



HEINRICH KIPP WERK



Стабилизатор заготовки

Edition 08 2018

СОДЕРЖАНИЕ



+7 495 663-7341
+49 7454 793-7949



+49 7454 793-7982



info@kipcom.ru



www.kipcom.ru

СТАБИЛИЗАТОР ЗАГОТОВКИ

ОБЗОР ПРОДУКЦИИ	5
Техническое указание	6-7

ПРИМЕРЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

стабилизатор заготовки	8
------------------------	---

ПРОДУКЦИЯ

Комплект стабилизатора заготовки с чемоданом	9
Стабилизатор заготовки	10
Удлинительные валы для стабилизатора заготовки	10
Точная настройка для стабилизатора заготовки	11
Магнит для стабилизатора заготовки	11
Комплект креплений для столов с Т-образными пазами	12
Комплект креплений для стабилизатора заготовки	12
Комплект креплений с зажимным шариком	13
Прихват для стабилизатора заготовк	13
Зажимные элементы с полусферой для стабилизатора заготовки	14



Reg. Nr. 002081 QM



ВРЕМЯ РАБОТЫ СЕРВИСА

ПОНЕДЕЛЬНИК — ЧЕТВЕРГ	07:00–17:30
ПЯТНИЦА	07:00–15:30

KIPP заготовки



- Прочная фиксация при обработке и для исключения вибрации
- Очень быстрый монтаж благодаря точно изготовленным системным элементам
- Оптимальная приспособляемость к любой обрабатываемой детали благодаря трехмерному шарниру
- Различные варианты крепления на машинных столах и обрабатываемых деталях
- Универсальность применения на машинных столах с Т-пазами, растровой сеткой и системами зажима в нулевой точке **UNI lock**
- Точная настройка позволяет регулировать в обоих направлениях
- Общую длину конструкции можно изменять используя валы различной длины

Широкие возможности установки к машинным столам, обрабатываемым деталям и базовым элементам:





Стабилизатор заготовки



Комплект креплений с зажимным шариком для стабилизатора заготовки

K1191



Страница 15

Прихват для стабилизатора заготовки

K1192



Страница 15

Комплект стабилизатора заготовки с чемоданом

K1296



Страница 11

Стабилизатор заготовки

K1170



Страница 12

Удлинительные валы для стабилизатора заготовки

K1186



Страница 12

Точная настройка для стабилизатора заготовки

K1187



Страница 13

Магнит для стабилизатора заготовки

K1188



Страница 13

Комплект креплений для столов с Т-образными пазами

K1189



Страница 14

Комплект креплений для стабилизатора заготовки

K1190



Страница 14

Зажимные элементы с полусферой для стабилизатора заготовки

K1193

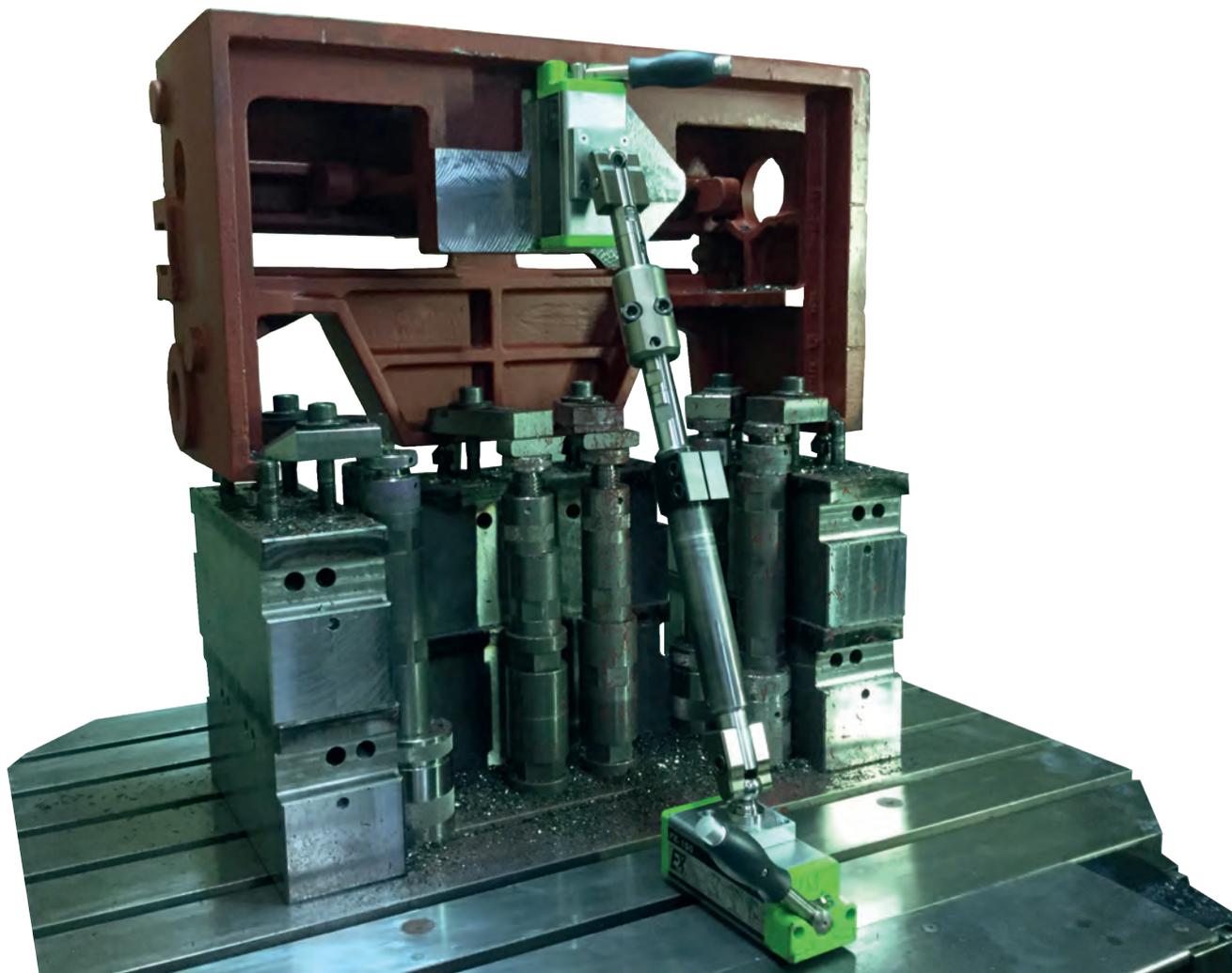


Страница 16

Техническое описание по использованию для стабилизатора обрабатываемой детали

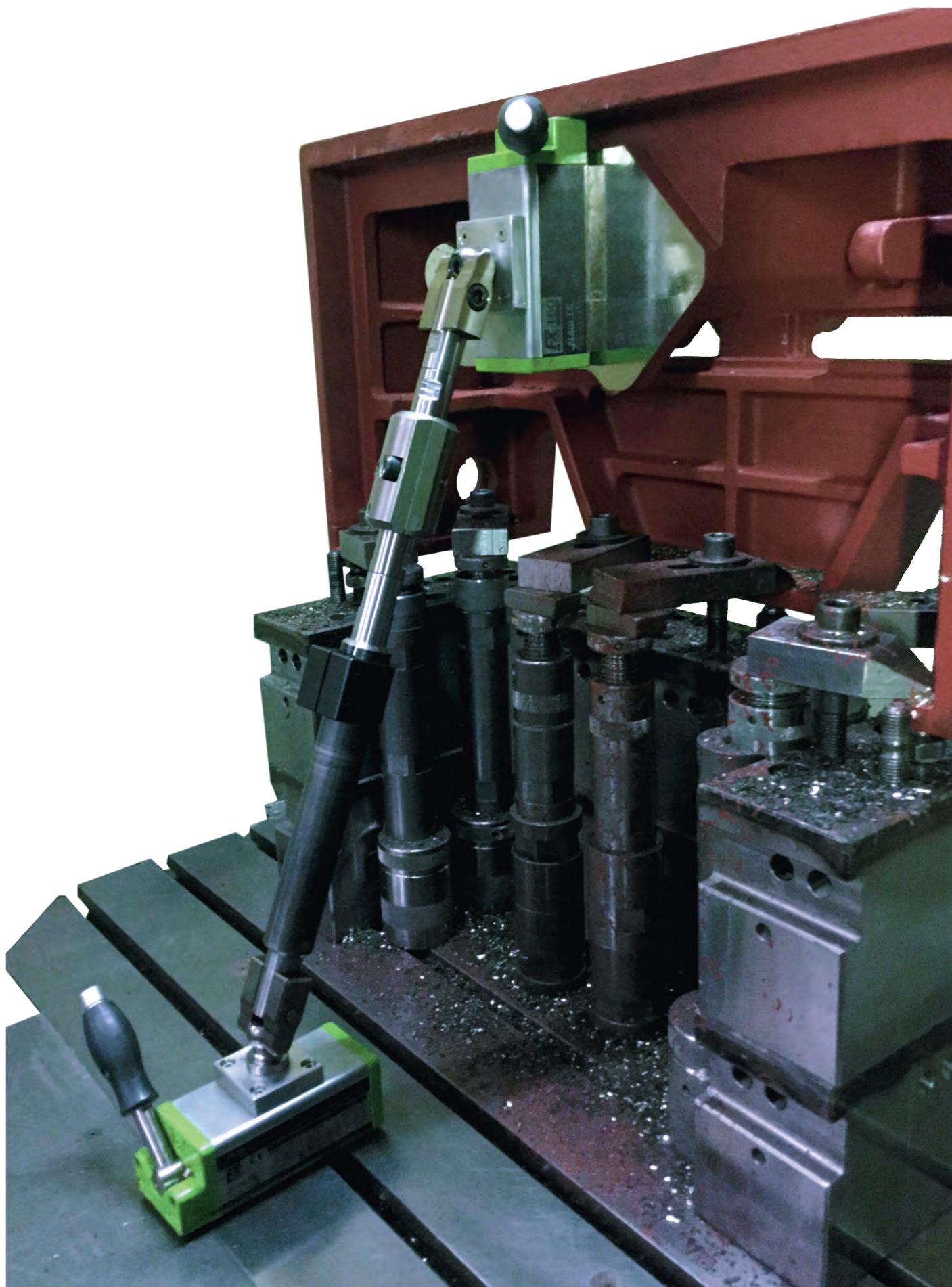
Стабилизатор обрабатываемой детали был специально разработан для обеспечения минимальной вибрации и колебаний при обработке чувствительных и тонкостенных деталей.

Благодаря различным вариантам крепления обрабатываемой детали и стола машины к зажимной системе обеспечивается универсальность присоединения.





1. Комплект креплений для Т-пазов
2. Магнит
3. Комплект креплений для интерфейса с нулевой точкой
4. Стабилизатор обрабатываемой детали
5. Модуль настройки
6. Прихват
7. Зажимной патрон с полусферой



Комплект стабилизатора заготовки

с чемоданом



Материал:

Пластиковый чемодан.

Содержимое чемодана см. в соответствующей группе изделия.

Исполнение:

чёрный.

Образец заказа:

K1296.925

Примечание:

С помощью комплекта стабилизатора можно плавно настроить размеры от 355 до 980 мм. Комплект стабилизатора представляет собой базовую комплектацию для упоров заготовок. Чемодан служит для хранения отдельных частей стабилизатора.

Длина стабилизатора заготовки плавно регулируется.

С помощью зажимного механизма вал надежно фиксируется от усилий вытягивания и нажима.

Объем поставки:

- Чемодан
- Стабилизатор заготовок, K1170.355505
- Удлинительный вал L75, K1186.1625075
- Удлинительный вал L100, K1186.1625100
- Удлинительный вал L150, K1186.1625150
- Модуль настройки, K1187.25120150
- Комплект креплений для Т-пазов, 14 мм-комплект для Т-паза, K1189.2514
- 18 мм- сухарь для Т-паза с М10, K0378.18.005
- 22 мм- сухарь Т-паза с М10, K0378.22.005
- Зажимной шар с полусферой М12, K1193.3251240
- Зажимной шар с полусферой М16, K1193.3251640

KIPP Комплект стабилизатора заготовки с чемоданом

Номер заказа	Обозначение	Исполнение
K1296.925	Комплект стабилизаторов заготовки	с чемоданом

Стабилизатор заготовки

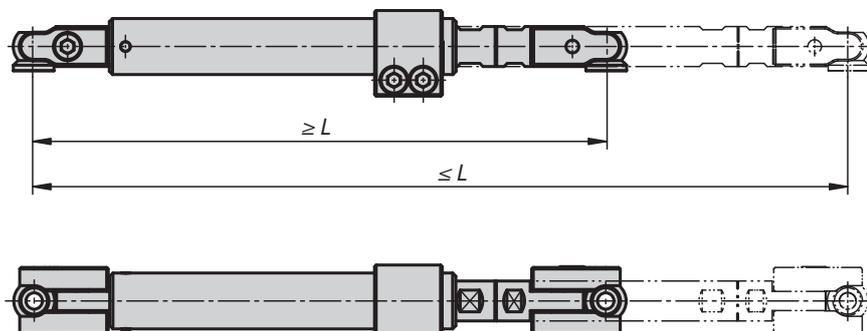


Материал:
Сталь.

Исполнение:
вороненная.

Образец заказа:
K1170.255305

Примечание:
Длина стабилизатора заготовки плавно регулируется. С помощью зажимного механизма вал надежно фиксируется от вытягивания и нажима.
Поставка: Два комплекта креплений, зажимной патрон с полусферой.



KIPR Стабилизатор заготовки

Номер заказа	L мин.	L макс.	вес кг
K1170.255305	255	305	1,9
K1170.355505	355	505	2,5

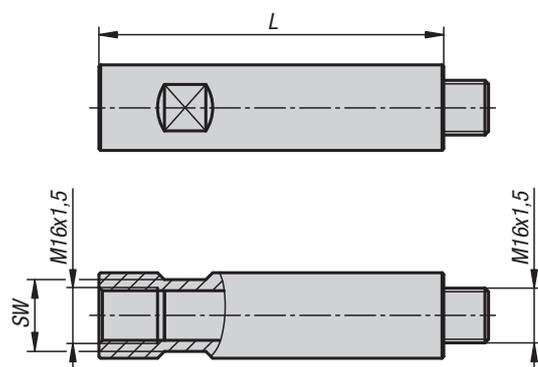
Удлинительные валы для стабилизатора заготовки



Материал:
Сталь.

Образец заказа:
K1186.1625075

Примечание:
Удлиненные валы служат для расширения диапазона регулирования. Они монтируются между стабилизатором заготовки и комплектом креплений с зажимным патроном.



KIPR Удлинительные валы для стабилизатора заготовки

Номер заказа	L	SW	Примерный кг
K1186.1625075	75	21	0,233
K1186.1625100	100	21	0,293
K1186.1625150	150	21	0,416
K1186.1625250	250	21	0,697
K1186.1625500	500	21	1,9

Точная настройка

для стабилизатора заготовки



Материал:

Сталь.

Образец заказа:

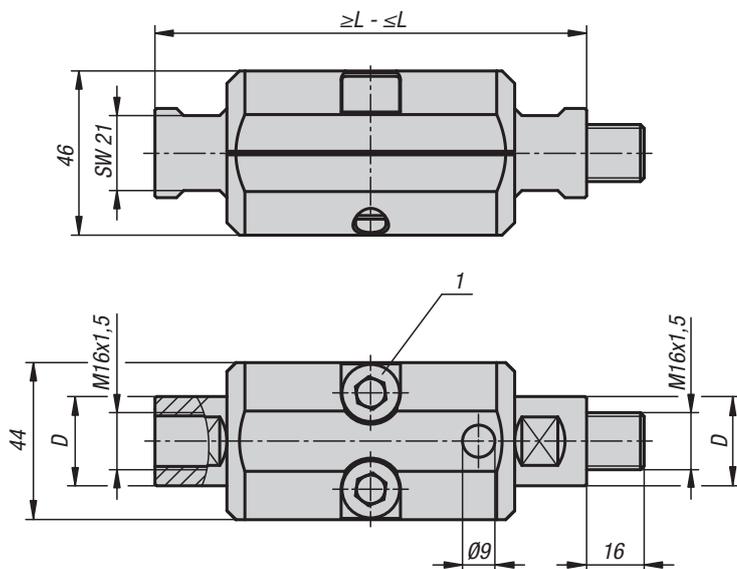
K1187.25120150

Примечание:

С помощью точной настройки можно точно настроить расстояние между обрабатываемой деталью и опорным столом. При необходимости с помощью модуля настройки можно также настроить стабилизатор с предварительным затягом на вытягивание и нажим.

Указание на чертеже:

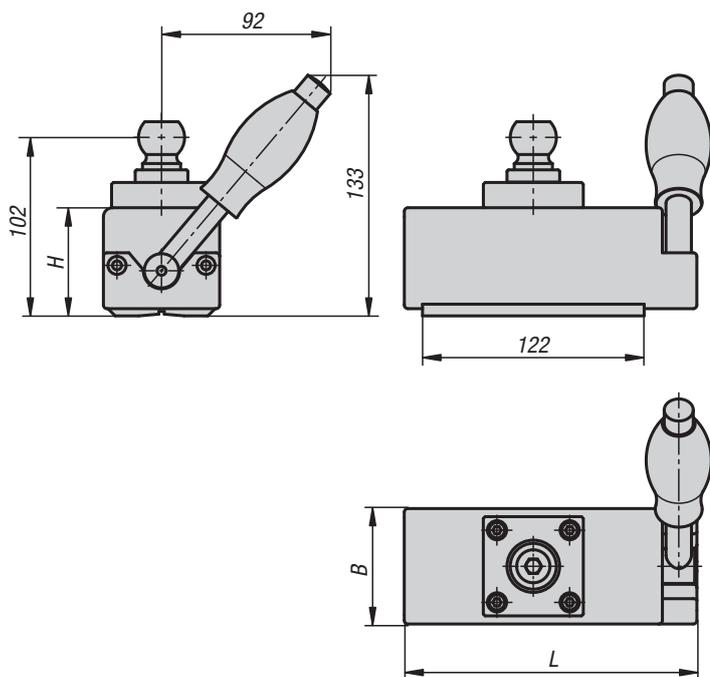
1) Винт с цилиндрической головкой DIN EN ISO 4762, M10



KIPP Точная настройка для стабилизатора заготовки

Номер заказа	D	L мин.	L макс.
K1187.25120150	25	120	150

Магнит для стабилизатора заготовки



Образец заказа:

K1188.25161064

Примечание:

Удерживающий магнит соединен с стабилизатором заготовки шарнирным узлом. Магнит может быть установлен в различные положения. За счет этого достигается универсальное размещение на рабочем столе.

Внимание:

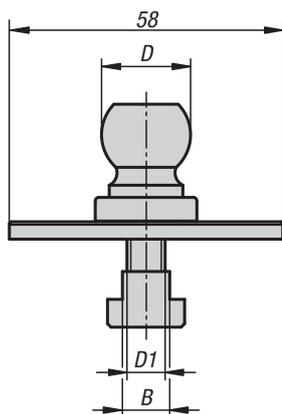
- Сила сцепления до 1470 Н.
- Максимальная сцепляемость от 8 мм (зависит от толщины материала).
- Не требуется подъемный инструмент.

KIPP Магнит для стабилизатора заготовки

Номер заказа	B	H	L	Сила сцепления, Н	вес кг
K1188.25161064	64	60	161	1470	3,73

Комплект креплений

для столов с Т-образными пазами



Материал:
Сталь.

Образец заказа:
K1189.2512

Примечание:
Комплект креплений для Т-пазов подходит для адаптации к машинным столам с Т-пазами.

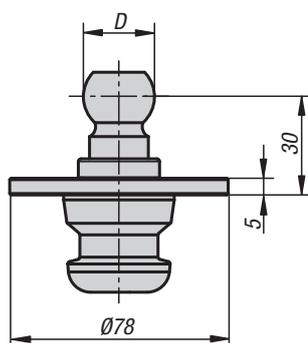
KIPP Комплект креплений для столов с Т-образными пазами

Номер заказа	Исполнение	B	D1	D
K1189.2512	для Т-паза	12	M10	25,4
K1189.2514	для Т-паза	14	M10	25,4
K1189.2518	для Т-паза	18	M10	25,4
K1189.2520	для Т-паза	20	M10	25,4
K1189.2522	для Т-паза	22	M10	25,4
K1189.2524	для Т-паза	24	M10	25,4

K1190

Комплект креплений

для стабилизатора заготовки



Материал:
Сталь.

Образец заказа:
K1190.2540

Примечание:
Комплект креплений подходит для адаптации к зажимным станциям UNI lock.

KIPP Комплект креплений для стабилизатора заготовки

Номер заказа	D
K1190.2540	25,4

Комплект креплений с зажимным шариком

для стабилизатора заготовки

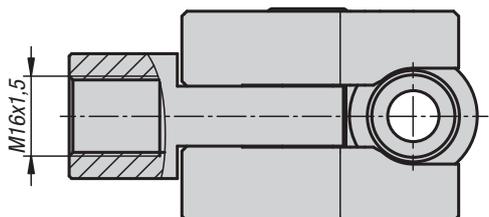
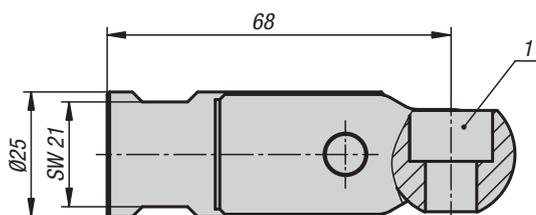


Материал:
Сталь.

Образец заказа:
K1191.2525

Примечание:
Комплект креплений служит для привязки к обрабатываемой детали. В объем поставки входит комплект креплений с шаром и полусферой.

Указание на чертеже:
1) Сквозное отверстие для винта с цилиндрической головкой DIN 912, M10



KIPR Комплект креплений с зажимным шариком для стабилизатора заготовки

Номер заказа	Габариты
K1191.2525	смотри чертеж

K1192

Прихват

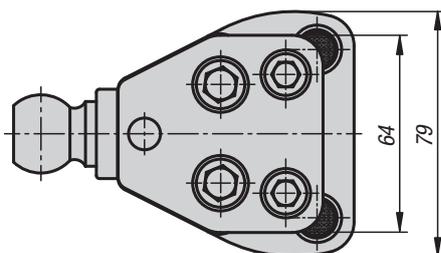
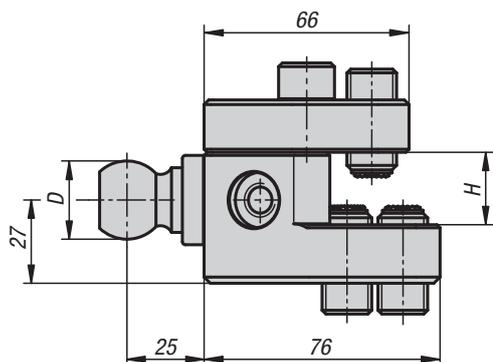
для стабилизатора заготовки



Материал:
Сталь.

Образец заказа:
K1192.258076

Примечание:
Прихват служит для привязки к обрабатываемой детали. Зажимной патрон можно закрепить в нескольких местах прихвата. Это позволяет выполнить универсальную регулировку прихвата.



KIPR Прихват для стабилизатора заготовки

Номер заказа	D	H Диапазон зажима
K1192.258076	25,4	0-45

Зажимные элементы с полусферой

для стабилизатора заготовки



Материал:

Сталь.

Исполнение:

Винт с шестигранной головкой DIN EN ISO 4017, класс прочности 8.8, черный.
Винт с цилиндрической головкой DIN EN ISO 4762, класс прочности 8.8, черный.
Шар, чистый.

Образец заказа:

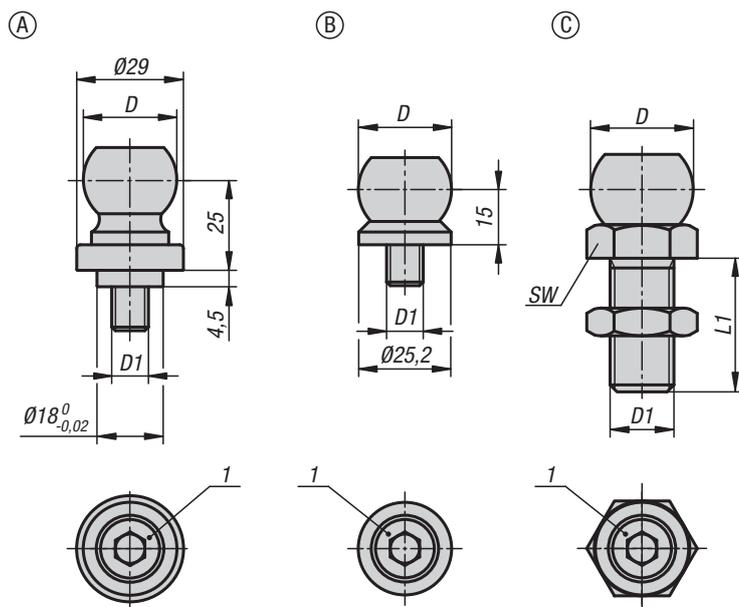
K1193.125

Примечание:

Зажимные элементы с полусферой гибко соединяют обрабатываемую деталь с стабилизатором заготовки. Зажимные патроны позволяют обеспечить свободное пространство для обрабатываемой детали.

Указание на чертеже:

1) Винт с цилиндрической головкой DIN EN ISO 4762, M10



KIPP Зажимные элементы с полусферой для стабилизатора заготовки

Номер заказа	Форма	D	D1	L1	SW
K1193.125	A	25,4	M10	-	-
K1193.225	B	25,4	M10	-	-
K1193.3251240	C	25,4	M12	40	19
K1193.3251640	C	25,4	M16	40	24
K1193.3252050	C	25,4	M20	50	30
K1193.3252450	C	25,4	M24	50	36

Действуют Общие условия продаж, поставок и платежей, которые приведены на нашем сайте в интернете по адресу www.kipp.com.

HEINRICH KIPP WERK KG
Heubergstraße 2
72172 Sulz am Neckar
GERMANY

Тел.: +49 7454 793-0
Факс: +49 7454 793-33
E-Mail: verkauf@kipp.com
technik@kipp.com
Internet: www.kipp.com

HEINRICH KIPP WERK KG

Heubergstraße 2

72172 Sulz am Neckar

GERMANY

Tel. +7 495 663 7341

+49 7454 793 7949

Fax +49 7454 793 7982

info@kippcor.ru

www.kippcor.ru



WE01RUCAT1808