

Цанговый зажим для

внутреннего зажима

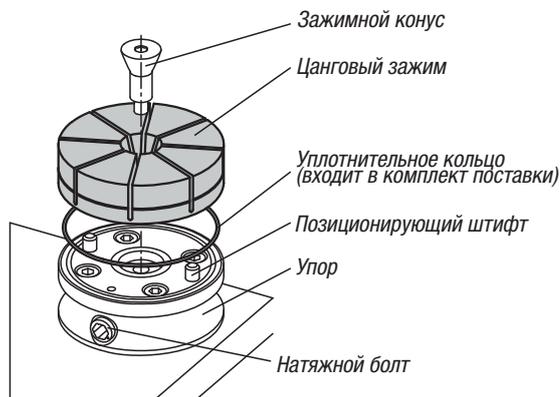
1. Монтаж цангового зажима

- Вставьте уплотнительное кольцо в паз упора.
- Наложите цанговый зажим на упор и обеспечьте совпадение установочных штифтов с отверстиями для позиционирования цангового зажима. Закрепите цанговый зажим с помощью зажимного конуса.

Указание

Перед монтажом цангового зажима убедитесь в том, что зажимной цилиндр полностью поднялся.

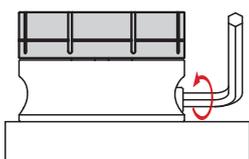
Для этого поверните винты для затяжки против часовой стрелки до упора.



2. Обработка в цанговом зажиме:

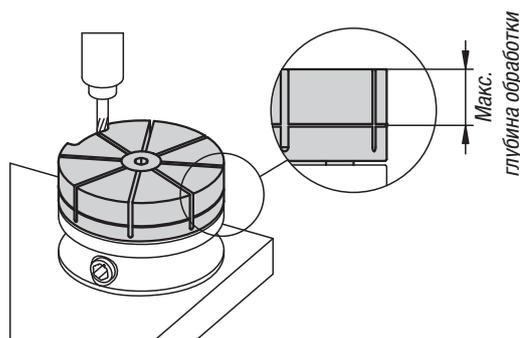
2.1

Полностью отпустите зажимной цилиндр и измерьте наружный диаметр цангового зажима. Затем выполняйте затяжку до тех пор, пока наружный диаметр цангового зажима не увеличится на 0,15 мм.



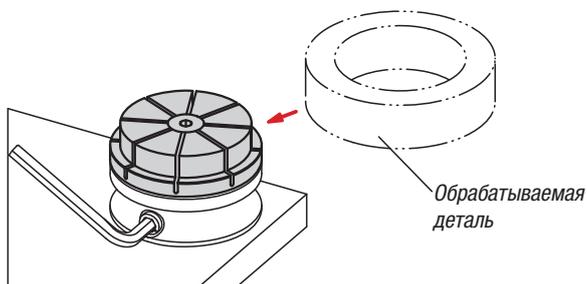
2.2

Поместите контур (заготовки, подлежащей зажиму) в цанговый зажим.

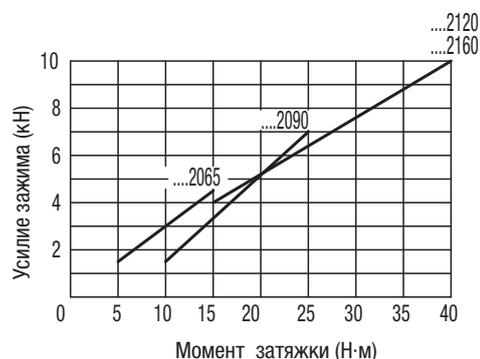


3. Монтаж заготовки

- Отпустите зажимной цилиндр и выньте зажимное кольцо.
- Вставьте заготовку и затяните зажимной цилиндр.



Кривые нагрузки



Во избежание повреждений цангового зажима не следует затягивать его без установленной заготовки или без зажимного кольца.

Необходимо соблюдать максимальный момент затяжки в соответствии с таблицей.