

Боковой зажим, форма А

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

Основы, улучшенная сталь.
Зажимной рычаг, улучшенная сталь.

Исполнение:

Основной корпус, вороненый.
Шлифованная плоскость зажима.

Указание:

Затяните установочный винт, чтобы предотвратить обратное соскальзывания бокового зажима во время процесса зажатия. (Форма А)

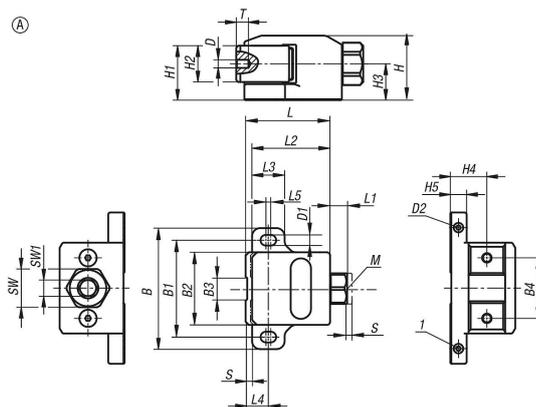
Преимущества:

- Высокие зажимные усилия
- Шлифованные плоскости зажима
- Прижимное усилие препятствует подъему заготовки

Указание на чертеже:

- 1) Установочный винт
- 2) Винт с цилиндрической головкой
- 3) Установочный штифт
- 4) Положение «в разжатом состоянии»
- 5) Положение предварительного натяжения
- 6) Начальное положение зажатия
- 7) Положение «в зажатом состоянии»

Чертежи



Обзор изделий

Номер заказа	Форма	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	H5
K1697.1400	A	100	80	60	20	40	M5	8,6	M5x8	40	33	22	22	22	10
K1697.0900	A	75	60	45	15	30	M4	6,6	M4x6	32	27	18	18	18	8

Номер заказа	Форма	L	L1	L2	L3	L4	L5	SW	SW1	T	Ход S	Зажимное усилие, кН	Момент затяжки макс. Нм
K1697.1400	A	69	13	63	26	19	4	24	10	8	4	14	50
K1697.0900	A	52	10	48	20	14	3	19	8	6	3	9	25

