6	M6	M20x1	32	18	23	6	4	2	65
K0694.0508	Закаленная сталь	9	M8	M20x1	32	18	23	6	4	2	65
K0694.0510	Закаленная сталь	11	M10	M20x1	32	18	23	6	4	2	65
K0694.0710	Закаленная сталь	11	M10	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	120
K0694.0712	Закаленная сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	120
K0694.0716	Закаленная сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	120
K0694.0916	Закаленная сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	210
K0694.0920	Закаленная сталь	22	M20	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	210
K0694.0924	Закаленная сталь	26	M24	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	210
K0694.1020	Закаленная сталь	22	M20	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	330
K0694.1024	Закаленная сталь	26	M24	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	330
K0694.1030	Закаленная сталь	33	M30	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	330
K0694.04041	нержавеющая сталь	4,5	M4	M15x1	25	15	19	5	4	2	27,1
K0694.04051	нержавеющая сталь	5,5	M5	M15x1	25	15	19	5	4	2	27,1
K0694.04061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M15x1	25	15	19	5	4	2	27,1
K0694.05061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M20x1	32	18	23	6	4	2	43,4
K0694.05081	нержавеющая сталь	9	M8	M20x1	32	18	23	6	4	2	43,4
K0694.05101	нержавеющая сталь	11	M10	M20x1	32	18	23	6	4	2	43,4
K0694.07101	нержавеющая сталь	11	M10	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	84
K0694.07121	нержавеющая сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	84
K0694.07161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	22	29	7	5	2	84
K0694.09161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	148
K0694.09201	нержавеющая сталь	22	M20	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	148
K0694.09241	нержавеющая сталь	26	M24	M40x1,5	58	28	37	9	6	2,5	148
K0694.10201	нержавеющая сталь	22	M20	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	225
K0694.10241	нержавеющая сталь	26	M24	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	225
K0694.10301	нержавеющая сталь	33	M30	M50x1,5	70	33	43	11	6	2,5	225



Элементы регулировки высоты

со сферической компенсационной шайбой



Материал:

Стандартное исполнение 1.7225,
Исполнение из нержавеющей стали 1.4305.

Исполнение:

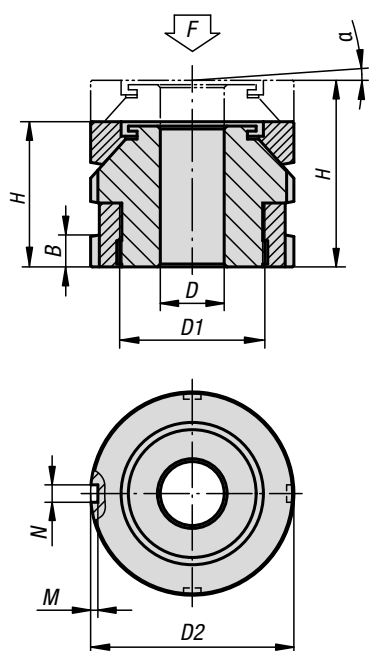
Стандартное исполнение имеет гальваническую оцинковку, синее хромирование.
Исполнение из нержавеющей стали без окрашивания.

Образец заказа:

K0695.0406

Примечание:

Элементы регулировки высоты со сферической компенсационной шайбой используются при монтаже и выравнивании различных двигателей, агрегатов, элементов привода и производственных линий. Они обеспечивают точность при монтаже наклонных опорных поверхностей с углом наклона до 4°.

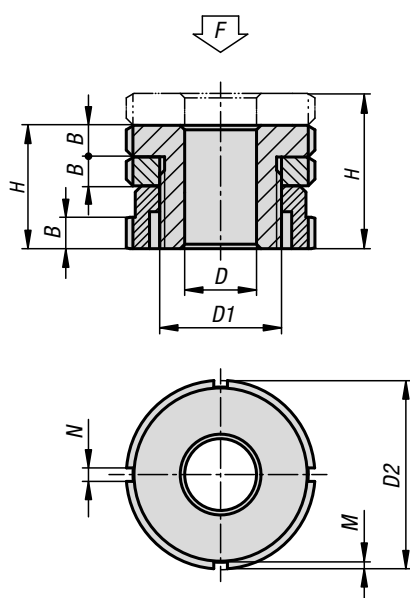


KIPR Элементы регулировки высоты со сферической компенсационной шайбой

Номер заказа	Материал основы	D	для болта	D1	D2	H мин.	H макс.	B	N	M	α	F кН
K0695.0406	Закаленная сталь	6,6	M6	M15x1	25	22	26	5	4	2	4°	40
K0695.0506	Закаленная сталь	6,6	M6	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	65
K0695.0508	Закаленная сталь	9	M8	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	65
K0695.0510	Закаленная сталь	11	M10	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	65
K0695.0710	Закаленная сталь	11	M10	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	120
K0695.0712	Закаленная сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	120
K0695.0716	Закаленная сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	120
K0695.0916	Закаленная сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	210
K0695.0920	Закаленная сталь	22	M20	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	210
K0695.0924	Закаленная сталь	26	M24	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	210
K0695.1020	Закаленная сталь	22	M20	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	330
K0695.1024	Закаленная сталь	26	M24	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	330
K0695.1030	Закаленная сталь	33	M30	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	330
K0695.1224	Закаленная сталь	26	M24	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	495
K0695.1230	Закаленная сталь	33	M30	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	495
K0695.04061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M15x1	25	22	26	5	4	2	4°	27,1
K0695.05061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	43,4
K0695.05081	нержавеющая сталь	9	M8	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	43,4
K0695.05101	нержавеющая сталь	11	M10	M20x1	32	26	31	6	4	2	4°	43,4
K0695.07101	нержавеющая сталь	11	M10	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	84
K0695.07121	нержавеющая сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	84
K0695.07161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	34	41	7	5	2	4°	84
K0695.09161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	148
K0695.09201	нержавеющая сталь	22	M20	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	148
K0695.09241	нержавеющая сталь	26	M24	M40x1,5	58	44	53	9	6	2,5	4°	148
K0695.10201	нержавеющая сталь	22	M20	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	225
K0695.10241	нержавеющая сталь	26	M24	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	225
K0695.10301	нержавеющая сталь	33	M30	M50x1,5	70	50	60	11	6	2,5	4°	225
K0695.12241	нержавеющая сталь	26	M24	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	323
K0695.12301	нержавеющая сталь	33	M30	M60x2	80	56	68	11	7	3	4°	323

Элементы регулировки высоты

низкое исполнение с контргайкой



Материал:

Стандартное исполнение 1.7225,
Исполнение из нержавеющей стали 1.4305.

Исполнение:

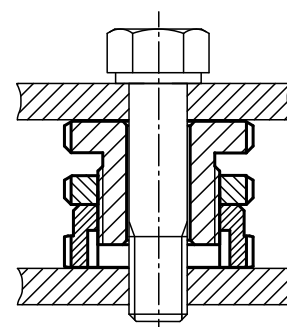
Стандартное исполнение имеет гальваническую оцинковку, синее хромирование.
Исполнение из нержавеющей стали без окрашивания.

Образец заказа:

K0097.0404

Примечание:

Элементы регулировки высоты с низким исполнением, с контргайкой, используются при монтаже и выравнивании различных двигателей, агрегатов, элементов привода и производственных линий. Их преимуществом является небольшая высота. За счет этого выравнивание даже нескольких опор станет более простым и точным. Таким образом обеспечивается монтаж без деформаций. При этом контргайка служит для фиксации заданного положения.



Элементы регулировки высоты

низкое исполнение с контргайкой



KIPP Элементы регулировки высоты, низкое исполнение с контргайкой

Номер заказа	Материал основы	D	для болта	D1	D2	H мин.	H макс.	B	N	M	F кН
K0097.0404	Закаленная сталь	4,5	M4	M15x1	25	20	24	5	4	2	40
K0097.0405	Закаленная сталь	5,5	M5	M15x1	25	20	24	5	4	2	40
K0097.0406	Закаленная сталь	6,6	M6	M15x1	25	20	24	5	4	2	40
K0097.0506	Закаленная сталь	6,6	M6	M20x1	32	24	29	6	4	2	65
K0097.0508	Закаленная сталь	9	M8	M20x1	32	24	29	6	4	2	65
K0097.0510	Закаленная сталь	11	M10	M20x1	32	24	29	6	4	2	65
K0097.0710	Закаленная сталь	11	M10	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	120
K0097.0712	Закаленная сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	120
K0097.0716	Закаленная сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	120
K0097.0916	Закаленная сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	210
K0097.0920	Закаленная сталь	22	M20	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	210
K0097.0924	Закаленная сталь	26	M24	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	210
K0097.1020	Закаленная сталь	22	M20	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	330
K0097.1024	Закаленная сталь	26	M24	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	330
K0097.1030	Закаленная сталь	33	M30	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	330
K0097.04041	нержавеющая сталь	4,5	M4	M15x1	25	20	24	5	4	2	27,1
K0097.04051	нержавеющая сталь	5,5	M5	M15x1	25	20	24	5	4	2	27,1
K0097.04061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M15x1	25	20	24	5	4	2	27,1
K0097.05061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M20x1	32	24	29	6	4	2	43,4
K0097.05081	нержавеющая сталь	9	M8	M20x1	32	24	29	6	4	2	43,4
K0097.05101	нержавеющая сталь	11	M10	M20x1	32	24	29	6	4	2	43,4
K0097.07101	нержавеющая сталь	11	M10	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	84
K0097.07121	нержавеющая сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	84
K0097.07161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	29	36	7	5	2	84
K0097.09161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	148
K0097.09201	нержавеющая сталь	22	M20	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	148
K0097.09241	нержавеющая сталь	26	M24	M40x1,5	58	37	46	9	6	2,5	148
K0097.10201	нержавеющая сталь	22	M20	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	225
K0097.10241	нержавеющая сталь	26	M24	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	225
K0097.10301	нержавеющая сталь	33	M30	M50x1,5	70	44	54	11	6	2,5	225

Элементы регулировки высоты

со сферической компенсационной шайбой и контргайкой



Материал:

Стандартное исполнение 1.7225,
Исполнение из нержавеющей стали 1.4305.

Исполнение:

Стандартное исполнение имеет гальваническую оцинковку, синее хромирование.
Исполнение из нержавеющей стали без окрашивания.

Образец заказа:

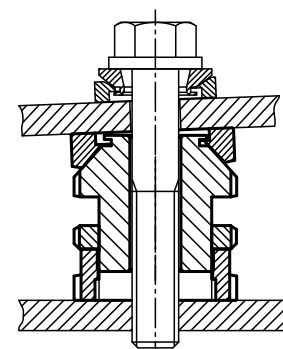
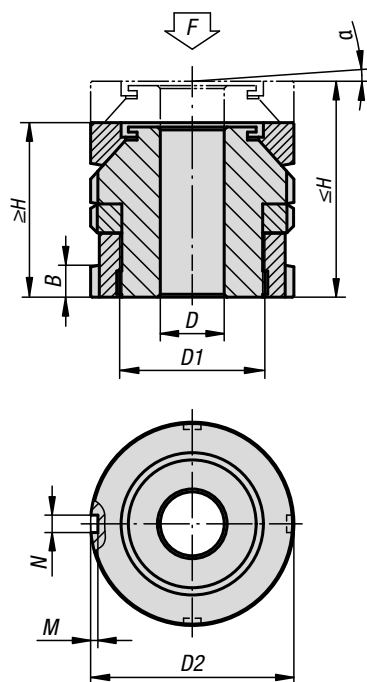
K0115.0406

Примечание:

Элементы регулировки высоты со сферической компенсационной шайбой и контргайкой используются при монтаже и выравнивании различных двигателей, агрегатов, элементов привода и производственных линий. Они обеспечивают точность при монтаже наклонных опорных поверхностей с углом наклона до 4°. При этом контргайка служит для фиксации заданного положения.

Принадлежности:

Сферические компенсационные шайбы K0691



Элементы регулировки высоты

со сферической компенсационной шайбой и контргайкой

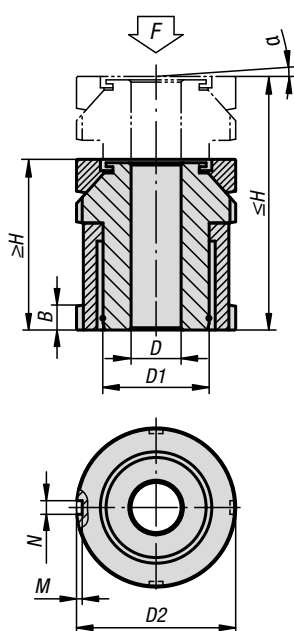


KIPP Элементы регулировки высоты со сферической компенсационной шайбой и контргайкой

Номер заказа	Материал основы	D	для болта	D1	D2	H мин.	H макс.	B	N	M	α	F кН
K0115.0406	Закаленная сталь	6,6	M6	M15x1	25	27	31	5	4	2	4°	40
K0115.0506	Закаленная сталь	6,6	M6	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	65
K0115.0508	Закаленная сталь	9	M8	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	65
K0115.0510	Закаленная сталь	11	M10	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	65
K0115.0710	Закаленная сталь	11	M10	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	120
K0115.0712	Закаленная сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	120
K0115.0716	Закаленная сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	120
K0115.0916	Закаленная сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	210
K0115.0920	Закаленная сталь	22	M20	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	210
K0115.0924	Закаленная сталь	26	M24	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	210
K0115.1020	Закаленная сталь	22	M20	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	330
K0115.1024	Закаленная сталь	26	M24	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	330
K0115.1030	Закаленная сталь	33	M30	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	330
K0115.1224	Закаленная сталь	26	M24	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	495
K0115.1230	Закаленная сталь	33	M30	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	495
K0115.04061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M15x1	25	27	31	5	4	2	4°	27,1
K0115.05061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	43,4
K0115.05081	нержавеющая сталь	9	M8	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	43,4
K0115.05101	нержавеющая сталь	11	M10	M20x1	32	32	37	6	4	2	4°	43,4
K0115.07101	нержавеющая сталь	11	M10	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	84
K0115.07121	нержавеющая сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	84
K0115.07161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	41	48	7	5	2	4°	84
K0115.09161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	148
K0115.09201	нержавеющая сталь	22	M20	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	148
K0115.09241	нержавеющая сталь	26	M24	M40x1,5	58	53	62	9	6	2,5	4°	148
K0115.10201	нержавеющая сталь	22	M20	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	225
K0115.10241	нержавеющая сталь	26	M24	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	225
K0115.10301	нержавеющая сталь	33	M30	M50x1,5	70	61	71	11	6	2,5	4°	225
K0115.12241	нержавеющая сталь	26	M24	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	323
K0115.12301	нержавеющая сталь	33	M30	M60x2	80	67	79	11	7	3	4°	323

Элементы регулировки высоты

со сферической компенсационной шайбой



Материал:

Стандартное исполнение 1.7225,
Исполнение из нержавеющей стали 1.4305.

Исполнение:

Стандартное исполнение имеет гальваническую оцинковку, синее хромирование.
Исполнение из нержавеющей стали без окрашивания.

Образец заказа:

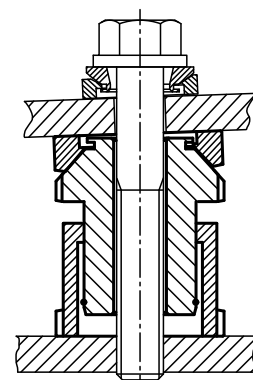
K0057.1506

Примечание:

Элементы регулировки высоты со сферической компенсационной шайбой используются при монтаже и выравнивании различных двигателей, агрегатов, элементов привода и производственных линий. Они обеспечивают точность при монтаже наклонных опорных поверхностей с углом наклона до 4° .
Они отличаются большим перемещением от 15 мм до 50 мм.

Принадлежности:

Сферические компенсационные шайбы K0691



Элементы регулировки высоты

со сферической компенсационной шайбой



KIPR Элементы регулировки высоты со сферической компенсационной шайбой

Номер заказа	Материал основы	D	для болта	D1	D2	H мин.	H макс.	B	N	M	α	F кН
K0057.1506	Закаленная сталь	6,6	M6	M15x1	25	35	50	5	4	2	4°	40
K0057.2006	Закаленная сталь	6,6	M6	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	65
K0057.2008	Закаленная сталь	9	M8	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	65
K0057.2010	Закаленная сталь	11	M10	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	65
K0057.2510	Закаленная сталь	11	M10	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	120
K0057.2512	Закаленная сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	120
K0057.2516	Закаленная сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	120
K0057.3216	Закаленная сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	210
K0057.3220	Закаленная сталь	22	M20	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	210
K0057.3224	Закаленная сталь	26	M24	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	210
K0057.4020	Закаленная сталь	22	M20	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	330
K0057.4024	Закаленная сталь	26	M24	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	330
K0057.4030	Закаленная сталь	33	M30	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	330
K0057.5024	Закаленная сталь	26	M24	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	495
K0057.5030	Закаленная сталь	33	M30	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	495
K0057.15061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M15x1	25	35	50	5	4	2	4°	27,1
K0057.20061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	43,4
K0057.20081	нержавеющая сталь	9	M8	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	43,4
K0057.20101	нержавеющая сталь	11	M10	M20x1	32	43	63	6	4	2	4°	43,4
K0057.25101	нержавеющая сталь	11	M10	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	84
K0057.25121	нержавеющая сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	84
K0057.25161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	54	79	7	5	2	4°	84
K0057.32161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	148
K0057.32201	нержавеющая сталь	22	M20	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	148
K0057.32241	нержавеющая сталь	26	M24	M40x1,5	58	70	102	9	6	2,5	4°	148
K0057.40201	нержавеющая сталь	22	M20	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	225
K0057.40241	нержавеющая сталь	26	M24	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	225
K0057.40301	нержавеющая сталь	33	M30	M50x1,5	70	83	123	11	6	2,5	4°	225
K0057.50241	нержавеющая сталь	26	M24	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	323
K0057.50301	нержавеющая сталь	33	M30	M60x2	80	94	144	11	7	3	4°	323

Элементы регулировки высоты

со сферической компенсационной шайбой и контргайкой



Материал:

Стандартное исполнение 1.7225,
Исполнение из нержавеющей стали 1.4305.

Исполнение:

Стандартное исполнение имеет гальваническую оцинковку, синее хромирование.
Исполнение из нержавеющей стали без окрашивания.

Образец заказа:

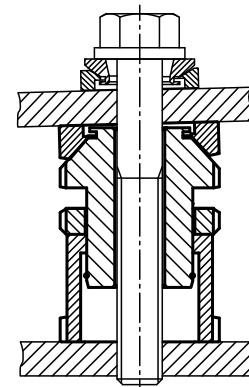
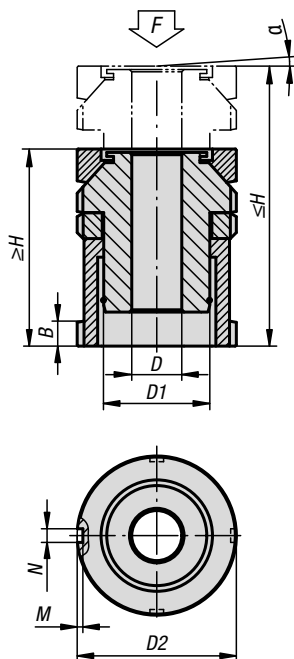
K0119.1006

Примечание:

Элементы регулировки высоты со сферической компенсационной шайбой и контргайкой используются при монтаже и выравнивании различных двигателей, агрегатов, элементов привода и производственных линий. Они обеспечивают точность при монтаже наклонных опорных поверхностей с углом наклона до 4° . При этом контргайка служит для фиксации заданного положения. Они отличаются большим перемещением от 10 мм до 39 мм.

Принадлежности:

Сферические компенсационные шайбы K0691



Элементы регулировки высоты

со сферической компенсационной шайбой и контргайкой



KIPR Элементы регулировки высоты со сферической компенсационной шайбой и контргайкой

Номер заказа	Материал основы	D	для болта	D1	D2	H мин.	H макс.	B	N	M	α	F кН
K0119.1006	Закаленная сталь	6,6	M6	M15x1	25	40	50	5	4	2	4°	40
K0119.1406	Закаленная сталь	6,6	M6	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	65
K0119.1408	Закаленная сталь	9	M8	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	65
K0119.1410	Закаленная сталь	11	M10	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	65
K0119.1810	Закаленная сталь	11	M10	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	120
K0119.1812	Закаленная сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	120
K0119.1816	Закаленная сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	120
K0119.2316	Закаленная сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	210
K0119.2320	Закаленная сталь	22	M20	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	210
K0119.2324	Закаленная сталь	26	M24	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	210
K0119.2920	Закаленная сталь	22	M20	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	330
K0119.2924	Закаленная сталь	26	M24	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	330
K0119.2930	Закаленная сталь	33	M30	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	330
K0119.3924	Закаленная сталь	26	M24	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	495
K0119.3930	Закаленная сталь	33	M30	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	495
K0119.10061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M15x1	25	40	50	5	4	2	4°	27,1
K0119.14061	нержавеющая сталь	6,6	M6	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	43,4
K0119.14081	нержавеющая сталь	9	M8	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	43,4
K0119.14101	нержавеющая сталь	11	M10	M20x1	32	49	63	6	4	2	4°	43,4
K0119.18101	нержавеющая сталь	11	M10	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	84
K0119.18121	нержавеющая сталь	13,5	M12	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	84
K0119.18161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M30x1,5	45	61	79	7	5	2	4°	84
K0119.23161	нержавеющая сталь	17,5	M16	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	148
K0119.23201	нержавеющая сталь	22	M20	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	148
K0119.23241	нержавеющая сталь	26	M24	M40x1,5	58	79	102	9	6	2,5	4°	148
K0119.29201	нержавеющая сталь	22	M20	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	225
K0119.29241	нержавеющая сталь	26	M24	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	225
K0119.29301	нержавеющая сталь	33	M30	M50x1,5	70	94	123	11	6	2,5	4°	225
K0119.39241	нержавеющая сталь	26	M24	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	323
K0119.39301	нержавеющая сталь	33	M30	M60x2	80	105	144	11	7	3	4°	323