

## Пресс-масленка конической формы по DIN 71412 для запрессовки, форма А



## Описание товара/фотография продукта



#### Описание

#### Материал:

Сталь или нержавеющая сталь 1.4305

### Исполнение:

Сталь закаленная, твердость мин. 550 HV 1, оцинкованная. Сталь нержавеющая, без покрытия.

#### Указание:

Конические пресс-масленки подходят для точек смазки, которые необходимо смазывать часто и надежно. Благодаря многогранным возможностям использования они относятся к самым распространенным типам масленок.

Конические пресс-масленки оснащены гладкой цапфой для запрессовки. Пресс-масленки для запрессовки пригодны только для низкого давления.

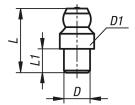
#### Монтаж:

Точный размер крепежного отверстия зависит от материала и должен определяться пользователем в ходе монтажных испытаний. Стандартный размер крепежного отверстия соответствуем указанному нами диаметру цапфы.

Для прямых пресс-масленок рекомендуется использовать запрессовочный инструмент, с помощью которого масленку можно запрессовать в щадящем режиме.

# Чертежи





## Обзор изделий

Номер заказа	Форма	Тип формы	Материал основы	Поверхность корпуса	D	D1	L макс.	L1
K2316.110408	Α	Прямая форма, с шестигранником	Сталь	Закаленн. и оцинкованн	4	8	15	6
K2316.110508	Α	Прямая форма, с шестигранником	Сталь	Закаленн. и оцинкованн	5	8	15	6,5
K2316.110608	Α	Прямая форма, с шестигранником	Сталь	Закаленн. и оцинкованн	6	8	15	5,7
K2316.110710	Α	Прямая форма, с шестигранником	Сталь	Закаленн. и оцинкованн	7	10	15	6
K2316.110810	Α	Прямая форма, с шестигранником	Сталь	Закаленн. и оцинкованн	8	10	15	6,5
K2316.111012	Α	Прямая форма, с шестигранником	Сталь	Закаленн. и оцинкованн	10	12	15	5,5
K2316.210408	Α	Прямая форма, с шестигранником	нержавеющая сталь	зачищенный	4	8	15	6
K2316.210608	Α	Прямая форма, с шестигранником	нержавеющая сталь	зачищенный	6	8	15	5,7
K2316.210810	Α	Прямая форма, с шестигранником	нержавеющая сталь	зачищенный	8	10	15	5,6



# Пресс-масленка конической формы по DIN 71412 для запрессовки, форма А



Обзор изделий